

No.66.857
U.S.Serial No.17916-Case
G.524.13-Importation of
French Patent 1284909



17 NOV. 1964

123659

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

MODELO DE UTILIDAD

formulada el 18 de Diciembre de 1.964, con el núm.123.659,

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de GENERAL AMERICAN TRANSPORTATION CORPORATION,
entidad norteamericana, establecida en 135 South La Salle
Street Chicago, Illinois, Estados Unidos de América, por:
"UNA CAJA PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS DE BEBIDAS GASEOSAS
O SIMILARES".

La presente invención se refiere a cajas para el transpor-
te de botellas de bebidas gaseosas o similares, y especialmen-
te a las de a seis u ocho botellas.

5 El objeto principal de la invención, una caja para el
transporte de botellas, que es totalmente de plástico.

Otro objeto es una caja de transporte de una duración
útil de acarreo mucho mayor.

10 Otro objeto es una caja de transporte que puede utilizarse
una y otra vez, y puede ser completamente limpiada y estere-
lizada de un viaje a otro.

123659



Otro objeto es una caja de transporte del tipo arriba indicado y en la cual el asa o empuñadura es independiente.

5 Otro objeto es una caja de transporte totalmente de plástico y en la cual el asa o empuñadura ha sido moldeada por separado y luego fijada al cuerpo de la caja.

Otro objeto es una caja de transporte totalmente de plástico, que puede ser bien de a seis o de a ocho botellas.

10 Otro objeto es una caja de transporte que se trabará automáticamente con la parte alta de las botellas que haya en una caja semejante debajo.

Otro objeto es una caja de transporte que estará en todo momento libre de bichos indeseables, y no se desintegrará ni pudrirá cuando se deje fuera a la intemperie.

15 Otro objeto es una caja de transporte, que hecha enteramente de plástico, es fácil de fabricar, de construcción robusta y de uso seguro y confiable.

20 Otros objetos se irán desprendiendo de la descripción que sigue con referencia a los dibujos adjuntos, donde se ilustran varias formas de realización de este invento, y en los cuales:

La figura 1 es un alzado frontal, en sección parcial de una de las formas de realización del presente invento;

la figura 2 es una vista en planta de la fig. 1;

25 la figura 3 es una vista por un extremo, en sección por la línea 3-3 de la fig. 2;

la figura 4 es una vista parcial, a escala agrandada de un detalle;

30 la figura. 5 es un alzado frontal, en sección parcial, de otra forma de realización del presente invento;

123659 17 NOV



la figura 6 es una vista en planta de la realización de la fig. 5; y

la figura 7 es una vista por un extremo, en sección por la línea 7-7 de la fig. 6.

5 Como se indica en las figs. 1 a 4 inclusive, una de las formas de realización de este invento se designa, en general con el número 10, e incluye una base 12, representada de forma más bien rectangular, con costados 14 y testeros 16 verticales y hechos de una pieza con la base por medio de cantos bien redondeados 18 y entre sí por medio de esquinas bien redondeadas 20.

De cada costado 14 salen hacia dentro, en dirección al centro, unos tabiques divisorios laterales 22. De estos tabiques laterales se ven los dibujos tres, más o menos equidistantes, que sobresalen hacia dentro a partir de cada lado o costado y, como se indica en la fig. 3, los tabiques divisorios se quedan sólo a mitad de camino, o posiblemente un poco más del centro, no siendo crítica la magnitud precisa en que sobresalen. En todo caso, los tabiques divisorios terminan a una apreciable distancia de separación respecto al centro y, como se utilizan tres, cada lado se divide en general en cuatro alejamientos, para botellas, designados en general con el núm 24. Así, en esta caja se alojarán ocho botellas, pero si se prefiere manejar botellas solamente se emplearán dos de estos tabiques divisorios, dividiendo cada costado en tres alojamientos. Los tabiques se hacen de una misma pieza (enteriza) con la pared lateral o costado, y el pie de cada tabique se extiende hacia dentro formando una como membrana o alma lateral 26 que se une a un alma

10

15

20

25

30

123659



longitudinal 28, la cual se enteriza con la base. El alma longitudinal se alza en cada extremo formando tabiques divisorios 30 de testero, que se detienen a corta distancia de la parte alta de la pared extrema o testero, como en 32.

