



123473

123473

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: Don ANGEL MUÑOZ LOPEZ, de nacionalidad española

RESIDENCIA: C/ Francisco Eximenez, 19

CABAÑAL (Valencia)

ENUNCIADO: "CUBA DE PLASTIFICACION"

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del



123473

1 La invención a que se refiere la presente Memo-
ria constituye una novedad industrial con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de ex -
plotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo -
5 con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propie-
dad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refun-
dido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 El objeto de la presente solicitud se refiere -
como indica el enunciado a una cuba de plastificación. La
citada cuba se halla concebida para plastificar piezas de
dimensiones convencionales partiendo de plástico en polvo
destinado a adherirse sobre la superficie de una pieza re-
venida o previamente calentada en una instalación conveniente
te.

15 Para conseguir dicho resultado es conveniente que
el plástico y concretamente el polvo plástico quede flotan-
te en el interior de la cuba, y el ambiente proporciona una
cuba de plastificación cuya organización permite desarro-
llar esta fase operativa a través de un proceso de alto sen-
20 tido práctico.

25 En tal sentido la cuba en cuestión está constitui-
da mediante un depósito dividido en dos compartimientos se-
parados por una superficie porosa en función de filtro a
la cual se halla superpuesta una rejilla de protección, es-
tando el compartimiento inferior de la cuba dotado de una -
entrada de aire a la que se halla enfrentada una pletina an-
gular que bifurca la corriente del fluido pasando este úl-
timo al compartimiento superior a través de la superficie
porosa intermedia.

30 Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta



123473

1 se ha confeccionado a título explicativo y sin carácter -
restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la pre-
sente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que
nos ocupa.

5 La figura 1ª corresponde a una sección vertical
de la cuba de plastificación en cuestión. Como puede obser-
varse está constituida mediante un deposito dividido en dos
compartimientos -1- y -2- separados por una superficie po-
rosa -3- en función de filtro a la cual se halla superpues-
ta una rejilla -4- de protección .

10 Entretanto, el compartimiento inferior de la cuba
está dotado de una entrada de aire -5- a la que se halla en-
frentada una pletina angular -6- que bifurca la corriente
del fluido, pasando este último al compartimiento superior
15 -1- a través de la superficie porosa intermedia -3-.

Ventajosamente los compartimientos -1- y -2- de
la cuba de plastificación estan constituidos por piezas
independientes entre las cuales se dispone la superficie
esponjosa o filtrante de referencia -3-, pero en la prác-
tica se prevé la posibilidad de que dicho depósito quede
20 constituido por una única pieza que presenta, en puntos
convenientes de su cavidad asientos para montaje de la su-
perficie porosa -3- y de la rejilla -4- que la protegen.

25 Por último, la figura 2ª corresponde a una sec-
ción transversal de la cuba por la línea A-A de la figura
primera. En efecto, según podemos comprobar el depósito in-
ferior -2- de la cuba presenta dispuesta una pletina en án-
gulo -6- que se enfrenta a la conducción -5- de aire, de ma-
nera que dicha pletina bifurca la corriente del fluido pro-
duciendo un torbellino que ocupa todo el ámbito del compar-
30

123473



1 timiento inferior, pasando al superior a través de la superficie porosa -3-.

5 De este modo dicha corriente de aire mantiene al polvo plástico en suspenso en el compartimiento -1- de la cuba de plastificación, para someter la pieza a plastificar previamente calentada en el seno de dicho polvo plástico de dónde este último queda adherido a la superficie de aquella.

10 En el campo industrial la realización de la cuba descrita ofrece una serie de ventajas decisivas. En efecto, su constitución a base de un depósito que comprende dos compartimientos separados por una rejilla porosa, obedece a un proceso elemental de fabricación que requiere costos muy reducidos de producción, permitiendo expender estas --
15 cubas a precios asequibles en el mercado gracias a la simple mecanización que requiere su estructura.

20 Pero si consideramos ahora que la organización de los elementos de la cuba de plastificación mejora las fases operativas de plastificado al permitir desarrollar estas últimas bajo operaciones fundamentalmente fáciles y cómodas, de las que no obstante se deriva una plastificación de gran permanencia sobre la pieza, es evidente que el modelo solicitado adquiere una utilidad práctica singular --
25 por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a que se destina.

30 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente



1966

123473

1

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

5

1ª.- CUBA DE PLASTIFICACION, caracterizada esencialmente por estar constituida mediante un depósito dividido en dos compartimientos separados por una superficie porosa en función de filtro a la cual se halla superpuesta una rejilla de protección, estando el compartimiento inferior de la cuba dotado de una entrada de aire a la que se halla enfrentada una pletina angular que bifurca la corriente del fluido pasando este último al compartimiento superior a través de la superficie porosa intermedia.

