

MODELO DE UTILIDAD

SC. 2637

124892

Memoria Descriptiva
sobre

124892

"CUELLOS PARA PRENDAS DE VESTIR"

Solicitante: SOCIETE RHODIACETA, entidad francesa, residente
en: 21 rue Jean-Goujon, PARIS 8^e, Francia.

El presente modelo de utilidad tiene
por objeto un cuello para prendas de vestir y, más
especialmente, un cuello para camisas; se refiere
también a los artículos confeccionados que contie-
nen un cuello de esta naturaleza.

5.

124892

9MA

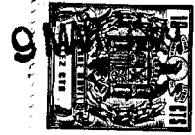


Desde hace mucho tiempo para conseguir cuellos de camisas de buen aspecto, se ha sugerido la introducción entre las dos tiras de tejido que constituyen las partes exteriores del cuello, de una tira llamada "entretela de base" constituida por un material relativamente rígido.

Para dar rigidez a los extremos (las puntas) del cuello doblado, y conseguir así un mejor aspecto especialmente durante el uso, se han utilizado ballenas o plaquitas dispuestas en el interior de una bolsa dispuesta para este objeto en la parte interna del cuello exterior. Desgraciadamente, estas soluciones no han sido satisfactorias y sigue siendo necesario el almidonado del cuello.

Con la aparición de las camisas de fibras sintéticas, de poliamida, por ejemplo, se ha propuesto el disponer refuerzos cuyas dimensiones coinciden sensiblemente con las de los tercios extremos de la entretela de base, constituidos, por ejemplo, por un tejido rígido de composición adecuada. Para permitir la costura de las telas que forman el derecho y el revés del cuello exterior en la parte de la entretela, las dimensiones de estos refuerzos son algo inferiores a las de la entretela de base en sus extremos. En la práctica estos refuerzos que reciben el nombre de "refuerzos de puntas" tienen entre 5 y 15 cm. de longitud, se terminan redondeándolos hacia el centro del cuello para no dar lugar a roturas en el cuello terminado, y se aplican en la entretela de base por costura y/o, mejor aún, por

124892

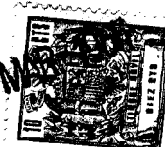


medio de un material adhesivo previamente depositado sobre la cara situada frente a la entretela de base, (entretelas llamadas termo-adherentes).

5. Se ha ensayado también el reforzar y hacer rígida la entretela de base por medio de una tira de material termoplástico sujeta a ella y prolongada prácticamente en toda su superficie. Pero esta técnica no se ha desarrollado apreciablemente, ya que durante el empleo, especialmente después de muchos lavados, los cuellos así confeccionados tienen tendencia a fruncirse y/o a romperse. Para evitar este inconveniente, es necesario utilizar refuerzos bastante rígidos que perjudican la comodidad de estos artículos.

10. Finalmente, se ha sugerido el combinar los dos métodos anteriores, o sea reforzar primero la entretela de base prácticamente en toda su superficie, por medio de una tela termo-adherente, por ejemplo, y a continuación, los extremos del conjunto, por medio de refuerzos de puntas también de una tela termo-adherente. Este último método que proporciona buenos resultados, tiene, sin embargo, algunos inconvenientes. Por ejemplo, por el hecho del gran número de elementos que componen el conjunto, el corte se complica, la posición respectiva de cada elemento es de realización difícil, el consumo de entretela es apreciable y, finalmente, resulta todavía discutible la comodidad al usuario de los cuellos así confeccionados.

25. Este invento se refiere a un cuello de vestidos, especialmente para camisas, que no presenta
- 30.



los defectos de los artículos anteriores. Este cuello que comprende un conjunto constituido por una entretela de base y por un elemento único de refuerzo aplicado contra dicha entretela prácticamente so-

5. bre toda la longitud de la misma, se caracteriza porque dicho elemento de refuerzo está constituido por una sola pieza y se compone, por una parte, de dos secciones extremas que desempeñan la misión de refuerzos de puntas, y por otra parte, de una sección media que une las dos secciones anteriores extremas y tiene la forma de una tira cuya anchura es notablemente inferior a la de la entretela de base.

10. Ventajosamente esta parte media está situada del lado de la entretela de base opuesto al que se unirá al pie de cuello.

15. A título de aclaración, se describe a continuación la construcción de una combinación de telas, de acuerdo con este invento, para un cuello de camisa para hombre, de forma clásica.

20. La figura 1 representa una entretela de base.

La figura 2 representa el elemento de refuerzo característico de este invento.

25. La figura 3 representa el conjunto terminado.

30. Una entretela de base 1, constituida por un tejido sin apresto, de hilos de poliamida 6,6, se corta al biés, de acuerdo con el contorno del cuello que se desea confeccionar; 2 esquematiza el lado de esta entretela que normalmente está destinada



a unirse al pie del cuello.

- Separadamente, en un tejido termo-adherente, constituido también por hilos de poliamida 6,6 y revestido en una cara por un material adhesivo (polietileno), se corta "al hilo" en una sola pieza, un elemento de refuerzo de acuerdo con un patrón cuyo contorno se representa en la figura 2. Este elemento de refuerzo se compone: de dos partes extremas 3 y 4 que desempeñan la misión de refuerzos de puntas, de 5 a 15 cm. de longitud y que tiene la forma de una entrada redondeada hacia el centro del cuello y cuya anchura es sensiblemente inferior en 1 cm. aproximadamente a la de la entretela de base en sus extremos; y de una tira 5 que une de modo continuo las partes extremas 3 y 4 cuya anchura está ventajosamente comprendida entre 0,5 y 2,5 cm.
- 5.
- 10.
- 15.