5

Como se indica en la fig. 2, la base o parte inferior de cada alojamiento 24 de botellas está provista de aberturas, y forma una estructura de nervaduras de tipo reticular, de modo que la caja de transporte puede ser lavada y esterilizada entre un viaje y otro. En las superficies inferiores de la base hay un engrosamiento 34 que corre paralelamente a los costados y los testeros, extendiéndose por todo alrededor de aquella. La base tiene una tira central longitudinal 36 que se extiende de extremo a extremo, de una misma pieza con la nervadura longitudinal, 28. Hay también varias tiras transversales laterales 38, tres en este caso, enterizas con la tira longitudinal 36 y con las nervaduras laterales 26, definiendo los ocho alojamientos.

10

15

20

Cada alojamiento 24 tiene unas tiras o fajas laterales 40 y 42 que llegan hasta un cubo o coronamiento central 44, que por su superficie inferior está delimitado por un engrosamiento circular 46. Como se indica en la fig. 3, el cubo está un poco abombado hacia arriba, o dispuesto en forma de corona 48 que sobresale ligeramente en el alojamiento para sostener de modo elástico una botella. Por la parte inferior de la corona, con la nervadura 46 circundante, presenta un alveólo para recibir la parte alta o la tapa de una botella igual que haya en una caja de debajo, cuando se apilen dos o

25

30



más de tales cajas, esto proporciona una firme trabazón, que mantendrá estable la caja superior y la impedirá resbalar cuando el conjunto se sacuda o esté sometido a vibración. Las tiras 40 y 42 tienen sección recta en T, debido a un refuerzo 50 que hay en la parte inferior de las mismas.

Del interior del recipiente o caja se eleva un asa 52, conectada de modo desmontable como más adelante se indica. En detalle, el asa consta de un alma o membrana superior vertical 54 que baja en unos tramos inclinados 56 a cada extremo, enmarcadas todas por unas tiras superior e inferior 58 y 60. La tira inferior 60 se ensancha hacia fuera, tal como se indica en la fig. 3, al bajar paralelamente por las membranas diagonales 56, hasta confundirse en una sola pieza con las tiras transversas 62 de una rama inferior 64 que puede ser de anchura uniforme hasta abajo; La tira superior 58 se hace justamente lo contrario, y se va estrechando al bajar hasta adquirir la anchura o espesor de la membrana 56, como se indica en la fig. 2. Cada extremo lleva un puente 66 que se extiende longitudinalmente hasta unirse al testero 16 por medio de una conexión 68 de "betón en ojal". Como se observará, el puente 66 descansa en la parte alta de los tabiques divisorios 30.

La membrana o alma 56 se extiende bajando por la rama 64 en 70 con sección recta en T, hasta una unión o junta 72 entre la rama y una lengüeta vertical 74 que sube desde la base. Como se observará, la lengüeta 74 tiene una sección recta igual a la de la rama 64, y sube desde la sección interior entre la tira longitu

123659



más de tales cajas, esto proporciona una firme trabazón, que mantendrá estable la caja superior y la impedirá resbalar cuando el conjunto se sacuda o esté sometido a vibración. Las tiras 40 y 42 tienen sección recta en T, debido a un refuerzo 50 que hay en la parte inferior de las mismas.

Del interior del recipiente o caja se eleva un asa 52, conectada de modo desmontable como más adelante se indica. En detalle, el asa consta de un alma o membrana superior vertical 54 que baja en unos tramos inclinados 56 a cada extremo, enmarcadas todas por unas tiras superior e inferior 58 y 60. La tira inferior 60 se ensancha hacia fuera, tal como se indica en la fig. 3, al bajar paralelamente por las membranas diagonales 56, hasta confundirse en una sola pieza con las tiras transversas 62 de una rama inferior 64 que puede ser de anchura uniforme hasta abajo; La tira superior 58 se hace justamente lo contrario, y se va estrechando al bajar hasta adquirir la anchura o espesor de la membrana 56, como se indica en la fig. 2. Cada extremo lleva un puente 66 que se extiende longitudinalmente hasta unirse al testero 16 por medio de una conexión 68 de "betón en ojal". Como se observará, el puente 66 descansa en la parte alta de los tabiques divisorios 30.

