

21



123471

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de DOÑA JUANA TADINI FERRANDI, de nacionalidad Italiana, residente en Barcelona, Virgen del Pilar numero 16-18, por " UNA JUNTA DE ESTANQUEIDAD PARA EMPALMES DE TUBERIAS FLEXIBLES ".

El Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita se refiere a una junta de estanqueidad para empalmes de tuberías flexibles, que se utiliza especialmente para garantizar el cierre estanco de los empalmes de mangueras y similares .

5 Los aros elásticos conocidos, que se emplean en estas juntas son exactamente iguales presionándose uno contra el otro, fijándose su estanqueidad en el cierre de las superficies de los testeros de contacto en virtud de la deformación elástica.

10 En cambio, en la junta objeto del presente Modelo de Utilidad, los dos elementos son distintos y el sistema de enchufe de los mismos se dispone de tal manera que la presión interior del fluido conducido contribuye a incrementar la estanqueidad de la junta.

15 La junta se caracteriza por estar formada por dos aros elásticos que presentan, en las bases de anclaje, a los respectivos cabezales que se tienen que enlazar, unas molduras de sección triangular que se encajan en las ranuras anula -



res correspondientes de los cabezales.

20 Uno de los aros elásticos presenta en el borde opuesto al de la moldura de anclaje una embocadura interior troncocónica de mayor diámetro en el borde.

El otro aro presenta la superficie externa cercana al borde con un biselado, por lo que forma una embocadura troncocónica de base menor en el borde que, en el acoplamiento, se ajusta por enchufe en la superficie troncocónica del interior del otro aro del juego.

La superficie exterior del aro macho <sup>continúa</sup> según un tramo cilíndrico y una moldura perimetral en su base para su alojamiento en el refundido del cabezal.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de la junta de estanqueidad para empalmes de tuberías flexibles, objeto del presente Modelo de Utilidad.

35 La fig. 1, presenta el alzado y semicorte del elemento hembra, cuya planta se advierte en la fig. 2. El alzado en semicorte y planta del elemento macho de la junta se advierte en las figs. 3 y 4. La fig. 5, muestra el corte del conjunto de los elementos mientras que en la fig. 6, se advierte en semicorte la disposición de este tipo de juntas en un empalme de mangueras.

40 Siguiendo los dibujos, se advierte el aro elástico o elemento hembra, que presenta en el exterior de su base la moldura de sección triangular -1- que se introduce en la ranura prevista para ello del manguito del empalme. A partir de esta moldura, la superficie exterior es cilíndrica según -2-, mientras que la superficie interna por el contrario presenta a partir del borde -3- una embocadura troncocónica -4- con tramo final cilíndrico a la altura correspondiente de la moldura triangular externa.



El elemento macho presenta en su base la misma moldura trian -  
50 gular -5- para su introducción en la regata del otro cabezal  
de la manguera a acoplar.

Siguiendo el perfil exterior, continúa el aro elástico macho  
con una superficie cilíndrica -6- y termina con una embocadura  
truncocónica -7- de base extrema menor en el borde -8-.

55 La superficie interna de este elemento es cilíndrica -9- y la  
unión entre ambos elementos, al proximarse los cabezales extra -  
mos en que van anclados, se verifica por encufe de la parte  
truncocónica -7- del elemento macho en el elemento truncocónico  
-4- del elemento macho.

60 Se advierte los dos cabezales -10- y -11- que en sus cabezas  
presentan los dientes -12- que se enclavan por rotación relati -  
va y con los elementos de las juntas encastadas en las ranuras  
-13- y -14- de los cabezales.

Se fabricará la junta de estanqueidad para empalmes de man -  
65 berías, con los materiales apropiados a sus elementos componentes  
pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos de -  
talles no alterem, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

70 1ª.- Una junta de estanqueidad para empalmes de tuberías flexi -  
bles, caracterizada porqué está formada por dos aros elásticos  
que presentan, en las bases de anclaje a los respectivos cabeza -  
les que se tienen que enlazar, unas molduras de sección triangu -  
lar que se encajan en las ranuras anulares correspondientes de  
75 los cabezales.

2ª.- Una junta de estanqueidad para empalmes de tuberías flexi -  
bles, según reivindicación 1ª., caracterizada porqué uno de los  
aros elásticos presenta, en el borde opuesto al de la moldura de

21 JUL



anclaje, una embocadura interior troncocónica de mayor diámetro  
80 en el borde.

