



1931

24386

A/B. =

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de introducción por diez años por "Dispositivo para ajustar contadores secos de gas" a favor de la r.s. ELSTER y Co. AKTIENGESELLSCHAFT, residente en Mainz (Alemania).-

*****5*****

5 Los contadores secos de gas se pueden ajustar regulando de tal manera la relación de transmisión del eje de mando al mecanismo contador que las indicaciones de este coincidan con el verdadero paso del gas. Para esto se regula en la forma conocida la rueda dentada que engrana con el piñon asentado en el eje de mando, o sea se dispone recambiable la primera rueda accionada del mecanismo contador. Al determinar el contenido del contador de gas se emplea luego primeramente una rueda de cambio con un número medio de dientes cualquiera y de la medida se deduce el número de



OCT. 1931

dientes que es necesario para obtener una indicación exacta y luego se coloca una rueda de cambio con este número determinado de dientes en el mecanismo contador. Inmediatamente se fija en el contador de gas el mecanismo integrador así determinado.

15 Hasta ahora la rueda de cambios se encontraba por el lado trasero del mecanismo contador, o sea entre la platina trasera de este último y la caja del contador. Esta disposición daba por resultado el que para el recambio después de determinar la cabida el mecanismo contador se tenía que volver a soltar y colocar de nuevo una vez efectuado el recambio. A causa de esta complicación por regla general al hacer el ajuste se colocaba no el mecanismo definitivo, sino
20 unos mecanismos especiales provisionales tenidos de repuesto para este objeto. La novedad se halla en que la rueda de recambio se lleva a la parte delantera del mecanismo contador y que sobresale por el lado por encima de las platinas y el muñon del eje de mando se prolonga tanto que el piñon asentado sobre el viene a engranar con la
25 rueda de recambio en su nueva posición.

En la fig. 1 se ilustra la vista de frente, en la fig. 2 una sección horizontal parcial, cuya posición se señala por la línea m-n (fig. 1). En la fig. 1 la tapa a del mecanismo contador se
30 ilustra en posición levantada. El eje de mando b que se acciona al funcionar el contador, atraviesa la pared delantera de éste, empleándose en la forma conocida una caja de estopas c. Sobre el muñon delantero del eje de mando se asienta el piñon d el cual engrana con la rueda de cambio e. Esta rueda e se encuentra por delante de las
35 platinas f y g del mecanismo contador. Las demás ruedas de este no se ilustran. La rueda de recambio se fija sobre su eje h por medio de dos tornillos i que la mantienen fija en la brida k. Para recambiar la rueda e que en la construcción hasta ahora usual se encontraba entre la platina g y la pared delantera del contador, no es ya
40 necesario quitar el mecanismo contador. La ventaja de esta ejecución se halla no solo en el ahorro de tiempo, sino principalmente en que ahora el ajuste puede ser la última operación que se haga en la fa-



OCT. 1931

bricación del contador. Siempre que se requería recambiar los meca-
 nismos contadores había que soldar la caperuza del mecanismo conta-
 45 dor, limpiar y laquear después de efectuado el ajuste y así se tenía
 el peligro de que en estas manipulaciones se estropease algo. Por
 esto al final había que realizar de nuevo un examen del contador.
 Este examen especial se suprime ahora, pues el contador se limpia
 y laquea definitivamente ya soldada la caperuza del mecanismo con-
 50 tador y luego se ajusta. Por consiguiente se suprime toda contingen-
 cia de que después pueda quedar algo en desorden.

Con esta novedad se evita también otra fuente de errores,
 pues en la disposición hasta ahora seguida, en la que el engrane
 entre la rueda de recambio y el piñón del eje de mando quedaba por
 55 completo oculto o solo defectuosamente accesible por el lado, podía
 facilísimamente ocurrir que el mecanismo contador no se soldase o
 atornillase firmemente con toda exactitud en la posición debida de
 engrane, ya que con la sujeción se determinaba o regulaba la pro-
 fundidad debida de dicho engrane. Únicamente esta posibilidad hacía
 60 necesario el volver a efectuar una comprobación después del ajuste
 como arriba se ha indicado. Con el objeto de este invento se supri-
 me toda regulación del engrane al recambiar o después de recambiar
 la rueda. Si el mecanismo contador tiene desde el principio su po-
 sición debida, después toda rueda que se recambia las ruedas de rec-
 65 cambio tienen el mismo diámetro-tendra que caer por sí misma exac-
 tamente en la posición debida y en la profundidad de engrane. Ade-
 más también el punto de engrane queda libre y bien visible.

Lo mismo que en la fabricación de nuevos contadores de
 gas, también las reparaciones de los contadores usados se simplifi-
 70 ca de igual manera gracias al invento. Aquí desempeña un papel es-
 pecial el que se suprime toda regulación del engrane, pues las repa-
 raciones se realizan frecuentemente en las fábricas de gas donde
 no se dispone de especialistas para las diversas manipulaciones co-
 mo en las fábricas con la fabricación subdividida en gran escala.

75 El mecanismo contador ilustrado en el dibujo indica un



OCT. 1931

124889 - 5 -

Consta esta descripción de cinco paginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid á 16 de Octubre de 1931.