La membrana o alma 56 se extiende bajando por la rama 64 en 70 con sección recta en T, hasta una unión o junta 72 entre la rama y una lengüeta vertical 74 que sube desde la base. Como se observará, la lengüeta 74 tiene una sección recta igual a la de la rama 64, y sube desde la sección interior entre la tira longitu

123659.



dinal 36, la nervadura longitudinal 28, la tira lateral 38 y las nervaduras laterales 26. Como hay dos de estas uniones, se prevén dos lengüetas 74 que se elevan desde dos uniones, designadas en general con el número 76, y la unión central en torno a la sección 78 no tiene lengüeta. Cada una de las lengüetas 74 tiene un apéndice de sujeción 80 con uno o más agujeros 82 para recibir los botones 84 situados en una parte desviada 86 de la parte transversal de las ramas en T. El centro del asa puede llevar, si así conviene, un refuerzo longitudinal 88. Se prefiere, conforme a la invención, que la pestaña o borde superior de los costados y testeros 14 y 15 está algo engrasada como en 90, para prevenir la posible tendencia a rajarse.

En las figs. 5 a 7 inclusive se ilustra de modo general en 92 una segunda forma de realización del presente invento, la cual incluye un cuerpo semejante en general al de la forma anteriormente descrita, con una base, y unos costados y testeros verticales unidos de una misma pieza con la base por medio de cantos redondeados y entre sí por medio de esquinas también redondeadas.

Desde cada costado sobresalen hacia dentro, en dirección al centro, unos tabiques divisorios laterales,

En esta forma hay dos de estos tabiques laterales equidistantes en genero. Los tabiques se quedan aproximadamente a mitad de camino del centro, no siendo crítica la magnitud precisa. Ya que son dos los tabiques indicados, cada costado de la caja queda dividido en general en tres alojamientos para botellas. Así, pues, la caja representada en estas figuras sirve para seis botellas, pero si se prefiere de ocho podrían emplearse tres tabiques que dividie-



ran cada costado en cuatro alojamientos. Esta forma de realización difiere de la precedente en los aspectos que se indican a continuación.

5 La empuñadura unitaria 94 que se alza desde el interior del recipiente incluye un alma o membrana emarcada por tiras o alas 96 y 98 que se van estrechando hacia abajo hasta confundirse sin brusquedades con la tira transversal, como se indica en la fig. 5. De la tira transversal penden unas ramas o patas separadas 100, para cada lado de las cuales pueden habilitarse unas nervaduras salientes 102 que se confunden o unen unas aletas de retención enterizas 104 formadas en un ensanchamiento 106. Las aletas de retención están separadas de las ramas y nervaduras, habilitándose así una ranura o surco anular 108.

15 Cada una de las ramas es flexible, y puede ser retorcida en una magnitud dada, de modo que las aletas queden dispuestas en ángulo recto respecto a su posición normal, pudiendo entonces meterse las aletas por una abertura 110 que hay en la parte alta de un alvéolo 112 formado en la
20 junta de dos de las lengüetas del enrejado del fondo. Nótese que la abertura tiene unas ranuras laterales 114 de modo que las aletas pueden pasar a su través. Al empujar para hacerlas pasar, el efecto de resorte o de retroceso de las ramas retorcidas hará que las aletas vuelvan
25 brusca y elásticamente a la posición longitudinal. La superficie inferior o de debajo del alvéolo puede tener unas nervaduras 116 repartidas a cierta distancia, de modo que una vez que las aletas hayan vuelto o retrocedido, ajustarán entre las nervaduras, que las mantendrán en posición.
30 Las dimensiones de la ranura anular 108 y la distancia que



5 las aletas deben recorrer para llegar a su asiento han de ser tales que se tenga una ligera fuerza o ajuste de comprensión. Es preferible, conforme a esta invención, que las paredes laterales del alvéolo, como en 122, tengan una ligera conicidad o convergencia, para que las botellas no se queden colgando

10 También se habilita, conforme a esta realización del invento, una conexión en T o en cola de milano entre los puntos de testero y las paredes extremas o de testero, como en 116, que encierra una T 118 formada en el puente extremo de la empuñadura que ajusta en una muesca en cola de milano 120 practicada en la superficie interior del testero. Las dimensiones previstas son tales que, cuando se hace bajar la empuñadura y se mete en la caja, con las ramas retorcidas, la T entrará en la ranura de cola de milano antes de que las aletas empiecen a entrar en los alvéolos.