3ª.- Una junta de estanqueidad para empalmes de tuberías flexi -  
bles, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porqué  
el otro aro presenta la superficie externa cercana al borde con  
un biselado externo, por lo que forma una embocadura troncocó -  
85 nica de base menor en el borde, que, en el acoplamiento, se  
ajusta por enchufe en la superficie troncocónica del interior  
del otro aro del juego. La superficie del aro macho continúa  
según un tramo cilíndrico y una moldura perimetral en su base  
para su alojamiento en el refundido del cabezal.

90 4ª.- Una junta de estanqueidad para empalmes de tuberías flexi -  
91 bles.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas  
escritas de una sola cara.

Barcelona, 21 de JULIO de 1.966.

P. A.

M. LLORT

D. P.

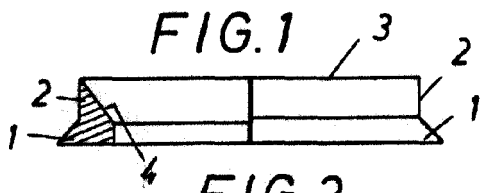


FIG. 2

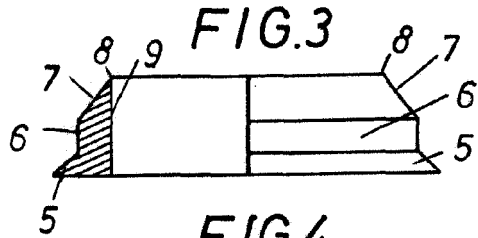
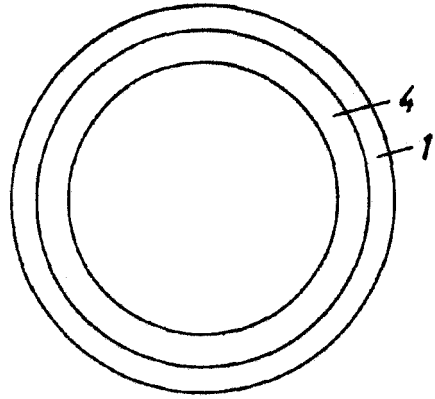


FIG. 4

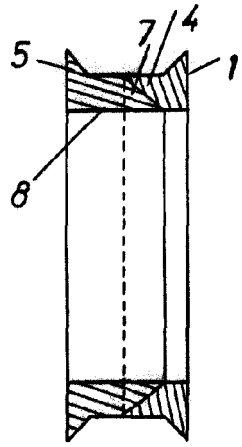
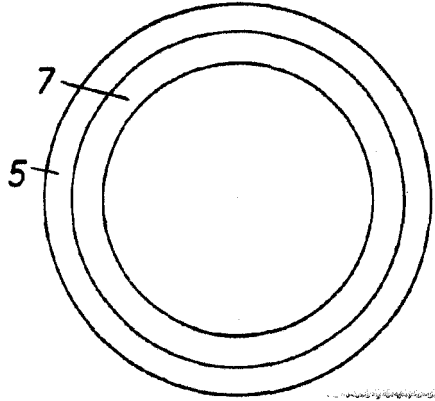


FIG. 5



123471

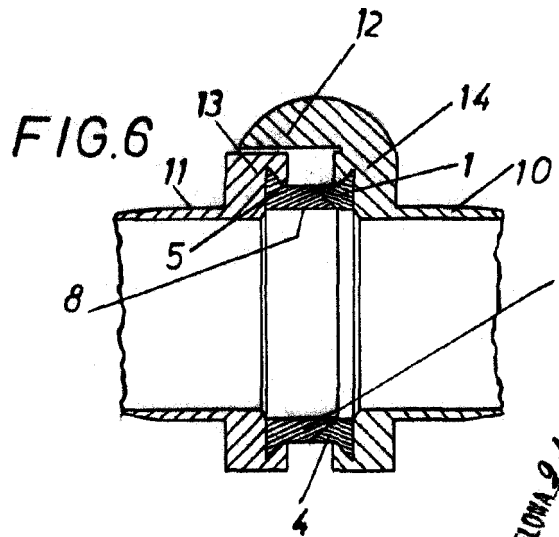


FIG. 6

BARCELONA 21 DE JUNIO DE 1926  
M. LLORT  
P. L.

ESCALA VARIABLE.