

129070

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de introducción en España por: "Un aparato de
mojar y pegar sobres", clase 54.-

A nombre de: OROZCO Y ECHEVERRIA, S. L.

Residentes en BILBAO.

A. G. - 2.545.-

20 AGOS 1931
ESPECIAL MOVIL

Este aparato presenta ventajas inmejorables en entidades donde se cursa correspondencia copiosa y puede decirse que es un mueble indispensable mas, en el mobiliario de las oficinas. Es de una ingeniosidad tal, que en el sentido práctico, avanta-
5 taja con creces a los hasta ahora conocidos y no cabe duda que será acogido con éxito por parte del público.

La figura 1 representa la vista lateral del aparato.

La figura 2 representa la vista de planta del mismo.

La figura 3 representa una sección longitudinal mostrando el movimiento de los distintos órganos en el momento de
10 pasar el sobre por el mojador y el pegador.

La figura 4 representa la vista de planta en el momento de pasar el sobre por el mojador y el pegador.

La figura 5 representa una sección mostrando el depósito de agua y como se mantiene el nivel automáticamente, gracias
15 a la disposición barométrica de la botella y el depósito.

El aparato se compone de cinco partes, que son:

1ª. Una base o zócalo que sirve de armazón al aparato.

2ª. Un dispositivo para guiar los sobres

20 3ª.- Un dispositivo para hacer avanzar a los sobres.

4ª. Un dispositivo para mojar la parte engomada.

5ª. Un dispositivo para prensar y pegar los sobres.

1ª. parte.- Se constituye el aparato de un zócalo o base
(1) y de una armadura (1a) remachada al zócalo, la cual sirve
25 de apoyo a la guía 2 y al eje del tambor 3a.

2ª. parte.- Se compone también de una guía 2 remachada a la armadura 1a. Encajada en esta misma guía va una corredera angular 2a que se gradúa según el ancho del sobre a pegar y se fija una vez graduada por medio del tornillo 2b. Para



30 que se deslice la corredera 2a lleva una muesca saliente en
2c que encaja en el canal 2d de la guía 2.

3ª parte.- El dispositivo de hacer avanzar el sobre se
compone:

De un tambor 3 que es accionado por la manivela 11 y
35 lleva tres bandas de goma 12 con varios salientes a fin de
que haya la suficiente adherencia con el sobre para proceder
al avance. La armadura 1a lleva otro soporte 14 con muelle
de láminas 15 con el objeto de facilitar la entrada del so-
bre en el tambor y en el mojador 4.

40 4ª parte.- Dispositivo para mojar la parte encomada.

Este dispositivo consta de una chapa-apoyo del mojador 4
que se fija por medio del tornillo 4a. Esta chapa desempeña
el papel de separar las dos partes del sobre en 4r (figura 3)
para que la parte superior separada vaya a mojarse en el ro-
45 dillo cónico 4e. La chapa 4 lleva un depósito en 4b y sólido
a este el anillo 4c, así como los rebajos en tronco de cono
4h con agujero pasante; sobre el anillo 4c se coloca la bote-
lla 4c ajustada gracias a la arandela de goma 4d que no per-
mite que salga agua de la botella ni se introduzca aire en el
50 interior.

Para colocar la botella llena de agua se desmonta todo
el dispositivo mojador por el tornillo 4a y se coloca la bo-
tella boca arriba y el dispositivo invertido pudiendo así co-
locar todo el dispositivo sujeto por el tornillo. De la bo-
55 ca 4h pasa el agua al depósito 4b, hasta que obstruya el pa-
so del aire de dicha boca y por el enrarecimiento del aire
de la botella no permite descender. Cuando se consuma el
agua en el depósito por el rodillo mojador, volverá a abrir
la puerta del aire y el agua bajará hasta que la misma cie-



60 rre de nuevo, funcionando así automáticamente el agua gracias al efecto barométrico que se produce con esta disposición.

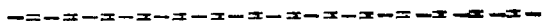
Esta disposición lleva además una horquilla 4f que se alojara en la guia 2 y sirve para tensar el papel en el momento de mojar el sobre, como se ve en la figura 3. Dado a la
65 conicidad del depósito 4b en compensación tiene en el zócalo cuatro rodillos (dos de diámetro mayor que los otros dos) a fin de inclinar ligeramente el aparato.

5ª parte.- Dispositivo para prensar y pegar los sobres.

En el zócalo 1 va sujeto el apoyo 5 del rodillo 6, cuyo
70 rodillo es de madera que en su mitad tiene una garganta para el alojamiento de la correa 7. A uno y otro lado de la correa lleva dos casquillos de goma 8 que es de donde pasa el sobre mojado para ser prensado por la chapa de muelle 9 que aprieta al sobre contra los casquillos de goma. La chapa muelle 9 es-
75 tá sujeta al apoyo 10 por medio de los tornillos 10a y a su vez este apoyo 10 está hecho solidario a la guia 2.