15 El uso, funcionamiento y montaje de la presente invención son como sigue:

20 Se habilita una caja totalmente de plástico para transportar botellas de bebidas gaseosas o similares, la cual puede ser bien para seis o para ocho botellas o, en cuanto a eso, puede estar construida para llevar un número cualquiera adecuado de botellas. Como ejemplo unicamente, se ha pensado en la caja de ocho botellas al describir la primera de las formas de ejecución del presente invento, y en la de seis botellas al describir la segunda.

25 La estructura de asa está moldeada por separado, respecto de la caja propiamente dicha, de modo que ambas pueden enviarse al embotellador en condición de desmontadas. Como se observará, en ambas formas de realización del presente invento el asa puede ser introducida y montada sin tener que fijarse en cuál de los extremos es el que se dis-

30

123659

17



5

10

20

25

25

30

pone en un determinado sentido. En la primera de dichas formas, el asa está en posición y los botones se han hecho pasar con acción brusca elástica a través de las diversas aberturas, las dimensiones son tales que se alcanza un ajuste apretado y una firme trabazón y, por consiguiente, el conjunto resulta realmente unitario o solidario. En la segunda de las formas de realización indicadas, el retorcer las ramas e introducir las aletas en las ranuras que se extienden lateralmente, las guías en las asientan simultáneamente en la muesca en cola de milano y quedan retenidas con apretado ajuste en virtud del hecho de que las aletas vuelven elásticamente a su alineación normal longitudinal y no pueden ser desalojadas de la ranura.

Ello da como resultado el logro de un ajuste y un enclavamiento una vez son apretados.

Los tabiques divisorios que se extienden hacia dentro desde las paredes laterales tienen gran importancia. Además de dividir la caja en alojamiento para botellas, estos tabiques son también de una pieza con dichas paredes y, por consiguiente, refuerzan sensiblemente la caja en su conjunto. Tales tabiques son también enterizos con las nervaduras que suben desde la base, lo que hace que la caja de transporte en conjunto resulte unitaria y estructuralmente robusta.

Al mismo tiempo, la base está compuesta de lengüetas y nervaduras conectadas entre sí definiendo un número de aberturas que facilitan el lavado y la esterilización de la caja portadora.

Cada uno de los alojamientos tiene un asiento ,



elástico abombado en forma de cúpula, sobre el cual descansan las botellas, que de ese modo son centradas por aquellos. Además, las cúpulas se traban también con las tapas de las botellas que hay en la caja colocada debajo; como resultado de ello, se previene todo movimiento relativo horizontal de las cajas apiladas.

En la forma de la fig. 5, el recipiente bipartito puede ser ensamblado mediante máquinas que hagan bajar la estructura de asa metiéndola en el recipiente con las ramas en torsión. Una vez bien asentadas, se sueltan las ramas que vuelven elásticamente a la posición de retención. Solamente hace falta una torsión de 90°, pero puede emplearse una torsión mayor o menor. Las conexiones de cola de milano de cada extremo proporcionan un medio de guía automática de la estructura de asa, ya que las "tes" 118 se introducen antes de que las aletas éntren entre los alvéolos. La T y la muesca en cola de milano pueden tener una ligera convergencia de modo que forman cuña entre sí cuando las ramas están completamente retenidas en los alvéolos.

Las columnas y puentes de la caja y todos los elementos de la construcción son delgados en general, y las dimensiones totales son aproximadamente equivalentes a las de una caja de cartón. Por consiguiente, la caja asentará sin dificultades en los actuales equipos automáticos de llenado de botellas.

El asa propiamente dicha puede ser fácilmente agarrada y es muy fuerte, ya que está construida para una caja de ocho botellas o de seis botellas.

