

124044

124.044

MEMORIA DESCRIPTIVA Y DIBUJOS
que se acompañan á la Patente de Introducción á favor de
Dn. Mariano GALINDO JIMENEZ BOUTROM, residente en Barce-
lona (España).-----



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER VALVULAS SECCIONADAS EN DOS PARTES PARA CAMARAS DE AIRE DE NEUMATICO PARA RUEDA DE AUTOMOVIL" á favor de Dn. Mariano GALINDO JIMENEZ BOUTRON, residente en Barcelona (España) calle Rabasa nº 83 y 85.-----

Bien sabido es que en general se emplea en las cámaras para neumático de automóviles, una válvula metálica de una sola pieza, bien sea recta, curva ó doble curva, según en la rueda del coche que se ha de aplicar.

5. Estas válvulas tienen el inconveniente de la gran dificultad para caso de un cambio de válvula, pues en la mayoría de los casos se desgarran la goma de la cámara, tanto al quitar una, como al colocar la otra, ya que, con alguna frecuencia es necesario ésta operación, debido á la rueda que se ha de aplicar, toda vez que, son varias las formas y tamaños de las válvulas más corrientes, sin contar algunas especiales.
- 10.

- Este inconveniente está ya resuelto en el extranjero, especialmente en los Estados Unidos, con la válvula que fabrica la casa Dill, y que en España, la hace el que suscribe, siendo dicha válvula de dos cuerpos propiamente dichos, uno fijado de manera permanente en la cámara de aire, en tanto que, la otra, puede ser de forma conveniente, acoplada a la primera mediante un record.
- 15.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa una forma de ejecución práctica de la válvula de que se habla,



20. En la fig. 1, se muestra el conjunto de la mencionada válvula; en las figs. 2, 3 y 4, se representan sueltos los tres elementos principales que la integran, y la fig. 5, es una proyección horizontal de la fig. 4.

25. La válvula de que se habla, comprende una parte fijada de manera permanente en la cámara de aire, la cual comprende una placa o disco 1, en la que se levanta un cuello cilíndrico 2, en que se aloja el extremo 3, de la parte recambiable de la misma que puede ser de forma variable, es decir, con doble codo como en el dibujo se representa, de codo simple, recta, curvada u otra conveniente, según las necesidades de cada caso.

30. La pieza 3, en la parte que enchufa con la pieza 1-2, presenta lateralmente unos nervios 5, que se alojan en unas ranuras longitudinales 6, que presenta el propio cuello 2, de manera que en esta forma, dicha pieza 3, no puede girar. En la misma va montado un tope de goma 4, que es el que se aplica a presión sobre un asiento que al efecto presenta la pieza 1-2. En el cuello 2, va atornillado un manguito fileteado 7, provisto de una arandela hexagonal 7' y sobre este manguito se atornilla la tuerca 8, montada a modo de tuerca de record en la pieza 3. En esta forma se consigue la unión de las dos mencionadas partes y la fijación de la válvula en la correspondiente cámara. En cuanto a la pieza 3, va provista en su extremo de la correspondiente válvula de retención para evitar la salida de aire.

35. Todo ello puede estar sometido á variaciones de detalle, sin que por ello se modifique su principio fundamental de que la válvula sea seccionada de dos partes, por lo que se solicita patente de introducción por 10. años.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente:

1º- Procedimiento de fabricación de una válvula metálica secciona-



50. da en dos partes esenciales para cámaras de aire de neumáticos para ruedas de automóviles.
- 2º- Procedimiento de fabricación de dicha válvula metálica seccionada en dos, siendo invariable la base de la misma, pero cambiabile la forma y tamaño del resto de la válvula.
55. 3º- Procedimiento de fabricación de válvula que, estando seccionada en dos partes, queda unida por una tuerca y quedando así constituida la válvula para su servicio.
- 4º- "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER VALVULAS SECCIONADAS EN DOS PARTES PARA CAMARAS DE AIRE DE NEUMATICO PARA RUEDA DE AUTOMOVIL"

Barcelona 27 de Agosto de 1931.





