

124 6 84

1 6 8 4



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION por diez años en España

a favor de

Autogena Martínez S.A. residente en Madrid, Vallehermoso, 15

por

SOLETE PARA SOLDAR Y CORTAR POR LLAMA OXIACETILENICA

El aparato que vamos a describir reúne las máximas condiciones de simplicidad y eficacia que pueden desearse, por lo cual constituye una obra altamente beneficiosa para el progreso de la industria nacional el introducirlo en nuestro país, tanto más cuanto que afecta a un ramo industrial íntimamente ligado a todos los adelantos técnicos de la mecánica.

5.

El aparato se compone de diferentes piezas entre las cuales son las principales las siguientes:

MANGO.- Construido de varias piezas de bronce especial y metal delta perfectamente ajustadas y dispuestas a ser intercambiables. Los conductos de oxígeno y gas acétileno son completamente invulnerables no existiendo contacto alguno hasta la salida a las boquillas que es donde se efectúa la mezcla combustible

10.



15. Dos llaves de paso aislan entre si y cortan completamente la
 15. afluencia de estos gases a las boquillas.
 BOQUILLAS.- Intercambiables en el mango estan provistas de un
 aparato inyector que ejecuta el servicio de un aparato "Giffard"
 que al mismo tiempo impide el retroceso de la llama, formando
 un tope entre el cono difusor del mismo.
20. Consta de tres piezas soldadas entre sí y otras tres conectadas
 por rosca. Se construyen de metal delta y cobre especial lami-
 nado en exagono.
25. CORTADOR.- Es un aparato que se adapta al mango, antes descripto
 y que en lugar de las boquillas se atornilla por tuercas stan-
 dardizadas permitiendo que la cabeza del cortador se acople
 por otro tornillo de acero al mango en el lugar de la letra A
 donde previamente existe su encaje tapado por un tapon que se
 ajusta por el citado tornillo de acero. Esta cabeza lleva una
 llave de paso que al ser abierta produce una corriente de oxi-
 geno que porta el material previamente calentado por el chorro
 que produce la combustión normal que por el otro conducto B
 en oficio de soplete ha sido ejecutado.
30. Consta de un juego de doce boquillas de cobre especial, que
 combinadas dan la necesaria potencia calórica para cortar entre
 35. 3 y 300 m/m de espesor.
 Se construye el aparato de cinco piezas soldadas y dos acopla-
 das por rosca asi como el conjunto de la llave de paso que es
 de corriente uso.
40. CARRO.- Se llama asi porque soporta y conduce sobre ruedas al
 aparato de cortar. Se ajusta a cualquier altura por un tornillo
 que se acopla al porta boquillas C y assu vez se le puede des-
 plazar en sentido transversal haciendo que ese tornillo se des-
 lice por la canal del carro.
 Todos los materiales de que se componen los aparatos descriptos
 45. son nacionales.
 CORTADOR.- Partes de que consta y nomenclatura de sus piezas.



- 1.- Mariposa para la llave de paso del chorro de oxigeno que produce el corte.
- 2.- Tuerca de laton para el vastago de esa llave.
50. 3.- Casquillo cónico que permite fijar la posición de la mariposa en el lugar mas cómodo y conveniente para el operador.
- 4.- Vastago de la llave de paso.
- 5.- Esfera de acero templado pulido que ejecuta el cierre hermético.
- 6.- Prensa estopas para asegurar el buen servicio sin fugas de la llave.
55. 7.- Empaquetadura de cuero en arandelas de dos milímetros de espesor.
- 8.- Arandela de acero para exigir gran compresión a las de cuero.
- 9.- Macho de la llave de paso.
60. 10.- Tubo conductor del chorro de oxigeno que por oxidacion determina el corte de las piezas de labor.
- 11.- Inyector que a su vez evita el retroceso de la llave .
- 12.- Tuerca de conexión al mango.
- 13.- y 14.- Dosificador.
65. 15.- Portaboquillas.
- 16.- Soporte para el carro.
- 17.- Tuerca de este soporte.
- 18.- Arandela para este esparrago roscado.
- 19.- carro.
70. 20.- Boquilla interior.
- 21.- Boquilla exterior
- 22.- Tuerca para el compas de carro para cortar círculos
23. 24. 25. 26.- Compas de circulos.
- 27.- Bulon de ruedas para el carro.
75. 28.- Rueda de carro:

N O T A

En resumen la patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Sopleta para soldar y cortar por llama oxiacetilénica, en