Leocadia López y López.

P.P.=

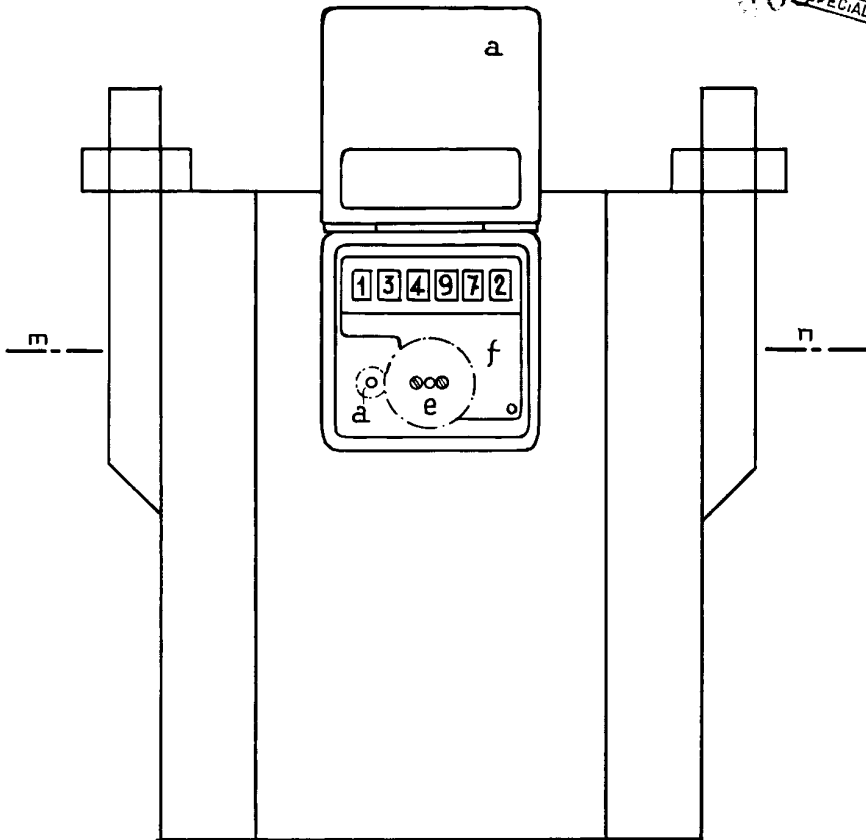
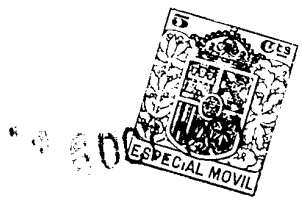


Fig. 1

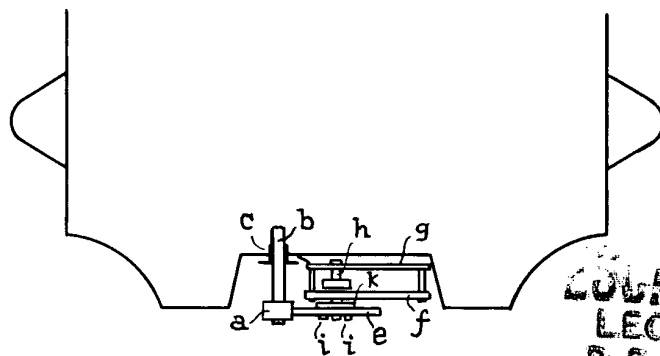


Fig. 2

COLETA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ
P. P.
Commauf



Fig. 3.

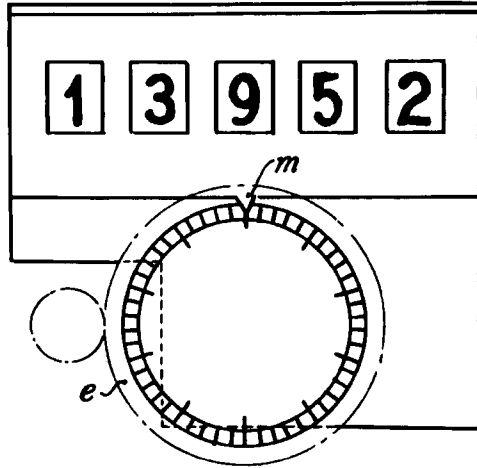
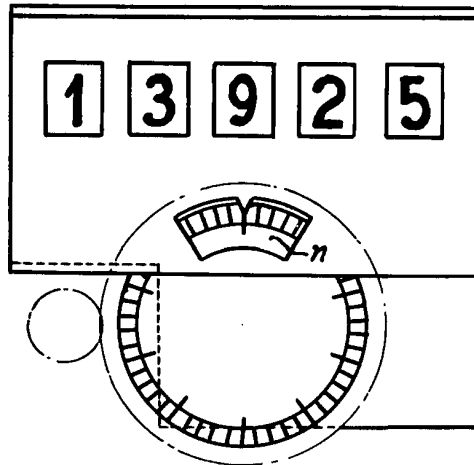


Fig. 4.



ESCALA VARIANTE
LEONAR

Commair