



7 DIC. 1931

A/B.=

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de introducción por diez años por "Prensa para la fabricación de losas zunchadas" a favor de la SOCIETE ANONYME GEDAL, residente en Namur (Belgica) 4, Rue Florent Dethier.-

La presente invención tiene por objeto una prensa para la fabricación de losas zunchadas empleadas en la construcción de carreteras, calzadas y otros revestimientos.

Es destinada la misma más particularmente a la fabricación
5 de losas, cuyas abrazaderas ó zunchos presenten en su contorno alveolos que, cuando las mismas son rellenas de cemento formen espigas que ensamblen las losas entre sí.

Esta prensa está caracterizada por una caja de compresión en-
ganchada en la cabeza de prensa y que coopera con una almohadilla
10 de compresión y permanece suspendida en esta cabeza de prensa, du-



7 DIC. 1931

rante el descenso del émbolo con el fin de facilitar el moldeado de la losa zunchada.

15 En la realización practica de la invención, la caja de compresión que puede eventualmente ser separada de la cabeza de prensa, permanece normalmente agregada a la cabeza de prensa y las paredes superiores de esta caja, rodean un émbolo de aflojamiento que está fijado á la cabeza de prensa, que coopera con esta caja.

20 Los zunchos metálicos, rellenos de material, que entran en la composición de la losa a comprimir, son llevados á la prensa por un transportador y cada zuncho ó abrazadera es sostenido por un platillo, que está fijado a la extremidad de un embolo. Este se mueve en un cilindro bajo la acción de un fluido bajo presión que eleva ó descende el platillo que sostiene la losa.

25 Estos angulos de ajustado, son colocados en el contorno de la losa, antes de que esta sea levantada por el émbolo y no penetre en la caja de compresión suspendida en la cabeza de prensa. Estos ángulos ó esquinas presentan salientes que abrazan los alveolos de los zunchos para permitirles el resistir al esfuerzo de compresión.

30 En el movimiento de descenso del platillo que soporta la losa, la caja de compresión, permanece suspendida en la cabeza de prensa, de tal manera que la losa zunchada comprimida, pueda ser abatida y evacuada por un transportador.

35 Los dibujos adjuntos muestran un ejemplo de realización de una prensa construída según la invención:

La fig. 1 dá una vista de conjunto en elevación y en parte ^{en corte/} de la prensa utilizada para la fabricación de las losas zunchadas.

40 La fig. 2 es una vista en elevación de costado de la prensa.

La fig. 3 es una vista en plano del conjunto de la prensa.

La fig. 4 es una vista en plano de la caja de compresión



DIC. 1931

cooperando con la prensa y

45

La fig. 5 es un corte de esta caja tomado por la línea A-B en la fig. 4.

50

La prensa comprende un depósito ó vasija de prensa 1 (figs. 1 y 2) que contiene un émbolo 2 que lleva en su parte superior un platillo nervado 3 sobre el cual puede ser colocado un palastro 4 que lleva la losa a comprimir. Una caja de compresión 5 está fijada a la cabeza de prensa de la forma descrita anteriormente y está dispuesta para recibir un zuncho 6 provisto de alveolos 7. Angulos de compresión 8 provistos de salientes 9 son dispuestos alrededor del zuncho 6 de manera que estas salientes 9 se introduzcan en los alveolos 7 del zuncho 6 con el fin de impedir, durante la compresión, la deformación de estos alveolos. La parte superior del molde 5 rodea una almohadilla de compresión 10 dispuesta para comprimir la losa fuerte de su movimiento ascensional, es decir, cuando la misma se introduce en la caja de compresión 5. Esta es suspendida en una cabeza de prensa 11 sostenida por columnas 12 llevadas por las patas 13 que forman cuerpo con el depósito ó cilindro de prensa 1. Este cilindro 1 tiene dispuesta en su parte inferior la peana o base 14 que permite la fijación de la prensa á un chasis perfilado 15.

