

Caso n.º 35244.

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre *Una correa colectora, funcionando a dos velocidades, para las máquinas de fabricar cigarrillos*

POR

American Machine & Foundry Company

DE

New-York,

Estados Unidos de América



Memoria descriptiva

sobre

"Una correa colectora, funcionando a dos velocidades
"para las máquinas de fabricar cigarrillos".

=====

Solicitantes: AMERICAN MACHINE & FOUNDRY COMPANY,
residentes en nº 511, Fifth Avenue,
Nueva York, EE. UU. de A.

=====

El presente invento se relaciona con los
colectores de cigarrillos para las máquinas de fabricar
cigarrillos con barra continua y muy especialmente a una
correa colectora animada de varias velocidades, siendo
5. la velocidad principal del invento el ir descargando los
cigarrillos sobre la correa o banda colectora en forma
apilada por resultar así más cómodas la inspección y
manipulación de los cigarrillos.

Con estos y otros fines de los cuales no se
10. hace mención concreta, el invento consiste en determinadas
disposiciones constructivas y combinaciones que se
describirán detalladamente a continuación y se puntualizarán
en las reivindicaciones del final.

Los cigarrillos que lleva el colector de una
15. máquina de fabricar cigarrillos suelen ser descargados en



una correa colectora y con el fin de no interceptar el funcionamiento del colector en la forma debida éste se los vá llevando a medida que son descargados en él. Hasta ahora en la correa colectora, los cigarrillos forman una

20. sola capa lo cual es incómodo para su manipulación y si se emplea un tope en uno de los extremos de la correa los cigarrillos tienden a amontonarse contra el tope dejando una sola capa en la correa.

Para corregir este inconveniente, el presente

25. invento realiza una correa o banda colectora de varias velocidades que consiste en dos o más correas colectoras dispuestas en tandem, es decir, una tras otra marchando cada correa adicional a una fracción de la velocidad de la correa precedente, de modo que los cigarrillos que lleva

30. la correa adicional se vayan apilando tan pronto como son descargados en ella, formando un número de capas que están en proporción inversa en su relación de velocidad con respecto a la primera correa colectora. Si los cigarrillos llegan a apilarse contra el tope en

35. uno de los extremos de la correa, aquellos cigarrillos que vuelvan a rodar hacia atrás sumarán una capa más sobre las capas que ya lleva la correa.

En la realización práctica de nuestro invento se emplea una correa colectora principal destinada a recibir

40. los cigarrillos que se trasladan a ella y a irlos corriendo de costado en relación espaciada o distanciada. Un tope, y una segunda correa colectora dispuesta a continuación de la correa principal para ir recibiendo de ella los cigarrillos y que se desplaza a una menor velocidad para hacer que

45. los cigarrillos se vayan apilando en la segunda correa



contra dicho tope.

Con arreglo a la forma de ejecución que consideramos más acertada las correas colectoras son de suficiente anchura para poder llevar varias hileras de cigarrillos, y tienen suspendidas sobre ellas unas paredes que sirven de guías para ir alineando las puntas de los cigarrillos de cada hilera.

50. Estos diferentes órganos y dispositivos podrán variar ampliamente en su construcción dentro del alcance de las reivindicaciones del final, por cuanto que el aparato especial que hemos elegido para representar el invento es tan solo una de las muchas formas posibles de ejecución del mismo. En su consecuencia, el invento no habrá de considerarse como limitado a la forma de construcción descrita y representada.

55. En los dibujos que se acompañan y en los que el presente invento vá representado en su aplicación a un colector de cigarrillos de doble hilera, tal como el empleado para la distribución de cigarrillos emboquillados o con estampaciones impresas que recogen separadamente cigarrillos alternos con sus puntas apuntando en la misma dirección en cada hilera;

60. La Fig. 1 es un alzado lateral de una correa colectora de cigarrillos integrada por una correa principal y una correa secundaria accionadas a velocidades distintas, y

65. La Fig. 2 es una vista superior de dichas correas tomada por la línea 2-2 de la Fig.1.

70. La correa 6 se desplaza sobre la polea 7 que vá montada en el árbol 8 y conduce los cigarrillos C desde la cuchilla de la máquina de cigarrillos al tambor

75.



