

123887



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

para "Un procedimiento electrolítico para emplomar flejes y otros objetos metálicos"-----

a favor de D. Ramón PUJOL GUÉLL, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle Almogávares, nº 167.

-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de introducción que está destinada a garantizar la explotación exclusiva de un procedimiento para recubrir flejes, cables, hilos y otros objetos metálicos, como son  
5 por ejemplo planchas, telas, tejidos o enrejados metálicos, fundándose dicho procedimiento en el empleo de baños electrolíticos, a la acción de los cuales se someten dichos objetos que se han de emplomar mediante su paso por los mismos de un modo seguido.

10 El procedimiento de que se trata se realiza sometiendo, en instalación de trabajo seguido y automático, los fle-



123887

- 2 -

jes u otros objetos primeramente a un decapado mediante cepillos de frotación o por chorro de arena, y sucesivamente a la acción de un baño desgrasador, luego a la de un baño  
15 desoxidante, seguidamente a un baño electrolítico de plomo y posteriormente a un lavado y a un secado.

En los dibujos adjuntos, la figura 1 demuestra a título de ejemplo una instalación de trabajo seguido para recubrir flejes, cables o hilos con plomo mediante electrolisis.  
20 sis.

El fleje, cable o hilo A se dispone en la instalación arrollado en bobinas 1, pasando luego por entre cepillos frotadores 2 y 3 que producen su limpiado o decapado, resultado que puede conseguirse también mediante chorros de arena;  
25 na; después el producto que se ha de emplomar pasa por un baño desgrasador 4, y luego por otro desoxidante 5 que puede estar preparado por ejemplo a base de ácido clorhídrico; inmediatamente recibe dicho producto, en la cuba 6, la acción del baño electrolítico de plomo, produciéndose la electrolisis mediante una dinamo 7, en el cual baño el fleje,  
30 cable o hilo se recubre con una capa de plomo de más o menos espesor, según sean las condiciones del trabajo de la electrolisis; y, por último, después el producto pasa por un baño lavador 8 y por un dispositivo de secado 9, arrollándose finalmente en un plegador 10.

En caso de que se quiera emplomar planchas metálicas B, B, ..., estas se disponen en forma de cadena, como demuestra la figura 2, mediante su perforación para la colocación



1 2 3 8 8 7

- 3 -

de eslabones como 11, 11,..., o bien, tal como se representa en la figura 3, colgadas verticalmente de cadenas como 12, mediante suspensiones 13, 13...

Si se quieren emplomar enrejados metálicos C (figura 4), estos pueden pasar por dentro del baño y anexos de una manera seguida.

Los productos que se han de emplomar son convenientemente conducidos por medio de rodillos como 14, 14,... distribuidos de modo apropiado.

#### N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

1.- La explotación exclusiva de un procedimiento electrolítico para emplomar o recubrir con capas de plomo flejes, cables, hilos, planchas, enrejados y otros objetos metálicos, fundado dicho procedimiento en producir el expresado recubrimiento en baño electrolítico de plomo, en instalaciones de acción seguida y de funcionamiento automático, en las cuales instalaciones los objetos que se han de recubrir de plomo son decapados, desgrasados, desoxidados, sometidos a la electrolisis, lavados y secados.

2.- La explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual objeto está constituido por:

"Un procedimiento electrolítico para emplomar flejes



123887

- 4 -

y otros objetos metálicos".

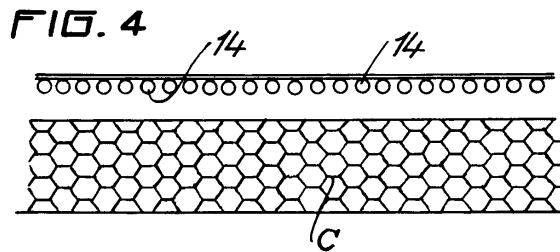
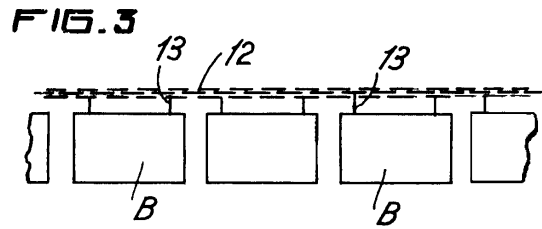
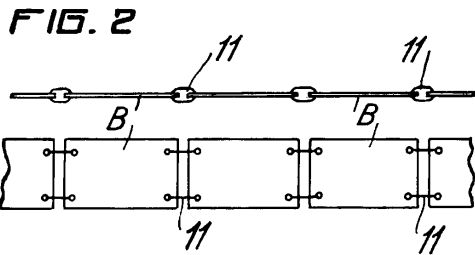
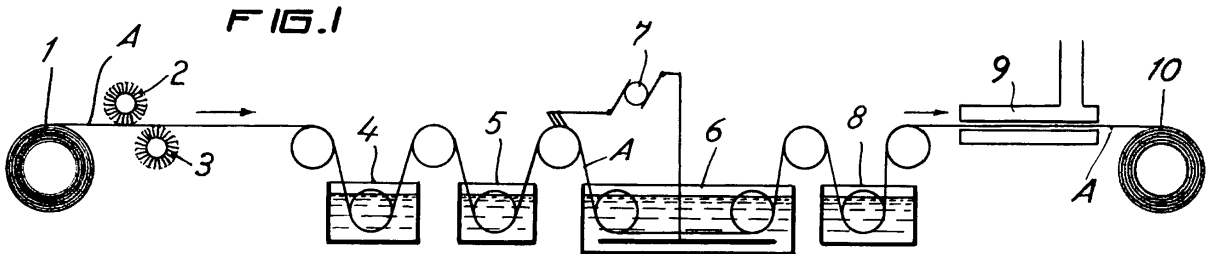
Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas,  
escritas por una sola cara.

Barcelona, 12 de Agosto de 1931.

P. p. de D. Ramón FUJOL CÜELL,

J. BONET DEL RIC

P. P.



ESCALA VARIABLE  
 Barcelona 12 AGOS 1931

J. BONET DEL RÍO

D. P.

*Quanfossana*