

123843

MEMORIA DESCRIPTIVA
de la PATENTE DE INTRODUCCIÓN que se so-
licita á favor de Dn. Eugenio SZABADY, re-
sidente en Barcelona (España)-----



172843

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por " UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE JABON " á favor de Dn. Eugenio SZABADY, residente en Barcelona (España) calle Pasaje Vintró nº 16.

Esta memoria descriptiva se refiere á una Patente de Introduccion destinada á garantizar la propiedad y el derecho á la explotacion exclusiva de un nuevo procedimiento para la fabricacion de jabones, que practicado en Cuba, sin más datos, no lo

5. ha sido hasta la fecha en nuestro pais, mediante el cual se puede fabricar en frio, ó en caliente, á voluntad, de mayor ó menor consistencia, y que sea facilmente soluble en agua y produzca espuma.

Otra ventaja de esta Patente es la economia del procedimiento, asi como una mayor capacidad limpiadora y gran duracion del jabon resultante.

10.

El procedimiento es como sigue:

Se mezcla hueso animal, finamente pulverizado, con un álcali cualquiera, como por ejemplo, sosa cáustica (NaOH 20Be), Potasa cáustica (KOH 20Be.), ó Carbonato de potasa (K₂CO₃ 20Be.);

15. y se deja reposar la mezcla durante un periodo de tiempo conveniente, por ejemplo 2 ó 3 dias, hasta obtener un sirope ó emulsion espesa, parecida á la grasa, la que puede ser utilizada para la fabricacion de jabon sin dificultad alguna.

20. Si se desea fabricar jabon en frio, se mezcla este sirope



123843

- con una cantidad adecuada de un agente neutralizador del álcali, tal como aceite de coco, aceite de palma, manteca, grasa, ácidos grasos, ó cualquier otra grasa ó aceite saponificable. Una vez que se haya neutralizado el álcali del sirope,
25. este se convierte en una masa compacta de jabon, la cual puede ser cortada en barras, ó prensada en pastillas, listas para el consumo, sin ninguna dificultad. Debe de tenerse cuidado, caso de que el agente neutralizador de la accion alcalina del sirope no se encuentre en estado líquido á la temperatura normal,
30. de calentarlo hasta que adquiriera dicho estado líquido, como paso previo á mezclarlo con el sirope. La mezcla se ha de llevar á cabo á una temperatura superior á la temperatura de congelación de la grasa ó aceite que se haya utilizado como agente neutralizador. Si esta grasa ó aceite se encuentra en
35. estado líquido á la temperatura ordinaria, entonces se efectua la mezcla, sin previo calentamiento de la grasa ó aceite.

Para fabricar jabon en caliente, por este procedimiento, se utiliza sebo, estearina, resina ó cualquier aceite ó grasa, como agente neutralizador del sirope. Este agente neutralizador,

40. sebo, estearina, resina, etc, se derrite previamente, y entonces se mezcla con el sirope, sometiendo la mezcla al calor hasta conseguir una completa saponificacion.

Para conseguir jabon blanco con el procedimiento descrito, es necesario solamente añadir á la mezcla, los productos químicos que se emplean como agentes blanqueadores, conocidos hasta

45. la fecha, por lo que no describen más ampliamente. De igual modo, para fabricar jabon flotante, basta agregar al jabon de acuerdo con este procedimiento, agua oxigenada ó cualquier otro agente químico que desprenda oxigeno; consiguiendose de este

50. modo un jabon más ó menos flotante, á voluntad.

La dureza del jabon preparado por este procedimiento depende de las propiedades del sirope, del álcali y de las grasas

078571



que se hayan utilizado. Variando los productos enumerados anteriormente, así como el tiempo en que se someta la mezcla á la acción del calor, se puede conseguir á voluntad, jabon duro, blanco, soluble y muy espumoso en agua salada, y con mucha capacidad limpiadora.

N O T A

1º. Un nuevo procedimiento para la fabricación de jabon, que comprende: mezclar hueso animal, finamente pulverizado con un álcali; dejar la mezcla en reposo durante un periodo de días adecuado, hasta obtener un sirope ó emulsion espesa; y agregar á este sirope un agente neutralizador del álcali que se encuentra aun libre en el sirope, en cantidad y en condiciones apropiadas.

2º. Un nuevo procedimiento para la fabricación de jabon, que comprende: mezclar hueso animal, finamente pulverizado con sosa cáustica ($\text{NaOH } 2\text{OBe}$), en cantidades apropiadas; dejar la mezcla en reposo durante 2 ó 3 días hasta obtener un sirope espeso; y agregar á este sirope un agente neutralizador del álcali libre en el sirope, en cantidad y en condiciones apropiadas.

3º. un nuevo procedimiento para la fabricación de jabon, que comprende: mezclar hueso animal, finamente pulverizado con potasa cáustica ($\text{KOH } 2\text{OBe.}$), en cantidades apropiadas; dejar la mezcla en reposo durante 2 ó 3 días hasta obtener un sirope espeso; y agregar á este sirope un agente neutralizador del álcali del sirope, en cantidad y condiciones apropiadas.

4º. Un nuevo procedimiento para la fabricación de jabon, que comprende: mezclar hueso animal, finamente pulverizado con carbonato de potasa ($\text{K}_2\text{CO}_3 \text{ Be}2\text{O.}$); dejar reposar la mezcla durante dos ó tres días, hasta obtener un sirope espeso; y agregar á este sirope un agente neutralizador del álcali del sirope, en cantidad y en condiciones apropiadas.



278671

- 5º. Un nuevo procedimiento para la fabricación de jabon en frio que comprende: mezclar hueso animal, finamente pulverizado con un álcali, de acuerdo con las reivindicaciones 2, 3,4 ó 5; dejar en reposo la mezcla hasta obtener un sirope espeso; agregar á este sirope un agente neutralizador del álcali libre del sirope, tal como aceite de coco, aceite de palma, manteca, grasa, aceite grasos, ó cualquier otra grasa ó aceite saponificable; convirtiendose la mezcla en una masa compacta, que puede ser cortada en barras ó prensado en pastillas.
85. 6º. Un procedimiento para la fabricación de jabón en frio, de acuerdo con la reivindicación 5; en el cual se calienta el agente neutralizador de la acción alcalina del sirope, en el caso que dicho agente neutralizador no se encuentre en estado líquido á la temperatura normal; efectuandose la mezcla del sirope y del agente neutralizador líquido á una temperatura superior á la temperatura de congelación de la grasa ó aceite que se haya utilizado como agente neutralizador.
90. 7º. Un nuevo procedimiento para la fabricación de jabon, en caliente, que comprende; mezclar con el sirope un agente neutralizador, tal como sebo, estearina, resina ó cualquier aceite ó grasa, previamente derretida; y en someter esta mezcla á la acción del calor hasta obtener una completa saponificación.
95. 8º. Un nuevo procedimiento para la fabricación de jabon, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, que comprende: agregar á la mezcla preparada, un agente blanqueador conocido, con el fin de conseguir un jabon blanco.
100. 9º. Un nuevo procedimiento para la fabricación de jabon, de acuerdo con las reivindicaciones 1 á la 7, que comprende: agregar á la mezcla preparada de acuerdo con este procedimiento, agua oxigenada ó cualquier otro agente químico que desprenda oxigeno, para conseguir un jabon mas ó menos flotante.
- 105.

672871



(5)

115. 10. UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE JABON.

Barcelona 7 de Agosto de 1931.
P. A.

