





BIC. 1931

124977

2/ -

ble el doblarlos. Con una clase conocida de tubos, en la que dos es-  
piras de la cinta metálica agarran entre sí sirviéndose de una ranu-  
ra de forma de canal y de un borde de forma de tejado, al tratar de  
doblarles inmediatamente se rompen.

.20

25

30

35

El invento se propone crear un tubo que durante y después  
del tendido queda suficientemente rígido en todas sus partes, pero  
para obtener los codos necesarios puede doblarse a mano sin dificul-  
tad. Esto se consigue gracias a que la cinta metálica se dobla por  
un borde longitudinal en una brida esencialmente rectangular y se a-  
braza a modo de pliegue por el borde longitudinal de la espira veci-  
na. Así se obtiene un electrotubo con pliegue arrollado en forma es-  
piral, y el cual por efecto de la brida saliente por un lado presen-  
ta una elevada resistencia a la presión y que a causa de la posibi-  
lidad de emplear chapa delgada solo posee un peso pequeño. Si el tu-  
bo se curva a mano entonces la pared exterior se ensancha en el pun-  
to de curvatura por el hecho de que las bridas se curvan fácilmente.  
Al mismo tiempo el tubo conserva su rigidez y solidez y no altera  
su sección transversal circular. Ciertamente que se ha propuesto do-  
blar el borde longitudinal de la cinta metálica en una brida pero  
este tubo conocido no es posible curvarlo en la forma descrita por  
quedar inmediatamente yuxtapuestas las diversas bridas. Además los  
tubos de esta clase no se han empleado hasta ahora para el tendido  
de conductores eléctricos.

40

El dibujo adjunto, ilustra dos ejemplos de ejecución del  
invento, presentando,

la fig. 1, una sección recta del nuevo tubo, parcialmente  
vista de frente y parcialmente en sección,

la fig. 2, una sección de tubo en estado curvado y en vis-  
tas iguales,

45

La fig. 3, una sección por el perfil de la cinta metálica,  
de la que se arrolla el tubo.

La cinta metálica a, posee en el borde longitudinal una bri-  
da b, doblada en ángulo recto, y la cual queda abrazada de tal mane-



DIC. 1931

124977

50

ra por el borde longitudinal c, d, doblemente doblado de la espira vecina al modo de un pliegue, que las bridas c, d, tocan a la brida b, esencialmente en toda su superficie, cuando el tubo conserva su forma recta primitiva. Esto se vé particularmente en la fig. 3, Si el tubo se curva según la fig. 2, entonces las bridas b, se doblan por un lado y los bordes longitudinales c, d, de la espira vecina

se ensanchan, de manera que la pared exterior del tubo se dilata sin que por ello se reduzca su resistencia o se altere su sección transversal.

55

60

El tubo puede arrollarse de cinta metálica muy delgada y por eso resulta extraordinariamente ligero. Las nerviaduras que sobresalen a modo de bridas le comunican prácticamente una resistencia equivalente a la de un tubo cuyo espesor en las paredes sea igual a la altura del perfil de las nerviaduras. Por efecto del ahorro de material así conseguido el nuevo tubo es más barato que los tubos metálicos hasta ahora usuales.

65

N            O            T            A.  
- - - - -

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

70

1/ - Mejoras en la fabricación de tubos de instalación hechos de cinta metálica arrollada, caracterizadas porque la cinta (a) se dobla en una brida (b) en uno de los bordes longitudinales esencialmente en ángulo recto, brida que se abraza por el borde longitudinal (c, d) de la espira vecina al modo de un pliegue.

75

2/ - " Mejoras en la fabricación de tubos de instalación " según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva, y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta descripción de 3 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 8 de Diciembre de 1931. -

Leocadio López y López. =  
P.P.=

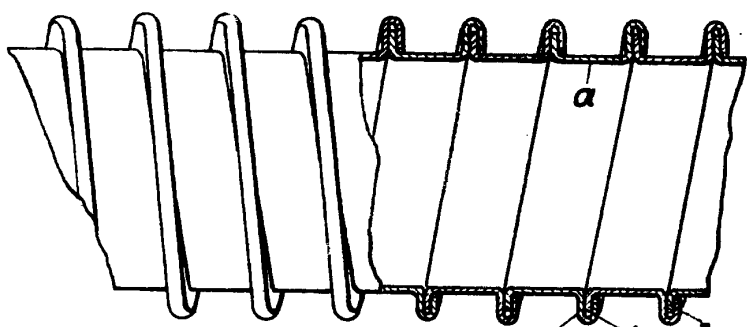


Fig. 1

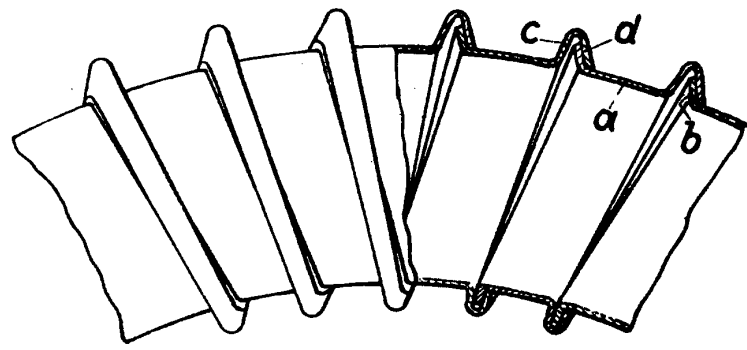


Fig. 2

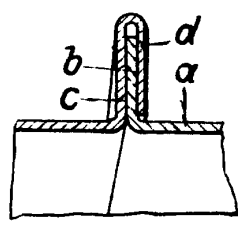


Fig. 3

*Comuniqué*