

124939 15 0

- 2 -



Otra dificultad de los dispositivos de montaje empleados actualmente para unir cierta clase de brazos a las lámparas, reside en que se limitan necesariamente las formas de tales brazos a las rectas o a las curvas regulares abiertas, por la imposibilidad de hacer penetrar dichos brazos en el orificio del dispositivo que los ha de soportar, cuando son curvas o formas irregulares que no permiten el deslizamiento dentro del orificio del elemento soporte y sujetador.

Para eliminar las citadas dificultades se ha ideado este nuevo dispositivo para el montaje de los brazos a las lámparas, mediante el cual se convierte en sumamente fácil y rápida la operación de unir y sujetar dichos brazos y más fácil y rápida aún, la de alojar los hilos electricos de los brazos, en el cuerpo de la lámpara, ahorrando así mucho tiempo, con el consiguiente efecto en los costes y en el rendimiento industrial.

Otras ventajas propias del nuevo dispositivo consisten en las ilimitadas formas que pueden darse a los brazos, sin que ofrezcan ninguna dificultad para su montaje y, al propio tiempo, el permitir aflojar el ajuste, para plegar los brazos hacia un solo lado, reduciendo así el volumen de la lámpara, lo cual tiene su favorable efecto en los gastos de transporte y embalaje.

Para conseguir los excelentes efectos anteriormente citados, se ha adoptado un dispositivo de gran sencillez, consistente en un cuerpo tubular de cualquier sección,



dotado en un extremo del correspondiente apéndice roscado,
35 para roscarse a la lámpara, o de una cabeza para encajar su
cuello en una muesca del cuerpo de la lámpara, mientras que
al otro extremo cilíndrico y en esto reside lo característi-
co, se le dá una forma horquillada, con las superficies cur-
vas externas de las dos ramas de la horquilla con espiras de
40 rosca, al objeto de permitir el acoplamiento en este extremo
de un tapón o cabeza roscada, de tal modo que entre este ta-
pón o cabeza y el fondo de la horquilla, quedará fuertemente
sujeto cualquier brazo que se coloque en el alojamiento de -
la horquilla, realizando dicha colocación lateral, penetran-
45 do desde fuera por entre las ramas de la horquilla, de manera
que previamente ha sido fácil y rápido, el introducir los hi-
los conductores que salen lateralmente del brazo, dentro del
orificio del dispositivo soporte de sujeción, pues tal orifi-
cio desemboca frontalmente entre las ramas de la horquilla
50 siendo fácilmente alcanzable y visible, antes de acoplar el
brazo sobre él.

Para la mejor comprensión de cuanto queda ex-
puesto se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra va-
rios ejemplos, no limitativos, de realización del dispositi-
55 vo, a los cuales nos referiremos a continuación, señalando con
referencias numéricas sus diferentes partes.

Los mencionados dibujos representan en sus fi-
guras como sigue:

60 Fig. 1.- Lateral en alzado de un brazo montado
al cuerpo de la lámpara, que se muestra incompleto para de-
notar la variabilidad del mismo.

124939

- 4 -

15 OCT



Fig. 2.- Sección transversal por A-B, de la figura 1.

65

Fig. 3.- Planta del dispositivo sin la tuerca tapón.

Fig. 4.- Vista frontal del dispositivo representado en la figura 3.

Fig. 5.- Planta de la tuerca tapón.

70

Fig. 6.- El dispositivo visto en planta, según una variante de forma.

Fig. 7.- El dispositivo en planta, según otra variante de forma.

Fig. 8.- Planta del dispositivo cuyos medios de unión a la lámpara difieren de los de las figuras anteriores.

75

80

85

Refiriéndonos a los citados dibujos, vemos que el dispositivo consiste en un cuerpo tubular -1-, axialmente perforado por el orificio -2-, que pasa de extremo a extremo teniendo en uno de dichos extremos un apéndice roscado -3- por medio del cual se sujeta este dispositivo a la caña central -4-, cuerpo, distribuidor, base u otra parte de la lámpara a la que haya de montarse el brazo. El extremo opuesto al del apéndice roscado -3-, que es cilíndrico, tiene una zona roscada -5-, si bien presenta un amplio corte o vaciado diametral -6-, que convierte a este extremo en una pieza horquillada, siendo el fondo de dicho corte de forma cóncava curvada, para servir de asiento a un brazo -7-, de cualquier forma, al que se hace penetrar en la muesca o abertura -6-, por el extremo y lateralmente, no sin antes -



90 haber introducido los hilos conductores electricos, que aso-
marán por el orificio lateral -8- del tubo o brazo -7-, den-
tro del orificio -2-, cosa que resulta fácil por quedar tal
orificio comodamente accesible. Luego de esto, se acopla so-
bre las roscas -5-, el tapón roscado -9-, el cual llega a pre-
sionar fuertemente al brazo -7-, sujetándolo en la cavidad -6-
95 y con ello al soporte -1- y éste a la lámpara.

