

124621

124621

"UN NUEVO SISTEMA PARA LA FABRICACION DE BROCHES PARA LIGAS, TIRANTES, FAJAS,
ARTICULOS DE ORTOPEDIA Y DEMAS DEL RAMO"

Sr. D. Ernesto Meyerhoff.

124621



Sr. D. Ernesto Meyerhoff, residente en Barcelona Bruch 19
solicitan patente de invención por 20 años para España y Colonias por
UN NUEVO SISTEMA PARA LA FABRICACION DE BROCHES PARA LIGAS, TIRANTES,
FAJAS, ARTICULOS DE ORTOPEDIA Y DEMAS DEL RANCO"
(grupo 5 clase 48)

El objeto de esta patente de invención es un nuevo sistema de
fabricación de broches para toda clase de ligas, tirantes, fajas,
artículos de ortopedia y similares.

Todos los broches hasta ahora conocidos en esta clase de objetos
tienen el pivote de cierre remachado en su parte inferior sobre una
plaqueta por lo cual pasa la cinta de unión.

Esta forma de unión exige primeramente una cinta y además una
plaqueta metálica que comunmente presenta aristas que deterioran la
prenda sujetada.

En el presente invento se ha ideado la manera de evitar los
actuales inconvenientes presentando un broche de cierre que es practico,
economico y sólido a la vez.

El broche en si consiste esencialmente en un pivote, una arandela
y un manguito de goma o bien en un pivote y un manguito solamente.

En los dibujos adjuntos se muestra a guisa de ejemplo dos formas
de ejecución de dicho dispositivo siendo:

Fig. 1 vista de conjunto del broche.

Fig. 2 vista del armazón del broche.

Fig. 3 vista en planta de la cinta de unión del broche al arma-
zon.

Fig. 4 vista en planta y elevación del pivote.

Fig. 5 vista en planta de la arandela y

Fig. 6 vista en planta y elevación del manguito de goma

Fig. 7 vista por la parte delantera del broche en la segunda



25 forma de ejecución.

Fig. 8 vista posterior del mismo.

Refiriendome detaladamente a los dibujos son: 1 la hebilla de fijación del armazón a una de las piezas a unir, 2 unión articulada entre hebilla 1 y armazón 3. 4 es un refuerzo del armazón 3, 5 es el gancho cerrado para la sujeción del broche de cierre; 6 cinta en la que se han practicado los taladros 7 que coinciden entre sí al ser doblada la cinta por las líneas a-b.

8 es el pivote, 9 una arandela y 10 el manguito de goma u de otro material elastico, 11 pieza corredera y 12 culisa.

35 Se sobreentiende que todas estas piezas podrán variar de forma, combinación y material sin alejarse de la idea del invento, que estriba en el sistema de resaca el pivote en su extremo superior para la unión de las piezas entre sí por medio de sujeción.

La montura del broche se efectúa de un modo sencillísimo. Según la primera forma de ejecución se pasa la cinta 6 por la hebilla 1 y el armazón 3 cubriendo la pieza 2. Se coloca entonces el pivote 8 pasando por los taladros 7 que se han hecho coincidir anteriormente doblando la cinta 6 por las líneas a-b. Se coloca despues la arandela 9 sobre el pivote 8, quedando aprisionada la cinta 6 entre la arandela 9 y la parte inferior del pivote 8. Finalmente se introduce el manguito 10 en la parte saliente del pivote 8.

45 Una vez efectuadas estas operaciones se remacha el pivote 8 por su extremo superior, a fin de obtener una sólida union entre las distintas partes anteriormente mencionadas.

En la segunda forma de ejecución se ha sustituido la cinta 6 por una pieza corredera 11 provista longitudinalmente de una culisa 12. La pieza corredera 11 esta unida al armazón 3 por las articulaciones 2 analogas a las de la primera forma de ejecución.

El pivote 8 se desliza por la culisa 12. El manguito de goma 10 queda colocado encima del pivote 8.

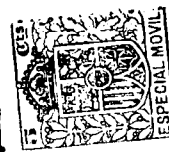
Despues se remacha dicho pivote 8 en su extremo superior, de modo que el manguito 10 quedará sujeto entre el remache superior del pivote 8 y la pieza corredera 11.

Este sistema de fabricación de un broche de esta clase es completamente nuevo, siendo además muy economico, rapido y sólido.

60 Para aprisionar una aranda con dicho broche se procede del modo comun y corriente.

NOTA

La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y Colonias deberá recaer en "Un nuevo sistema para la fabricación de broches, para ligas, tirantes, fajas, artículos de ortopedia y demas



del ramo" siendo lo que se declara como nuevo y de propia invención lo siguiente:

65 1º "Un nuevo sistema para la fabricación de broches para ligas, tirantes, fajas, artículos de ortopedia y demás del ramo" caracterizado por el hecho de que se componga de un pivote, un manguito y una arandela.

70 2º "Un nuevo sistema para la fabricación de broches para ligas, tirantes, fajas, artículos de ortopedia y demás del ramo" caracterizado por el hecho de que el pivote remachado en su extremo superior retiene las otras piezas en su sitio, formando una unión sólida entre ellas y la cinta de unión del armazón del broche.

75 3º "Un nuevo sistema para la fabricación de broches para ligas, tirantes, fajas, artículos de ortopedia y demás del ramo" caracterizado por el hecho de que el pivote remachado en su extremo superior retiene un manguito que se deslice por una pieza corredora.

80 4º "Un nuevo sistema para la fabricación de broches para ligas, tirantes, fajas, artículos de ortopedia y demás del ramo" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de 3 hojas mecanografiadas en una sola cara

Madrid 25 Noviembre 1931

P.A.

