

123440 23



- 2 -

de fabricación y venta de la misma, como consecuencia del actual registro.

10 Como todos sabemos, existe gran variedad de bandejas para el envasado y transporte de frutos y hortalizas, siendo unas de estructura fija, lo que dificulta enormemente su almacenamiento debido al gran lugar que ocupan y otras de estructura desmontable, ideadas precisamente para subsanar el inconveniente anterior, facilitando su almacenaje en reducido espacio. Pero éste último grupo presenta a su vez también una serie de -
15 inconvenientes, como lo son el hecho de precisarse, en la mayoría de los casos, de herrajes accesorios que ayudan al montaje de las distintas partes de la bandeja y el hecho de estar ésta integrada por complicadas piezas, que no solo encarecen su precio de coste, sino que suponen un engorro y pérdida de tiempo en el
20 montado, problemas todos estos que quedan superados por la bandeja, objeto del presente Modelo de Utilidad, cuya estructura es altamente original y sencilla, eliminándose complicadas piezas y herrajes accesorios, por lo que su coste de fabricación será sumamente económico con respecto a las conocidas hasta el momento.
25

30 Las características esenciales de la bandeja que nos ocupa, estriban en que su fondo, conformado por troquelado o en la forma habitualmente conocida, dispone solidarizadas en sus cuatro esquinas unas piecercillas a modo de patas, que se estructuran a partir de un vástago de contorno ondulado, rematado por una amplia cabeza, que es la pata propiamente dicha, sirviendo todo ello de base de sustentación y apoyo de la bandeja, así como también de medio de sujeción de los testeros de la -

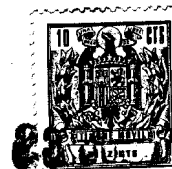
123440



- 3 -

35 misma, constituidos por dos piezas prismáticas o cantoneras de
refuerzo, situadas en cada una de las cuatro esquinas de la -
mencionada bandeja, cuyas piezas prismáticas se hallan unidas
dos a dos formando un solo cuerpo del mismo material constitu-
tivo de la bandeja y disponen en su parte inferior, de unos ori-
ficios para la penetración de los vástagos ondulados de las pa-
40 tas, quedando de este modo sujetos. Las mencionadas piezas pris-
máticas de refuerzo, poseen a su vez, en la cara externa, unas
cajas de ensambladura en cola de milano, por las que penetran
unas guías de madera solidarizadas en los extremos de las pie-
zas laterales de la bandeja, cuyos laterales disponen en su par-
45 te central inferior de una ventana o abertura a fin de que por
ella penetre un tetón situado en la cara interna de unas piezas
fleje, substancialmente formadas a la vez que el fondo en cada
uno de los extremos del refuerzo central del fondo de la bande-
ja, haciendo de elemento de anclaje que impide que, al ser trans-
50 portada, puedan desprenderse sus elementos constitutivos. Al
propio tiempo las piezas prismáticas de refuerzo, antea aludi-
das, tienen practicadas en su parte superior y junto al inicio
de las cajas de ensambladura unas oquedades, a fin de que en -
ellas puedan acoplarse las patas de otra bandeja superior si-
55 tuada en forma apilada.

60 Para una mejor comprensión de las características
expuestas en los puntos anteriores, se acompaña, como dijimos
una lámina de dibujos, en la que se representa un ejemplo de
realización práctica de una de éstas bandejas desmontables per-
feccionadas para frutos y hortalizas, debiendo hacer constar -



que, dada su condición de simple ejemplo aclaratorio, deberá ser interpretada ampliamente y sin caracter limitativo alguno.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como a continuación se expone:

65 Figura 1.- Vista en perspectiva de una bandeja debidamente montada y lista para su utilización.

70 Figura. 2.- Vista en perspectiva del fondo troquelado de la bandeja, donde podemos observar la situación de las piecillas que hacen de patas, así como sus respectivos vástagos ondulados y las piezas fleje consustanciales de los extremos del refuerzo central del fondo de la bandeja.

75 Figura 3.- Vista en perspectiva de uno de los testers de la bandeja en cuestión, para poder apreciar las cajas de ensambladura de las guías de los laterales, así como también las oquedades superiores destinadas a centrar el apilado de unas bandejas con otras.

