

123821



123821

M O D E L O            D E            U T I L I D A D

por "UNA CAJA-ENVASE PARA CONDUCCION MANUAL", a favor de Don Juan Roig Ariño, de nacionalidad española, residente en Zaragoza, calle Fernando El Católico, nº 20.-----

---

M E M O R I A            D E S C R I P T I V A

5            El presente Modelo de Utilidad hace referencia a una caja-envase para conducción manual, destinada a la conducción de productos de fácil transporte por parte del comprador al por menor, y para ser llevada por él mismo, detalle por el que interviene en el enunciado el calificativo de manual, y que se basa en la cualidad de que presenta en la estructura del mismo, solapas complementarias que se transforman en asideros portadores.

10            Una particularidad notable en esta nueva caja y en su elaboración, radica en la gran economía que se deriva de su fabricación, por el hecho de no dejar residuos ni recortes, al trepanar la plantilla de cartón de la que se cortan los patrones de las dos piezas de que consta la caja, dado que el área de ambas tiene contorno regular y rectangular, sin  
15            entrantes ni salientes.

Por lo indicado se deduce que esta caja, por el hecho de constar de dos partes o piezas requiere una composición



123821

5 mecánica, auxiliada de un cosido que une el cuerpo prismático de la misma con una hoja envolvente que rodea y fortalece los lados mayores, al mismo tiempo que se pliega en sus bordes sobre la cara superior para componer la zona destinada a cierre y asidero del envase transportable que resulta.

10 De modo que, la unión mecánica de las dos partes a que se alude, igual que los dobleces del asidero, son practicados por medio del cosido con grapillas metálicas, lo que equivale a un montaje provisional del conjunto para distribuirla en serie plegada con la finalidad de reducir su volumen, siendo fácilmente montable por el destinatario, sin necesidad de mecanización alguna.

15 Seguidamente y para ampliar la idea expuesta, se procede a describir un caso de realización práctica de la caja, con la ayuda y referencia del ejemplo consignado en el gráfico adjunto.

En la Fig. 1, del indicado plano, se esquematiza, en una perspectiva, el desglose de las dos partes componentes de la caja.

20 Son estas: un cuerpo prismático rectangular -5- en el que, por estar plantillado en una sola pieza de cartón, tiene cerrado el cuerpo en sus caras mayores -5a-, -5B-, -5c- y -5d-, por doblez de sus aristas intermedias, quedando cerrada la unión de las mismas por medio de una pestaña interna y oculta -6-, que se cose mediante las grapas -7-, distribuidas a las distancias que sean necesarias, quedando las bases menores del cuerpo prismático abiertas y parcialmente obturadas por el doblez de todas las solapas -8-, que forman parte marginal de la plantilla general del cuerpo formado.

25

30

Debajo de este cuerpo -5-, que es la caja en sí, se halla dibujada la pieza envolvente -9-, la cual es un solo



123821

rectángulo longitudinal que presenta en su extensión, los pliegues señalados de las sucesivas aristas -10-, que le permitirán rodear el cuerpo antes formado.

5 En el diseño, el cuerpo -5- está enfrentado a la cara -11- de la envolvente, con la que le corresponde adherirse por medio del cosido de las grapas -7-, que se dibujan apuntadas teóricamente al punto que les corresponderá.

10 Hacia los extremos de esta hoja envolvente que describimos, las dos zonas sucesivas -11- corresponderán a constituir una a continuación de la otra, la cara superior del cuerpo transportable; estando ambas seguidas correlativamente de las medias solapas -12- y extremas, que compondrán juntándose y cosiéndose, a su vez, entre sí, los asideros naturales del envase, puesto que los cuatro son portadores de  
15 sendas ranuras oblongas -13-, que al coincidir, crearán el puente por donde pasar los dedos en el momento de asir el envase.

