

25105



125165

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "MAQUINA ENCOLADORA DE PLAFONES POR UNA O DOS CARAS", a favor de Don Arturo Alvarez Bertrán, de nacionalidad española, residente en San Quirico de Tarrasa (Barcelona), Avda. José Antonio, Torre.-----

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a una máquina encoladora de plafones por una o dos caras, destinada en la industria de la carpintería a substituir la rudimentaria labor del encolado a mano, mediante un procedimiento que alcanza la máxima perfección en cuanto al reparto equitativo y eficaz de la materia pegamentosa sobre la superficie de la madera, y al que cabe añadir la ventaja de la rapidez en el trabajo, que se deriva de la mecanización consiguiente.

10 Se caracteriza esta máquina por constituir un cuerpo de tipo de prensa corredera, en el que se disponen dos rodillos: uno superior de guía y otro inferior de transporte del pegamento, estando este último rodillo dotado de los medios de conducción o giro con los que se relaciona el avance o transcurso del plafón o tabla de que se trate, a través del espacio
15 comprendido entre los dos rodillos.

Otra de las ventajas inherentes a la estructuración de



la máquina, radica en la posibilidad de trabajar con tableros de anchura superior a la prevista en la longitud de los rodillos, a causa de la mencionada composición estructural, que es la de puente abierto por uno de sus extremos, que permite el deslizamiento de un excedente marginal por el exterior de la zona real de encolamiento.

Con objeto de dar una versión clara y comprensible de las particulares condiciones de la máquina, se describe un caso de realización inmediata de la misma, con la ayuda y referencia de su representación en el gráfico adjunto, dado a título de ejemplo, no limitativo.

En dicho plano: la Fig. 1, equivale a un alzado longitudinal de la máquina, seccionada parcial y convencionalmente para su mejor exposición. La Fig. 2, dibuja otra sección transversal practicada por el nivel del plano AB señalado en la Fig. anterior. Y, la Fig. 3, es una perspectiva esquemática con la que se muestra el curso de la madera que se encola.

Según se diseña, el cuerpo de la máquina está formado por una caja prismática rectangular -4-, abierta solo por su cara superior, en uno de cuyos extremos se forma un cajetín -5-, que se eleva suficientemente sobre el nivel de la emboadura abierta de la caja citada -4-, creando un montante, al extremo del cual, se inicia en ángulo recto, otra caja -6-, análoga a la primera, que se extiende paralelamente a ella; manteniendo por el contrario, la boca descubierta en la cara inferior o sea, la que se enfrenta a la primera, dando lugar a la formación del espacio intermedio por donde se dá lugar al deslizamiento de los plafones, tableros o superficies que se trate de encolar.

En la primera de las cajas inferiores, se señala la inclusión o montaje de un rodillo -7-, de material adecuado, y



de superficie lisa, soportado por medio de un eje -8- que se sustenta, apoyado mediante casquillos de fricción, sobre las dos paredes menores de la caja -4-; teniendo dicho eje una prolongación posterior, que cala a la totalidad del citado cajetín -5- sobresaliendo aún por su pared opuesta -5a- a través de un cojinete -9-, que lo guía convenientemente, para recibir ya en su zona externa, la adaptación del medio motriz que más convenga aplicarle, desde la elemental palanca de manubrio, a un pequeño motor de giro rectificado, a la lentitud más oportuna.

Como es natural, siendo este rodillo -7-, el transportador de la cola líquida, se halla en íntimo contacto paralelo con un segundo rodillo -19- del que recibe la cola por contacto, estando el inferior en constante inmersión con el líquido ocupante del recipiente de la caja, con arreglo estudiado de un nivel que no alcanzará al mencionado eje -8- del rodillo superior.

En la embocadura de la caja superior -6-, se instala paralelamente el rodillo fijador -10-, de diámetro bastante menor, el cual permanece suspendido de dos varillas-ejes perpendiculares -11- y -11a-, centradas en el espacio de la indicada caja, y caladas en unas guías cilíndricas -12-, solidarizadas a uno de los ángulos de la caja, complementándose con unas tuercas reguladoras -13-, localizadas en la parte externa superior (Fig. 2), para graduar las alturas de sustentación, toda vez que el último tramo de dichos ejes es roscable.

Por tanto, así como el emplazamiento del rodillo engomador, es estático, la posición del rodillo -10- fijador, es variable y regulable en altura, para dejar en cada caso la separación, entre ambos, equiparable al grosor de las maderas que se encolan.

La Fig. 3, en la perspectiva que se dibuja, pone de ma-



nifiesto una de las ventajas sobresalientes que es la de poder efectuar el encolado sucesivamente por las dos caras del tablero -14-, solo con invertirlo, para cuyo caso, el rodillo superior -10-, se halla provisto en su superficie de los nervios transversales y equidistantes -15-, que aíslan la capa de cola extendida ya en la cara del plafón que se ha invertido.