Si bien en lo que antecede se han ilustrado y descrito diversas variantes del presente invento, se sobreentien-



de que pueden hacerse en ellas los apropiados perfeccionamientos adicionales, cambios, sustituciones y alteraciones, sin salirse por ello del ámbito fundamental de la invención, que solo debe considerarse limitado por las reivindicaciones. que siguen.

5

N O T A

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de la presente solicitud del Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10

1.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosa o similares, que incluye un cuerpo similar a una cesta moldeado de material plástico con una pared de fondo sustancialmente rectangular y un par de paredes laterales sustancialmente levantadas, paralelas y un par de paredes extremas sustancialmente levantadas y que tienen una parte superior abierta, estando unidas integralmente dichas cinco paredes citadas a lo largo de las varias uniones entre ellas, una estructura divisoria moldeada de material plástico y que incluye una pluralidad de paredes divisorias entrecruzadas levantadas, estando dispuesta dicha estructura divisoria dentro de dicho cuerpo y dispuesta para dividir el interior de dicho cuerpo en una pluralidad de alojamiento receptores de botellas que tienen partes superiores abiertas y fácilmente accesibles desde el interior, estando unidas integralmente las partes inferiores de dichas paredes divisorias a dicha pared de fondo y estando unidos integralmente los extremos de dichas pare-

15

20

25

123659



des divisoras a los extremos respectivamente adyacentes
de dichas paredes laterales extremas y definiendo una
pluralidad correspondiente de paredes inferiores de alo-
jamiento, extendiéndose una de dichas paredes divisoras
5 longitudinalmente entre dichas paredes extremas y situa-
das sustancialmente en el centro entre dichas paredes la-
terales y sustancialmente paralelas a ellas, una plurali-
dad correspondiente de miembros de centrado de tapón coro-
na soportados respectivamente por dichas paredes inferio-
10 res de alejamiento, estando dispuestos dichos miembros
de centrado de tapón corona respectivamente adyacentes a
las partes centrales de las correspondientes de dichas
paredes inferiores de alojamiento y sobresaliendo hacia
abajo desde ellas y estando destinados a abrazar respec-
15 tivamente los tapones corona dispuestos sobre las bote-
llas transportadas en otra de tales cajas de transporte,
para estabilizar así dicha caja de transporte cuando es-
tán en una posición apilada sobre la parte superior de
otra de tales cajas de transporte dispuestas debajo de
20 ella, constituyendo dicho cuerpo y dicha estructura divi-
sora y dichos miembros de centrado de tapón corona una
construcción de una pieza moldeada de una sola masa de
material de plástico con la base de dichas paredes divi-
soras unida integralmente a dicha pared inferior y con
25 los extremos opuestos de dichas paredes divisoras unidas
integralmente a los adyacentes de dichas paredes latera-
les y extremas y con dichos miembros de centrado de ta-
pón corona unidos integralmente a dicha pared inferior,
una estructura de asa levantada moldeada de material
30 plástico y que se extiende longitudinalmente por encima



de dicha pared divisora, estando espaciada la parte inferior de dicha estructura de asa por encima de dicha pared inferior, medios que conectan la parte inferior de dicha estructura de asa a dicha pared divisora, y medios que conectan las parte extremas opuestas de dicha estructura de asa a dichas paredes extremas, estando dispuesta la parte superior de dicha estructura de asa bien por encima del lado superior y bordes extremos de dicho cuerpo, extendiéndose de esta manera la parte superior de dicha estructura de asa longitudinalmente sobre la parte central de dicha pared inferior y siendo fácilmente accesible desde el exterior.

2.- Una caja según la reivindicación 1, en la cual dicha estructura divisora incluye una pluralidad de otras paredes divisoras que se extienden lateralmente entre ellas paredes laterales y situadas en relación espaciada sustancialmente paralela entre sí con respecto a dichas paredes extremas, incluyendo cada una de dichas otras paredes divisoras un par de partes extremas exteriores levantadas unidas respectivamente de forma integral en sus bordes extremos a los adyacentes de dichas paredes laterales y espaciadas respectivamente en sus bordes interiores lateralmente hacia afuera de dicha estructura de asa.