60

65

La caja de compresión 5, es independiente de la cabeza de prensa 11 pero está normalmente agregada a ésta por medio de ganchos 16 (figs. 1, 2, y 5) que engranan bajo las uñas 17 de que está provista la caja de compresión. Estos ganchos 16 están montados sobre arboles 18 que giran en las orejas 19 de la cabeza de prensa 11 y son accionados simultaneamente mediante un enlace por las palancas 20 y 21. Uno de los arboles 18 lleva además, una palanca de mando 22. En la caja de compresión, trabaja la almohadilla de compresión 10, que puede ser desplazada, por ejemplo, por medio de un tornillo 23 accionado por un volante 24 y que puede servir eventualmente como émbolo de desmontado.

70

75

El cilindro de prensa 1 está unido por una brida 25 á una



DIC. 1931

80 tubería de presión y de descarga 26 enchufada a un distribuidor 27 al alcance del obrero que regula la marcha de la máquina. Este distribuidor está unido a su vez, por una conducción 28 al compresor 29 y por una conducción 30 al depósito de aceite 31 de este compresor que es accionado por el motor 32.

Esta prensa funciona de la manera siguiente:

85 Los zunchos 6 cargados de las materias que entran en la composición de las losas, son llevados a la prensa cada uno, sobre un palastro 4 por un camino de rodillos 33. Cuando este palastro que lleva el zuncho y su contenido ha sido colocado sobre el platillo nervado 3 del émbolo de prensa 2 y que los ángulos ó esquinas han sido dispuestos alrededor del zuncho, el émbolo es levantado por la maniobra del distribuidor 27. El conjunto penetra entonces en la caja de compresión y se aplica así contra la almohadilla de 90 compresión 10 ocupando una posición conveniente. La losa, es así, comprimida. Estando terminada la compresión, el embolo 2 es abatido por la maniobra apropiada del distribuidor 27, y arrastra con él, la losa zunchada, así como los ángulos ó esquinas de compresión 8, mientras que la caja de compresión 5 permanece suspendida en los 95 ganchos 16 por las espigas 17 dispuestas en la parte superior de esta caja 5. La losa comprimida y zunchada, sostenida por el palastro 4, pasa entonces a una tabla de rodillos 34 que la arrastra. En el caso en que el sacado del molde, presentara cualquier dificultad, el émbolo 10 puede ser abatido por la maniobra del volante 24 100 de manera a desprender la losa de la caja de compresión.

En este caso la caja de compresión y su contenido son desprendidas de la cabeza de prensa por la maniobra de la palanca 22 y son abatidas por el retroceso del émbolo 2.

105 El émbolo de compresión 10 es entonces descendido en un pequeño trayecto y el émbolo 2 es rápidamente rechazado hacia arriba, de tal manera que la losa zunchada 6, será proyectada fuera de la caja de compresión 5 cuando la misma venga en contacto con el émbolo de compresión 10, mientras que la caja de compresión 5 se



enganchará de nuevo en los ganchos 16.

110

N O T A =

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como no practicado en España, son las siguientes reivindicaciones:

115

1.- Una prensa para la fabricación de losas comprimidas y zunchadas, caracterizada por una caja de compresión que esta enganchada en la cabeza de prensa y que coopera con una almohadilla de compresión y permanece suspendida en esta almohadilla de prensa durante el descenso del émbolo, con objeto de facilitar el vaciado del molde de la losa zunchada.

120

2.- Una prensa de la clase mencionada bajo la 1, reivindicación caracterizada en que la caja de compresión recibe en sus caras internas, ángulos ó esquinas de ajustado, provistos de salientes que abrazan los alveolos de los zunchos, para permitirlos el resistir al esfuerzo de compresión.

125

3.- Una prensa de la clase mencionada bajo la 1 y 2 reivindicación, caracterizada en que la cabeza de prensa, lleva una almohadilla de compresión que puede trabajar como émbolo vaciador del molde, desplazable mediante un mando apropiado para determinar en caso necesario la expulsión de la losa zunchada.

130

4.- Una prensa de la clase mencionada bajo las reivindicaciones 1 á 3, caracterizada en que el émbolo de la prensa, lleva en su parte superior, un platillo nervado destinado a recibir la caja de compresión, estando unido el cilindro en el cual se desplaza este émbolo a un distribuidor enchufado por una parte a un compresor y por otra a un depósito para el aceite.