En la misma Fig. 3, queda demostrada la facilidad de paso de tableros (como el dibujado), cuya anchura sea superior a la longitud del espacio entre las dos cajas paralelas.

Y, finalmente, en el orden accesorio, se representa la adición complementaria en los bordes de entrada de la caja inferior, de un montante de guía y soporte -16-, que se vincula a un bastidor rectangular -17- afianzado a la caja, de un modo regulable, mediante el cual, puede acercarse más o menos su regleta terminal al rodillo encolador, con el fin de graduar el grosor de la capa de cola y eliminar impurezas.

Igualmente se señala en la cara superior del cajetín -5-, la presencia de una abertura circular -18-, que hace accesible a su espacio interior, de algún medio calefactor adecuado, para los casos en que sea necesario el mantenimiento de una temperatura determinada en la masa líquida de la cola, para graduar su fluidez.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:



1.^a.- Máquina encoladora de plafones por una o dos caras, que se caracteriza por constituir un cuerpo prismático rectangular, que se compone de una caja inferior horizontal, en una de cuyas paredes menores y extremas, forma una elevación cóncava que se eleva verticalmente para establecer la sustentación en ángulo recto de un segundo cuerpo análogo al inferior, manteniéndose horizontal al mismo con arreglo a determinar una separación entre ambos cuerpos, creando un espacio que se particulariza por permanecer abierto y libre en el extremo opuesto al de la formación del cuerpo vertical, dando con ello lugar a la admisión y paso por dicho espacio a tableros y plafones cuya anchura sea superior a la longitud de dicho cuerpo.

2.^a.- La propia máquina, que se caracteriza por comprender la instalación en el cuerpo inferior que se cita en la reivindicación 1.^a, de una cubeta portadora del líquido encolador, en los extremos y bordes de la cual se sustenta, con libertad de giro, el eje central de un cilindro que se constituye en transmisor-conductor del referido líquido por tener un sector del mismo en contacto inmediato con otro cilindro inferior que se halla en inmersión en el nivel de la cubeta y estar capacitado para efectuar el giro rotativo con el que simultáneamente imprime el avance al tablero, mediante la fuerza motriz de cualquier naturaleza, que recibe excéntricamente a la base y extremo del cuerpo reivindicado.

3.^a.- La propia máquina, según la reivindicación 1.^a, caracterizada por comprender el montaje en la embocadura abierta de la caja superior, de las dos que se citan, de un segundo rodillo, de menor diámetro, el cual es apto para experimentar, además de su giro rotativo y axial, el movimiento ascensional o de descenso que le permite regular y graduar la distancia que separe a ambos rodillos para ajustarse al grosor



