

AGENCIA INTERNACIONAL

— DE —

Propiedad Industrial y Comercial

— DE —

D. RAIMUNDO DE DALMAU DOMINGO

MEMORIA DESCRIPTIVA

de patente de invencion por veinte años en España

a nombre de la r.s. Satujo Societé Anonyme de Construction de Tuyaux
sans Joints, Systeme Cravetto (Bté SGD)



MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la
solicitud de una
PATENTE DE INVENCION
por veinte años en España

por:

"UN PROCEDIMIENTO PARA EL EMBREAMIENTO INTERIOR DE CANALIZACIONES DE CEMENTO Y ANÁLOGOS MEDIANTE EL DISPOSITIVO QUE SE DESCRIBE",-----

a favor de la razon social: SATUJO Societé Anonyme de Construction de Tuyaux sans Joints, Systeme Cravetto (Bté SGD), residente en Paris (Francia) 11bis Avenue Victor Hugo.-----

—oOoOo—

El presente invento tiene por objeto un procedimiento para impregnar interiormente la brea ú otro producto análogo la pared interior de canalizaciones ya existentes o en construccion mediante el dispositivo que se pasa a describir, siendo aplicable particularmente pero



no exclusivamente a los tubos sin juntas fabricados según el procedimiento que forma el objeto de la patente francesa Nº 681.056 del 31 de Agosto de 1929.

10 El procedimiento que forma el objeto del invento consiste esencialmente en llenar, con ayuda del producto liquido destinado a servir de revestimiento, cierta longitud del tubo, regulable a voluntad, según la cantidad de baño sea necesaria para el trabajo que uno se propone a ejecutar, siendo limitada dicha capacidad por unas disposiciones apropiadas que convenientemente combinadas con un órgano de tracción, por ejemplo un cable, dispuesto en el interior del tubo son de tal índole que el volumen conteniendo el baño puede ser desplazado a lo largo del tubo; durante este desplazamiento la pared interior del tubo es revestida de una capa de baño, siendo mantenida una presión constante en la reserva del producto líquido cuyo volumen disminuye conforme vaya consumiéndose el líquido empleado.

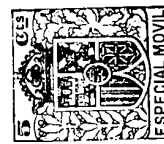
25 Los dibujos adjuntos representan a titulo de ejemplo el dispositivo empleado para llevar a cabo el procedimiento antes descrito.

La fig. 1 es una vista de un corte longitudinal de un tubo en cuyo interior se halla dispuesto el dispositivo en acción de trabajo.

30 La fig. 2 es una vista de un corte longitudinal de un tubo en el que ha sido representado el dispositivo en el momento de la operación inicial de relleno.

35 El dispositivo que forma parte de este invento comporta una varilla de acero 1 cuya sección y longitud son en concordancia con la naturaleza y las dimensiones del tubo que ha de ser revestido interiormente; una de las extremidades de la varilla 1 está unida con un cable 2 que sirve a ejercer una tracción sobre la varilla antes mencionada

40 La extremidad opuesta de la varilla 1 atraviesa



una bola 3 de material elastico por ejemplo caucho blan-
do, cuyo diametro es algo mayor que el de la canalizacion
de modo que ejerce cierta presion sobre la pared.

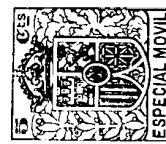
45 Por otra parte entre la bola 3 y el gancho de
ataadura del cable 2 se halla dispuesto, sobre la varilla
1 un disco elástico 4. por ejemplo de caucho aprisionado
entre dos arandelas 5-5¹, cuyo diametro es algo mayor al
de la canalizacion pudiendo dicho disco desplazarse a lo
50 largo de la varilla 1 asegurando al propio tiempo la her-
meticidad siendo susceptible a la vez de poder ser fija-
do en un punto variable de la varilla 1 de tal modo que
el espacio comprendido en el interior del tubo 6 entre la
bola 3 y el disco elástico 4, forma una capacidad de volu-
men regulable a voluntad destinada a recibir una cantidad
55 determinada del producto liquido que ha de emplearse co-
mo baño de revestimiento.

Antes de introducir el dispositivo en el interior
del tubo se ajusta la posicion del disco movable 4 de for-
ma a introducir en el interior del tubo la cantidad de
60 liquido considerada necesaria y suficiente para la longi-
tud total que ha de ser revestida.

Para efectuar el relleno, y según se representa
en la fig. 1 se hace pasar algo mas allá de la extremidad
del tubo 6 la bola 3 de una longitud apropiada, por ejem-
65 plo de 0,25 a 0,30 m y mediante un embudo apropiado 7 se
llena de liquido la capacidad limitada en la parte ante-
rior del tubo por el disco 4.

Después de esto, solo es preciso ejercer cierta
traccion sobre el cable 2 en la otra extremidad de la ca-
70 nalizacion para hacer penetrar la bola 3 en el tubo; des-
de este momento entra en funcion el dispositivo. El disco
4 avanza en el sentido de la traccion bajo la presion del
liquido comprimido por la bola 3.