Se coloca la cara termo-adherente del elemento de refuerzo sobre la entretela de base, como se representa en la figura 3. Por presión en caliente, se provoca la unión.

20.

Como ya se ha dicho, el conjunto, de acuerdo con este invento, tiene numerosas ventajas con respecto a los anteriormente propuestos. En efecto, la forma especial de elementos de refuerzo simplifica el corte, permite economizar una cantidad apreciable de materiales y finalmente, facilita también la colocación de este refuerzo. Además, durante el uso, los cuellos con este conjunto, tienen, por una parte un buen aspecto, que no se deteriora después de muchos lavados y, por otra parte una comodidad apreciable.

25.

30.



Un técnico puede fácilmente introducir algunas modificaciones en el ejemplo de construcción antes descrito, especialmente por substitución de medios equivalentes, sin por ello salir del cuadro del invento.

5.

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se ha solicitado Modelo de Utilidad por 20 años en España:

10.

15.

CUELLOS PARA PRENDAS DE VESTIR"; caracterizándose por lo siguiente:

20.

25.

30.

1ª.- Cuellos para prendas de vestir, especialmente para camisas, del tipo que comprende un conjunto de telas constituido por una entretela de base y por un elemento único de refuerzo aplicado contra dicha entretela prácticamente en toda su longitud, caracterizado porque el elemento de refuerzo, que está compuesto de un tejido termo-adherente, se forma en una sola pieza y se compone, por una parte, de dos elementos extremos que desempeñan la misión de refuerzo de puntas, y, por otra parte, de un elemento medio que une los dos elementos extremos antes citados y que tiene la forma de una tira cuya anchura es notablemente inferior a la de la entretela de base.



2ª.- Cuello, según la reivindicación 1ª, caracterizándose porque la parte media se sitúa en el lado de la entretela de base opuesto al que se unirá al pie de cuello.

5.

.3ª.- Cuellos para prendas de vestir; tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

9 MAR. 1966

SOCIETE RHODIACETA,

J. GOMEZ ACEBO Y MODEI
p. Firmado: F. Hernández Ruiz

124.892

124892

FIG 1

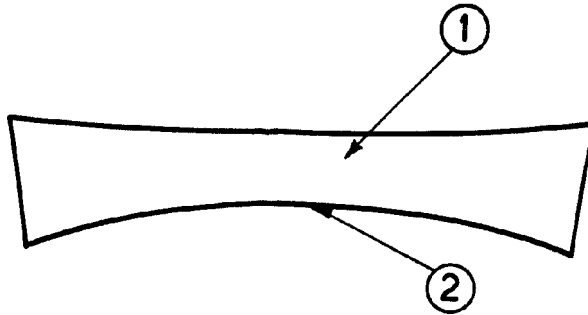


FIG 2

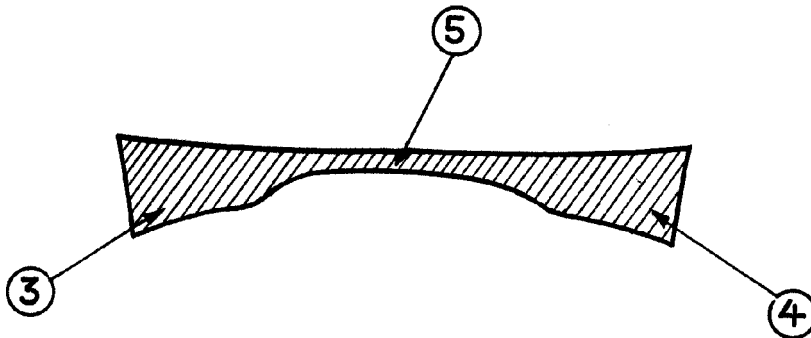
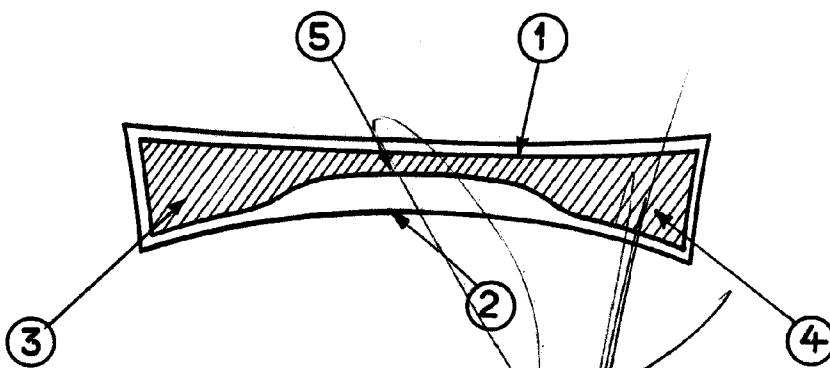


FIG 3



ESCALA VARIABLE

9 MAR. 1966

MADRID.
SOCIÉTÉ RHODIACETA

SOCIÉTÉ ACERO Y MODE...
Firmado: F. Hernández Ruiz