



124312

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de D o n A n t o n i o P L A - F O N T G i -
b e r t , de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona,
Avenida de Felipe II, números 42-44, p o r :

" DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL EMPALME DE CONDUCTORES "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El recurrente es actual propietario del Modelo de Utili-
dad número 115.406, concedido a su favor con fecha 12 de Enero
de 1966, y relativo a un " Dispositivo para facilitar el em-
palme de conductores ".

5 El dispositivo reivindicado en el expresado modelo, com-
prende esencialmente una pieza metálica de forma general tubu-
lar, dotada de un orificio lateral roscado, en el que rosca
un correspondiente tornillo de presión, y provista en uno de
sus bordes de un reborde sobresaliente roscado exteriormente,
10 dispuesto para roscar en una correspondiente zona cilíndrica

124312



interior prevista en una envolvente de material aislante, cerrada por una base y abierta por la opuesta, en la que en la posición de montaje quedan totalmente alojados la expresada pieza metálica y la parte desprovista de funda aislante de los conductores a empalmar, que se enchufan en esta última y se aseguran en esta posición por medio del tornillo de presión referido.

Se trata ahora de registrar unas modificaciones introducidas en el expresado dispositivo de empalme, destinadas principalmente a simplificar la obtención del conjunto del dispositivo, y, de manera especial, a facilitar las operaciones de empalme, en vistas a que las mismas puedan ser llevadas a cabo con una rapidez incomparablemente mayor, aunque ello signifique sacrificar hasta cierto punto la seguridad de la conexión. A los efectos dichos, en primer lugar, se suprime, de la pieza interior metálica el orificio roscado, y consecuentemente el tornillo de presión que roscaba en el mismo, confiando a esta pieza una conformación general troncocónica, roscada interiormente, y confiando el empalme entre las extremidades, previamente desprovistas de cubierta aislante, de los conductores, al roscado directo de estas extremidades en la expresada cavidad. Con ello quedan sumamente simplificadas las operaciones de emborne, que en el dispositivo ya registrado exigían proceder al desmontaje de la pieza interior, a la colocación de conductores, al presionado de los mismos por medio del correspondiente tornillo, y, finalmente, al montaje de la pieza metálica en el interior de la cubierta aislante, mientras que en el dispositivo actual se realizan, según dicho, por roscado directo de las extremidades de los conductores en el interior de la cavidad cónica de la pieza metálica, sin ninguna necesidad de desmontar la misma del interior de la envol-



vente aislante. Y, en segundo lugar, se estudia la pieza metálica de forma que la pieza de material aislante - normalmente de plástico o resinas sintéticas - pueda ser directamente moldeada sobre la misma, quedando ambas piezas solidarizadas entre sí en cualquier sentido y con toda seguridad, formando un solo cuerpo. A este efecto, se dota simplemente a las paredes exteriores de la pieza de un grafilado continuo u otra clase de relieves, en los que pueda penetrar el material constitutivo de la pieza aislante exterior, cuando se realiza el moldeo directo de esta sobre aquella, asegurando la solidarización entre ambas piezas. En estas condiciones, se comprende que la velocidad de trabajo se verá muy sensiblemente aumentada, permitiendo la obtención del dispositivo de empalme en grandes series industriales, con instalaciones perfectamente modestas.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña una lámina de dibujos, en los que - desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del dispositivo que se preconiza.

En estos dibujos: la figura 1 es un semicorte diametral alzado del conjunto del dispositivo, y la figura 2 es un corte transversal realizado según II-II de la figura 1.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

El dispositivo comprende esencialmente una pieza metálica interior 1, de forma general troncocónica, abierta por su base mayor y también normalmente por la menor, dotada de una cavidad axial 2, asimismo troncocónica, roscada interiormente, y provista en su exterior de un grafilado continuo 3, u otra clase de relieves, por ejemplo, estrías, moleteados o análogos, que puedan servir para determinar el bloqueo de la pieza o envolvente exterior. El conjunto se completa, al igual que en el



modelo ya concedido, con una envolvente exterior 4, de material aislante, dotada de una forma general troncocónica, y esencialmente dispuesta para ser moldeada directamente sobre la pieza interior. Este cuerpo aislante - normalmente, de material plástico, resinas sintéticas o análogos- se halla cerrado por su base menor 5 y preferentemente presenta en todo o parte de sus paredes laterales un estriado 6, dispuesto para facilitar la actuación sobre el conjunto, facilitando, de manera especial, la operación de roscado directo de las extremidades desnudas de los conductores a empalmar en el interior de la cavidad axial roscada 2 de la pieza metálica 1.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del dispositivo de empalme que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Dispositivo para facilitar el empalme de conductores eléctricos, caracterizado por comprender una pieza metálica de forma general troncocónica, dotada de una cavidad axial roscada, asimismo troncocónica, abierta por sus dos bases, y provista en su exterior de una sucesión de relieves, estudiados de manera que determinen el bloqueo en todos sentidos sobre la misma de una pieza de material aislante y forma troncocónica que se moldea directamente sobre la pieza de material conductor, envolviéndola por completo, y permitiendo el acceso de los conductores a la cavidad troncocónica roscada dicha, a través de su base mayor abierta.