Se hace notar que el apoyo 5 es de muelle a fin de mantener tensa la correa 7.

N O T A



80 Dos puntos de invención ni propia ni nueva por ser ya conocidos en el extranjero pero no puestos en práctica en territorio español que se presentan para que sean objeto de esta patente de introducción en España, son los siguientes:

1º.- En aparatos de pegar sobres, la combinación de un



tambor colocado en la armadura de un zócalo y una guía para
85 Impulsar a los sobres el movimiento de traslación necesario.

2°.- Todo el punto anterior mas una guía regulable para
distintos tamaños de sobres.

3°.- Todo el punto anterior mas combinación de un resor-
te que oprime el sobre en el tambor para facilitar su entrada
90 en el mismo.

4°.- Todo el punto anterior mas combinación de un tambor
con bandas de goma con salientes para aumentar la adherencia.

5°.- Todo el punto anterior más combinación de un moja-
dor provisto de un rodillo cónico en contacto con el depósito
95 de agua y una horquilla para mantener tenso el sobre durante
el mojado.

6°.- Todo el punto anterior más combinación del depósito
de agua con un anillo troncocónico y este con la botella de
agua, combinación que sirve para mantener el nivel del depó-
100 sito.

7°.- Todo el punto anterior mas combinación de un rodillo
con casquillos de goma y una chapa de muelle que sirve para
pegar el sobre.

8°.- Todo el punto anterior mas combinación de la correa
105 que va del tambor al rodillo mencionado en el punto anterior
para imprimirle movimiento y soporte de muelle de este rodi-
llo para mantener tensa la correa.

9°.- Un aparato de "mojar y pegar sobres", todo tal y
conforme se describe en la presente memoria la cual consta de
110 111 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos
dibujos.

Madrid
P.

20 Años. 1931

A.

