

AGENCIA INTERNACIONAL

— DE —

Propiedad Industrial y Comercial

— DE —

D. RAIMUNDO DE DALMAU DOMINGO

MEMORIA DESCRIPTIVA

de unap patente de invención por veinte años en España por: «MEJORAS EN  
LOS DISCOS DE PRENSADO»

12000

a nombre de LOS Sres. Dr. Rudolph WAHL y D. Hermann PURFURST.



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la

solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por veinte años en España

por:

"MEJORAS EN LOS DISCOS DE PRENSADO"-----

a favor de los Sres. Dr. Rudolph WAHL y D. Hermann  
PURFURST, residentes, en Berlin (Alemania) Lützowstrasse,  
nº 61, y Berlin-Niederschönweide (Alemania) Brückenstrasse,  
nº 27.-----

---ooOoo---

El invento se relaciona con la fabricación de un nuevo disco para el prensado de barras y alambre. El nuevo disco de prensado permite una economía en el material a elaborar.

5

Sabido es que al elaborar barras y alambres en las máquinas prensadoras, suelen manifestarse grietas ó impurezas en los extremos de la barra ó del alam-



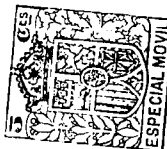
bre. Para evitar estos inconvenientes siempre habia que  
contar con un residuo de prensado ó un resto del bloque  
10 en la prensa que ya no podia ser aprovechado para el  
prensado. Este residuo importaba de 20 a 30% del peso  
original del bloque.

Se han construido ya discos de prensado  
con cavidad cónica. Estas cavidades, sin embargo, per-  
15 seguian otro fin. Tenian por objeto evitar un escape  
del metal caliente entre el disco de prensado y su guia.  
Esto se efectua en que el metal en que se encuentra en  
la cavidad empuja el borde delgado del disco prensador  
contra la guia de este último. Sin embargo, el espacio  
20 capaz de ser llenado con el material de trabajo de las  
cavidades conocidas, no resulta ser tan profundo como  
es el caso con este nuevo disco de prensado.

Conforme a este invento el disco compresor  
posee una cavidad que va reduciendose hacia el émbolo  
25 compresor. Dicha cavidad es mas profunda que  
0.25 veces el diámetro del disco compresor. La cavidad  
se asimila a la forma cónica ó de embudo. Debido a ello  
son eliminadas grietas en la colada y encierres de ga-  
ses de la zona dentro de la cual tienen lugar los pro-  
30 cesos de fusión, no pudiendo por lo tanto añadir ya se-  
gún ha demostrado la experiencia al procesado de pren-  
sado.

Sobre las paredes de la cavidad in-  
fluye una presión fuerte dirigida hacia el exterior.  
35 Para que las paredes puedan resistir a dicha presión,  
el borde superior del embudo formado por la cavidad ó  
tragadera se encuentra más ó menos verticalmente sobre  
la pared de guia que rodea el disco compresor y el blo-  
40 que.

Múltiples ensayos practicados han demos-  
trado que queda mucho menos residuo de metal en el pren-



sado cuando la cavidad del disco compresor es más profunda que 0.25 veces del diámetro de éste último.

45 En el adjunto dibujo se representa un ejemplo de ejecución del invento:

La figura 1 muestra el disco compresor que se mueve de arriba a abajo con ayuda de una guía, y

la fig. 2 una sección, en mayor escala por un disco compresor que se mueve de abajo a arriba.

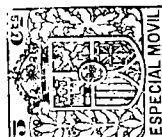
50 En la guía 3 está alojado un émbolo 4 que presiona sobre el disco compresor 5. Debajo de la guía 3 se halla dispuesto un bloque de cierre 6, por el cual sale el material a elaborar. En el espacio comprendido entre 5 y 6 tiene lugar el prensado de dicho material. El borde exterior 8 del embudo 7 está dispuesto verticalmente ó casi verticalmente sobre la pared de la guía 3. En el borde superior del embudo 7 se halla una abertura algo reducida 9. En esta abertura son introducidas a presión las grietas y gases que se encuentran en la superficie ó en el extremo del material a elaborar de forma que se enfrían y no pueden por lo tanto ser pasados a presión con el resto del material por el bloque de cierre 6.

N O T A

65 Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de nueva y propia invención de los peticionarios son las siguientes reivindicaciones:

1ª.-Mejoras en los discos para el prensado de barras y alambres provistos de una cavidad que va reduciéndose en la superficie de prensado hacia el émbolo de presión caracterizadas porque la cavidad del disco de presión es mas profunda que 0.25 veces el diámetro del disco compresor.

70 2ª.-Mejoras en los discos de según la



reivindicacion 1ª, caracterizadas porque la cavidad (7), del modo conocido, se asimila a la forma cónica.

75 3ª.-Mejoras en los discos de prensado según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque el borde superior del embudo (7) se encuentra más o menos verticalmente sobre la pared de la guía 3 que rodea el disco de prensado (5) y el bloque.


80 4ª.-Mejoras en los discos de prensado según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizadas porque la cavidad del disco de prensado (5) se encuentra abierta hacia el émbolo de prensado (4) siendo cerrada por la superficie frontal plana del émbolo de prensado (4) que se apoya en la parte trasera del disco de prensado (5).

