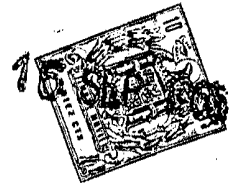


124354



Memoria Descriptiva

sobre:

"ENVASE PORTARROLLOS"

=====

Solicitante: ALUMINIO TRANSFORMACION, S.A. , entidad española
residente en : Apt. nº 367 -Madrid-

=====

5.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase portarrollos especialmente indicado para rollos de papel de aluminio. Actualmente el uso de este material ha aumentado en gran manera, debido a sus magnificas condiciones y caracterís-



ticas para su empleo en la conservación de productos alimenticios, por medio de la ya muy avanzada técnica del frío.

- Por todo y por su gran facilidad para ser
5. expedido en rollos, se hace necesaria la existencia de envases para sostenimiento y situación de los mencionados rollos en los lugares mas adecuados para su empleo. A la vez que servir de sostén y ser fácilmente manejables, estos envases deben estar adecuadamente proyectados, para que sea posible sacar láminas
10. mas o menos grandes de papel de aluminio del rollo situado en su interior, y al mismo tiempo disponer de bordes afilados, dentados o cualquier otro tipo de sistema de corte, para desenrollar solamente la
15. cantidad de papel de aluminio que sea necesario y separarla del resto del rollo sin afectar a éste para nada.

- Todas estas necesidades se encuentran cubiertas con el presente modelo de utilidad, con el
20. cual se obtienen, además, una serie de ventajas que se harán notorias en el transcurso de la siguiente descripción.

- Consiste este modelo de utilidad en una
25. estructura de material flexible, plástico preferiblemente de forma sensiblemente paralelepípedica de sección trapezoidal recta, con uno de sus lados prolongado hacia arriba formando un ala inclinada en unos
30. 150° con respecto al mencionado lado vertical, y con dirección hacia el interior del envase.



Este ala seguidamente se dobla sobre si misma quedando dirigida hacia arriba hasta llegar a la vertical donde se remata mediante una serie de pequeños dientecitos en forma de pirámides triangulares, situados sobre la mencionada parte vertical del ala y en su lado interno con objeto de evitar posibles accidentes.

- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.
- La base del recipiente tiene una abertura, junto a la arista inferior del lado vertical anteriormente mencionado, aproximadamente de algo mas de un tercio de su altura, extendida a todo lo largo de su longitud con objeto de que pueda servir para sustentar de dicha abertura la totalidad del recipiente. Con este mismo objeto y junto a la arista inferior al lado opuesto al antes mencionado se realizan tres aberturas rectangulares, la central de doble longitud que las laterales, las cuales se prolongan en mas de dos tercios de la altura de dicho lado del paralelepípedo y un tercio del ancho de la base. Este lado del paralelepípedo tiene una longitud tal que se prolonga hasta la altura de la sierra que remata la parte superior del lado del paralelepípedo ya mencionado, se remata en su parte superior mediante un borde afilado con objeto de que también por este lado pueda cortarse también el papel de aluminio, con la ventaja además que por no tener dientes de sierra este corte será absolutamente liso. Para facilitar el comienzo del corte por este lado, en los extremos de dicho borde afilado se sitúan unos

cuantos dientes de sierra para que al presionar sobre ellos la hoja de papel de aluminio ésta se comience a cortar, operación que a partir de entonces se continuará fácilmente a lo largo de todo el borde afilado.

5.

Como resulta evidente de la anterior descripción el recipiente no tiene tapa superior, pues en esta parte existe una abertura por la que se sacan e introducen los rollos de papel de aluminio para su reposición, dada la flexibilidad del material empleado en la construcción del envase.

10.

Como se ha visto a lo largo de toda la descripción anterior, el modelo objeto de esta patente reúne una serie importante de ventajas de las cuales resultan como mas destacadas, la facilidad y adecuación del envase para su colocación sobre superficies lisas o colgado, y el que existan dos líneas de corte enfrentadas para poder hacer uso de una u otra indistintamente.