En la Fig. 2, que corresponde a una fase más adelantada del montaje, y en la que las asas aparecen ya cosidas,  
20 se muestra en su perspectiva que el cuerpo -5- tiene ya adheridas una de las caras mayores -5B- a la placa envolvente -9-, lo mismo que la cara -14- que forma la base, en tanto que todavía permanece suelta, tal como es su misión, la cara de la placa -15- que montará sobre la cara -5a- del cuerpo,  
25 al elevarla y juntar los dos asideros -12-, en el momento de ser utilizada el envase. La misma situación descrita es repetida en la Fig. 3, mediante un corte seccional que muestra en esta forma la confirmación del montaje estructural descrito.

30 Finalizando, la Fig. 4, es la representación del aspecto final y total, que deja convertido al envase o caja, en

123821



un paquete manual de cómodo traslado.

5 Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

10 1ª.-Una caja-envase para conducción manual, destinado a la conducción de pequeñas cantidades de productos cualesquiera, que se caracteriza por estar integrado por un cuerpo de índole prismática regular, formado por una sola placa de cartón doblado según las aristas previstas en su plantilla,  
15 cual cuerpo queda vinculado por cosido mediante grapillas metálicas a una segunda placa del mismo material que rodea la base, las dos caras mayores, y la cara superior del cuerpo, teniendo en los dos bordes terminales, dos solapas dobles cosidas consigo misma y reforzadas por ello para cumplir su  
20 misión de servir de asidero del conjunto formado.

25 2ª.- La propia caja-envase, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque los dos asideros que se citan en la misma, presentan en su zona media la abertura de una ranuración a modo de colisa, por la que se dá paso a los dedos para empuñar el citado asidero.

30 3ª.- La propia caja-envase, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el cuerpo prismático que se cita, presenta en la embocadura de sus dos bases menores y semi-abiertas, la presencia de unas pequeñas solapas de las que, las de la base inferior, quedan neutralizadas por el cosido obturador con la placa envolvente, en tanto que, las solapas



123821

de la base superior o boca del envase, basculan para abrir o cerrar parcialmente en los momentos de llenado o vaciado del envase y quedando a su vez neutralizadas por la acción de las dos semi-tapas portadoras del asidero.

