

10 El dispositivo se caracteriza esencialmente por un
 vástago acodado cuyos extremos rectos forman entre sí el ángulo deseado, por ejemplo un ángulo recto para una unión en
 ángulo recto, y están fileteados para recibir cada uno una
 tuerca de apriete destinada a atravesar un ala de uno de los
 15 perfiles que hay que unir, apoyándose con su cabeza en dicha
 ala.

El apriete progresivo y simultáneo de las dos tuer-
 cas permite obtener una perfecta unión, regulada con exacti-
 tud, que asegura la adaptación adecuada de las secciones obli-
 cuas de dos perfiles a lo largo de su plano de unión, así co-
 20 mo su apriete potente y eficaz al propio tiempo que una buena
 estanqueidad.

Según una característica complementaria de la inven-
 ción, las tuercas tienen una cabeza ancha y aplastada con un
 hueco poligonal para su maniobra mediante una llave poligonal
 25 correspondiente. Esta forma de la cabeza de tuerca permite la
 realización de ciertos apriete elástico que asegura un efecto
 eficaz de autoapretamiento.

Para que se comprenda bien la invención, se descri-
 birá más detalladamente un ejemplo de aplicación con referen-
 30 cia al adjunto dibujo, en el cual:

La figura 1ª, es una sección frontal de una unión
 en ángulo recto de dos perfiles tubulares mediante un dispo-
 sitivo según la invención.

35 La figura 2ª, es una sección por la línea II-II de
 la figura 1ª.

La figura 3ª, es una vista del vástago acodado re-
 presentado aisladamente.

La figura 4ª, es una vista de frente de una tuerca
 de apriete, y



40 La figura 5ª, es una sección axil de la misma.

En el ejemplo representado en el dibujo, el perfil de cada uno de los dos elementos (1-2) para unir es un perfil tubular (3-4) que presenta un ala (5-6) perpendicular al plano del ángulo recto que hay que establecer mediante la unión
45 de los dos elementos. En (7), se ha indicado el plano de unión a lo largo del cual se unen los dos elementos (1-2), formando dicho plano de unión un ángulo de 45° con cada uno de los planos de los nervios (5-6).

El vástago acodado presenta, por ejemplo, una parte
50 a modo de cuarto de círculo (8), prolongada por dos extremos rectos (9-10) fileteados para recibir cada uno una tuerca (11-12) de una cabeza ancha y aplastada (13-14), provista de un hueco poligonal (15-16), por ejemplo de perfil cuadrado, hexagonal u octogonal.

55 Se explicará ahora como se opera para realizar la unión. En cada una de las alas (5-6) se practica primero un agujero de un diámetro de poco superior al del cuerpo de la tuerca (11-12) en el lugar aproximadamente conveniente. Luego, se monta una de las dos tuercas, por ejemplo la tuerca (11),
60 en uno de los extremos del vástago acodado, por ejemplo el extremo (9), y se introduce la pieza así guarnecida en el agujero de uno cualquiera de los perfiles, horizontal o vertical, por ejemplo en el agujero practicado a través del nervio (5). Cuando la cabeza (13) de la tuerca (11) montada en el vástago
65 acodado es aplicada contra el ala del perfil elegido, por ejemplo contra el nervio (5), el extremo opuesto (10) del vástago acodado se encuentra enfrente del agujero del otro perfil, en el cual se introduce la segunda tuerca (12) para montarla sobre dicho extremo. En ese momento, las tuercas (11-12)
70 no están más que parcialmente atornilladas y la unión de montaje no está regulada todavía.

124497



75 Para regular y apretar la junta, se atornillan simultáneamente las dos tuercas (11-12) de modo que las secciones oblicuas de los dos elementos (1-2) para unir se correspondan exactamente. Se comprende, por ejemplo, que si el ángulo agudo de uno de los dos elementos se presentara exteriormente con respecto al otro, habría que atornillar más la tuerca que se apoya en dicho elemento. La regulación y el atornillamiento se realizan mediante una llave de un perfil correspondiente al perfil de los huecos de las tuercas (11-12).

80 Se obtiene así un apriete progresivo y potente que impide la torsión de los dos perfiles y permite una regulación perfecta de la unión mediante la exacta adaptación de las secciones de 45° de los dos elementos. Se obtiene así un apriete mejor y una estanqueidad mayor que con un sistema de escuadra o cualquier otro medio propuesto hasta aquí para la unión en ángulo de perfiles metálicos.

90 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables, y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

=.=.=.=.=.=.=.=



124497

N O T A :

95 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

100 1ª.- Un dispositivo mecánico para unión en ángulo aplicable a toda clase de perfiles metálicos, c a r a c t e r í z a d o por estar constituido por un vástago acodado, cuyos extremos rectilíneos forman entre sí el ángulo deseado, tal que un ángulo recto para unión en ángulo recto, y están fileteados para recibir cada uno una tuerca de apriete destinada a atravesar un ala de uno de los perfiles para unir, 105 apoyándose con su cabeza contra dicha ala.