Para los casos en que el brazo -7- de la lámpara
haya de ser cuadrado, rectangular, o de sección prismática, -
al fondo de la muesca horquillada -6-, se le dará la forma co-
rrespondiente, según vemos en la figura 6, que muestra el fon-
do -10- plano y el espacio entre las ramas, rectangular, o la
100 que aparece en la figura 7, de fondo -11- en ángulo.

En la figura 8, vemos un cuerpo tubular -1'- con
su muesca horquillada -6'-, y su tuerca tapón -9'-, que tiene
una cabeza -12-, por medio de la cual puede sujetarse en el
105 orificio adecuado practicado en el borde del cuerpo -14- de
la lámpara, introduciendo en él la zona -13-.

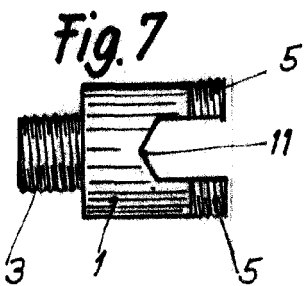
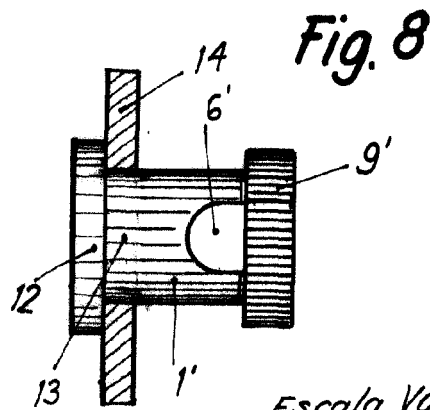
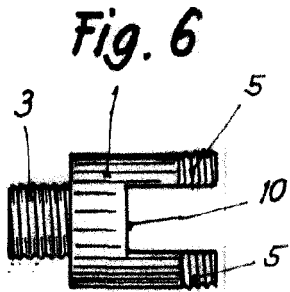
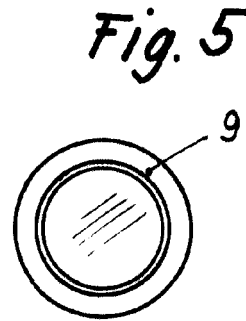
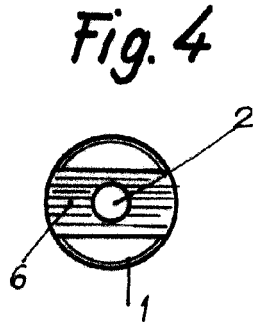
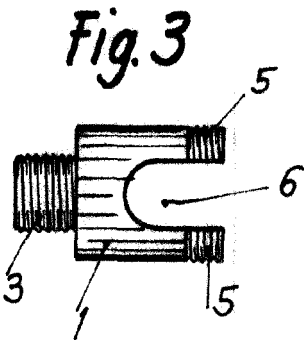
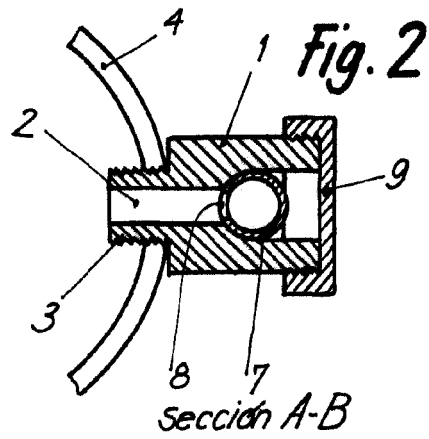
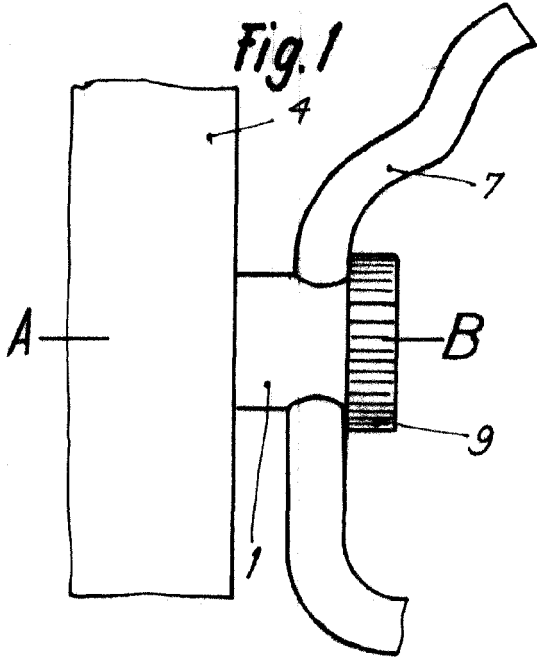
Conviene dejar claramente sentado, que el dispo-
sitivo descrito y representado, podrá fabricarse en los mas -
diversos tamaños, materiales y formas y aplicarse a cualquier
110 clase de lámpara, o parte de lámpara, o aparato similar de -
alumbrado, sea cual fuere la sección de los brazos y de su -
asiento correspondiente.

NOTA

Los puntos no conocidos ni practicados en España
115 que se presentan, para que sean objeto de reivindicación, en

124939

15 OCT.



Escala Variable
Madrid 15 OCT. 1966
P. R.