5

4º.- UNA CAJA-ENVASE PARA CONDUCCION MANUAL.-

Madrid, 9 de Agosto de 1966.-

*[Handwritten signature]*

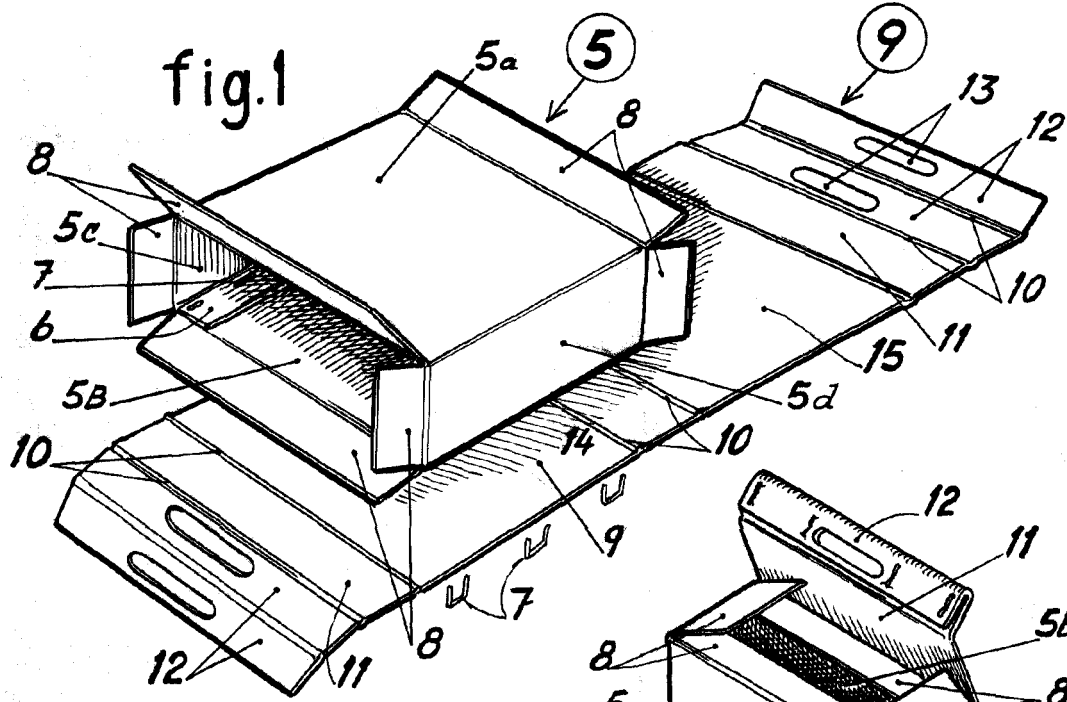


fig. 2

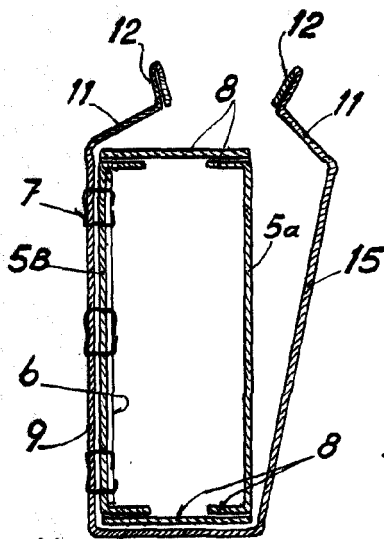
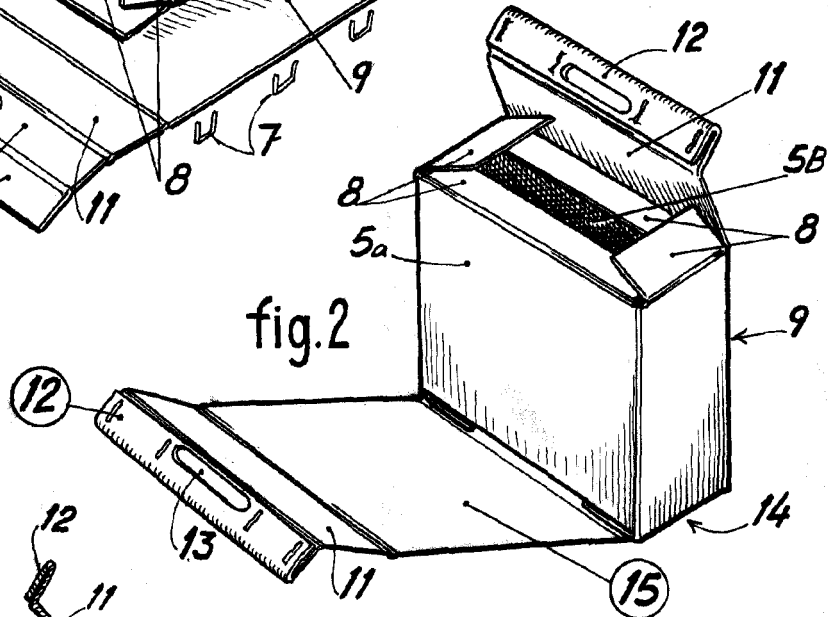


fig. 3

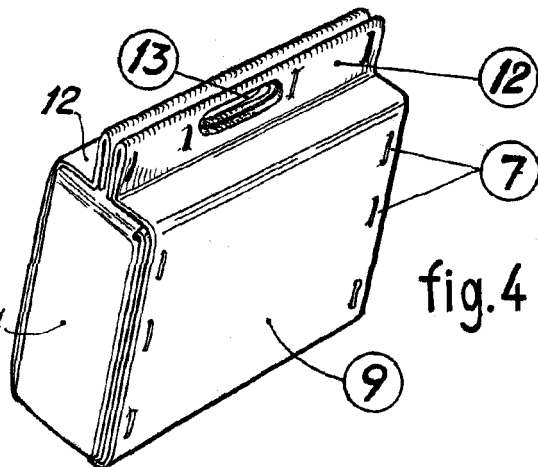


fig. 4

P.A.  
Fernando Peraire

Escala variable