

1-3878

MEMORIA DESCRIPTIVA

SOCIETÀ ITALIANA PIRELLI.- MILANO (Italia).



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

para "Un procedimiento de fabricación de cables eléctricos para altas tensiones"-----

a favor de la: SOCIETÀ ITALIANA PIRELLI, de nacionalidad italiana, domiciliada en: 21, Via Fabio Filzi, MILANO (Italia).

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención tiene por objeto un perfeccionamiento en la construcción de los terminales de cables eléctricos para altas tensiones y para tensiones altísimas. En dichos terminales, con el plomo cortado a cierta distancia de la extremidad del cable se tiene una distribución muy irregular del potencial a lo largo de la superficie del aislante; el "gradiente" resulta máximo hacia la extremidad de la cubierta de plomo, y en este punto es donde hay mayor peligro de quemadura.

10

Para obviar este inconveniente se aplica en la extremidad de la cubierta de plomo, y se conecta con ésta, una



superficie metálica de revolución, convenientemente ensanchada hacia la extremidad del cable, llenándola en toda su totalidad o en parte con material de gran rigidez dieléctrica, como se ha descrito en la patente de invención nº 77.270.

En el caso de que la cabeza del cable tenga el aislante reconstituido mediante un revestimiento de papel o tejido aislante que alcance un diámetro mayor que el empleado en el cable, también se puede usar la citada superficie metálica, perfilando convenientemente el frente del aislante hacia el plomo, de modo que dicha superficie pueda aplicarse con estrecho contacto. O bien, puede revestirse dicho frente del aislante con papel metalizado conectado con el plomo.

La presente invención tiene por objeto otra disposición apta para conseguir el mismo fin de un modo muy sencillo, según el cual se envuelve sobre el frente del aislante, convenientemente perfilado hacia el plomo, un hilo metálico, por ejemplo un alambre de cobre estañado o de plomo, formando espiras muy próximas. La unión de dicho hilo con el revestimiento de plomo ofrece muchas dificultades, porque hay que evitar en absoluto los ángulos y las puntas entre metales y aislante, y porque el paso de la superficie del plomo a la de las espiras del revestimiento de alambre debe ser lo más gradual posible.

En las figuras 1 y 2 del dibujo adjunto, que representan sucesivas fases de elaboración del procedimiento de unión efectuada según la presente invención, 1 indica la superficie primitiva del aislante, 2 es la superficie per-



filada hacia el plomo del aislante reconstituido y 3 es el
40 revestimiento de plomo. Según la presente invención, para
unir el alambre que debe envolver el aislante con el reves-
timiento de plomo, se hace ante todo una ligadura 4 sobre el
plomo a algunos centímetros de distancia del borde, mediante
algunas espiras bien apretadas de hilo metálico. Se practi-
45 can después en el plomo dos cortes longitudinales, paralelos,
desde el borde hasta casi la ligadura y que estén separados
entre sí unos 15 mm. Se levanta con un punzón adecuado de
ebonita la lengüeta de plomo 5 así formada, se la coge con
una pinza y se la dobla hacia afuera. Con el mismo punzón
50 introducido a pequeños golpes entre el plomo y el aislante
se ensancha luego por todo su contorno el plomo desde el bor-
de hasta la citada ligadura, en forma de campana, como se
representa en las figuras 1 y 2. Se suelda entonces en 6 al
plomo un extremo del alambre 7 que ha de servir para hacer el
55 arrollamiento sobre el aislante, y haciendo pasar luego el
alambre a través de la entalladura dejada por la lengüeta do-
blada encima del mismo se empieza a hacer el arrollamiento
sobre el aislante, teniendo cuidado de que las espiras estén
bien apretadas entre sí y empujando la primera espira, con
60 un pequeño mazo de ebonita adecuado, debajo del plomo todo
lo que se pueda, entre éste y el aislante. Terminado el arro-
llamiento se rebate sobre el mismo el collar de campana en-
tre la ligadura y el borde, golpeándolo con un mazo, de modo
que se obtenga un buen contacto entre la superficie interna
65 del plomo y la envoltura de alambre.



Este método puede servir para toda clase de juntas y especialmente para los terminales y juntas de retención de los cables del tipo con relleno de aceite, descritos en las patentes de invención números 77.270 y 99.167.