El volumen de la capacidad que contiene el liquido
75 disminuye conforme vaya progresando la operacion siendo



comprimido constantemente dicho liquido entre la bola 3
y el disco 4 trabajando ambos por frotamiento. Debido a
ello, la canalizacion es uniformemente revestida de brea
evitando la bola 3 el paso de toda cantidad de liquido
superflua.

80

N O T A

Descrito suficientemente el presente invento
lo que se declara como de nueva y propia invencion de la
peticionaria son las siguientes reivindicaciones:

85

1ª.-Un procedimiento para el embreamiento de la
pared interior de un tubo, caracterizado porque el liqui-
do destinado a servir de revestimiento es introducido en
un espacio de volumen variable formado en el interior del
tubo con ayuda de los fondos convenientemente combinados
con un órgano de traccion que permite desplazar la masa
del liquido aprisionada determinando de este modo la apli-
cacion uniforme del revestimiento bajo la accion de una
presion constante del liquido mantenida en el interior
de dicho espacio cuyo volumen disminuye a medida que va-
ya consumiendose el liquido.

90

95

2ª.-En el procedimiento según la reivindicacion
1ª la aplicacion de un dispositivo caracterizado porque
el espacio destinado a recibir el liquido está limitado
por una parte, por una bola de material plastico y por
otra parte de un disco elastico, estando montados ambos,
la primera fijamente y el segundo ajustablemente, sobre
una varilla dispuesta en el interior del tubo, suscepti-
ble de ser tirada a lo largo del tubo mediante un cable
efectuandose la carga inicial del espacio comprendido en
el interior del tubo entre la bola y el disco mediante
un embudo apropiado.

100

105

3ª.-Un procedimiento para el embreamiento inte-
rior de canalizaciones de cemento y análogos mediante



el dispositivo que se describe.

110

Todo según queda descrito en esta memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara

Madrid 12 de Septiembre de 1.931

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Pablo Fay". The signature is written in dark ink and is centered on the page.

Grada variable



Fig. 1.

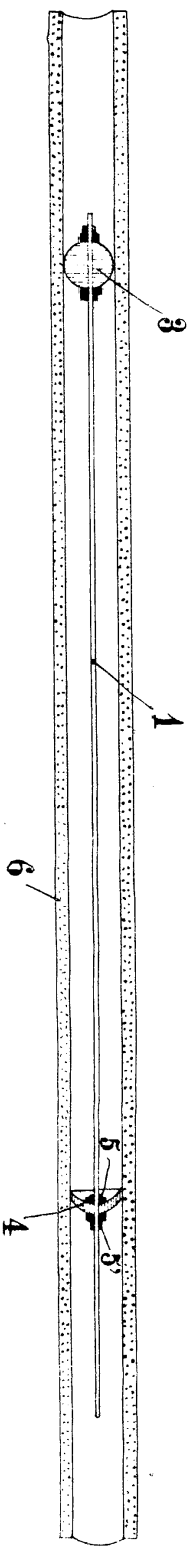
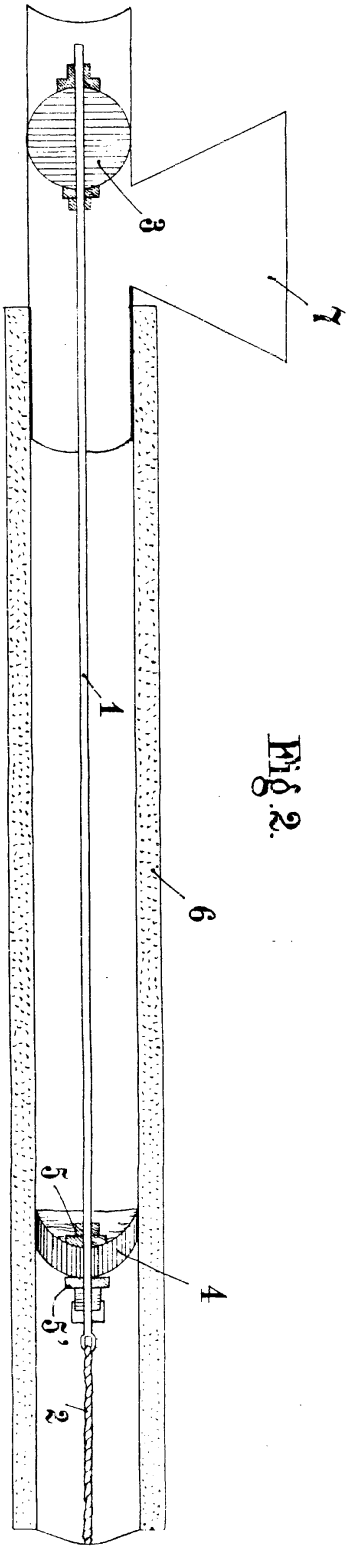


Fig. 2.



Mach. D. 10. September 1933