



124418

MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

"LLAVE DE APRIETE PERFECCIONADA"

Cuyo registro se solicita por veinte años en España, a favor de DON JESUS SEGUOLA URQUIOLA, domiciliado en ZUMARRAGA (Guipúzcoa), calle General Mola núm. 30-12

ooOoo

Son ya conocidas, y estimadas como de gran utilidad, las llaves de apriete vulgarmente denominadas "llaves inglesas", herramientas realmente imprescindibles para aflojar y afianzar tuercas de todos los tamaños, particularmente en aquellos cuerpos o elementos en que se han de apretar concienzudamente.

5

Sin embargo, el mayor inconveniente que ofrecen las llaves de este tipo hasta ahora conocidas es triba en el gran número de vueltas que ha de darse a la virola para que sus mordazas se ajusten a los diferentes

10



124418

5 calibres de las tuercas sobre las que se ha de manio-
brar, puesto que los pasos de hélice previstos en el
husillo son muy reducidos habitualmente y el curso de
la mordaza desplazable suele realizarse, por ende, con
gran lentitud, lo que obliga a imprimir múltiples giros
en la virola para conseguir escasas variaciones en el
grado de apertura de las mordazas, con el natural y de-
sagradable exceso de trabajo que proporciona este cons-
tante abrir y cerrar en llaves de poco paso.

10c El presente modelo se refiere a una llave de
apriete, muy perfeccionada, cuya principal ventaja es
la rapidez de funcionalidad que resulta de la amplitud
y celeridad de curso que puede influirse a su mordaza
sin más que girar muy levemente la virola que la accio
15 na, lo que implica un considerable ahorro de tiempo, -
factor siempre importante en el aspecto general de la
producción.

20 Por otra parte, el rendimiento y la seguridad
funcional de la herramienta están garantizados en el mo-
delo que presentamos, siendo notables la fortaleza de
la llave y la eficacia con que trabaja, ya que, dado
el sistema de palanca que inspira su fabricación, cuan
to mayor es la resistencia ofrecida por la tuerca ma -
yor es también la fuerza de bloqueo que ofrece la mor-
25 daza sobre el husillo de dos entradas, consistencia que
se refuerza con el ajuste del husillo en el orificio
inferior del cuerpo de la llave y con la dirección de
presión de la propia mordaza, la cual se verifica en
sentido perpendicular al de desplazamiento de dicho hu-
30 sillo, circunstancias ambas que contribuyen también a
la duración de la herramienta.



124418

Sustancialmente, está constituida por un cuerpo de llave de configuración general alargada que se ensancha, por uno de sus extremos, para conformar un cabezal en el que van montados los elementos que integran el mecanismo funcional de la herramienta.

5

Este cabezal, que remata superiormente en uno de los brazos o ramales constitutivos de la mordaza, concretamente el fijo o estático, el cual se halla solidarizado y formando cuerpo con la herramienta, está atravesado longitudinalmente por dos perforaciones o taladros de sección cilíndrica, también longitudinales, que aparecen sobrepuestas y separados exclusivamente por una ranura o canal intercomunicados, hallándose el superior abierto por arriba.

10

El taladro inferior sirve de alojamiento a un husillo con dos entradas y largo paso de hélice, cuyo husillo está limitado e uno de sus extremos por un tope a modo de remache y solidarizado por el terminal opuesto con una virola de emplazamiento externo respecto al cabezal y apta para hacer rotar al husillo.

15

20

El taladro superior sirve de cursor al ramal móvil de la mordaza, el cual emerge por la abertura alta del taladro y se desplaza por él arrastrado por el husillo, a cuyo efecto está dotado en su parte inferior de una pluralidad de dientes que, pasando a través del canal de intercomunicación que media entre ambos taladros, encastran en el paso helicoidal del husillo, así como de dos protuberancias a cada lado, una esférica y otra truncada, que sirven para que el brazo-mordaza se ajuste a la sección cilíndrica del taladro-cursor

25

30

124418



y se guíe en sus desplazamientos sin cabeceos.

Por el largo paso de rosca previsto en el
ánima helicoidal del husillo, basta un leve giro de
la virola para que el avance de la mordaza sea grande,
5 lo que evita movimientos inútiles y aumenta la prac -
ticidad de la herramienta.

Con el fin de facilitar la comprensión, en
los adjuntos gráficos se ha representado, a título ejem
plario, la forma idónea de realización del objeto cuyo
10 registro se preconiza:

La fig. 1ª muestra sendas vistas, fronta y
lateral, de la llave que nos ocupa. En ella vemos el
cuerpo de llave -1-, cortado en un punto de la palanca
para advertir su sección, la mordaza, constituida por
15 el ramal desplazable -2- y el brazo fijo -2'-, solida-
rizado al cuerpo de llave y formando estructura única
con él, la virola -3- para su accionamiento y el husi -
llo -4- que determina el movimiento y, por ende, la fun
cionalidad de la herramienta.

La fig. 2ª muestra dos detalles, lateral y de
frente, del brazo desplazable de la mordaza -2-, siendo
visibles las protuberancias esféricas, una completa y -
otra por mitad, que lleva para guiarse en el alojamien-
to cilíndrico por el que se desplaza, en el que se ajus
25 ta por medio de ellas, y el dentado previsto en su par-
te inferior para encastrar con la hélice del husillo.

La fig. 3ª representa este último en proyec-
ción longitudinal y a la virola que, montada en uno de
sus extremos, le influye giro y movimiento.

30 Cuanto se ha dicho es reflejo fiel del objeto



124418

de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, y siendo indiferentes las circunstancias de tamaños, formas, colores, -
proporciones y materiales empleados, siempre y cuando
5 no se altere ni modifique en lo esencial las características que definen al modelo, le tipifican y se reivindican.

