

123697

123697



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de una Patente de Invención, por veinte años, a favor de
Don Alejo Sesé Kchezarreta, domiciliado en Madrid, que ha
de recoser en "UNA MAQUINA DE CORTAR TABACO EN LA LLAMADA
5 PICADURA AL CUADRADO O AL GRANO, DESVENANDO O DESPALILLAN-
DO MECANICAMENTE, AL MISMO TIEMPO, LA HOJA DE TABACO".

Una de las características de la fabricación de taba-
co en España, es la necesidad de producir grandes cantidades
de picadura por ser ésta la forma de corte que, en ciertas
10 clases sobre todo, demanda el consumidor.

El corte en esa forma se practicaba a brazo con gran-
des cuchillas o machetes, trabajo muy penoso, con la agre-
vante de que sometida la primera materia a una continuada y
prolongada actuación, era muy difícil mantener la limpieza
15 e higiene precisas.

Por eso ha sido problema al que se le ha dado la impor-
tancia que merece, buscando el medio de practicar la opera-
ción mecánicamente y en debidas condiciones de higiene.

Como tal producto no se usa casi más que en España,
20 claro es que no era posible recurrir a la industria de cons-
trucción de máquinas para el tabaco que en estado verdadera-
mente floreciente se dedica a esta especialidad en Alemania,
Inglaterra y Estados Unidos de América.



123697

123697

II hoja.

25 Ha sido preciso pensar en crear aquí lo que, por no tener demanda, no produce la industria extranjera.

Ya se ha hecho bastante, y la Compañía Arrendataria desde hace muchos años tiene establecidos sus talleres mecánicos de picadura.

30 Pero no eran todo lo perfectos que se deseaba y han continuado los estudios y ensayos en busca de una máquina que con regularidad en su funcionamiento produjera la picadura en mejores condiciones.

Y uno de esos ensayos es justamente el de la máquina objeto de esta Patente de Invención, iniciados ya hace más
35 de 12 años con éxito indudable.

Adolecían las máquinas hasta entonces usadas del defecto de que más que cortar golpeaban el tabaco, con mucha merma por el polvo producido. Absorbían mucha energía y su producción era mala, ya que para obtener el resultado final
40 se necesitaban por lo menos tres pases de la primera materia con el consiguiente perjuicio en esa primera materia, en energía, en entretenimiento y, sobre todo, en la escasez de la producción.

Para tratar de vencer esos inconvenientes se fué estudiando la máquina cuya característica se describe.
45

Como en todas, se empieza por formar con el tabaco debidamente humedecido, y por medio de un verdadero tren laminador, un pan de tabaco fuertemente comprimido, que al asomar en la boca en longitud proporcional al grueso que se
50 see tenga el picado, es sometido a la acción de las cuchillas y cortado por éstas.

Cuando se corta en hebra sólo interesa que la cuchilla entre transversalmente en un sólo corte. Pero para hacer la picadura con toda limpieza, cortando y no desgarrando, se



123697
55 precisa además del corte transversal del pan, uno perpendicular a éste formando así por los cortes de las cuchillas el grano de picadura.

60 Eso se busca y eso se ha conseguido con la máquina que se describe, que consiste sencillamente en un aparato alimentador que de un modo continuo hace avanzar el tabaco por medio de unos rodillos, haciéndole salir por una boca de bordes finos sobre la cual se verifica el corte.

65 Este se realiza por medio de unos juegos de cuchillas o) montados en un tambor pesado a) y distribuidas en forma tal, que en todo momento actúe el mismo número sobre la sección, es decir, operando sin solución de continuidad, con perfecta regularidad, sin dar lugar a choques ni a saltos perceptibles en el trabajo por mantenerse la resistencia a vencer completamente constante.

70 Para esto se disponen las cuchillas en parejas. Unas que cortan transversalmente d) y que van precedidas de otras en las que dispuestas en dos filas van colocadas una serie de cuchillitas perpendiculares a la primera cuchilla, montadas en dos filas alternadas y espaciadas el doble de la dimensión que ha de tener la picadura para evitar que se emboten. Es
75 decir, primero se raya o corte perpendicularmente al plano de la sección del pan produciendo en el mismo unas rejas distanciadas, como se ha dicho, el doble de lo que se desea y en medio de ese corte producen las que le siguen otro paralelo y
80 todos de profundidad igual a la medida que ha de tener la picadura, quedando, por lo tanto, las dos ranuras hechas distanciadas a la medida, lo mismo en su separación, que en su profundidad, b).