135

5.- Una prensa de la clase mencionada bajo las reivindicaciones 1 á 4, caracterizada en que la cabeza de prensa lleva en sus dos costados paralelos, orejas en las cuales, pueden girar arboles, provistos de ganchos ó uñas, estando unidos estos árboles



DIC. 1931

entre sí mediante una transmisión por palancas, de tal manera, que la puesta en oscilación de uno de los arboles, permita el desprender simultaneamente los ganchos ó uñas cuando los mismos estan en contacto con las espigas de la caja de compresión.

145 6.- "Prensa para la fabricación de losas zunchadas" según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta descripción de seis páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 17 de diciembre de 1931.-

Leocadio López y López.

P.P.=

Fig: 1

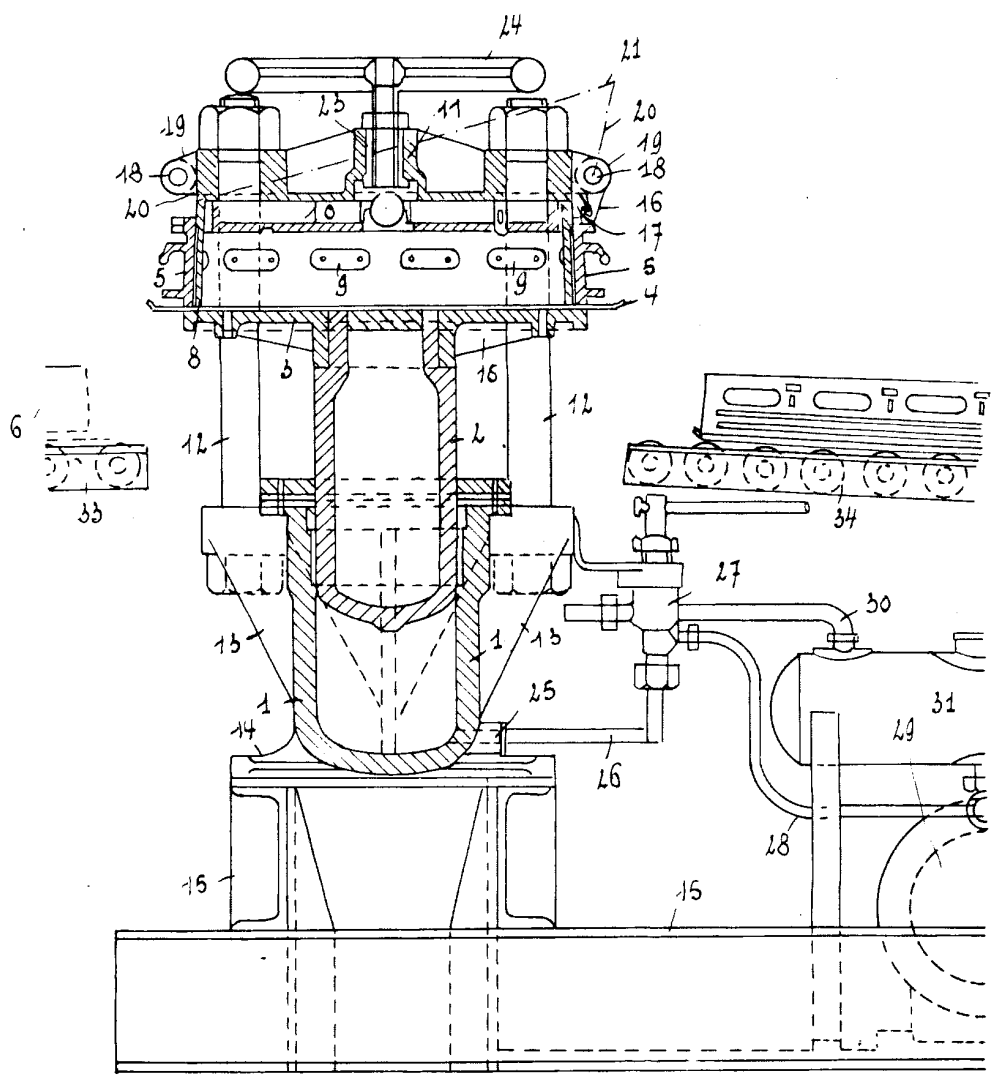
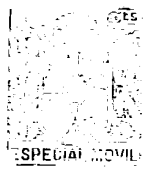
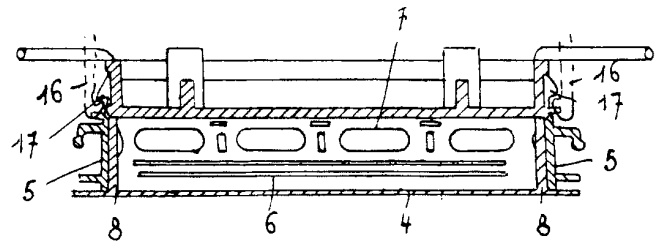