ESPECIAL ADVERTISING SECTION

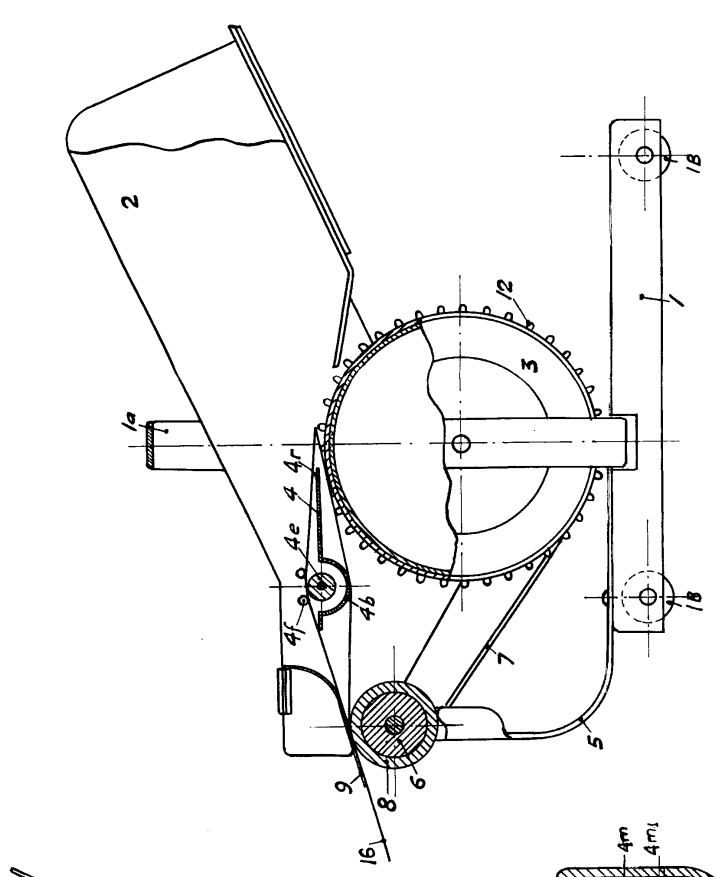


FIG. 1

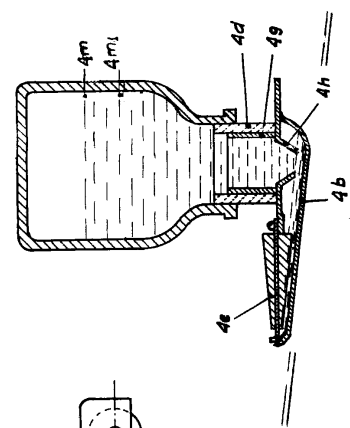


FIG. 2

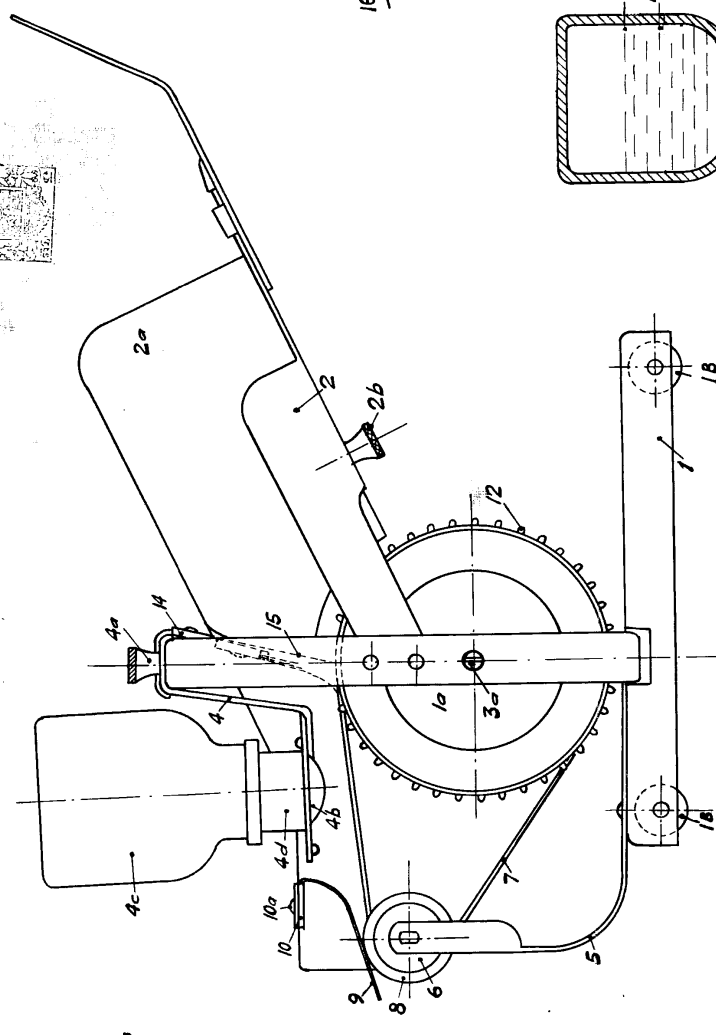


FIG. 3

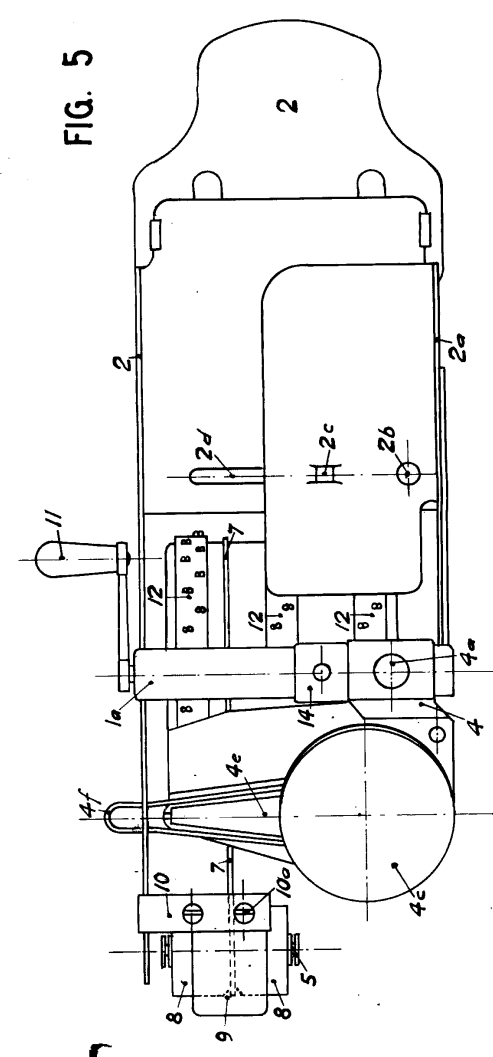


FIG. 4

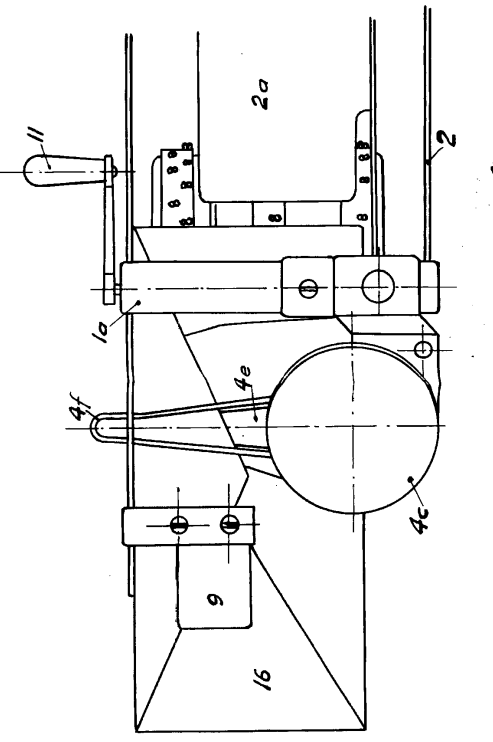


FIG. 5

TRADE MARK

U.S. PATENT OFFICE