



5

124687

MODELO DE UTILIDAD
=====

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" ACEITERA PARA ENGRASE A PRESION, PERFECCIONADA "

Solicitante: Don Octavio ALVAREZ SUAREZ, de nacionalidad
española, domiciliado en Instituto nº 37,
GIJON (Asturias).

124687



La presente memoria corresponde a la descripción de una aceitera para engrase a presión, perfeccionada, que supone una notable mejora sobre los elementos conocidos destinados a la misma aplicación.

5. El objeto de cualquier aceitera, es hacer posible la llegada de un lubricante a los lugares que se precisen, se trata pues, de un accesorio de entera utilidad y ello es causa que determina la existencia de un cuadro de características análogas a las realizaciones de las aceiteras.
10. La nueva aceitera que constituye el objeto de esta memoria ha sido concebida atendiendo a los principios generales que deben presidir la construcción de los elementos de ese grupo, pero aportando mejoras para su manejo y transporte por incorporación de un mando el cual a su vez sirve de apoyo para poder ejercer en su accionamiento la fuerza de
15. cuatro dedos sobre el gatillo, permitiendo obtener presiones elevadas; también se ha tenido presente que las válvulas formaran conjunto con los elementos constructivos permitiendo su funcionamiento en cualquier posición y finalmente
20. incorporación de todas las juntas de goma sintética que alcanza óptimos cierres.

- Con el fin de facilitar la mejor interpretación del objeto sobre que ha de recaer el privilegio solicitado, en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición se representa una forma práctica para su realización industrial que se incluye con carácter meramente informativo y por consiguiente no limitativo del invento.
- 25.

El dibujo representa una sección longitudinal de una aceitera de acuerdo con la memoria.

30. En el citado dibujo, el depósito 1-2-3 formado por

124687



la unión de estas piezas, variable la 1 en longitud obteniéndose varias capacidades y la 3 roscada permitiendo su unión al conjunto y carga del mismo, destinado todo lo descrito a almacenamiento y transporte de lubricante.

5. El mango 4 sirve de agarradera, al cual se une el puente 5 por medio de remaches o soldaduras y sirve de unión al conjunto y de punto de apoyo para el gatillo 7 sobre el cual se aplica la fuerza de accionamiento en sentido hacia el mango.
10. La boquilla de engrase 8, forma un conjunto con el racord 9-10, constituido por dos tubos de diferente diámetro y roscados en los extremos llevando al opuesto la tuerca 11; el conjunto descrito permite el envío del lubricante al punto a lubricar.
15. El tubo alargador 24, que sirve de aspiración para el lubricante unido al cuerpo-bomba 21 en el cual va alojado una bola 20 accionada por muelle 22 mantenido este por anillo Seger 23 sirven estos elementos de válvula de retención. Un muelle 17 que en reposo mantiene en posición superior el émbolo 15, el cual lleva alojado por su parte exterior dos juntas de goma 16 de labios colocados opuestos permitiendo un deslizamiento y cierre perfecto por el interior del cuerpo-homba. En su parte interna presenta una bola 18 apoyada sobre un muelle 19 y éste, a su vez, sobre la varilla del émbolo 12 con salida al exterior, estando agujereado parcialmente en sentido longitudinal y totalmente en sentido transversal comunicados ambos y permitiendo la salida del lubricante deslizándose sobre dos juntas de goma 13 de labio que impiden la salida del lubricante, hallándose ubicados en la cabezatabón 6 la cual lleva varios agujeros, algunos de los cuales



roscados, y a la cual se unen los elementos que componen el el depósito por medio de rosca, así como el puente 5 por dos remaches, formando conjunto y, además, el extremo de 10 a rosca y con tuerca de apoyo 11, formando la bomba de engrase a presión para aceite (aceitera) y cuyo funcionamiento de conjunto es como sigue:

Accionando el gatillo 7 en dirección al mango 4, hace descender el émbolo 15 que va montado en la varilla-émbolo 12. Al descender este émbolo crea una presión en el aceite que llena el cuerpo de la bomba 21, que al no poder pasar por el tubo alargador 24, por impedírsele la válvula de retención formada por el muelle 20 y la bola 22, vence la presión del muelle 19 y pasa por el interior de la varilla 12 hasta la cámara que lleva la cabeza-tapón 6 limitada en su longitud por dos juntas 13, de ésta cámara pasa al exterior a través del racor 9-10 y de la boquilla 8.