80 Figura 4.- Vista en perfil por la parte inferior de uno de los mencionados testers, donde vemos los orificios de penetración de los espárragos ondulados de las patas, que permiten su fijación al fondo de la bandeja.

85 Figura 5.- Vista en perspectiva por la parte interna de uno de los laterales de la bandeja, en cuyos extremos se observan las guías de penetración en las cajas de ensambladura de las piezas prismáticas de refuerzo, así como también podemos ver la ventana central inferior de anclaje.

 Figura 6.- Vista en detalle de una pieza fleje, interdependizada del fondo, en virtud de cuyo tetón central y previa



su penetración en la ventana de los laterales se retienen éstos y quedan sujetos al fondo de la bandeja.

90

Figura 7.- Vista en sección de la forma de sujeción que realizan las piezas fleje en los laterales de la bandeja.

Las distintas partes y elementos integrantes de las figuras anteriormente referidas, las señalaremos, para su mejor localización en los dibujos con las siguientes acotaciones numéricas:

95

Con -1- damos nombre al fondo de la bandeja, siendo -2- los vástagos ondulados de las patas -4- de apoyo, designando con -5- los testeros y con -6- las piezas prismáticas de refuerzo dotadas de un orificio inferior -7-, en el que penetran y encajan los vástagos -3-, mientras con -8- damos nombre a las cajas de ensambladura en cola de milano, dispuestas en la cara externa de las mencionadas piezas prismáticas -6- y con -9- a la oquedad existente en la parte superior de las mismas, para facilitar el apilado. Con -10- acotamos los laterales de la bandeja y con -11- las guías solidarizadas en sus extremos que penetran y se fijan en las cajas de ensambladura -8-, siendo -12- la ventana o abertura central inferior de los laterales -10-, en la que se introduce el tetón -13- de las piezas fleje -14-, solidarizadas en los extremos del refuerzo central -15- del mencionado fondo -1- de la bandeja, y que constituyen el elemento de anclaje del conjunto.

100

105

110

Finalmente, solà nos resta decir que la bandeja desmontable perfeccionada para frutos y hortalizas, que acabamos de describir, podrá ser fabricada en variedad de materiales, - tamaños y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas -

115



variaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente

N O T A

120

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su exclusiva reivindicación en el actual Modelo de Utilidad, son:

125

1.- Bandeja desmontable perfeccionada para frutos y hortalizas, esencialmente caracterizada porque su fondo, formado por troquelado del material constitutivo de la misma, dispone en sus cuatro esquinas de unas piecillas, a modo de patas, constituidas por un vástago rematado en una amplia cabeza, cuyo vástago sirve de elemento de sujeción y montaje de los testeros al penetrar en unos orificios practicados al efecto en la parte inferior de unas piezas prismáticas, las cuales a su vez disponen en su cara externa de unas cajas de ensambladura, por las que penetran unas guías solidarizadas en los extremos de las piezas que conforman los laterales de la bandeja, cuyos laterales presentan a su vez practicada una abertura a fin de que en ella penetre un tetón existente en la cara interna de unas piezas fleje, consustanciales al fondo de la bandeja, constituyendo el medio de anclaje del conjunto.

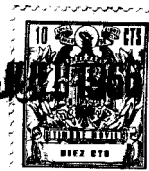
130

135

140

2.- "BANDEJA DESMONTABLE PERFECCIONADA PARA FRUTOS Y HORTALIZAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

123440 23 JUL 1960



- 7 -

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 142 líneas.

Madrid, 23 JUL.

Por autorización del interesado.