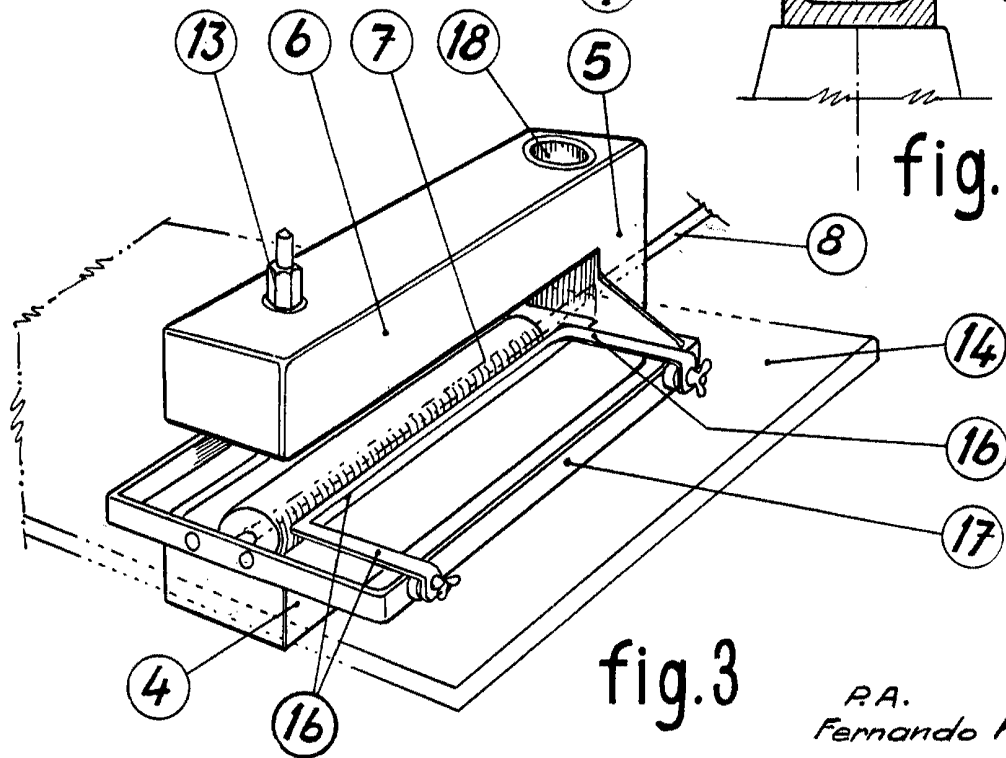
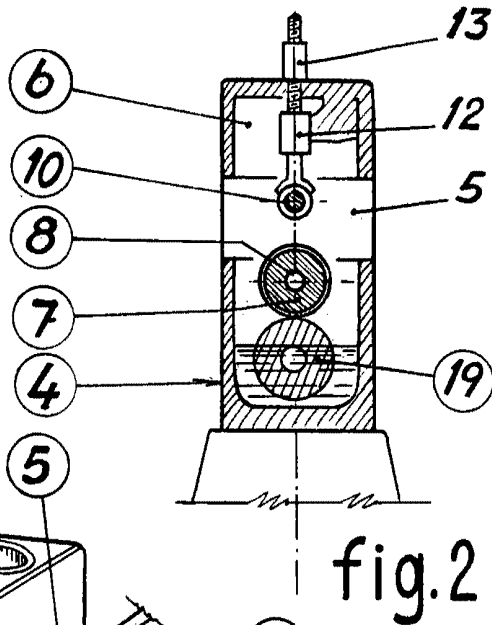
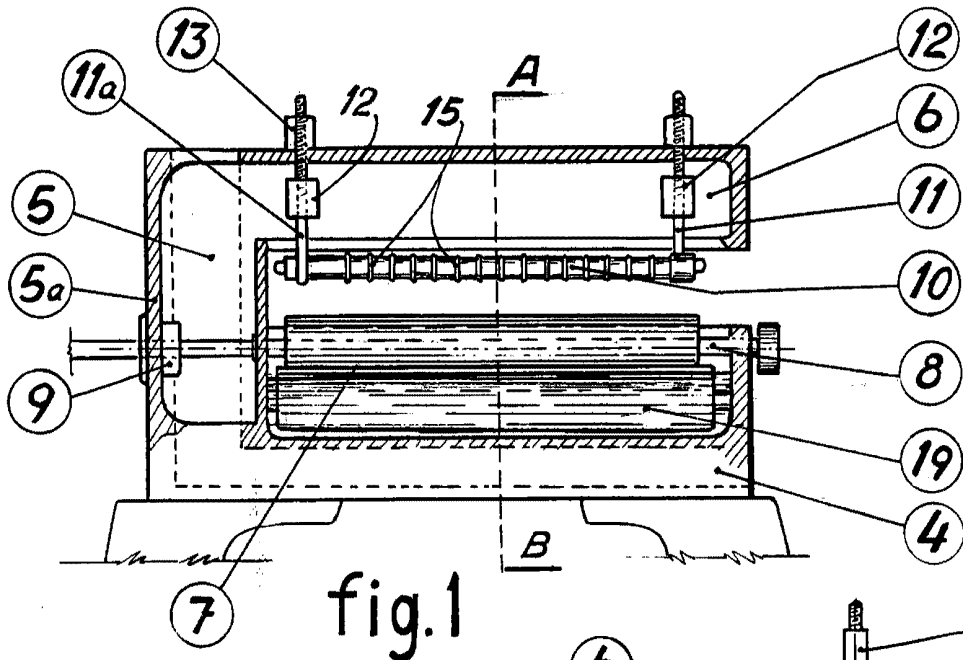
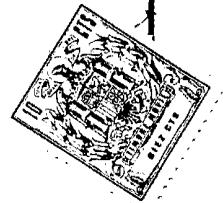
de las maderas sometidas al encolado, por cualquiera de sus caras.

5 4º.- La propia máquina, según la reivindicación anterior caracterizada porque el rodillo que se cita, se halla suspen-
dido por medio de dos varillas perpendiculares, en sus extre-
mos, las cuales están vinculadas al techo de la caja corres-
pondiente mediante un sistema roscable accionado desde el ex-
terior; particularizándose dicho rodillo, por presentar en su
10 superficie una sucesión de nervaduras transversales, en evita-
ción de que desvirtúen o eliminen la capa de cola de que sea
portadora la cara superior del tablero en curso de encolado
por ambas caras.

15 5º.- La propia máquina, según las reivindicaciones an-
teriores, caracterizada por estar capacitada para acoplar ac-
cesoriamente en los bordes de la caja inferior y cubeta-depó-
sito, un bastidor adecuado con una regleta que gradua el
grueso de la capa de cola aplicada.

6º.- MAQUINA ENCOLADORA DE PLAFONES POR UNA O DOS CARAS.-

Madrid, 25 de Octubre de 1966.-



R.A.
Fernando Peraire

Escala variable