



124951



ta gráficamente en el adjunto dibujo.

10 Consiste principalmente en un dispositivo que consta de un bastidor adosado a un dispositivo de sujeción y unido con la maquina remachadora por un procedimiento que hace girar un eje al que va adaptado el tambor alimentador sobre el que se vierten los remaches mediante la apertura de una tapa.

15 Un dispositivo de frenado hace que al fiendar el eje se transmita una energía de giro al tambor, regulable mediante una presión efectuada entre el casquillé y la arandela mediante una tuerca y un tensor regulables, estando solidario un casquillé  
20 al eje por medio de una chaveta.

En tambor objeto de la presente solicitud, previsto de un ranurado sobre el que se depositan los remaches a los impulsos motrices del eje, colocándose los mismos automáticamente en las ranuras radialmente, y disponiéndose para salir del tambor con la espiga y la cabeza posicionadas al efecto por la fuerza centrífuga que transmite el tambor al girar, alojándose en el canal existente entre el tambor y el bastidor como consecuencia de la mecanización  
25 excéntrica en la cara derecha del bastidor, que origina una separación en dicha parte al montaje, entre el tambor y el bastidor, igual al diámetro de la espiga del remache mas las tolerancias adecuadas para facilitar su deslizamiento, estando prevista además  
30 lógicamente una mecanización que permite el desplazamiento de la cabeza del remache dentro del bastidor.

35 Los remaches son conducidos hasta las guías por donde se deslizan por la gravedad hasta las pinzas



124951

40

traspasadas por un separador intermedio que origina que a cada movimiento de descenso de la máquina pase un solo remache.

45

Las pinzas son solidarias con la guía de buterola mediante unas placas elásticas que producen el efecto de movimiento de apertura y cierre de las pinzas por la presión de la buterola que se desliza por la guía robando el remache para efectuar el trabajo.

50

A continuación se hará una detallada descripción del tambor de alimentación de remaches que se menciona, con referencia a los planos que se acompañan, en lo que se representa a simple título de ejemplo no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales de la misma.

55

En los referidos planos se ilustra:

Figura I, Sección total de la máquina remachadora.

Figura II, Sección abatida en lo que respecta al conjunto del tambor y su soporte sin las guías y pinzas.

60

65

Según el ejemplo de ejecución representado, el tambor alimentador se preconiza porque una vez alimentado de remaches el tambor -3- previo haber elevado la tapa -2- y al producirse un movimiento de descenso de la máquina remachadora gira el eje -8- arrastrando, de forma regulable, al tambor -3- en el que automáticamente se depositan los remaches en las ranuras al efecto siendo expulsados a un canal que se ha previsto entre el tambor y el bastidor,



124951

70

descendiendo por las guías donde un separador accio-  
nado por el mismo movimiento de descenso origina una  
dosificación de los remaches que caen a las pinzas  
-15- que a su vez son abiertas por el descenso de  
la buterola, separándose los muelles -13- y efec-  
tuándose el remachado.

75

A continuación se cita nomenclatura de cada una  
de las partes que componen el objeto de la presente  
solicitud de MODELO DE UTILIDAD, con referencia a  
los planos que se citan.

80

- 1.- Bastidor
- 2.- Tapa del tambor
- 3.- Tambor
- 4.- Casquillo
- 5.- Arandela

85

- 6.- Tuerca de fijación del eje
- 7.- Arandela
- 8.- Eje
- 9.- Casquillo

90

- 10.- Arandela Beleville
- 11.- Arandela
- 12.- Guías de conducción del remache
- 13.- Placas elásticas
- 14.- Guía de buterola
- 15.- Pinzas

95

- 16.- Arandela
- 17.- Tuerca de fijación
- 18.- Contratuerca
- 19.- Chaveta
- 20.- Tuerca

100

- 21.- Resorte



105

22.- Tornillo de chaveta

23.- Prisionero

24.- Tensor regulable

25.- Tuerca de fijacion de la chaveta

26.- y 27.- Piezas de conduccion del remache hasta las guias.