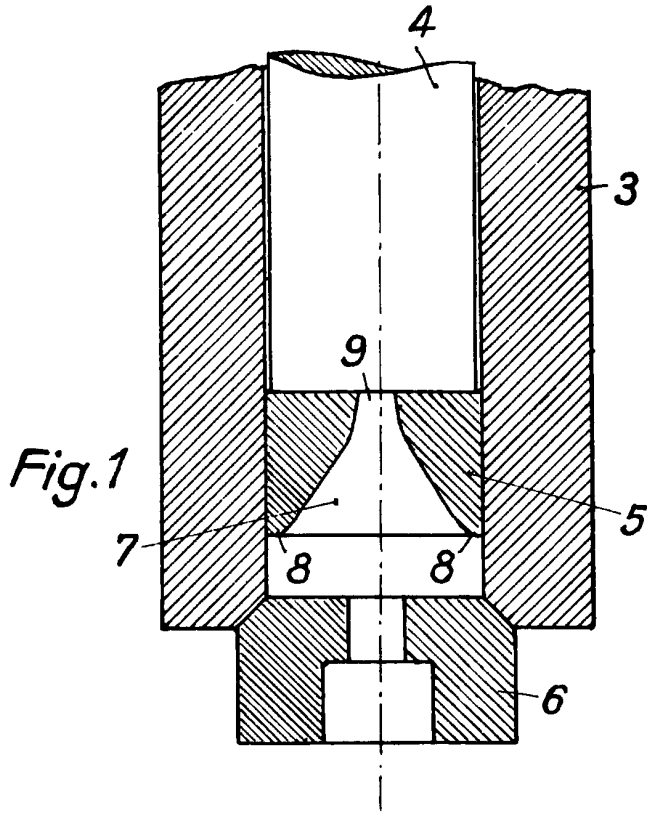
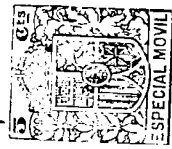
85

5ª.-Mejoras en los disco de prensado.

Todo según queda descrito en esta memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

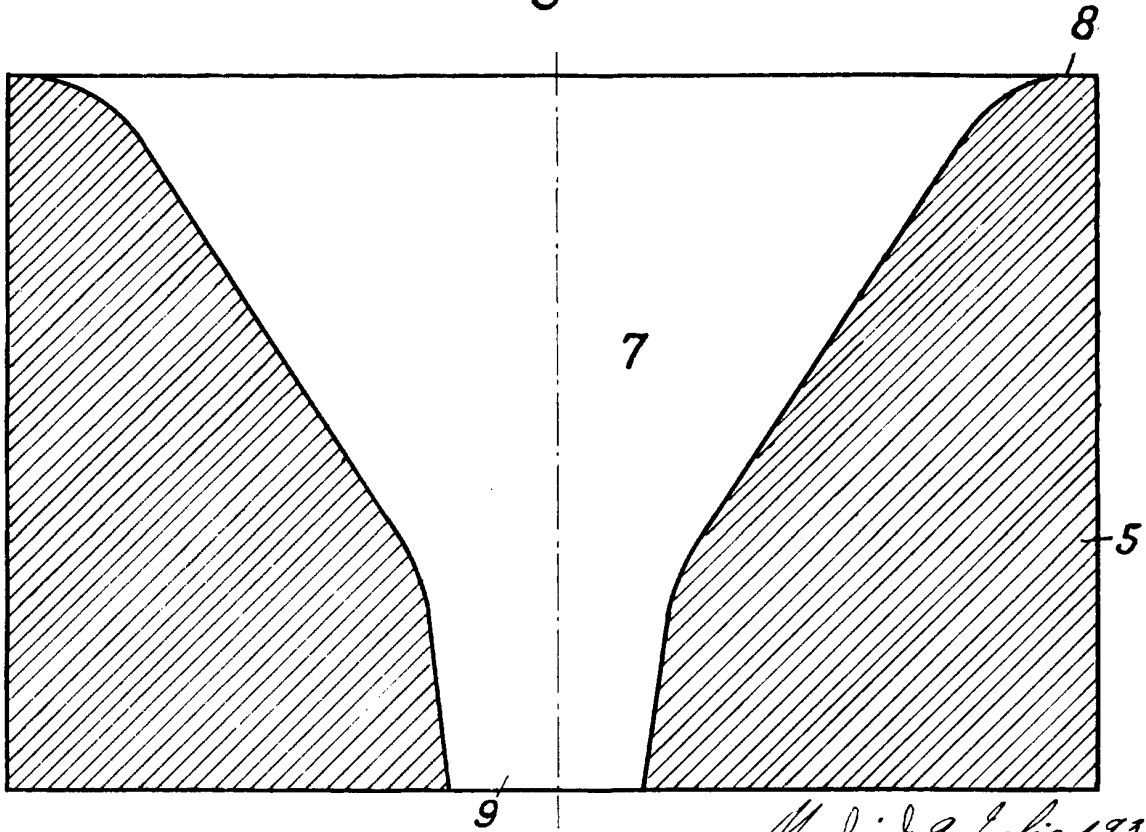
Madrid 10 de Julio de 1.931

ESPAÑA  
PATENTE DE INVENCION  




*Fig. 1*

*Fig. 2*



*Madrid 9 Julio 1931*

*Pablo  
Larrea*