- de alveolos 9 que revoluciona en el árbol 10. Dicho tambor 9 por medio de una pared de fondo 11 y de unas paredes de separación centrales 12 dispuestas en un alveolo si y otro no del tambor, van poniendo en alineación los cigarrillos
80. alternadamente en dos hileras C' y C" sobre un plano inclinado 13 por el cual se deslizan en capas sueltas sobre una correa colectora primaria 14 que se desplaza en sentido perpendicular con relación a la correa 6. La correa 14 que se desplaza sobre la polea 15 que hay en el árbol 16, y sobre la
85. polea 17 que hay en el árbol 18 y que se mantiene en tensión por medio de un rodillo tensor intermedio 19, sirve para ir corriendo los cigarrillos de costado distanciados uno de otro e ir descargando las dos hileras de cigarrillos C' C" por encima de una pieza de puente 20 sobre una
90. segunda correa colectora 21 que vá dispuesta a continuación de la correa 14 y se desplaza sobre la polea 22 que hay montada en el árbol 23 y sobre una polea 24 montada en el árbol 25 y tensionada por un rodillo tensor intermedio 26.
95. Los árboles 18 y 25 son accionados desde el árbol de mando 27 de la máquina de cigarrillos el primero por la cadena 28 que se desplaza sobre las ruedas delanteras 29 y 30 y el segundo, por medio de la cadena 31 que se desplaza sobre las ruedas dentadas 32 y 33,
100. estando los diámetros de estas ruedas dentadas elegidos y calculados de manera que la velocidad del árbol 25 sea tantas veces menor que la del árbol 18 como número de capas de cigarrillos lleve la correa 21.

- Para mantener las dos hileras de cigarrillos C' 105. C", en alineación sobre las correas 18 y 21 llevan estas



correas suspendidas por encima de ellas y de unos brazos de soporte apropiados que van unidos al bastidor de soporte de las correas colectoras, unas paredes guias 34 dispuestas en el sentido longitudinal de las correas,

110. extendiéndose estas paredes desde el plano inclinado 13 del colector 9 a un tope o estribo tal como la caja de fondo curva 35 contra la cual se apilarán las capas de cigarrillos de la correa 21 si no son retirados por el operario.

N O T A.

115. Habiendo ya descrito ampliamente la naturaleza de nuestro invento así como la manera de llevarlo a la práctica, debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle sin que se altere el principio fundamental del invento y lo que constituye su esencia y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España es por: "Una correa colectora, funcionando a dos velocidades, para las máquinas de fabricar cigarrillos"; caracterizándose por lo siguiente:

125. 1.- Por una correa colectora principal sobre la cual son descargados los cigarrillos que van viniendo de la máquina y la cual vía corriendo los cigarrillos de costado en relación distanciada, y una segunda correa colectora dispuesta a continuación de la primera, pero que se desplaza a una menor velocidad, a fin de que los cigarrillos se vayan apilando en dicha correa secundaria.

130. 2.- Un mecanismo colector de cigarrillos segun se especifica en la reivindicación 1a caracterizado por el hecho de que la segunda correa colectora es accionada a una determinada velocidad, más reducida con



arreglo a un número de capas de cigarrillos que hayan de acumularse en ella.

140. 3^o.- Un mecanismo colector de cigarrillos con arreglo a las reivindicaciones 1^a y 2^a en el que la segunda correa colectoras lleva un tope o estribo preferentemente en forma de pared curva levantada que obliga a los cigarrillos a irse apilando en dicha correa.

145. 4^o.- Un mecanismo colector de cigarrillos para máquinas de fabricar cigarrillos construido montado y funcionando de la manera que queda substancialmente descrita y representada en los dibujos que se acompañan.

150. "Una correa colectoras, funcionando a dos velocidades para las máquinas de fabricar cigarrillos"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 12 de Agosto de 1931.

AMERICAN MACHINE & FOUNDRY COMPANY.

POE P...
la S...

P.P.