Una vez que el gatillo llegó a tocar con el mango 4, se abandona el esfuerzo que se ejercía sobre él, entonces por medio del resorte 17, vuelve a su posición inicial (que es la que figura en el dibujo). En esta carrera de ascenso hace una aspiración de aceite del depósito 1-2, a través de la válvula de retención 20-22 y del tubo alargador 24, volviendo por tanto a llenarse de aceite el cuerpo de bomba y quedando dispuesto para repetir el ciclo anteriormente descrito.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo práctico para la realización industrial del mismo, solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materias formas y disposición siempre que tales alteraciones no su-

124687



pongan variacion sustancial.

- El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio
5. Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

- El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "ACEITERA PARA ENGRASE A PRESION, PERFECCIONADA", según las características esenciales de las siguientes:
- 10.

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 13.- Aceitera para engrase a presión, perfeccionada, que se caracteriza por comprender un conjunto de bombeo alojado en el interior del depósito de lubricante, constituido por un cuerpo de bomba acoplado a rosca en la parte superior del mencionado depósito, cuyo cuerpo de bomba se proyecta en forma tubular hacia el interior del depósito y aloja axialmente, en forma susceptible de desplazamiento longitudinal, un vástago o émbolo ajustado por dos retenes anulares de materia plástica inalterable por el aceite que se alojan respectivamente en cavidades situadas cerca de los extremos del conducto que lo aloja de forma que entre el émbolo, su alojamiento y los retenes se crea una cavidad cerrada que recibe el aceite a presión al bajar el émbolo, y al pasar por un conducto longitudinal de éste, comunicado por la parte interior a través de una válvula con el depósito y comunicado por la parte superior transversalmente con la citada cavidad, de donde el aceite es proyectado a presión para su aplicación a través de un conducto terminado en una boquilla.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.

2ª.- Aceitera para engrase a presión, perfeccionada, según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque el cuerpo de bomba presenta en su parte superior varios salientes en los cuales se fija una pieza de chapa dispuesta

5. en voladizo en la que se fija por su otro extremo un mango inclinado hacia la parte inferior del conjunto, cuya pieza de chapa articula mediante un eje otra pieza plana acodada que constituye la palanca de accionamiento al tener dispuesta en posición inclinada respecto al mango una de sus ramas

10. de forma que facilita su basculación la propia mano que sujeta la aceitera por el mango, mientras que la otra rama aplica su extremo contra el extremo superior saliente del vástago del émbolo.

3ª.- Aceitera para engrase a presión, perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque el cuerpo de bomba acopla en su parte inferior, situada en el interior del depósito de lubricante, un elemento tubular terminado por su parte inferior en forma troncocónica y en cuyo extremo aloja un tubo de menor diámetro que el

20. cuerpo tubular anteriormente citado que termina cerca del fondo del depósito. Dicho cuerpo tubular aloja en su interior un muelle que presiona en sentido ascendente el émbolo y en su parte inferior una válvula de bola la cual actúa de válvula de admisión de aceite desde el depósito al interior del

25. cuerpo tubular a través del tubo inferior cuando sube el émbolo impulsado por el muelle.

4ª.- Aceitera para engrase a presión, perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque el émbolo tiene acoplado en su extremo inferior una

30. pieza que aloja a su vez una válvula de bola que se abre al

124687



descender el émbolo para pasar el aceite a presión desde el interior del cuerpo tubular inferior donde se encuentra retenido por la válvula inferior hasta el interior del conducto longitudinal del émbolo y de ahí a la cavidad lateral del mismo para ser proyectado a través del conducto y boquilla de aplicación.

5. 5ª.- ACEITERA PARA ENGRASE A PRESION, PERFECCIONADA.

10. Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

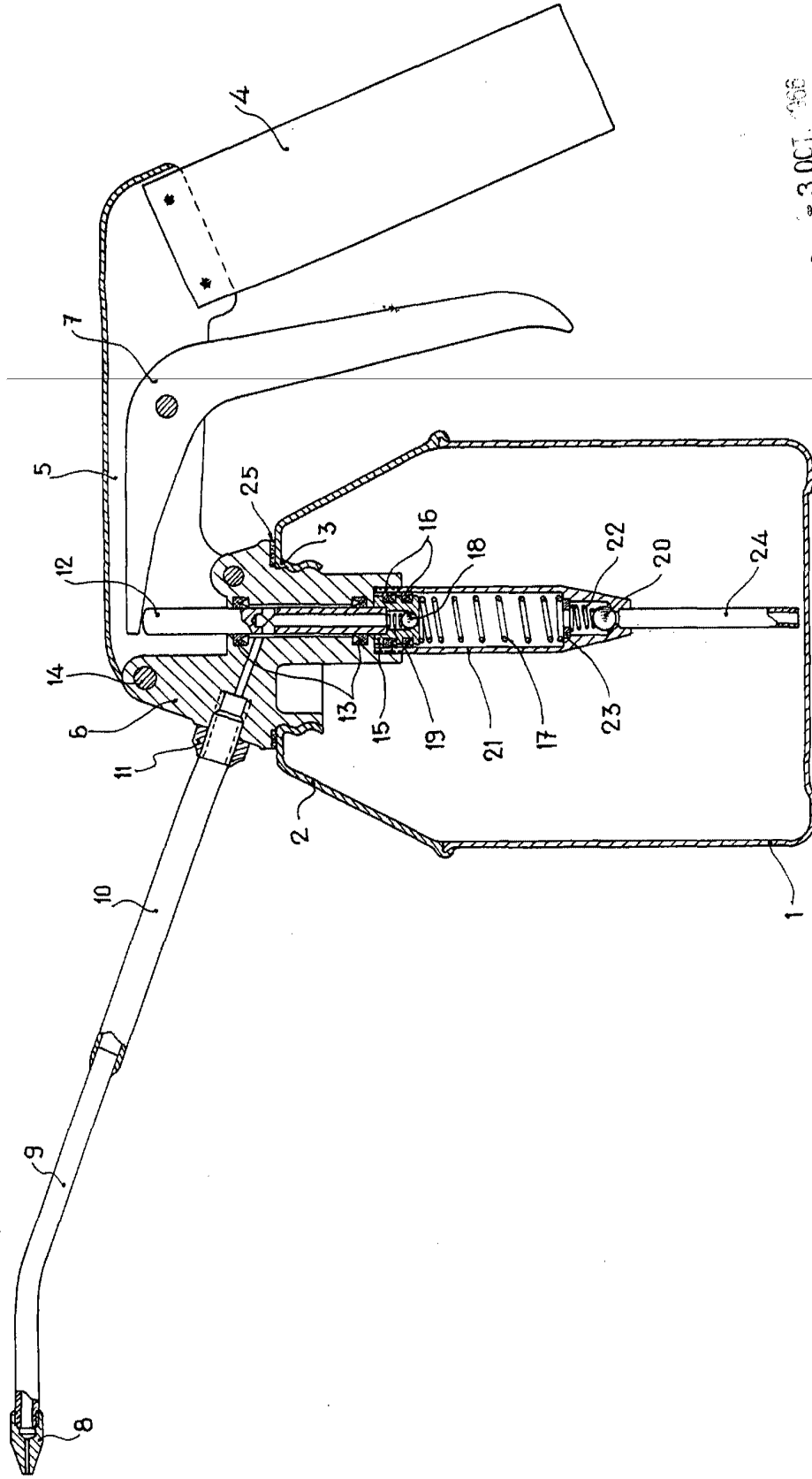
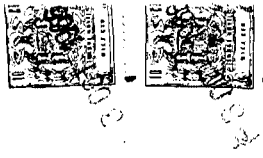
Madrid, 3 de Octubre de 1966

Don OCTAVIO ALVAREZ SUAREZ
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P P

Firmado: M.^a Dolores Jorquera

124687



Madrid, 3 OCT. 1966

OCTAVIO ALVAREZ SUAREZ
P. FRANCISCO GARCIA CABREIRO
P. P.

Firmado: M. Dolores Jorquera

ESCALA VARIABLE