N O T A

Se reivindican los términos siguientes:

10 1.- Llave de apriete perfeccionada, caracterizada por comprender un cuerpo de llave de configuración sensiblemente alargada que se ensancha por uno de sus extremos para conformar un cabezal comportador del mecanismo, cuyo cabezal remata superiormente en uno de
15 los brazos o ramales integrantes de la mordaza, concretamente el fijo o estático, el cual forma cuerpo con la herramienta y está atravesado longitudinalmente por dos taladros de sección cilíndrica, también longitudinales, que aparecen sobrepuestos y separados únicamente
20 por una ranura o canal de intercomunicación, hallándose el superior igualmente abierto por arriba.

25 2.- Llave de apriete, según reivindicación precedente, caracterizada porque en el inferior de los dos taladros practicados en el cabezal va alojado un husillo con dos entradas y paso largo de hélice, cuyo husillo está limitado en uno de sus extremos por un remache en función de tope y solidarizado por el terminal opuesto con una virola de emplazamiento externo respecto al cabezal y apta para determinar la rotación del
30 propio husillo.

3.- Llave de apriete, según anteriores rei -



124418

vindicaciones, caracterizada porque el taladro superior
sirve de cursor al brazo móvil de la mordaza, el cual
emerge por la abertura prevista en su parte alta y se
desplaza por dicho taladro arrastrado por el husillo,
5 a cuyo efecto está previsto en su parte inferior de -
un dentado que, pasando a través del canal intercomu-
nicador que media entrambos taladros, encastra en los
pasos helicoidales del husillo, hallándose asimismo -
dotado en cada lateral de dos protuberancias semies -
10 féricas, una de ellas incompleta, que sirven para que
el brazo-mordaza se ajuste a la sección cilíndrica del
taladro-cursor y se guíe en sus desplazamientos sin ca-
beceos.

4.- " LLAVE DE APRIETE PERFECCIONADA ".

15 Todo conforme queda descrito en la presente
memoria, que consta de seis hojas mecanografiadas por
una sola de sus caras, foliadas y dibujos que se acom-
pañan.

Madrid, 20 SEP. 1966

JESUS SEGUROLA URQUIOLA

P. A.

124418

Fig. 2ª

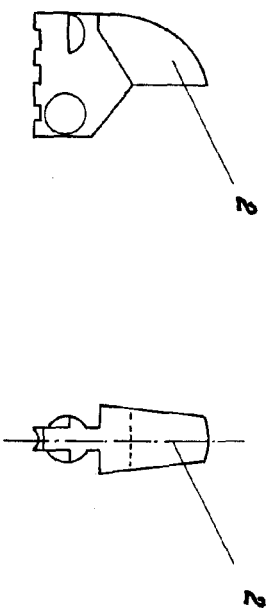
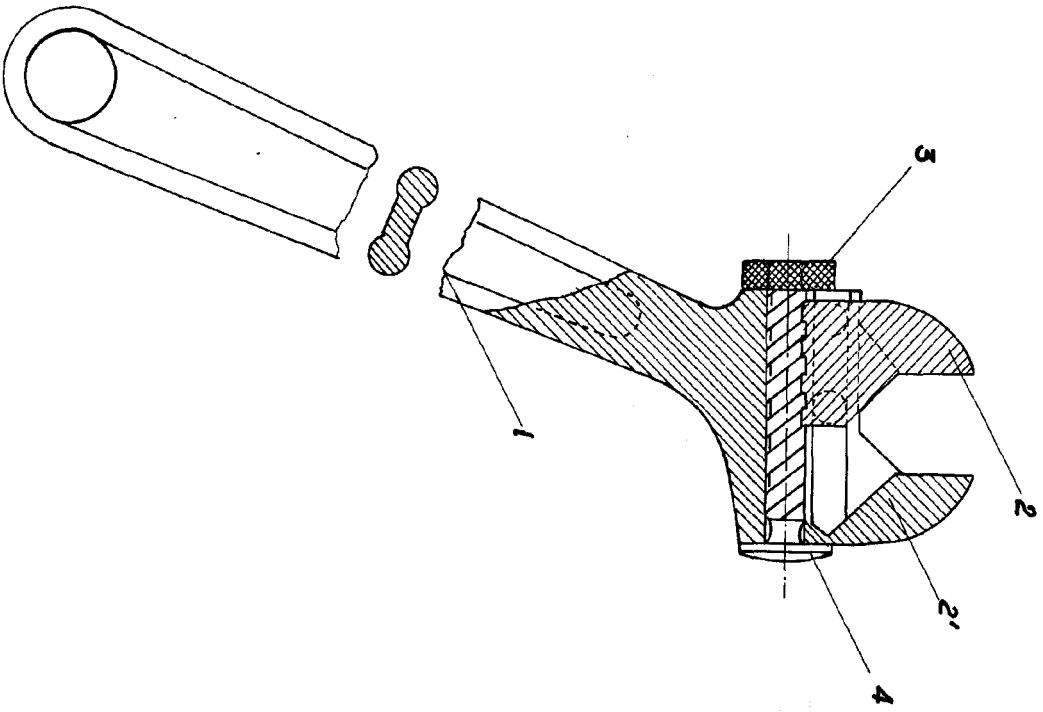
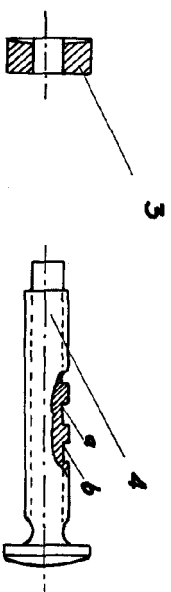


Fig. 1ª



ESCALA VARIABLE

Fig. 3ª



MADRID