Fig: 5



Commence

Fig: 2

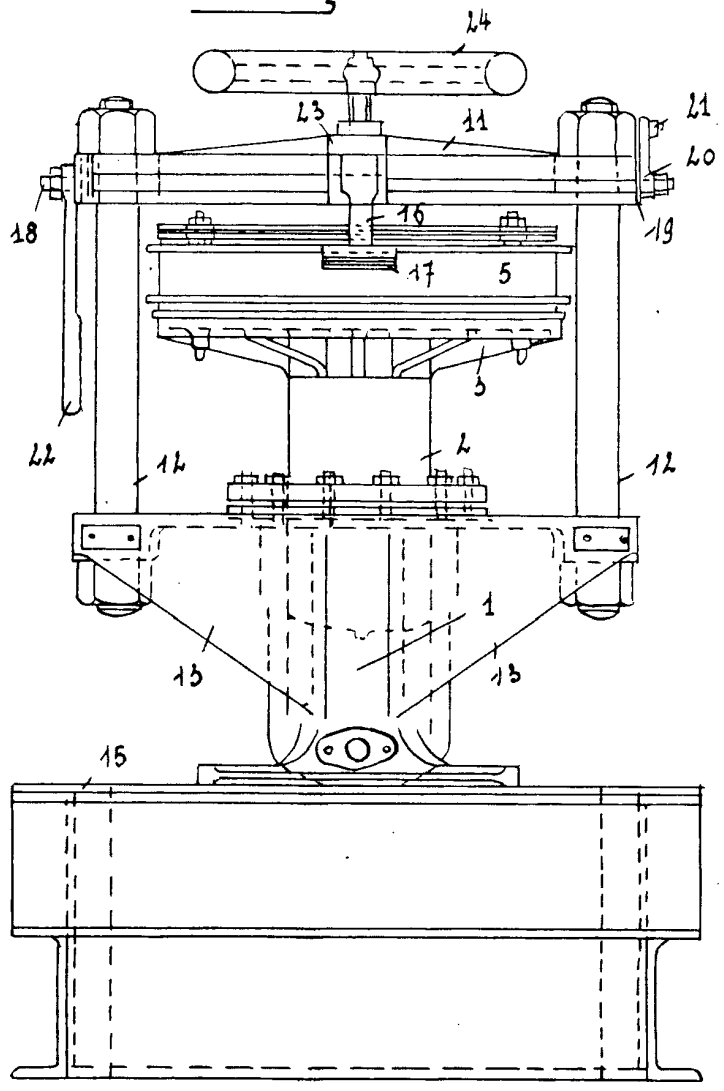
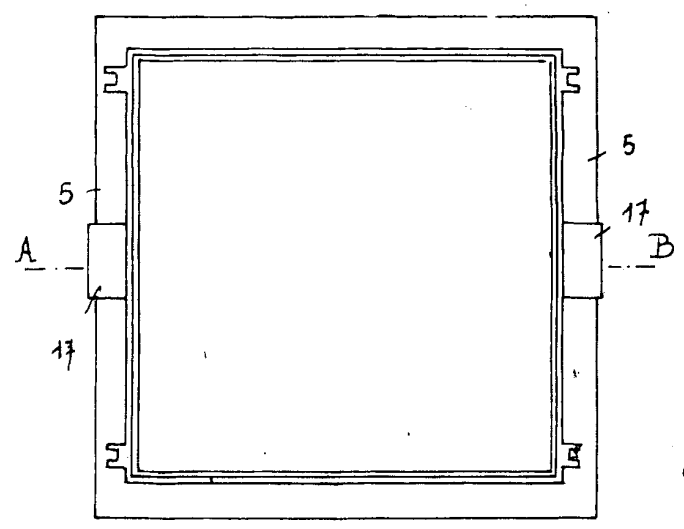