N O T A

70 Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

1.- La propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento de fabricación de terminales para cables eléctricos de alta tensión, en los cuales la superficie del aislante reconstituido está perfilada en forma de trompa hacia la cabeza caracterizado por el hecho de que sobre dicho aislante se arrolla una envolvente de alambre conectado con el plomo y de espiras muy apretadas entre sí.

2.- La propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento como se ha especificado en 1, caracterizado por el hecho de que, después de haber hecho una ligadura con alambre cerca del borde de la envolvente de plomo, se practican en esta dos entalladuras longitudinales próximas y paralelas entre sí, se rebate hacia afuera sobre la ligadura la lengüeta así formada, se ensancha en forma de campana la tira de plomo que ha quedado entre la ligadura y el borde de la envolvente de plomo, luego se suelda a ésta una extremidad del alambre que ha de servir para hacer la ligadura, y haciéndola pasar por la entalladura dejada en la tira por la
85
90 lengüeta doblada se arrolla sobre el aislante con espiras



bien apretadas entre sí, calzando bien las primeras espiras debajo del hueco de la embocadura de campana del plomo, la cual una vez terminada la ligadura se rebate sobre la misma ligadura.

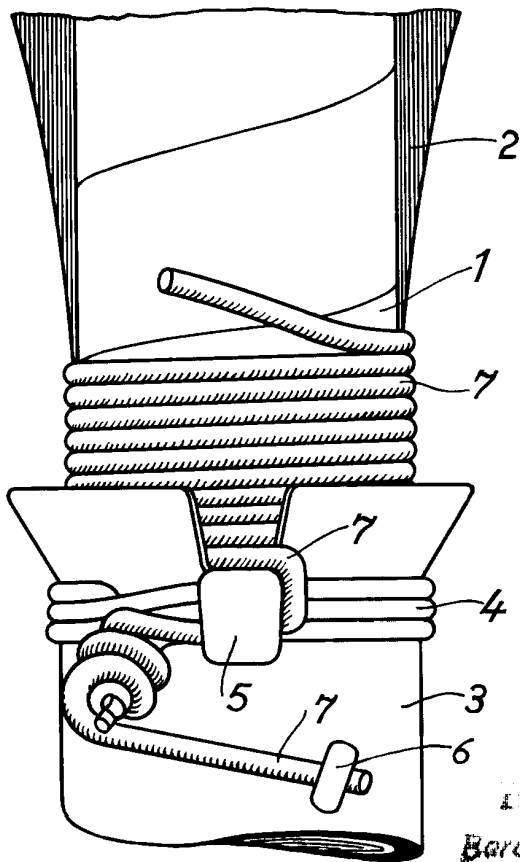
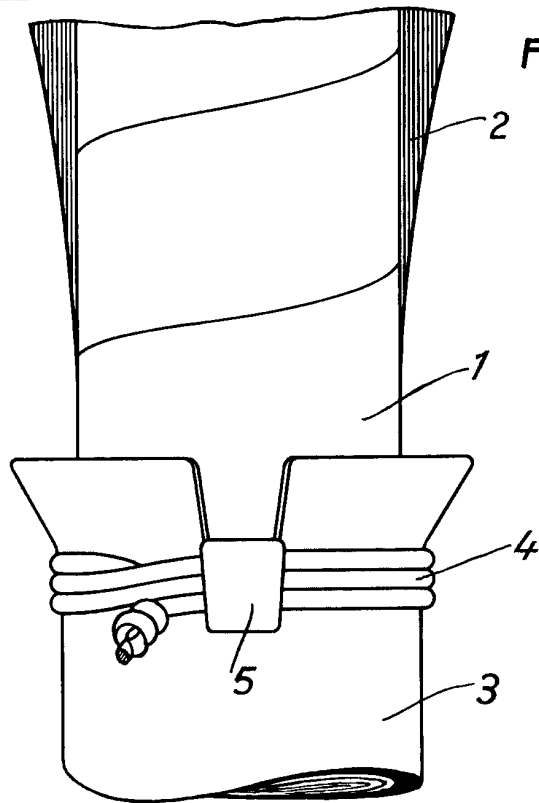
95 3.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurran con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

100 "Un procedimiento de fabricación de cables eléctricos para altas tensiones".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 18 de Julio de 1931.

P. p. de la: SOCIETÀ ITALIANA PIRELLI,



BOCALA VARIABLE
Barcelona 18 JUL 1931