85 Así rayada la sección b), la cuchilla plana corta d) la especie de rebanada de un grueso igual al avance del pan y cae



123697

123697

IV hoja.

ya dividida en trozos o granos de picadura hechos de una vez.

Visto ya cómo funciona cada juego de cuchillas, vemos cómo se colocan y distribuyen.

90 Se considere la sección del pan de tabaco que va presentando al aparato de alimentación dividida en partes iguales. Nosotros la hemos supuesto en cuatro, ya que son cuatro los grupos de cuchillas que sucesivamente han de actuar en dos de las cuatro divisiones en que consideramos dividida la sección. F. 3 y F. 4.

95 Esos cuatro juegos o grupos de cuchillas que van colocados en cada sector del tambor porte-herramienta producen un corte completo en su actuación sucesiva comprendiendo cada vez o a un tiempo, dos de las cuatro partes en que, como se ha dicho, se supone dividida la sección.

100 Los juegos tienen, repetimos, un grupo de cuchillitas perpendiculares al pan, y uno paralelo a la sección, para producir en su acción continuada dos cortes perpendiculares de los que resulte la picadura llamada al cuadrado.

105 Veamos ahora cómo se realice el trabajo. Las cuchillas de las dos clases van montadas en la superficie de un tambor a) que es el verdadero porta-herramienta de la máquina que se estudia. Para su colocación se divide el cilindro en varias partes, cada una de las cuales representa un corte completo hecho sobre el pan de tabaco que avanza. Nosotros lo hemos
110 dividido en tres y en cuatro, y puede hacerse en más partes según la producción que se desee. Así, con la primera división cada vuelta del tambor representa tres cortes en el pan de tabaco, y cuatro en la segunda, y marchando la máquina a 80 revoluciones represente el primer caso 240 cortes al minuto, y
115 320 el segundo.

La figura 1 que representa el desarrollo total del tam-



25697

123697

V hoja.

bor, explique el montaje de este juego de cuchillas en los dos casos.

120 En la figura 2 puede verse el modo de actuar y los resultados de esta disposición en las dos soluciones, o sea con el montaje en hélice F 3 ó el montaje por parejas F 4. Nosotros nos hemos decidido por el segundo que tiene la ventaja, como se vé en la figura 4, de ser más regular en su acción, pues ataca al mismo tiempo el pan de tabaco por sus dos extremos y cortando y rayando ordenadamente en su acción de un modo uniforme en el vencimiento de la resistencia que se le presente a la máquina para el corte definitivo.

125 Como indica la figura 4, al iniciarse el movimiento según la dirección de la flecha, el primer grupo ataca las divisiones extremas de la sección, dividida para el estudio en cuatro partes. La cuchilla plana, produce, pues, un corte transversal en la primera parte de la izquierda y en la cuarta un rayado o ramurado perpendicular al anterior producido por el paquete de dos filas de cuchillitas; al llegar al segundo grupo raya la segunda porción de la sección y corta la

130

135

cuarta.

El tercer grupo corta lo rayado por el segundo y raya el tercero que en seguida es cortado por el cuarto grupo, que a su vez raya lo que, continuando el ciclo, ha de cortar el primero.

140

Y así sucesivamente se va produciendo por cada sector del cilindro que lleva cada uno un equipo de esos cuatro grupos de cuchillitas de corte completo o corte en dos sentidos perpendiculares del pan de tabaco, produciendo por lo tanto picadura al cuadrado o al grano. La figura 3 repite esto mismo para el caso de montaje en hélice.

145



129697

123697

VI hoja.

Las figuras 5 y 6, representan el conjunto de la máquina con su tela alimentadora, viéndose bien el tambor portaherramientas y la posición de los juegos de cuchillas.

150

Este tambor sustituyendo a la biela que las máquinas de cortar tabaco tienen en general, y la disposición y dimensiones de las cuchillitas distribuida su acción parcialmente, pero de modo continuo, equilibrando el trabajo a la resistencia de un modo continuo y sin choques, constituye la parte esencial de la máquina que se reivindica.

