

MODELO DE UTILIDAD

124706

124706

*Memoria Descriptiva*

*sobre*

"CONO PARA EL ENFRIAMIENTO DE PIEZAS DE VIDRIO"

..=..=..=..=.

*Solicitante:* D. JOAQUIN LLOBET RUIZ, de nacionalidad española,  
residente en O'Donnell, nº 24, Madrid, España.

..=..=..=..=.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cono para el enfriamiento de piezas de vidrio, mediante corriente de aire, aire que, posteriormente, retorna o es extraido a través del mismo cono.

5.

124706

- 2 -



5. Está constituido el cono de la invención, por un cuerpo troncocónico hueco cerrado por su base menor, estando dotada su superficie lateral de una serie de orificios alineados longitudinal y transversalmente, así como dicha base menor. Este cuerpo se prolonga por su base mayor, que está abierta, por otro segundo cuerpo también troncocónico de conicidad variable, el cual va dotado en su base mayor libre, de una tapa que dispone en su parte central de un conducto roscado exteriormente por su parte superior de pequeña longitud, existiendo entre dicho conducto y el borde de la tapa, una serie de ranuras alargadas.

10. Ambos cuerpos troncocónicos presentan por su superficie interior una serie de conductos adosados a la pared y que cierran parte de las filas verticales de orificios del cuerpo troncocónico inferior, quedando el resto de las mismas libres, para comunicar el interior del cono con el exterior.

15. Preferiblemente, estos dos tipos de filas de orificios, los que quedan cerrados por el conducto y los que quedan libres, se disponen alternadamente, quedando alguno de los orificios del fondo del cono, dentro de dichos conductos, de forma que el extremo inferior de los mismos que apoya en dicho fondo, en algunos queda cerrado por el mismo, mientras que por su extremo superior quedan todos abiertos para comunicar con el exterior a través de las ranuras de la tapa superior del cono.

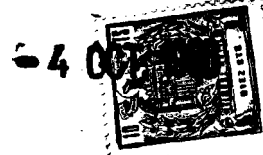
20. Para mayor aclaración de todo lo ante-

25.

30.

124706

- 3 -



riormente expuesto se hace una descripción más detallada, con referencia a los dibujos adjuntos, los cuales son:

5. La figura 1 una vista en alzado, parcialmente seccionado, del cono.

La figura 2 una vista en planta del cono.

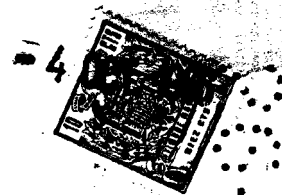
La figura 3 una vista del fondo.

10. La figura 4 una sección según la línea 4-4- de la figura 1.

15. Como puede verse en la figura 1, el cono comprende un cuerpo troncocónico inferior 1 cerrado por su base inferior 2, dotado en toda su superficie lateral de una serie de orificios 3 alineados longitudinal y transversalmente, así como su base inferior 2. Por su base superior dicho cuerpo se prolonga mediante un segundo cuerpo también troncocónico 4, pero de menor conicidad que el inferior, con su base mayor dirigida hacia arriba y cerrada mediante una tapa 5 dotada, como mejor puede verse en la figura 2, de un conducto central 6 de pequeña longitud y de una serie de ranuras 7 en la porción comprendida entre dicho conducto 6 y el borde de la tapa.

25. Por la parte interior, el cono presenta una serie de conductos 8 adosados a su pared, cerrados por su extremo inferior mediante la base 2 del cono y abiertos por su extremo superior desembocando a través de las aberturas 7 de la tapa 5. Estos conductos se disponen de forma que cierren comple-

30.



- tamente una fila vertical de orificios 3, quedando entre cada dos conductos otra fila de orificios libres, es decir alternando las filas de orificios que comunican el interior y exterior del cono, con las filas que quedan encerradas por los conductos
5. 8. La porción de la base superior del cono que queda comprendida entre la desembocadura de los conductos 8, se cierra mediante placas 9, con el fin de que el aire que entre o salga por la fila de orificios que quedan fuera de los conductos 8, se haga a través del tubo o casquillo 6, mientras que el aire que pasa por los orificios situados dentro de dichos conductos 8, lo haga por la boca de estos conductos a través de las aberturas 7.
10. Con el cono descrito, el aire frío procedente de la fuente empleada, que se conecta al casquillo roscado 6, pasa al interior a través del citado casquillo, saliendo al exterior del cono por las filas de orificios que quedan fuera de los conductos 8 y por los orificios del fondo 2, chocando con las paredes de la pieza a enfriar. El aire caliente entran por los orificios encerrados dentro de los conductos 8, saliendo por la boca de los mismos a través de las ranuras 7. De esta forma se consigue una circulación sumamente eficaz del aire y una gran simplificación en la construcción del cono, ya que únicamente hay que dotar a éste de una serie de conductos interiores adosados a su pared, que cierra determinadas filas de orificios, quedando el resto de las mismas libres para comunicar el
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



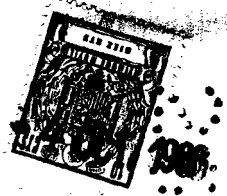
interior del cono con el exterior, cerrando por último el espacio comprendido entre la desembocadura de los conductos 8, mediante placas o elementos adecuados 9.

5. Como puede comprenderse, la sección y forma de estos conductos 8, así como su longitud, puede variar de acuerdo con el tipo de pieza que se desee enfriar, pudiéndose así mismo suprimir las placas 9 si la porción correspondiente se cierra mediante la tapa 5, la cual puede disponerse de forma que presente únicamente una serie de huecos para el paso o desembocadura de los conductos 8.