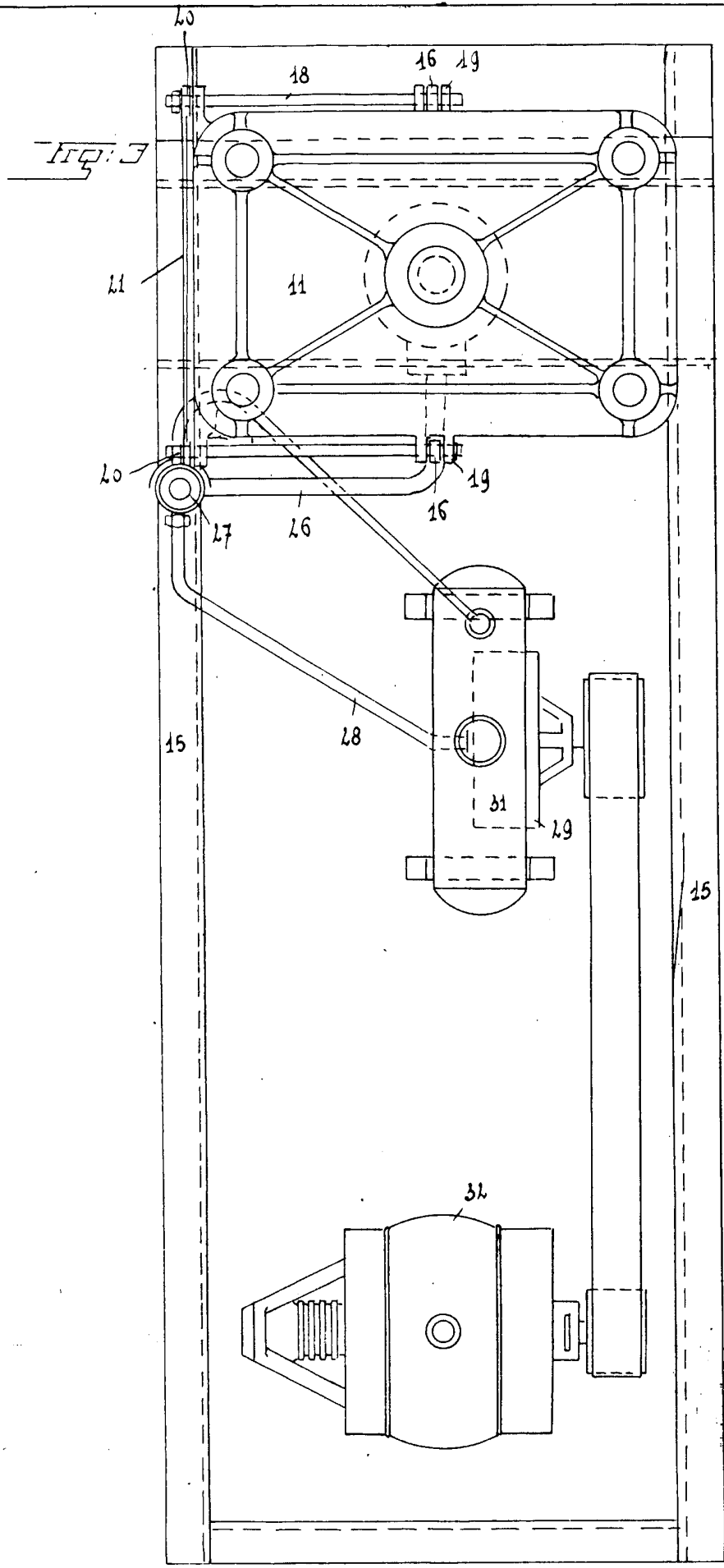


Fig: 4



Comman

I



Commaul