80. el cual los conductores de oxigeno y gas acetileno son completamente invulnerables no existiendo contacto alguno hasta la salida de las boquillas, cortandose la afluencia de los gases a las boquillas por dos llaves de paso.
85. 2^a.- Soplete para soldar y cortar por llama oxiacetilenica, provisto de boquillas intercambiables provistas de un aparato inyector que hace el servicio de un aparato "GIFFARD" y que impide el retroceso de la llama formando un tope entre el cono difusor del mismo; estando constituidas las boquillas por tres piezas soldadas y otras tres conectadas a rosca.
90. 3^a.- Soplete para soldar y cortar por llama oxiacetilenica, en el cual el aparato cortador se adapta al mango descripto permitiendo que su cabeza se acople por un tornillo de acero al mango, estando provista la cabeza de una llave de paso que al ser abierta produce una corriente de oxigeno que corta el material previamente calentado por el chorro que produce la
95. combustión normal efectuada por el otro conducto actuando de soplete; componiendose este cortador de un juego de doce boquillas que combinadas dan la suficiente potencia calórica para cortar entre tres y trescientos m/m. de espesor.
100. 4^a.- Soplete para soldar y cortar por llama oxiacetilenica, provista de un carro que soporta y conduce sobre ruedas el aparato cortador ajustandose a cualquier altura y pudiendose desplazar en sentido transversal.
105. 5^a.- Se reivindica por ultimo como objeto sobre el que ha de recaer la patente de introducción que se solicita, por
- SOPLETE PARA SOLDAR Y CORTAR POR LLAMA OXIACETILENICA
- Todo conforme queda descripto en la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a maquina y dos planos.

Madrid 10 de Noviembre de 1,931.

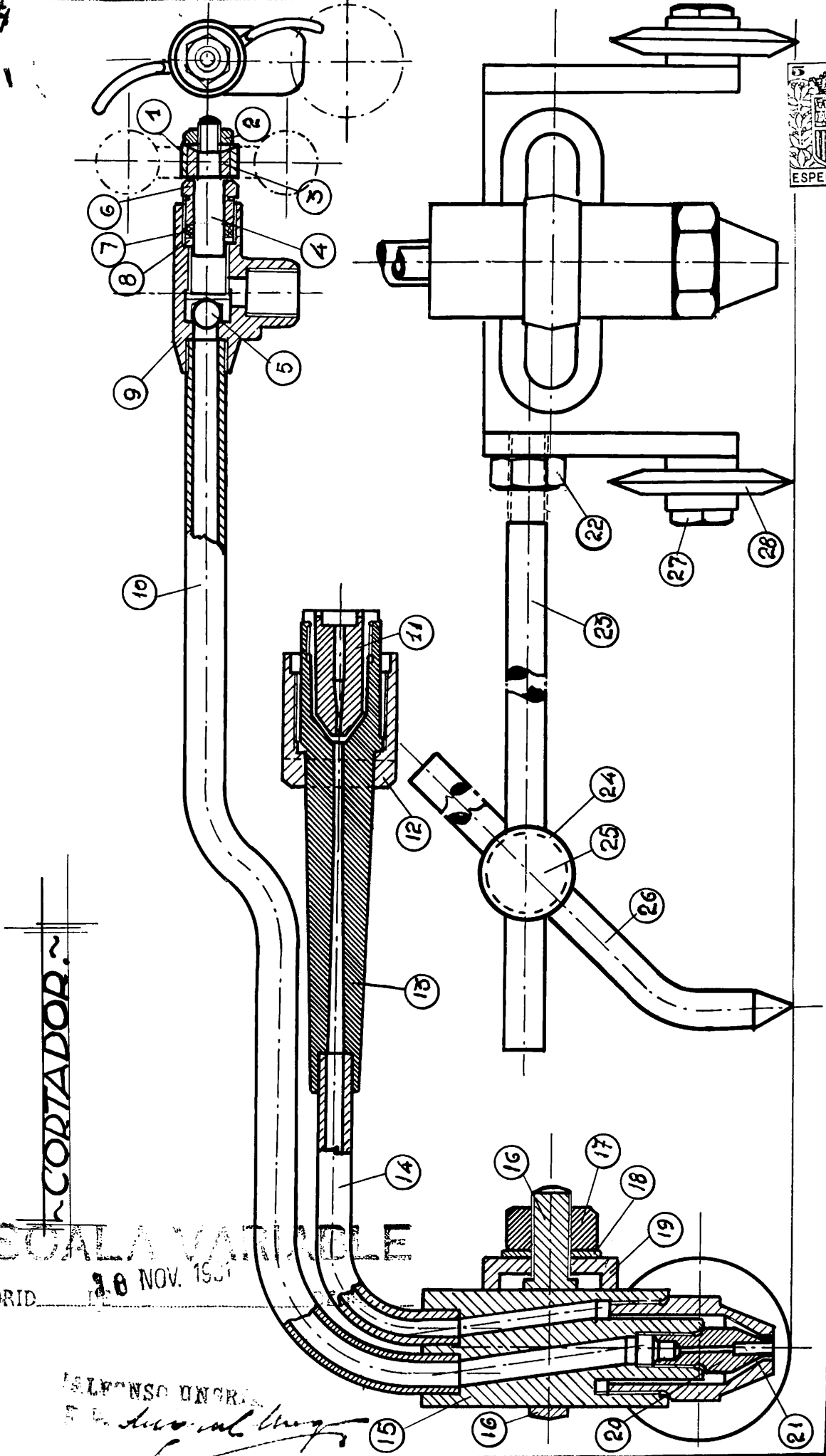
ALFONSO UNGRIA

P. P.

Miguel Unger

124684

AUTOGENA MARTINEZ S.A.



CORTADOR

ESCALA 1:1

MADRID 10 NOV. 1951

ALFONSO UNGER
Ingeniero