124.044

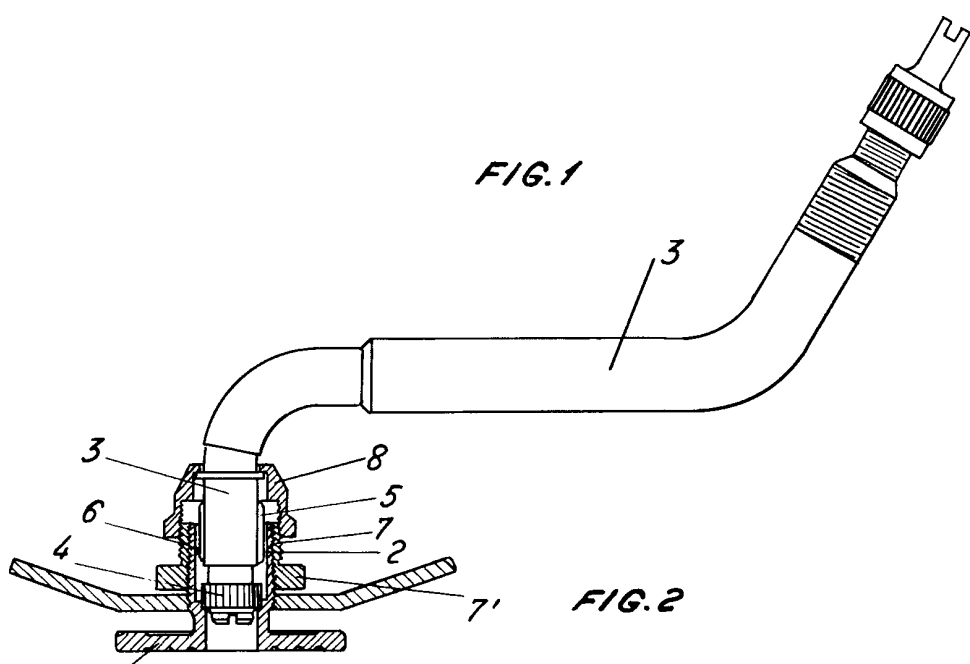


FIG. 1

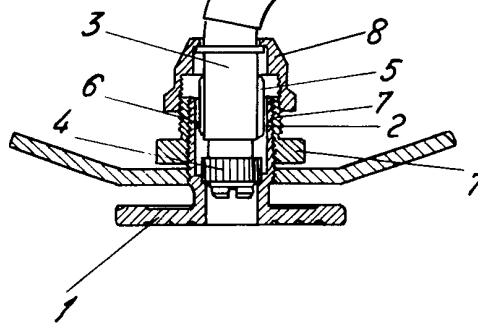


FIG. 2

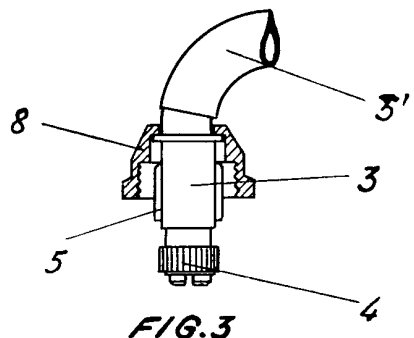


FIG. 3

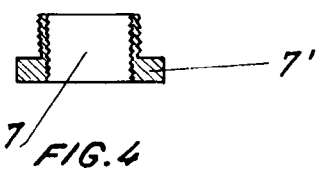


FIG. 4

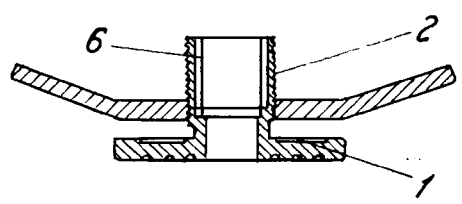


FIG. 5

ESCALA VARIABLE