124312



2 - Dispositivo para facilitar el empalme de conductores eléctricos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 30 AGO. 1966

P. A.

A handwritten signature or mark consisting of several sweeping, curved lines, positioned below the typed text.

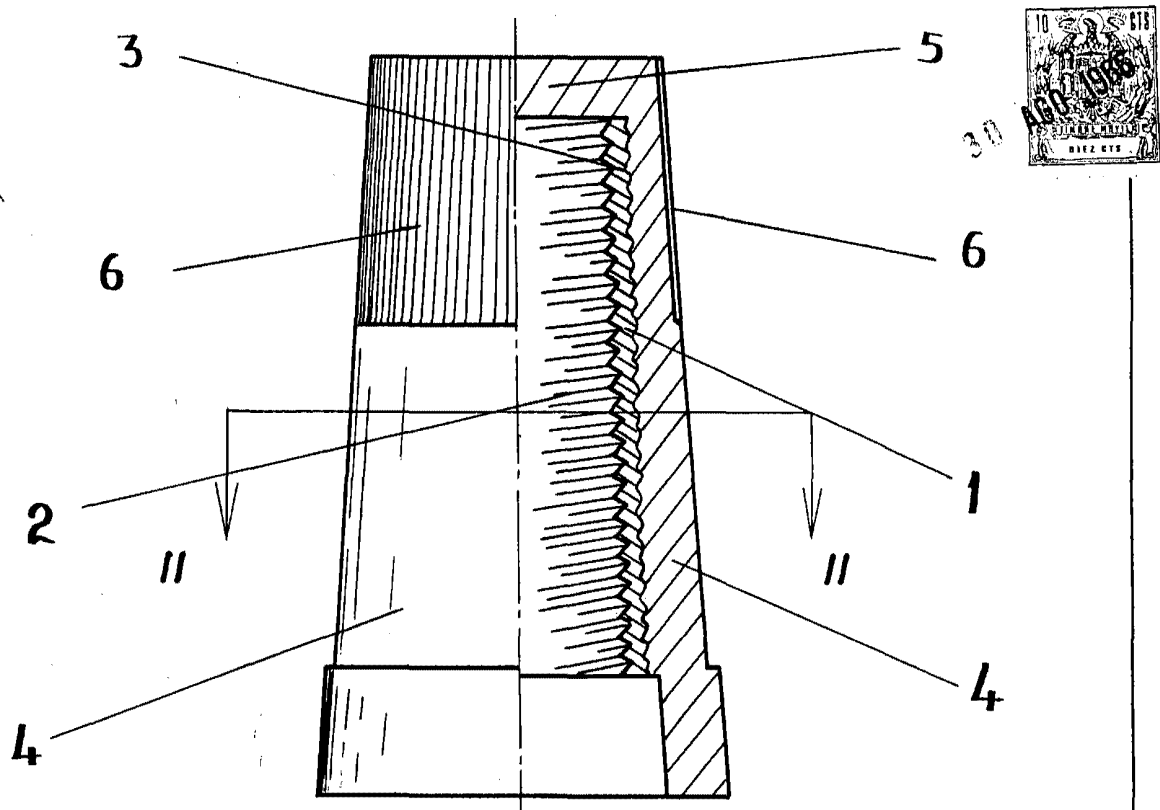


Fig.1

1 2 4 3 1 2

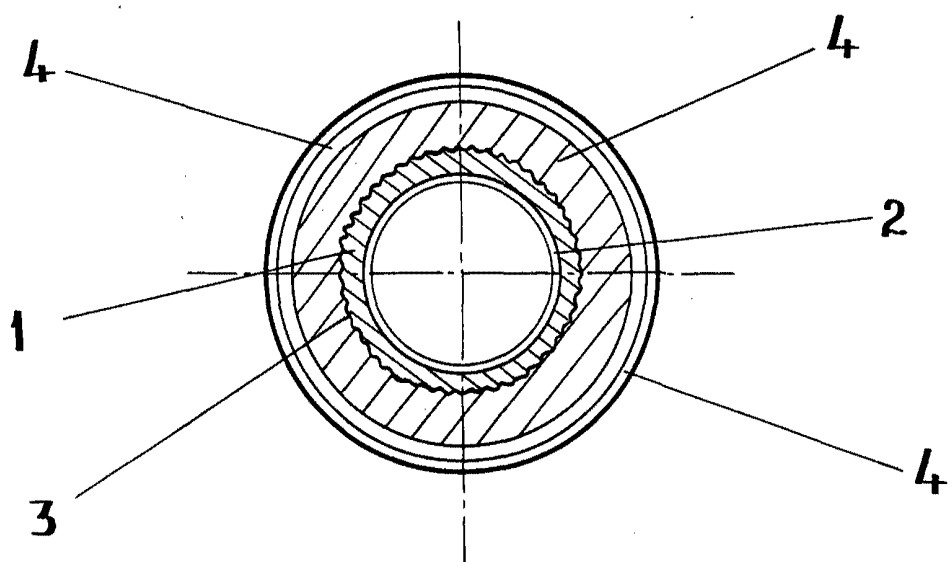


Fig.2

Barcelona, 30 Agosto 1966
P.A.

Escala variable