

124290



6 JUL 1937

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
en
E S P A Ñ A
por DIEZ años

a nombre de Albert DECHENNE, de nacionalidad belga y residente en 68 rue Colard Trouillet, Seraing, S/Meuse, Bélgica, por "UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR LLANTAS Y LUNCHOS DE ACERO".

- o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o

Este invento se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de llantas y zunchos de acero.

5 Este procedimiento consiste, esencialmente, en estampar las cabezas de lingotes empleados para la fabricación de las llantas y de los zunchos de acero, en matrices apropiadas, situadas bien en el yunque del martillo pilón o de la prensa, o bien

10 en el macho del martillo pilón o de la prensa, o en otras cualesquiera matrices intercaladas y colocadas sobre la cabeza de los lingotes y en recortar inmediatamente, por punzonado, esta parte inservible.

Se procede del modo siguiente:

15 1 - El lingote -m-, de un peso determinado para la fabricación de una llanta o de un zuncho, se calienta, como de costumbre a buena temperatura de forjado. Luego se introduce verticalmente bajo el martillo pilón -a-, o la prensa, con la cabeza ajustada a la entrada de la matriz intercambiable -c¹-,
20 que estará construida de una pieza, y después se golpea en forma de tocho -c- de espesor conveniente, figura 1.



25 2 - Por la parte opuesta a la cabeza del lingote se hunde el punzón -b- en el tocho, frente a la cavidad de la matriz, figura 2. Con objeto de evitar la curvatura del tocho, durante la operación de punzonado, el punzón -b- será corto, y, al final del recortado, se suplementará con una pieza -h-.

30 3 - Alrededor del casquete esférico (media naranja) -e-, arrancado del tocho, se coloca un anillo -d- y se termina el punzonado hundiendo mas profundamente el punzón, por medio del martillo pilón -a-, o de la prensa si esta se emplea (figura 3);
-l- y -l' representan los elementos de centrado automático del punzón.
35

El tocho así punzonado (rodaja) pasa, como de ordinario, al yunque caballete para trabajarle y luego se recalienta, si es necesario, y se lamina como corrientemente.

40 Este procedimiento permite un recortado (desprendimiento) eficaz, rápido y poco costoso.

45

Claro está que este invento no se limita a la forma de realización descrita y representada en los dibujos adjuntos, sino que puede experimentar modificaciones operatorias, sin por esto separarse del dominio de este invento.

-----D N O T A D-----

50

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Diez años, son los siguientes:



55

1º.- Un procedimiento de fabricación de llantas y deunchos de acero, caracterizado por el hecho de que las cabezas de los lingotes se estampan, con el martillo pilón o con la prensa, sobre una matriz intercambiable que lleva una cavidad esférica o de otra forma, con objeto de realizar, en el lingote mencionado, el recortado (desprendimiento) de un casquete esférico, que contenga la bolsa de rechupe y la segregación inevitable en la colada del lingote. El tocho mencionado, en una segunda operación, se punzona por medio de punzón tronco-cónico de centrado automático u otro, y de altura apropiada al espesor de la llanta o buncho a obtener. La operación de desprendimiento se termina colocando el tocho sobre un anillo y expulsando por medio del punzón y del martillo pilón la parte inútil que se encontraba comprendida en el alveolo del punque.

60

65

70

2º.- Un procedimiento para fabricar llantas y bunchos de acero.

tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se

acompaña y con los fines que se han especificado.

75 Esta Memoria consta de cuatro hojas,
escritas por una sola cara.

Madrid, 6 de octubre de 1931.

P. A.
Sindicato de Alcobendas
Por Rodas

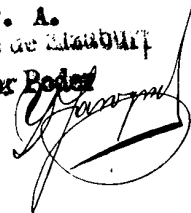




Fig. 1.