3.- Una caja según las reivindicaciones 1 ó 2, en la cual dicha pared inferior es de construcción de parri-lla generalmente abierta que incluye una pluralidad de tiras que se extienden longitudinalmente y una pluralidad de tiras que se extienden transversalmente y dispuestas en relación correspondiente de intersección entre sí, cada una de ellas . Dichas paredes inferiores de alojamiento



incluye además una pluralidad de cintas radialmente dispuestas que unen uno de dichos miembros de centrado de tapón corona soportado de esta manera y los respectivamente adyacentes de dichas tiras.

5 4.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares, que incluye una base, una estructura lateral continua en torno a la base con paredes laterales y extremas levantadas desde un borde exterior definiendo un recipiente de parte superior abierta para botellas, una estructura de asa moldeada integral levantada desde el centro general de la base y que se eleva por encima de parte superior de la estructura lateral, teniendo dicha estructura de asa un par de ramas que se extienden hacia abajo sobre ella que conectan de forma separable dicha estructura de asa rigidamente a dicha base, tiras que se extienden longitudinalmente desde la estructura de asa conectada de forma separable a las paredes extremas, y divisorias laterales que sobresalen hacia el interior de la estructura lateral y que terminan en relación espaciada a la estructura de asa fuera de contacto con ella en todos los puntos para definir con eso una pluralidad de alojamiento de botellas.

10

15

20

25 5.- Una caja según la reivindicación 4, caracterizada además porque incluye botones para conectar de forma separable las ramas a la base.

30 6.- Una caja según la reivindicación 4, caracterizada además porque las ramas son deformables a torsión al conectar el asa a la base, y una conexión entre cada rama y la base que incluye una aleta sobre una y una ranura y sobre la otra correspondiente a la aleta estando desalineada

123659



das la aleta y la ranura, cuando están libres, siendo cada rama suficientemente deformable a torsión de modo que la aleta y la ranura puedan alinearse temporalmente para el montaje inicial.

5

10

15

20

25

30

7.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares, constituida por dos partes, que incluye una base y una estructura lateral continua en su periferia integralmente moldeada definiendo un recipiente de parte superior abierta para botellas, una estructura de asa integralmente moldeada levantada desde el centro general de la base que se eleva por encima de la parte superior de la estructura lateral, teniendo dicha estructura de asa medios sobre ella que conectan de forma separable dicha estructura de asa rígidamente a dicha base, cintas integrales que se extienden longitudinalmente desde la estructura de asa, medios en los extremos de las cintas para asegurar de forma separable las cintas a cada extremo de la estructura lateral, y divisores laterales integrales que sobresalen hacia el interior de la estructura lateral y que terminan en relación espaciada con la estructura de asa para definir una pluralidad de alojamientos de botellas con ella.

8.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares, que incluye una base, una estructura lateral en torno a la base y levantada desde su borde exterior definiendo un recipiente abierto para botellas e incluyendo dos paredes longitudinales conectadas entre sí por extremos laterales, un asa levantada desde el centro general de la base y que se eleva por encima del borde superior de los lados y extremos y divisores en el recipiente dividiendole en una pluralidad de alojamientos de botellas, estando for-



mada la base como una parrilla generalmente abierta subdividida en alojamiento separados por una pluralidad de tiras entre cruzadas laterales y longitudinales, teniendo cada alojamiento una corona redondeada hacia arriba en su centro general conectada a las tiras por una pluralidad de cintas que irradian desde la corona.

5

9.- Una caja según la reivindicación 8, caracterizada además porque el asa está unida de forma desconectable a la base y extremo solamente.

10

10.- Una caja según la reivindicación 8, caracterizada además porque el asa está unida de forma desconectable a la base, incluyendo la base lengüetas verticales que terminan por debajo del borde superior de los lados y extremos y una unión entre el extremo superior de las lengüetas y el asa de modo que el asa pueda ser retirada.

15

11.- Una caja según la reivindicación 11, caracterizada además porque el asa incluye cintas longitudinales, y medios que unen de forma desconectable dichas cintas en los extremos de dicha estructura lateral.