15.

20.

Todo ello se verá mejor en la siguiente descripción de un ejemplo de realización del presente invento referenciado con respecto a los planos adjuntos, que representan:

25.

La figura 1, un alzado del envase visto por el lado en que se observa su corte afilado y los pequeños dientes existentes en el extremo del mismo.

30.

La figura 2, es una planta del envase



completo, en la que se observan las diferentes partes del mismo.

La figura 3, es una sección del suso dicho envase vista por la línea A-A de la figura 1.

5.

En la figura 1, se señala con 1 la línea de corte afilado que sirve para cortar el papel sin dejar señalado el corte con las muescas de los dientes, con 2 los dientes colocados en los extremos del corte afilado que nos sirven para iniciar el ya citado corte.

10.

Con 3 se señala la cara lateral del paralelepípedo en el que se distinguen con 4, 5 y 6 las ventanas, en las cuales observamos que la ventana 5 es de doble longitud que las 4 y 6, estas ventanas sirven para la sustentación del envase en los lugares y formas que sean adecuados. Con 7 se ha señalado el fondo del envase que se vé a través de las ventanas.

15.

20.

En la figura 2, se han señalado con los mismos números que en la anterior las diferentes partes que coinciden, además de señalar con 8 y 9 las paredes laterales del envase, con 10 el ala inclinada hacia el interior, que está

25.

situada sobre la cara lateral opuesta a la 3, la cual señalaremos en lo sucesivo por 11, dicha ala 10 se remata mediante unos dientes prismáticos triangulares que se señalan con 12, con 13 indicamos la abertura del fondo 7 del recipiente que se extiende desde la pared 11 hasta algo mas

30.



de un tercio de la anchura de 7.

En la figura 3 se observa el remate del ala inclinada 10 que se dobla sobre si misma hasta llegar a la vertical tal y como se señala en 14.

5.

-N O T A-

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: "ENVASE PORTARROLLOS", caracterizándose por lo siguiente:
- 10.
- 15.

- 1ª.- Envase portarrollos, especialmente para rollos de papel de aluminio y similares, caracterizado por estar formado por un recipiente paralelepípedo en material flexible, de sección trapezoidal recta con su lado mayor rematado según un borde afilado y con el lado menor rematado por un ala dirigida hacia arriba y adentro hasta quedar a la misma altura que el citado borde afilado.
- 20.

- 2ª.- Envase, según reivindicación 1ª, caracterizado porque la mencionada ala en su parte mas superior se dobla sobre si misma hasta la vertical y en ésta se sitúan una serie de dientes prismáticos triangulares a lo largo de toda su longitud.
- 25.

- 3ª.- Envase, según reivindicación 1ª, caracterizado porque el borde afilado lleva en sus
- 30.



extremos unos cuantos dientes para facilitar el comienzo del corte.

5. 4ª.- Envase, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el paralelepípedo no tiene base superior presentando en su lugar una abertura que se extiende entre ambos lados y por la que se introducen los rollos.

10. 5ª.- Envase, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la base presenta una abertura extendida en toda su longitud junto a la arista inferior del lado menor.

15. 6ª.- Envase, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se extienden entre la base y el lado mayor unas ventanas con objeto de poder sustentar de ellas la totalidad del recipiente en el lugar que sea necesario.