155

Hece ya años que esta máquina viene ensayándose con excelentes resultados en las fábricas de Madrid, Sevilla, San Sebastián, Alicante, Gijón, Bilbao y Valencia.

N O T A .

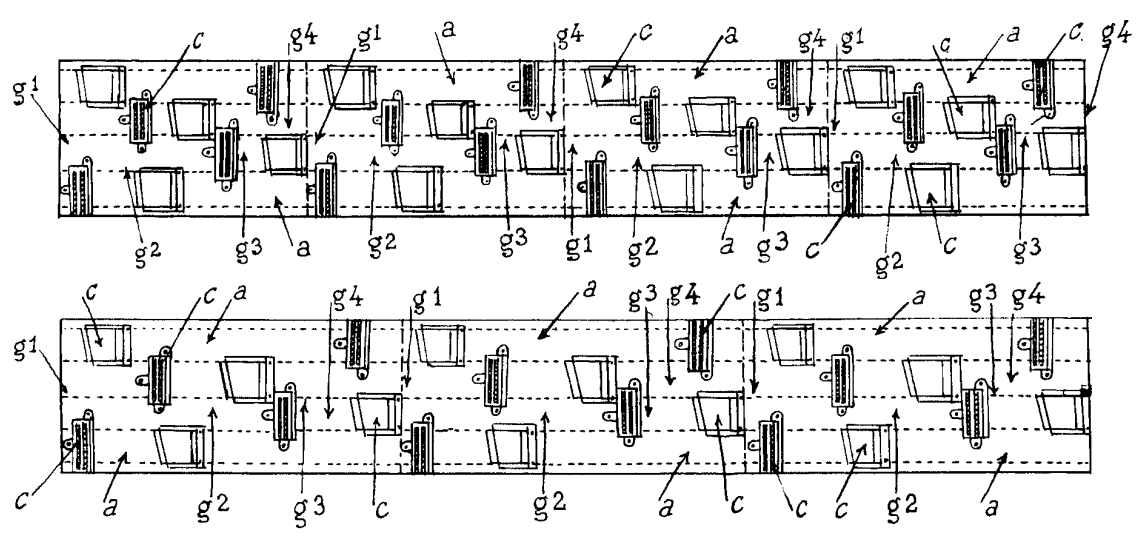
160

Reivindico el recurrente y es objeto de ésta Patente de Invención que se solicita por veinte años, que es nuevo y de la única y exclusiva invención del solicitante, según se describe en la presente memoria y planos que se acompañan, que ha de leerse en «UNA MAQUINA DE CORTAR TABACO EN LA LLAMADA PICADURA AL CUADRADO O AL GRANO, DESVENANDO O DESPALILLANDO MECANICAMENTE, AL MISMO TIEMPO, LA HOJA DE TABACO»

165

Madrid, 30 de Julio de 1.931
Por autorización del solicitante.

Fig. 1.



Escala 1: 20.

Fig. 2.

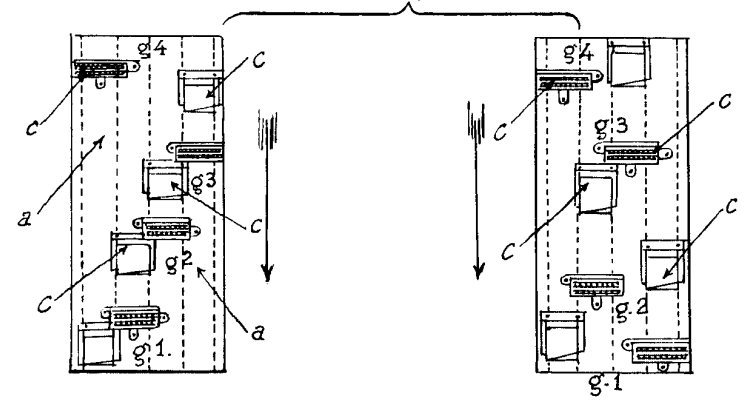


Fig. 3.

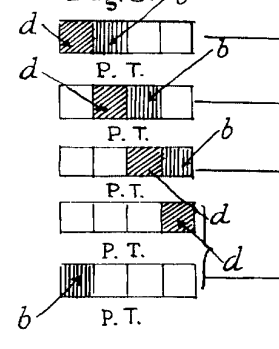


Fig. 4.