10

15

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "CUBA DE PLASTIFICACION".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

20

Madrid, 27 de julio de 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

25

30

fig. 1ª



123473

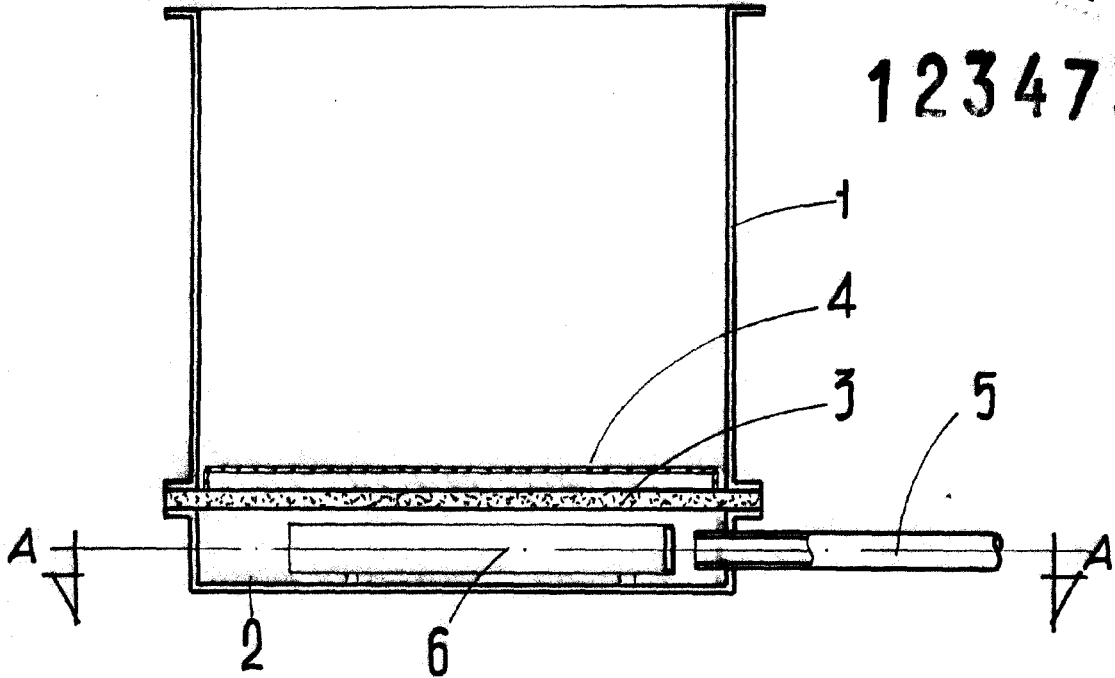
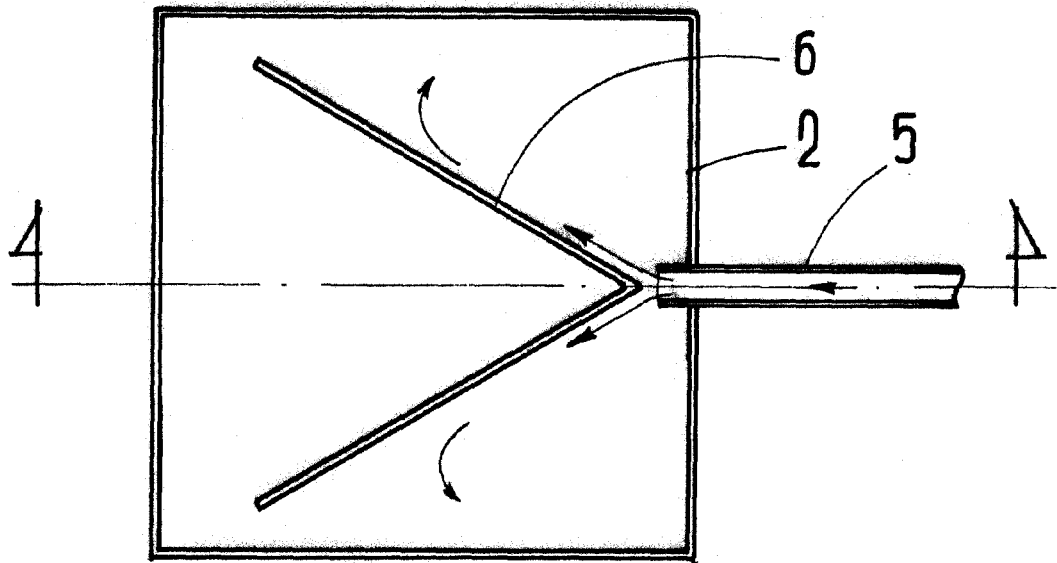


fig. 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 27 de Julio de 1966

BERNARDO UNGRIA

P. P.