

124904

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

Modelo de Utilidad, por veinte años en España

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

Electricidad R.T.R. Ltda.

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Lugo, Apartado nº 72

OBJETO

" CAJA PARA REACTANCIAS DE LAMPARAS DE DESCARGA "

1
5
10
15
20
25

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja para reactancias de lámparas de descarga, que resuelve el problema que se presenta muy frecuentemente en elementos eléctricos, de la transmisión del calor propio al ambiente, con el fin de no alcanzar temperaturas prohibitivas. Las reactancias para alumbrado con lámparas de descarga presentan este problema acentuado debido a que, por su enorme difusión, la competencia comercial ha forzado cada vez a precios más bajos y tamaños reducidos, con disminución de materiales, creciendo al mismo tiempo la potencia en vatios de calor propio por centímetro de superficie, y por consiguiente, agravando el problema planteado inicialmente.

Con la caja cuyo modelo se reivindica se consigue una evidente mejora en la capacidad transmisora del calor, ya que para un volumen dado, la superficie expuesta a radiación y/o convección es del orden del doble, comparada con las cajas fabricadas ordinariamente a base de paredes lisas.

La disposición a que nos referimos, permite fabricar la caja moldeada a base de un material buen conductor del calor; que puede ser, por ejemplo: aluminio, hierro, etc. o cualquier plástico, con adición o no de sustancias que lo favorezcan, dotando a las paredes exteriores con una distribución y configuración de aletas de refrigeración.

Además, para facilitar la cesión del calor de la reactancia a la caja moldeada se rellena el hueco que queda con una sustancia plástica termo-estable, del mayor coeficiente de transmisión del calor posible.

De un modo general las materias más indi-

1 cadas para fabricar la caja son: resina de poliester Artril 101
con adición de materia inerte (caolín, limaduras de hierro o de
aluminio, etec.).

5 Concretaremos las características de la
disposición que se reivindica, con referencia a las adjuntas
6 figuras, que corresponden unicamente a una forma de ejecución,
sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de
ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la forma, di-
mensiones y materiales con que se fabriquen las distintas pie-
zas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes, para
10 la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variacio-
nes, así como las que puedan hacerse en detalles de presenta-
ción u organización, afecten a la esencialidad reivindicada,
por lo que las cajas para reactancias de lámparas de descarga,
que se fabriquen de acuerdo con la idea general reseñada, y cual-
quiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igual-
15 mente comprendidas y protegidas por el presente registro.

La fig. 1 muestra la vista longitudinal
de conjunto de una caja, establecida de acuerdo con lo que se
reivindica y seccionada parcialmente en las partes extremas.

20 La fig. 2 corresponde a la vista por el
extremo inferior, en la posición de la caja de la fig. 1.

La fig. 3 detalla la sección que se indi-
ca en A-B, sobre dicha fig. 1.

25 Con referencia a dichas figuras y a los
números que sobre ellas designan las partes y detalles de los
elementos representados, que interesan a los fines de esta me-
moría, la descripción de los mismos es como sigue:



1 La caja 3 está provista de los elementos
de refrigeración 6, y presenta el hueco donde se aloja la reac-
tancia o transformador representados por el núcleo 8, quedando
una separación 7, que se rellena con una sustancia termoestable,
5 para transmitir el calor entre 8 y 3, cerrando el conjunto por
medio de la tapa 1, que puede contener aletas o nervios para fo-
mentar asimismo la evacuación del calor. Las partes 4 y 2 repre-
sentan las zonas roscadas para suspensión propia y la de la pan-
talla respectivamente.

10

N O T A
=====

15 El presente modelo de utilidad, compren-
de las siguientes reivindicaciones:

1.- Caja para reactancias de lámparas
de descarga, caracterizada porque constituye un conjunto parale-
pipédico rectangular, que en los extremos presenta zonas rosca-
das para suspensión propia y de la pantalla, en las caras cerra-
das medios de refrigeración y en los otros laterales recibe las
20 tapas opuestas, provistas de amplias aletas que hacen la super-
ficie expuesta a radiación y convección doble de la usual; que-
dando en el interior, entre la reactancia y la caja, separación
suficiente para alojar una sustancia termoestable, que transmi-
ta el calor del elemento eléctrico alojado a la caja.

25

2.- Caja para reactancias de lámparas
de descarga.

124904

14 OCT 1966

- 4 -

1

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompaña.