FIG. 1

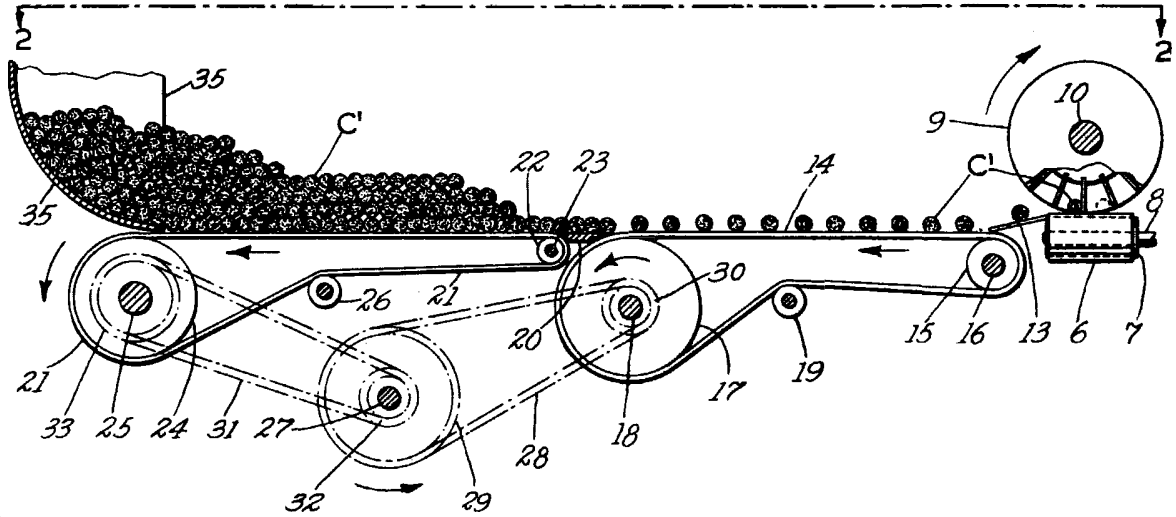
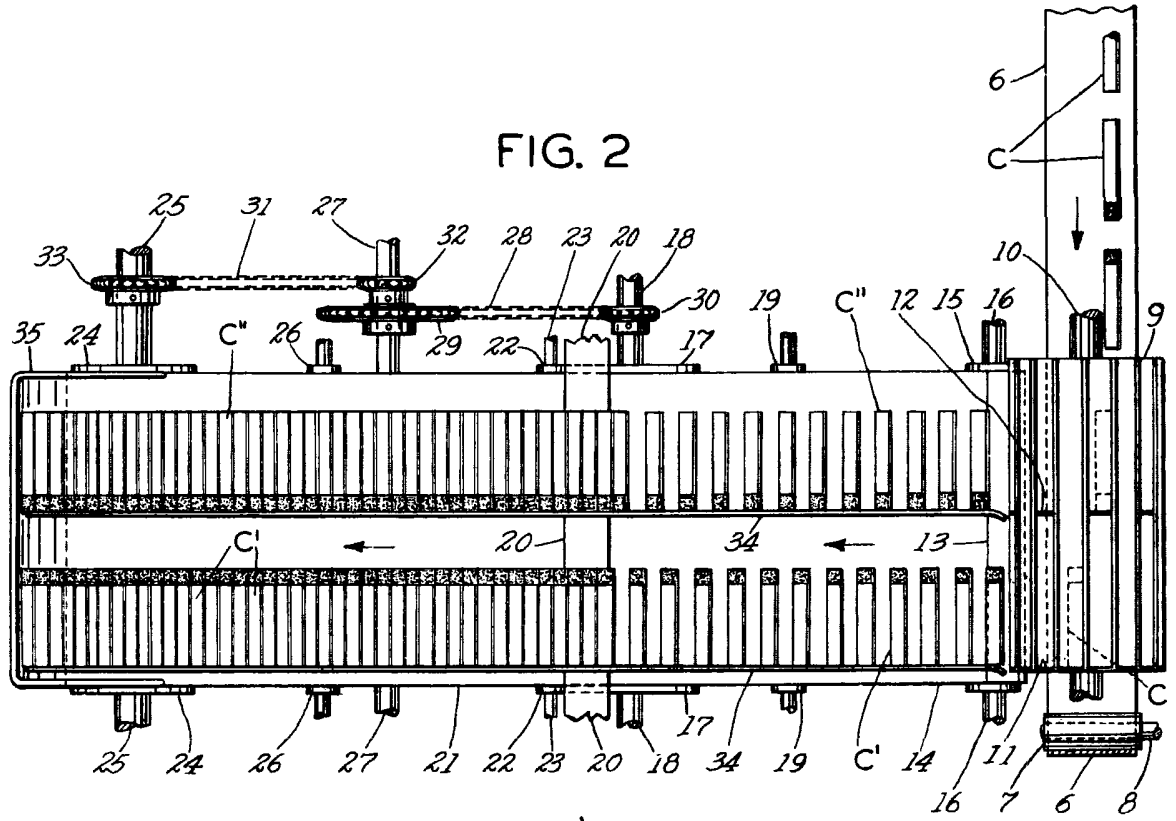


FIG. 2



MADRID 12 AGOSTO 1931.