110

Por las características del tambor descrito, es evidente que, por su estructura las operaciones de colocar los remaches manualmente quedan eliminadas, así como su simplicidad que produce una economía de tiempo en las operaciones de remachar, eliminando otros procedimientos mas costosos así como fallos o entorpecimientos, por su sencillez de manejo, habiendose previsto la posibilidad del mismo tambor para la mas amplia gama de remaches del mismo diametro, aunque sus longitudes sean distintas en cuanto se refiere a las espigas.

115

La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

120

Los términos en que queda redactada la presente Memoria descriptiva, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose tomar todos sus conceptos en el mas amplio sentido y nunca en forma limitativa.

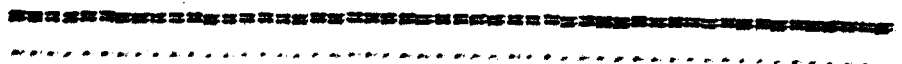
125

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

130

**N O T A S**

**D E R E I V I N D I C A C I O N E S**





124951

135

PRIMERA.- Por "TAMBOR DE ALIMENTACION", caracterizado por un arbol o eje que recibe un movimiento circular adecuado, de una máquina anexa, a la que va acoplado el sistema, deslizandose dentro de un casquillo soportado por un bastidor que a su vez va fijado por distintos procedimientos a la máquina a que se acopla el aparato.

140

SEGUNDA.- Por "Tambor de alimentación", según anterior reivindicación, caracterizado también porque entre la tuerca de fijación del eje y el renacer regulable queda centrado el eje que arrastra por medio de una chaveta a un casquillo y consecuentemente al tambor, que se desliza sobre el casquillo con una mayor o menor fuerza de frenado en función de la presión que determina la arandela, fijada por tuercas y contratuercas.

145

150

TERCERA.- Por "Tambor de alimentación", según precedentes reivindicaciones, caracterizado por una alimentación constante y segura de remaches, que se deslizan a través de unas guías previstas al efecto hasta un sistema de pinzas donde se dosifican por medio de un separador, pudiendose el mismo adaptar a cualquier clase de remaches, en forma, diámetro y longitud, mediante la adecuada mecanización de las ranuras del tambor.

155

CUARTA.- Por "TAMBOR DE ALIMENTACION" .

160

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la memoria precedente, que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas, a dos espacios, por una sola de sus caras a la que se acompaña otra de pla-

- siete -

124957<sup>1A</sup>



nes para la mejor comprensión del mismo, todo en forma y tamaño reglamentarios.

Madrid, quince de Octubre de mil novecientos sesenta y seis.

168

P.A. de CONSTRUCTORA DE UTILES Y HERRAMIENTAS S.A.

E. Rodriguez Rivas.

P.P.