Consta esta patente de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

5

Madrid 14 OCT. 1966

CARLOS ROEB

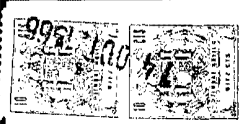


10

15

20

25



124904

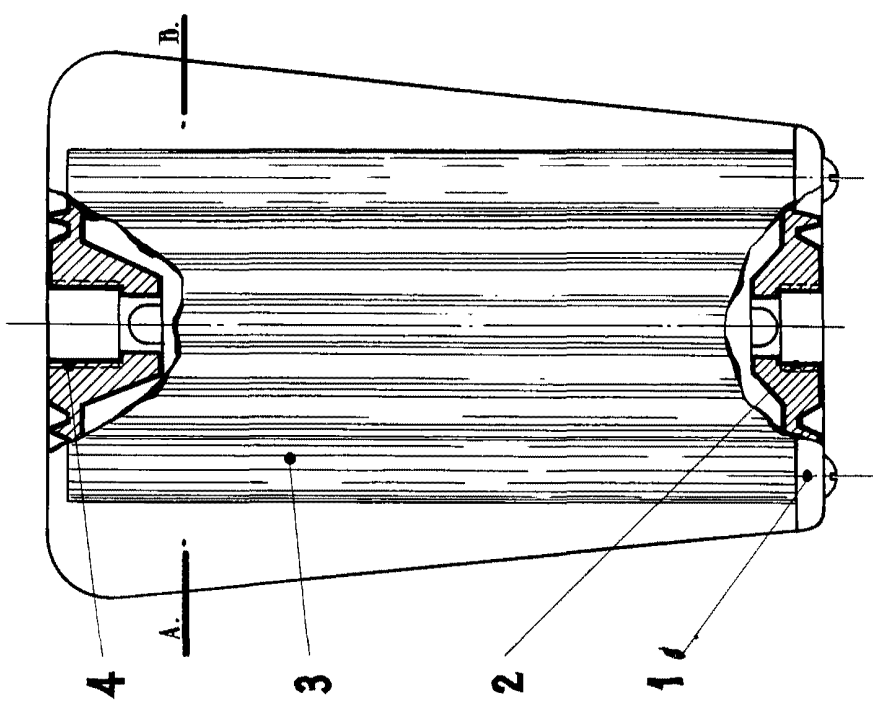


Fig. 1.

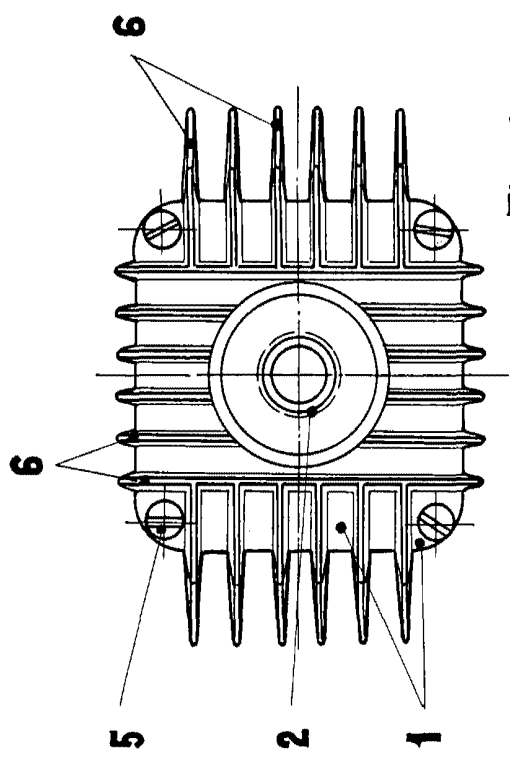


Fig. 2.

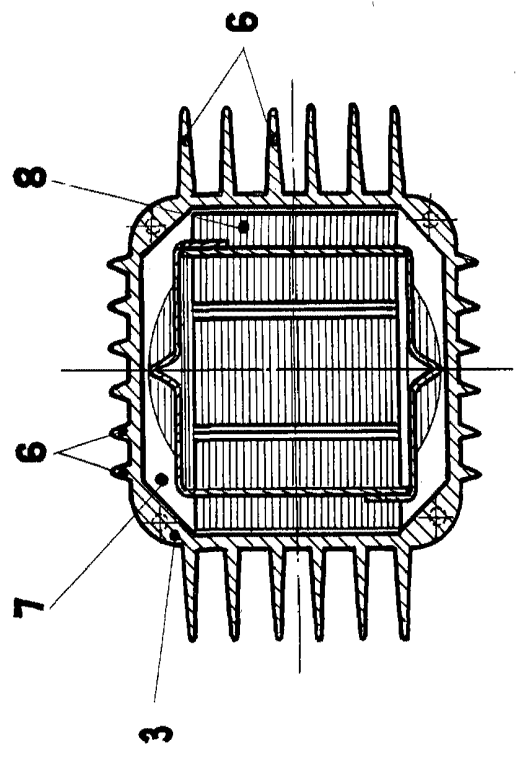


Fig. 3.

REGISTRABLE