2ª.- Un dispositivo mecánico para unión en ángulo aplicable a toda clase de perfiles metálicos, según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que cada tuerca presenta una cabeza ancha y aplastada que tiene un hueco

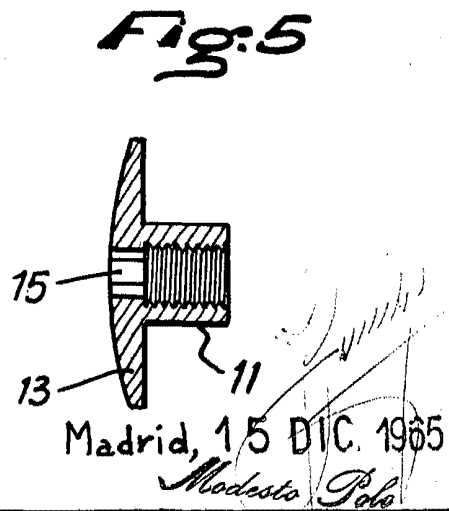
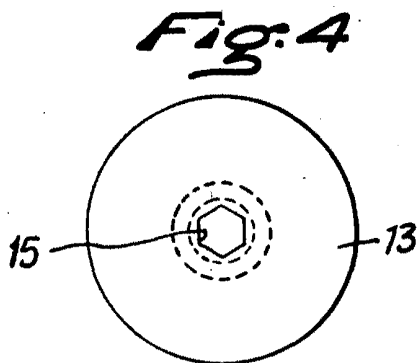
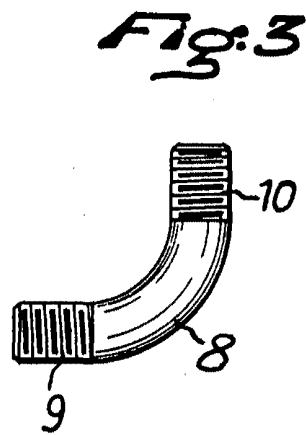
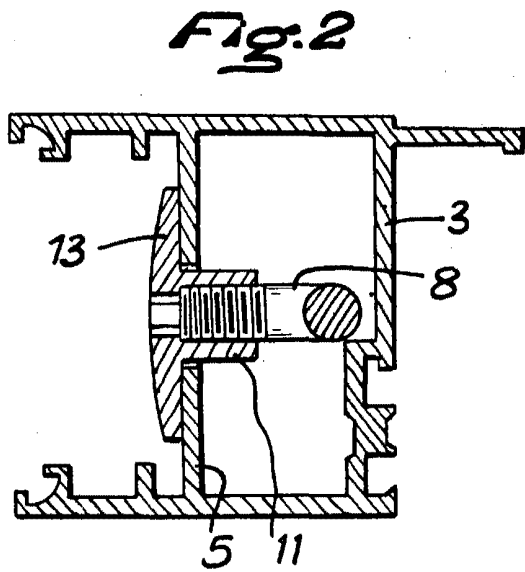
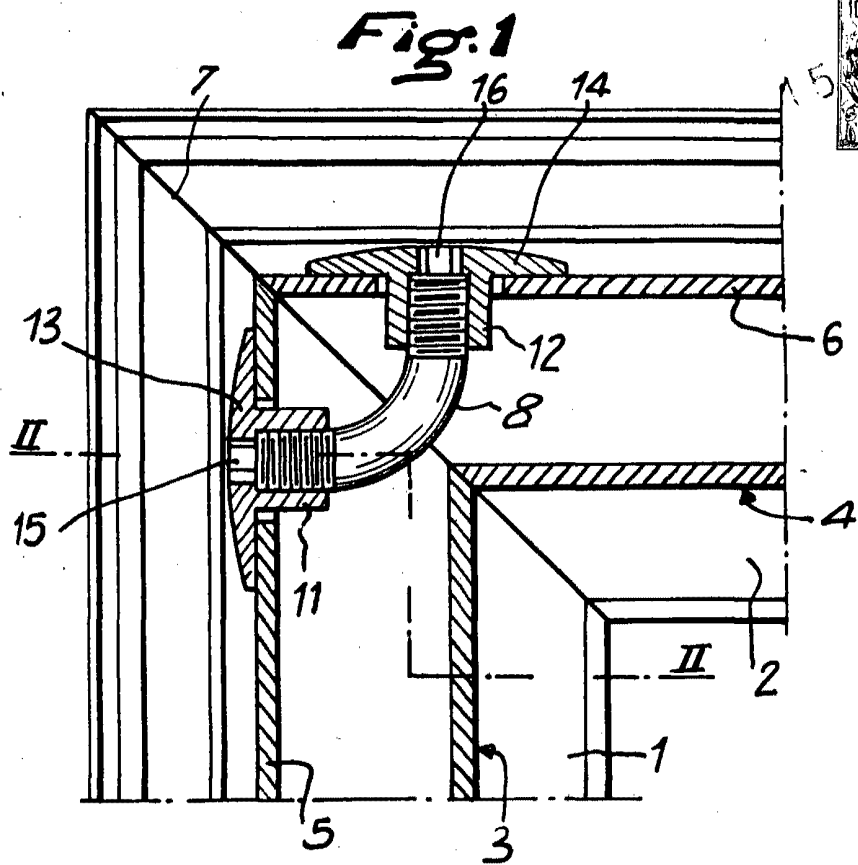
110 poligonal para su maniobra mediante una llave correspondien-
te.

3^a.- "UN DISPOSITIVO MECÁNICO PARA UNIÓN EN ÁNGULO
APLICABLE A TODA CLASE DE PERFILES METÁLICOS". Con prioridad
de la Patente francesa núm. PV 999.377 de fecha 21 de Diciem-
115 bre de 1.964.

Todo según queda expuesto en la presente Memoria,
que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompa-
ña.

MADRID, 15 de Diciembre de 1.965.

P. A.
Modesto Polo
P. P.



ESCALA VARIABLE.