20

12.- Una caja según la reivindicación 11, caracterizada además porque dichos medios de conexión últimamente mencionados incluyen botones sobre dichas cintas insertables de forma desconectable en agujeros en dichos extremos.

25

13.- Una caja según la reivindicación 11, caracterizada además porque dichos medios de conexión últimamente mencionados incluyen guías que se extienden verticalmente sobre dichas cintas insertables en ranuras que se extienden verticalmente sobre dichos extremos.

30

14.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares que incluye una base, una es-

123659



5 estructura lateral en torno a la base y levantada desde su
borde exterior que define un recipiente de partes superior
abierta para botellas y que incluye dos lados longitudina-
les conectados entre sí por extremos laterales, un asa le-
vantada desde el centro general de la base y que se eleva
por encima del borde superior de los lados y extremos, me-
dios de botón sobre dicha asa que se extiende longitudinal-
mente a dicha caja, lengüetas verticales sobre dicha base
terminan por debajo del borde superior de dichos lados ex-
tremos, teniendo dichas lengüetas aberturas en ellas; sien-
do insertables de forma separable dichos medios de botón
en dichas aberturas, cintas longitudinales que se extien-
den desde dicha asa, medios de botón sobre cintas, abier-
turas en dichos extremos, siendo insertables de forma des-
conectable dichas medios de botón últimamente mencionados
en dichas aberturas últimamente mencionadas, y divisores
en el recipiente que le dividen en una pluralidad de alo-
jamientos de botellas, estando formada la base en cada
alojamiento hacia arriba un poco en forma de una corona
convexa en su superficie inferior.

15 15.- Una caja para el transporte de botellas de be-
bidas gaseosas o similares, que incluye una base, una es-
tructura lateral en torno a la base y levantada desde su
borde exterior definiendo un recipiente de parte superior
abierta para botellas e incluyendo dos lados longitudina-
les conectados entre sí por extremos laterales, un asa le-
vantada desde el centro general de la base que se eleva
por encima del borde superior de los lados y extremos, por
lo menos una parte elevada en dicha base, una ranura en
dicha parte elevada que se extiende en una dirección defi-
30

123659



nida, por lo menos una aleta que pende de dicha asa, y que se extiende en una dirección definida en ángulo determinado con la dirección de una ranura, siendo la aleta de un material que es suficientemente deformable por torsión para permitir que la aleta sea hecha girar a alineación con la ranura para proporcionar la inserción de la aleta en la ranura, y para volver a su dirección definida después de la inserción y liberación, cintas que se extienden longitudinalmente desde la estructura de asa, guías en T, que se extienden verticalmente en los extremos de las cintas, ranuras en cola milano que se extienden verticalmente en los extremos laterales, estando asentadas dichas guías en T en dichas ranuras, cuando dichos apéndices son insertados en dichas ranuras, y divisores en el recipiente que lo dividen en una pluralidad de alojamientos de botella.

16.- Una caja para el transporte de bebidas gaseosas o similares, que incluye una base y una estructura lateral definiendo un recipiente de parte superior abierta para botellas e incluyendo dos lados longitudinales conectados entre sí por extremos laterales, un asa levantada desde el centro general de la base y que se eleva por encima del nivel superior de los lados y extremos, una conexión entre el asa y la base incluyendo por lo menos una ranura sobre una de ellas que se extiende en una dirección definida y por lo menos una aleta sobre la otra que se extiende normalmente en una dirección definida, y una conexión adicional entre el asa y la estructura lateral de modo que la empuñadura estará dispuesta, cuando está montada en ella, en una dirección definida, siendo la direc-

123659



ción normal de cada aleta, cuando el asa está montada de esta forma, en un ángulo determinado con la dirección de la ranura, siendo el material de la aleta suficientemente flexible de modo que pueda ser retorcido para originar la alineación de la aleta con la ranura cuando el asa está montada de esta forma en el recipiente, y cuando es liberada después de la inserción, tenderá a devolver la aleta a su dirección definida para encajar así el asa en el recipiente.