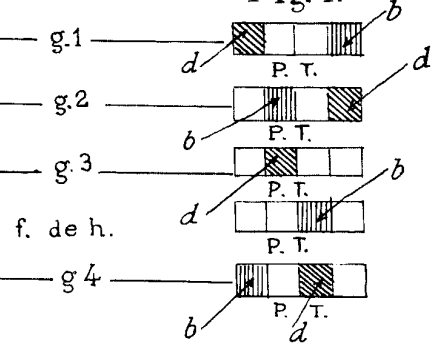
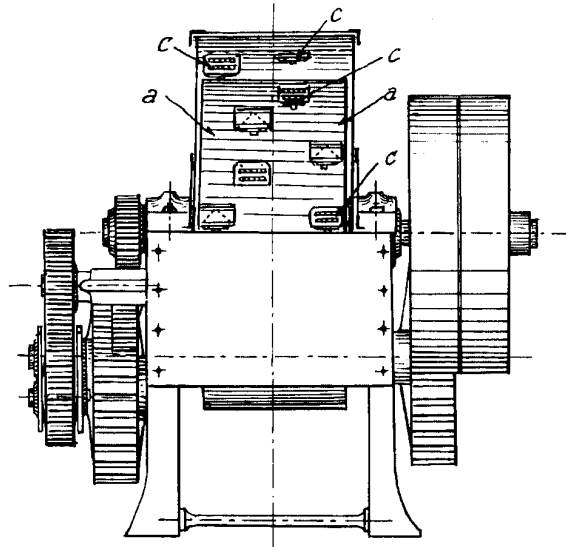
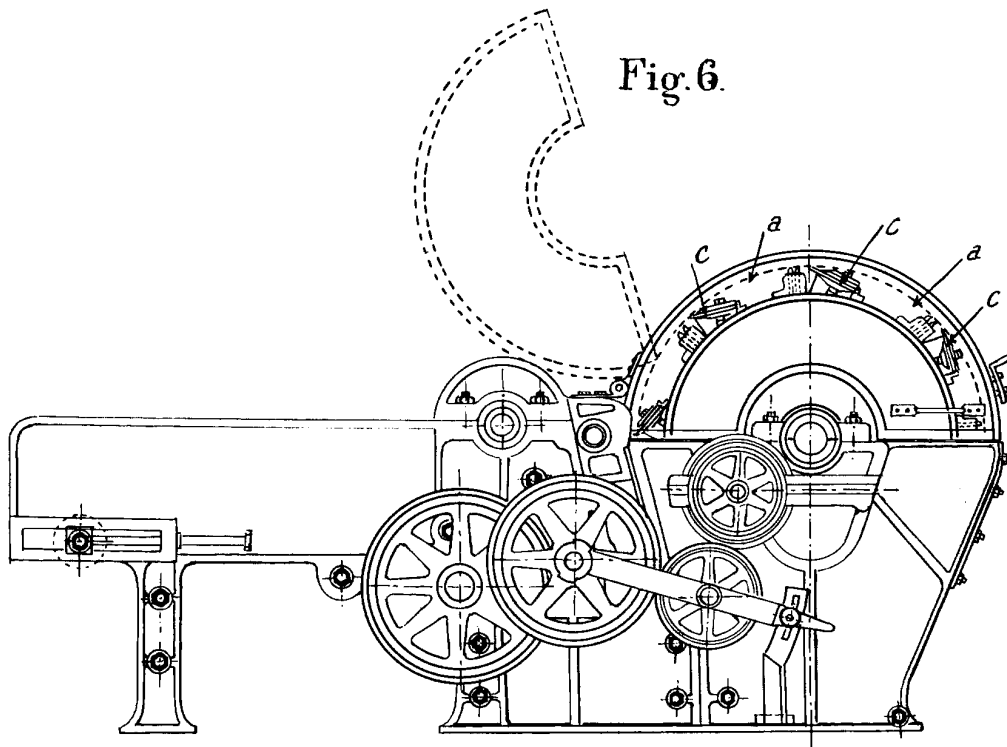


Fig. 5.



Escala 1:20.

Fig. 6.



Madrid 30 de Julio de 1931.