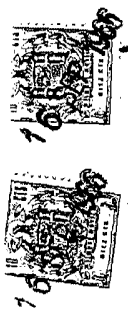
7ª.- "Envase portarrollos" tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

20. Esta memoria consta de 7 hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

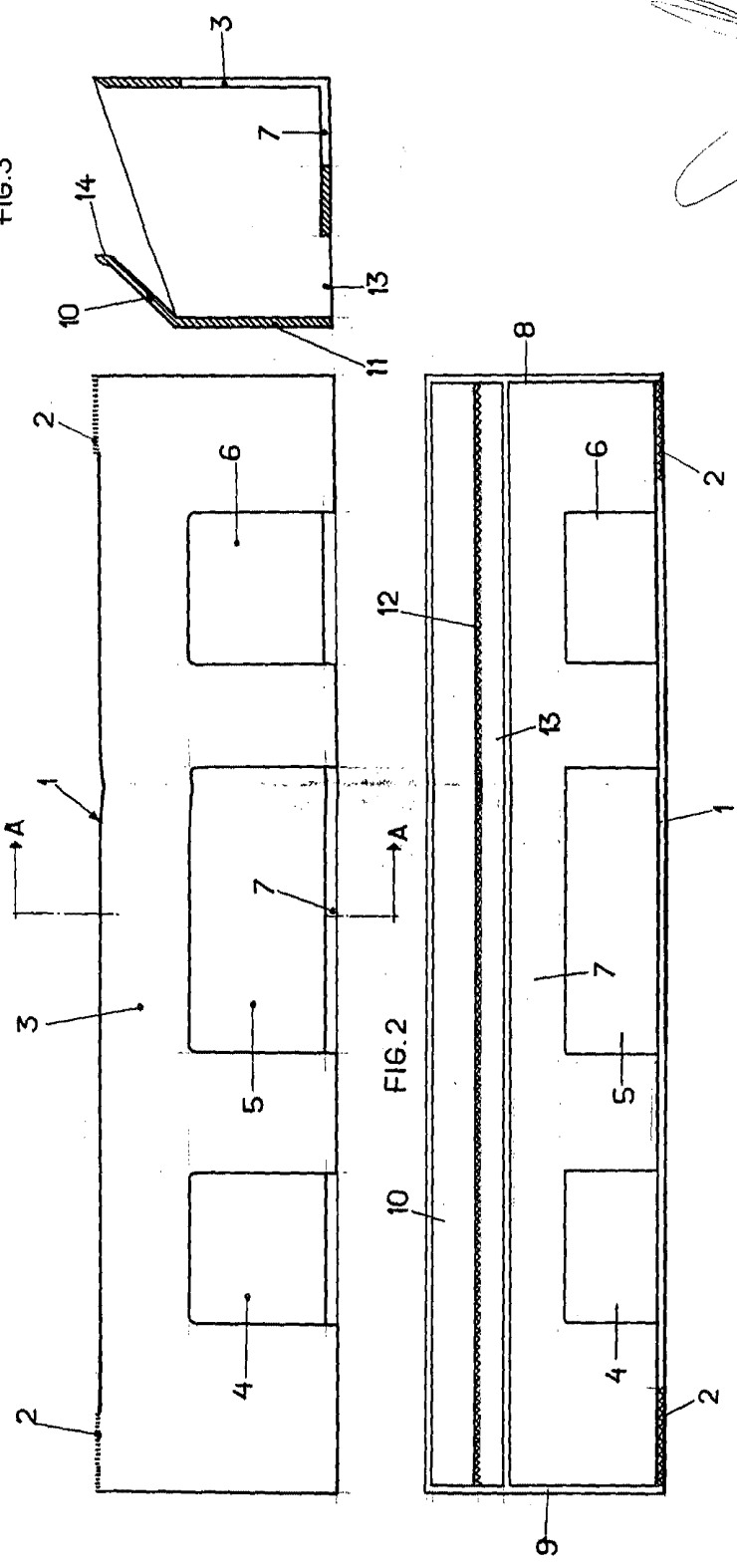
16 SEP 1968

J. GOMEZ ACEBO Y MODET
p. p. Firmado: F. Hernández Rula



124354

FIG.1.



16 SEP 1968

MADRID: ALUMINIO TRANSFORMACION, S.A.

I. GOMEZ ACEBO Y MODET

P. P. Firmado: F. Hernández Ruiz

ESCALA VARIABLE