

AFF. = 89 =

29068

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre: "Un procedimiento perfeccionado para el temple de las lunas y hojas de vidrio por lanzamiento de chorros de aire sobre dichas hojas"

POR

Société Anonyme des Manufactures des Glaces et
Produits Chimiques de Saint Gobain,
Chauny & C^{ie}

DE

Paris,

Francia =

Affaire 89.
=====

Memoria descriptiva

sobre

"Un procedimiento perfeccionado para el temple de
"las lunas y hojas de vidrio por lanzamiento de
"chorros de aire sobre dichas hojas".

=====

SOLICITANTES: SOCIETE ANONYME DES MANUFACTURES DES GLACES ET
PRODUITS CHIMIQUES DE SAINT GOBAIN, CHAUNY &
CIREY, residentes en: N° 1 bis, Places des
Saussaies, París, Francia.

=====

- Los procedimientos que constituyen el objeto de las patentes españolas Nos. 115.856 y 115.918 concedidas a los solicitantes, y que consisten en templar hojas o lunas de cristal suspendidas
5. verticalmente, lanzando chorros de aire normalmente u oblicuamente sobre las dos caras de estas hojas, después de haberlas puesto a una temperatura suficientemente alta, comunican al vidrio una resistencia muy grande a los choques que son dirigidos contra las caras de las
 10. hojas. Ahora bien, esta resistencia es bastante menor cuando el choque es producido sobre el canto por un objeto duro.



- La disminución de resistencia parece obedecer al hecho de que, por el lado del canto, la capa superficial de vidrio, en la que las moléculas se hallan en compresión, tiene un espesor muy reducido, y a que una alteración de escasa profundidad ocasionada por el choque de un cuerpo duro puede bastar para atravesar el espesor de dicha capa, lo cual destruye el equilibrio de las moléculas en tensión de la capa subyacente y determina, por lo tanto, la rotura del vidrio.
- 15.
- 20.

- El presente invento tiene por objeto remediar dicho inconveniente. Consiste en aumentar el espesor de la capa externa, o zona de compresión, dirigiendo chorros de aire normalmente u oblicuamente al canto de las hojas de vidrio, dirigiendo al propio tiempo otros chorros normalmente contra las caras de dichas hojas, con arreglo a los procedimientos que se describen en las patentes antes citadas.
- 25.
- 30.

El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo, una forma de realización del invento, en la que únicamente se muestran los dispositivos de soplado sobre dos de los cantos de la hoja de vidrio.

35. A representa una hoja de vidrio vista por uno de sus cantos y colgada verticalmente por medio de un aparato B.

- C es un tubo unido a la canalización de aire comprimido, y provisto de toberas cuyos chorros de aire convergen normalmente a uno de los cantos de la hoja de vidrio.
- 40.

D y E son tubos unidos a la misma canalización



y provistos de toberas cuyos chorros de aire convergen oblicuamente a otro canto de la hoja.

45. En esta forma de realización todos los chorros de aire obran simultáneamente. También se pueden repartir en dos grupos que obren alternadamente con arreglo al procedimiento que constituye el objeto de la solicitud de patente presentada en 27 de Julio
50. de 1931 bajo el nº (caso 88), por: "Un procedimiento perfeccionado para el temple de las lunas de cristal y hojas de vidrio por chorros de aire, dirigidos en sentido normal a su superficie".

N O T A.

=====

55. Habiendo ya descrito y detallado ampliamente la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle sin
60. que por ello se altere el principio fundamental del invento y lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicitamos patente de invención, por veinte años en España, es por: "Un procedimiento perfeccionado para el temple de las lunas y hojas de vidrio por lanzamiento
65. de chorros de aire sobre dichas hojas"; caracterizándose por el hecho de que se dirigen chorros de aire normalmente u oblicuamente al canto de las hojas de vidrio, al mismo tiempo que se dirigen otros chorros normalmente u oblicuamente a las caras de dichas hojas, obrando todos
70. estos chorros simultáneamente o en dos grupos, de



- 4 -

manera que los chorros de un grupo alternen con los del otro grupo.

75. "Un procedimiento perfeccionado para el temple de las lunas y hojas de vidrio por lanzamiento de chorros de aire sobre dichas hojas" tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 28 de Julio de 1931.

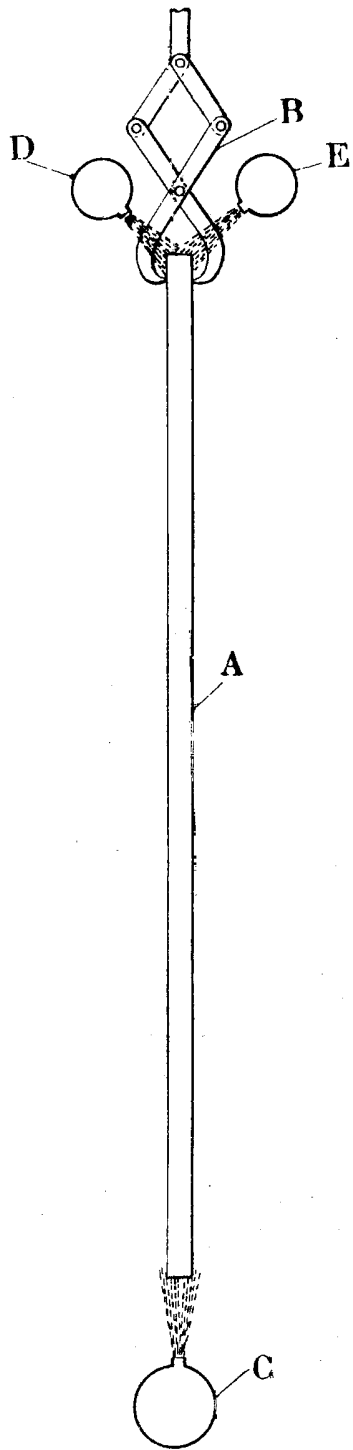
SOCIETE ANONYME DES MANUFACTURES DES GLACES
ET PRODUITS CHIMIQUES DE SAINT-GOBAIN,
CHAUNY & CIREY.

P. P.

de S. S. L. G. E. N.
Carrañes

123558

123558



MADRID 22 Julio 1931
Geo Carulla