Juan del Valle



Fig. 1

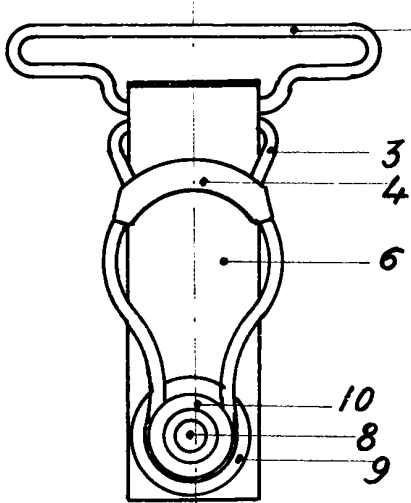


Fig. 2

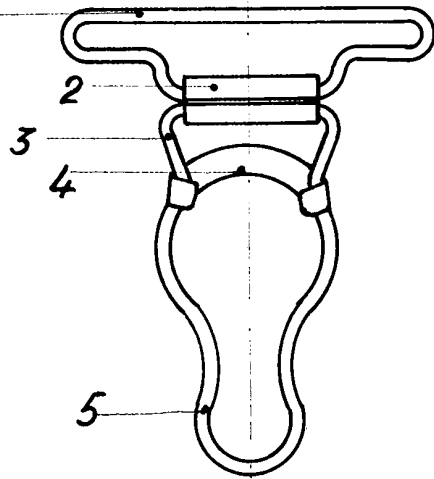


Fig. 3

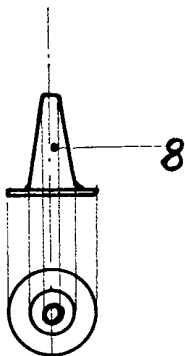
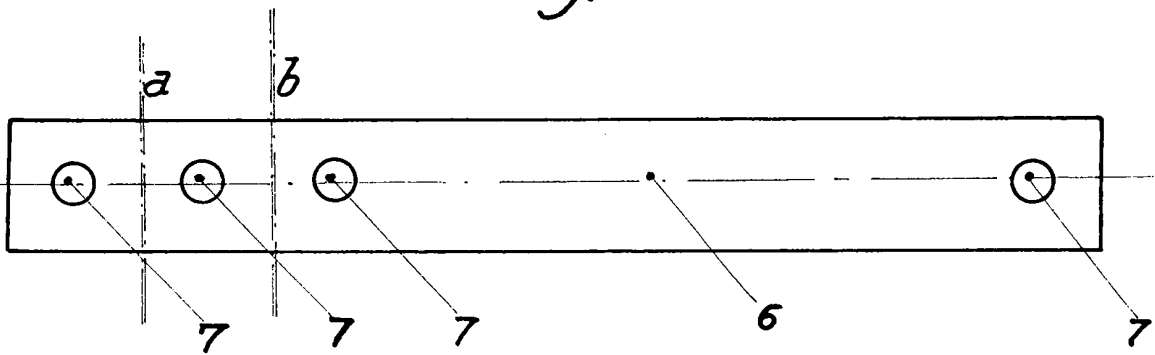


Fig. 4

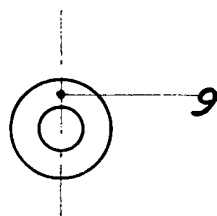


Fig. 5

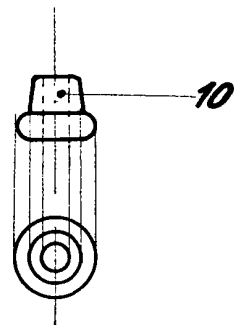


Fig. 6

Creata Variable
Madrid, 6 de Noviembre P. 911.
P. A. *van der Vort*



124621

Fig. 7

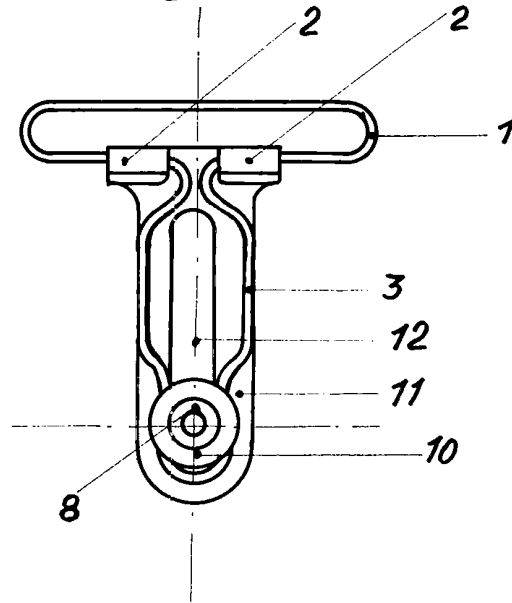
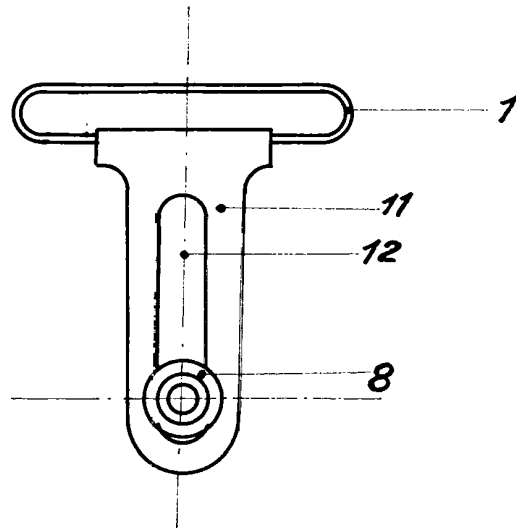


Fig. 8



Escala Variable
Madrid, 5 de Noviembre 1901.
P.A. Juan del Valle

124621