N O T A

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "CONO PARA EL ENFRIAMIENTO DE PIEZAS DE VIDRIO"; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1ª.- Cono para el enfriamiento de piezas de vidrio, del tipo que comprende una superficie troncocónica perforada en su base menor y en su superficie lateral, para la salida y entrada de aire, prolongada por su base mayor mediante otra superficie troncocónica, de menor conicidad, caracterizado porque presenta por su superficie interior
- 30.



5. una serie de canales verticales que separan las distintas líneas de orificios, estando parte de estos canales cerrados al interior formando conductos que desembocan por la base mayor del cono, alternando dichos canales cerrados con los restantes que quedan abiertos al interior.

10. 2ª.- Cono, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque los canales que quedan abiertos hacia el interior se cierran por la base mayor de dicho cono.

15. 3ª.- Cono, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el cono se cierra por su base mayor mediante una tapa dotada en su parte central, de un pequeño conducto y de una serie de ranuras en la porción existente entre dicho conducto y el borde de la tapa, ranuras por las que desembocan los canales cerrados formados en el interior del cono.

20. 4ª.- "Cono para el enfriamiento de piezas de vidrio", tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 4 OCT. 1966

E. JOAQUIN LLOBET RUIZ.

J. GÓMEZ ACEBO Y MOBER  
F. Firmado: E. Hernández Ruiz

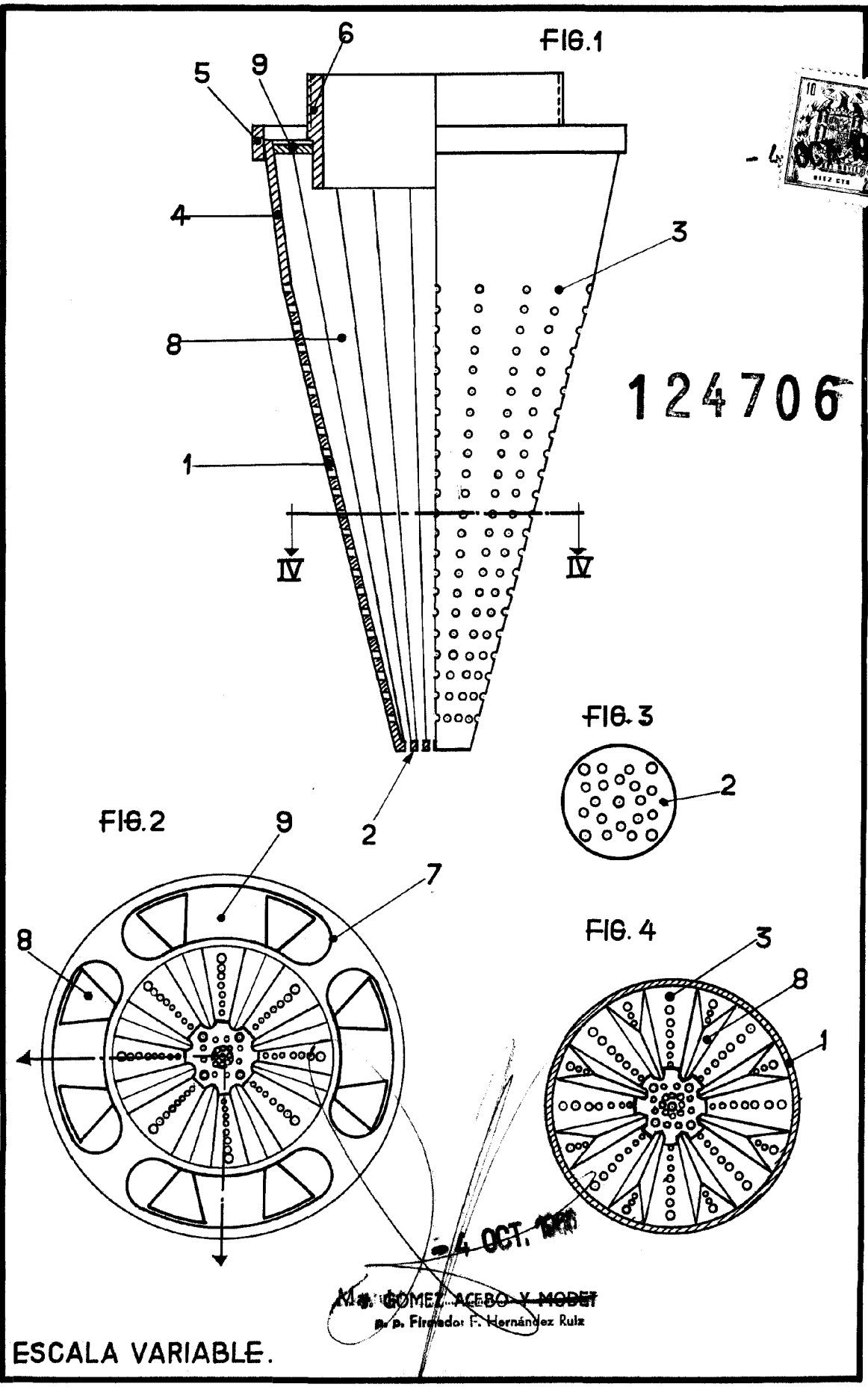


FIG. 1

124706

FIG. 2

FIG. 3

FIG. 4

ESCALA VARIABLE.

GOMEZ ACEBO Y MODET  
p. Director: F. Hernández Ruiz

4 OCT. 1911