1966

Fig. 1

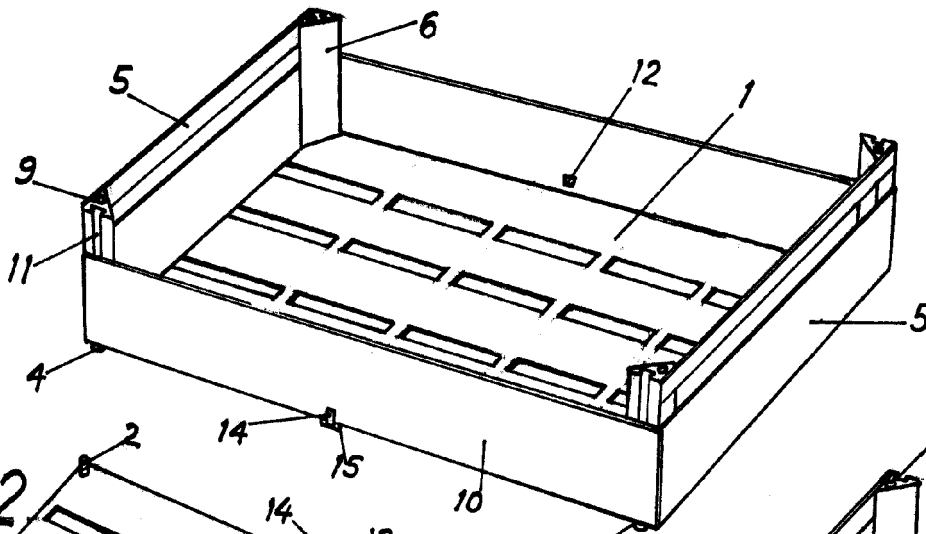


Fig. 2

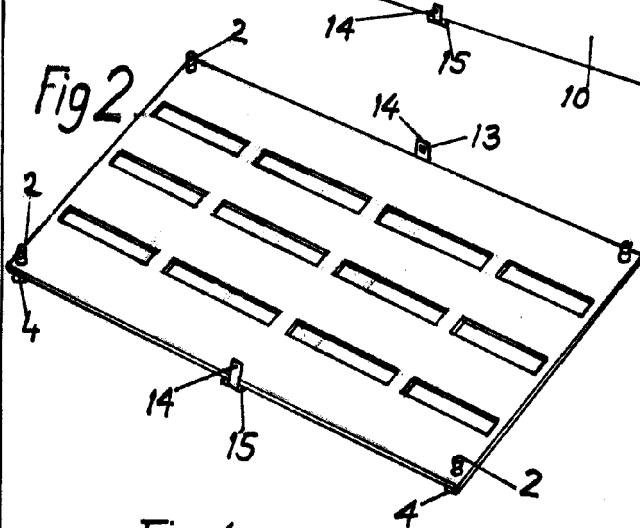


Fig. 3

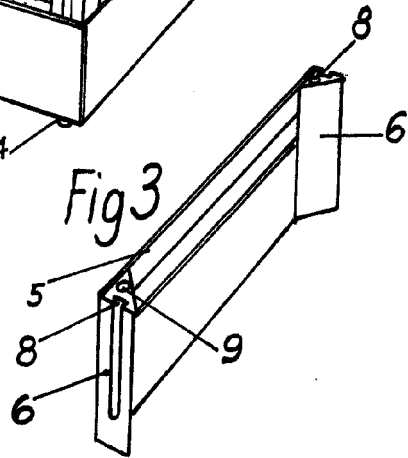


Fig. 4

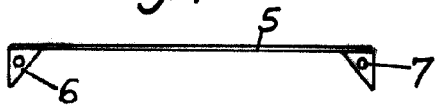


Fig. 6

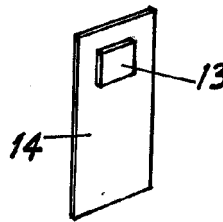


Fig. 5

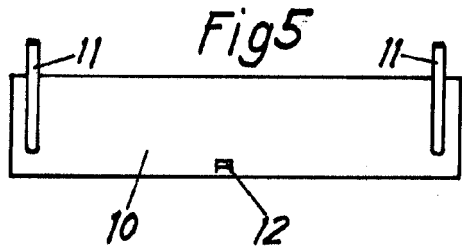
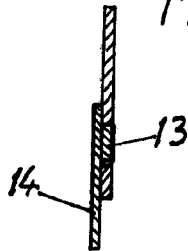


Fig. 7



Escala Variable

MADRID

23 JUL 1963