10 17.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares, que incluye una base y una estructura lateral integrales levantadas desde los lados de la base y en torno a ellos, incluyendo la estructura lateral paredes extremas y laterales y definiendo con la base un recipiente superiormente abierto para botellas, y una estructura de asa integral de una pieza conectada al centro general de la base y levantada desde él y que se eleva por encima de la parte superior de la estructura lateral, incluyendo la estructura de asa por lo menos una rama unida de forma desconectable y rígidamente a la base, y una pluralidad de cintas que forman una pieza con la estructura de asa y que se extienden longitudinalmente desde ella y unidas de forma desconectable y rígida entre las paredes extremas.

25 18.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares, que incluye una base, una estructura de pared continua en torno a la base con paredes laterales y extremas y levantadas desde el borde exterior de la base para definir así un recipiente superiormente abierto para botellas, una estructura de asa moldeada integral



de una pieza levantada desde el centro general de la base y que se eleva por encima de la parte superior de la estructura de pared, teniendo dicha estructura de asa por lo menos una rama que se extiende hacia abajo sobre ella que conecta de forma separable dicha estructura de asa rígidamente a la base, siendo deformable por torsión cada rama al conectar el asa a la base, una conexión entre cada rama y la base que incluye una aleta sobre una y una ranura sobre la otra correspondiente a la aleta, estando desalineadas la aleta y la ranura, cuando están libres, siendo cada rama suficientemente deformable por torsión de modo que la aleta y la ranura puedan alinearse temporalmente para el montaje inicial, cintas que se extienden desde la estructura de asa y conectada de forma separable a la estructura de pared y divisores laterales entre la estructura de pared y la estructura de asa moldeada integralmente con una de ellas y que terminan en relación espaciada con la otra fuera de contacto con ella en todos los puntos para definir con ella una pluralidad de alojamientos de botellas.

19.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares, que incluye una base y una estructura lateral integral levantada desde los lados de la base y en torno a ellos, incluyendo la estructura lateral paredes laterales y extremas y definiendo con la base un recipiente superiormente abierto para botellas, y una estructura de asa integral de una pieza conectada al centro general de la base y levantada desde él y que se eleva por encima de la parte superior de la estructura lateral, incluyendo la estructura de asa por lo menos una rama unida de forma desconectable y rígidamente a la base, y una co-



nexión en cada extremo de la estructura de asa y que forma una pieza con ella que se extiende longitudinalmente desde ella y unida de forma desmontable y rígidamente a las paredes extremas.

- 5 20.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares, que incluye una base, una estructura lateral en torno a la base y levantada desde su borde exterior que define un recipiente superiormente abierto para botellas y que incluye dos lados longitudinales conectados entre sí por extremos laterales moldeados integralmente con la base y que forman una pieza, un asa levantada desde el centro general de la caja de transporte que se eleva por encima del borde superior de la estructura lateral y divisores en el recipiente que le dividen en una pluralidad de alojamientos de botellas, estando formada la base como una parrilla unitaria moldeada generalmente abierta subdividida en una pluralidad de alojamientos por una pluralidad de tiras laterales y longitudinales conectadas entre sí integralmente generalmente rectilíneas, teniendo cada alojamiento una corona redondeada hacia arriba en su centro general conectada integralmente solo a las tiras por una pluralidad de cintas que irradian desde cada corona, y un engrosamiento anular moldeado integralmente en la base y que sobresale hacia abajo desde la periferia de cada corona y definiendo en general para circundarla y enclavar con la parte superior de una botella por debajo de ella proporcionando estabilidad lateral, cuando tales cajas de transporte están llenas y apiladas.
- 10
- 15
- 20
- 25

- 30 21.- Una caja según la reivindicación 20, caracterizada además porque el engrosamiento anular que sobresale ha-

123659

37 N



cia abajo desde y que define en general la periferia de cada corona, es continuo e ininterrumpido alrededor de cada corona, estando dispuestas las cintas que irradian desde cada corona conectándola a las tiras laterales y longitudinales integralmente interconectadas generalmente paralelas a las tiras de modo que sean generalmente laterales y longitudinales.

22.- Una caja para el transporte de botellas de bebidas gaseosas o similares.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representada por los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

La presente Memoria, consta de veintidos hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17 NOV. 1966

P.A.

Alberto de Elzaburu
Per. Poda