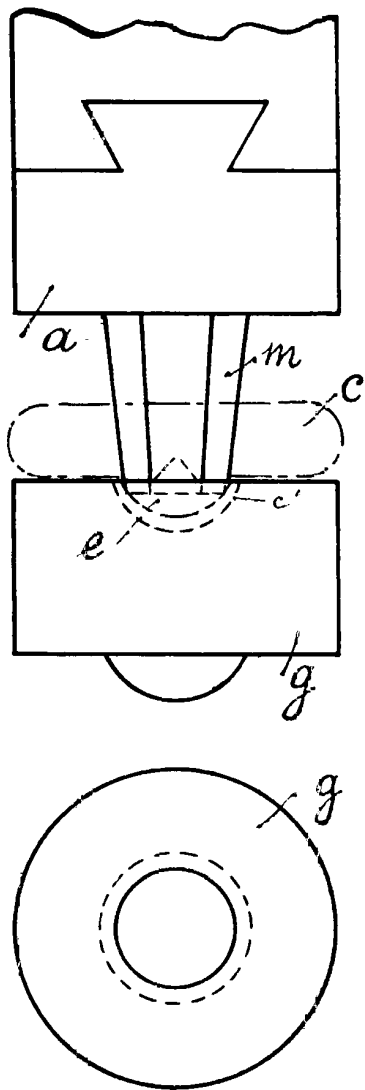


Fig. 2.

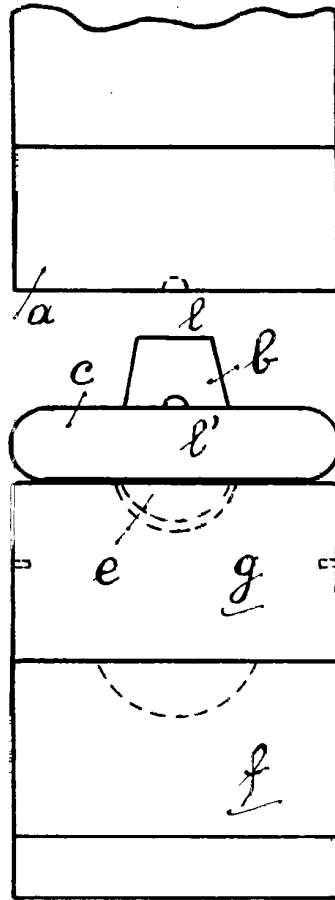
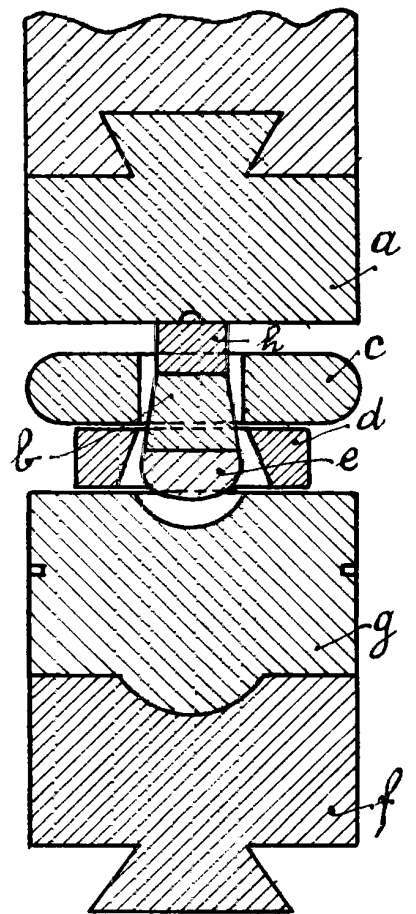


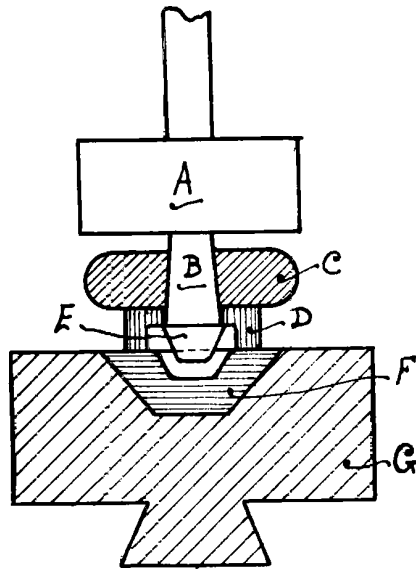
Fig. 3.



P.A.
 ALBERT DECHENET
 Por Español

12/14

ALBERT ROSENBERG



P.A.
Alberto de Alambert
Por Excmo.
[Signature]