168.-

CR/ix  
~~XXXXXXXXXX~~

124951

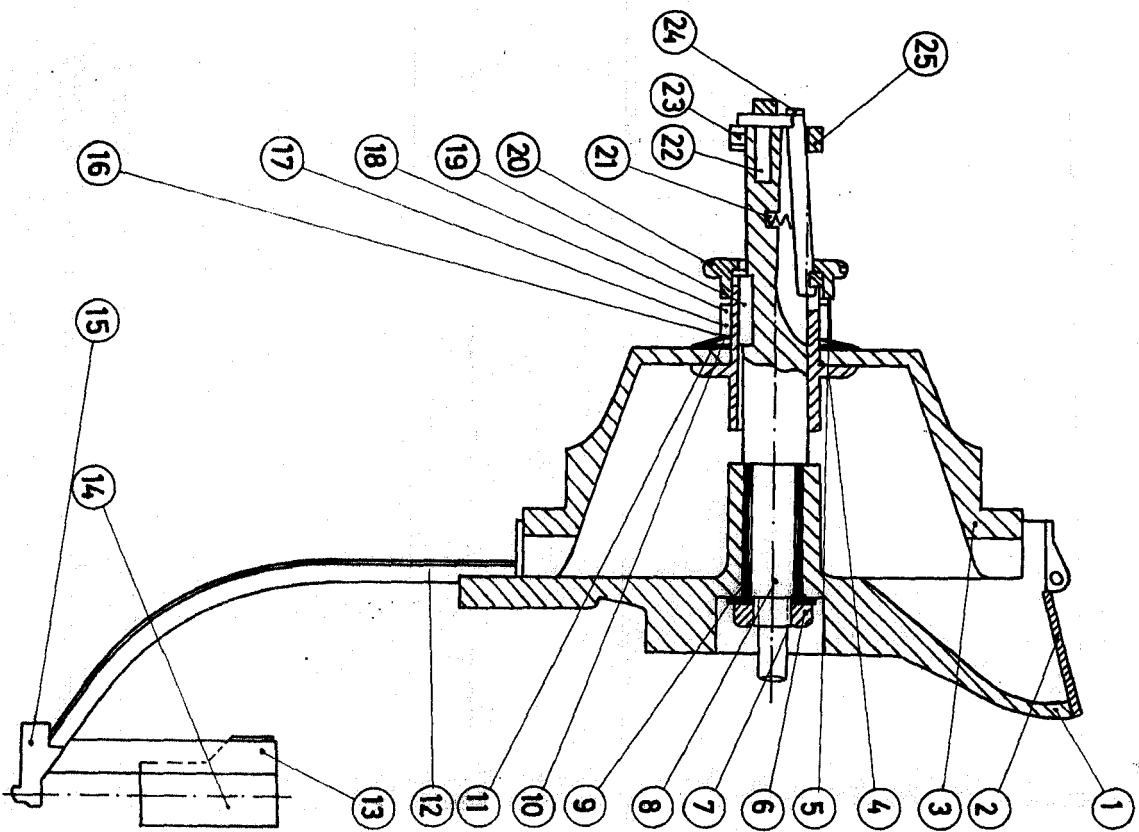


FIG. 1

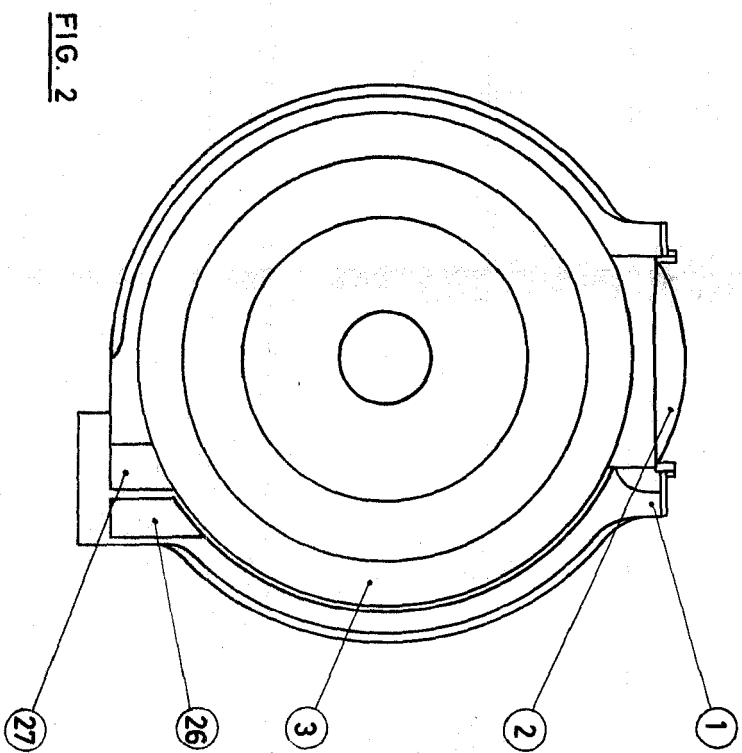


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, Septiembre 1966

E. RODRIGUEZ DE NIVAS  
P.F.