



EB/. =

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención, por veinte años, por " Procedimiento para la fabricación continúa de láminas de viscosa " a favor de Don Jaroslav B R O Z, residente en Ustin. Lab (Checoeslovaquia) Clúmska 17.

-----

5

Para la fabricación continua de láminas de viscosa mediante el empleo del llamado tambor - hase de colada se ha recomendado que, antes de aplicar la viscosa, se mojara dicha base uniformemente con el precipitante, para que la precipitación de la lámina naciente se verificara también desde el lado de la base y la lámina fuera facilmente separable de dicha base. Para la más fácil comprensión debe advertirse que dicha base gira dentro de un baño precipitante y que por lo tanto la capa de viscosa, de no mojarse la base, solamente esta expuesta por una de sus caras a la acción del

10

baño, con lo cual la coagulación es relativamente lenta. La practica ha demostrado que la aplicación de una capa tan finamente dividida de precipitante tropieza con las mayores dificultades, lo



15 que se comprende teniendo en cuenta que el baño de coagulación sobre fondos lisos no forma una capa continua sino que tiene tendencia a formar pequeñas gotas, con lo cual es completamente imposible la obtención de una película lisa sin lagunas u ojos.

20 Se ha descubierto que es posible eliminar, sin ninguna dificultad, todos los inconvenientes que lleva consigo la retirada de la película de la base de colada, así como efectuar la precipitación de la película desde la base si, en lugar de humedecer esta con el coagulante, se espolvorea su superficie con una sal que posea acción coagulante. El modo más práctico de realizar esto es el de retirar la película por debajo del nivel del baño precipitante o de introducir entre la película y la base una disolución concentrada de sales con acción coagulante. En ambos casos queda mojada la base. Esta humedad se elimina después mediante dispositivos apropiados, por ejemplo frotándola con cilindros de fieltro, con lo que se seca rápidamente, dejando una capa finísima y perfectamente homogénea de sal seca sobre el tambor. Sobre esta capa fina y seca se puede verter sin la menor dificultad una nueva capa de viscosa, sin que esta capa se coagule tan rápidamente que se apilote y obstruya el distribuidor de la viscosa. Al contrario de lo que sucede en un cilindro humedecido con precipitante, en el que se hace la precipitación de la capa de viscosa instantáneamente, la capa de viscosa, al ponerse en contacto con sales secas, tiene primero que producir por su propia humedad una disolución de las mismas, antes de que la acción coagulante de la sal pueda adquirir intensidad. Este fenómeno también se desarrolla rápidamente, pero nunca lo suficientemente rápido para que la capa de viscosa que sale de la abertura del distribuidor origine por su coagulación la posibilidad de obstruirse el espacio intermedio entre la abertura citada y el tambor. Por el frotamiento y secamiento mecánico del precipitante sobre el tambor se logra, pues, con medios sencillos la posibilidad de verificar la precipitación de la capa de viscosa desde los dos

30

35

40

45

lados, aun cuando se emplee un tambor - base de colada. Ya no es



8 SEPT. 1931

50

necesario vigilar cuidadosamente la separación de la película del tambor, y este método de trabajar permite además el paso de la fabricación de láminas delgadas a la de láminas gruesas, sin variar la concentración del baño precipitante, puesto que en este método en vista de la parcial precipitación bilateral, un baño de menor concentración es perfectamente suficiente para efectuar la separación de la película de la base. Otra ventaja de este método de trabajo consiste en el ahorro de personal que supone, puesto que con el frotamiento del baño precipitante se verifica al mismo tiempo

55

una limpieza automática del tambor y sobre todo se evita el tener que separar los restos del baño precipitante, que siempre quedan en todos los demás métodos que emplean un tambor, exigiendo el trabajo de operarios especialmente destinados a este fin. Se comprenderá que en el método de trabajo señalado huelga la separación de los restos del baño precipitante, puesto que de propósito se humedece el tambor con precipitante, con lo cual los residuos que de otro modo estorbarían, se mezclan con el baño aplicado.

60

N O T A

---

65

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

70

1. - Procedimiento para la fabricación continua de láminas de viscosa a partir de hidrato de celulosa regenerado y con empleo de un tambor - base de colada; caracterizado por la formación sobre el tambor de un depósito seco de sales de acción coagulante, sobre cuya fina capa salina se vierte la viscosa.

75

2. - Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la formación de la capa de sales coagulantes se verifica, humedeciendo el tambor - base con una disolución de sales coagulantes y secando esta disolución por frotamiento sobre el tambor.



8 SEPT. 1931

- 4. -

80

3. - Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado por verificarse el empapado del tambor, retirando la película de viscosa por debajo del nivel del baño precipitante, con lo cual el tambor queda mojado de un modo uniforme en el precipitante, el cual se seca después.

85

4. - Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque entre el tambor y la película de viscosa, se hacen pasar disoluciones de sales con acción coagulante, que luego se secan por frotamiento.

5. - " Procedimiento para la fabricación continua de láminas de viscosa " según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Consta esta descripción de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras .

Madrid, á 8 de Septiembre de 1931. -

Leocadio López y López. =

P.P.=