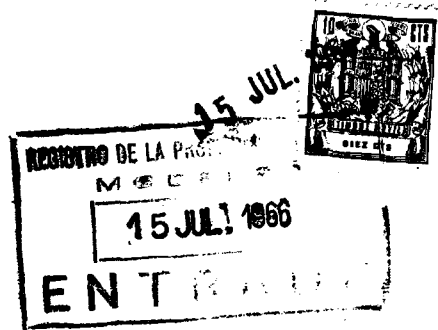


123323



123323

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Correspondiente a un Modelo de Utilidad, que se solicita por VEINTE AÑOS, para todo el Territorio Nacional y sus Provincias Africanas, a favor de D. Pedro Martinez Hermida, de nacionalidad española, residente en Betanzos (Coruña), calle Ois-Parada s/nº.

Por:

APARATO LIMPIADOR DE RESIDUOS

El objeto a que concierne ésta Memoria Descriptiva es, como se indica en su enunciado, a un aparato de residuos. Más concretamente, el aparato en cuestión es funcionalmente utilizable en la limpieza de residuos desprendidos de máquinas-herramientas, tales como sierras, descortezadoras, etc.

-5-

La viruta, serrín y demás residuos que se desprenden durante el trabajo de éstas máquinas-herramientas ocasionan, especialmente en los aserraderos, innumerables molestias dado que ha de ejercerse una constante atención y vigilancia sobre ellos para evitar que su acumulación excesiva pueda entorpecer el normal funcionamiento de dichas máquinas.

-10-

Para evitar estos inconvenientes, ha sido ideado el aparato que es objeto de ésta solicitud de inscripción, de sencilla fabricación, fácil instalación y con facultad de poder recoger los residuos de varias máquinas al mismo



tiempo, trabajo que realiza de modo automático, eliminando totalmente la intervención del factor obrero.

-15- Por tal objeto se solicita el correspondiente privilegio de Modelo de Utilidad que asegure a su peticionario el derecho a su fabricación industrial exclusiva, de conformidad en un todo con el que se reconoce en el art. 171 del vigente Estatuto de Propiedad Industrial.

-20- La descripción se ilustra con un juego de planos en los que se representa un ejemplo de ejecución preferido, el cual deberá ser considerado en su más amplio aspecto y nunca en limitativo, ya que será posible introducir en el mismo todas aquellas variaciones de detalle que no alteren sus características fundamentales.

-25- En el plano, y en su única figura, se representa en alzado una vista del aparato en cuestión, habiéndose establecido las correspondientes referencias numéricas para designar cada uno de sus elementos o partes principales.

-30- Haciendo referencia a lo representado en los dibujos, el aparato recogedor o limpiador de residuos está constituido esencialmente por una rueda de mando -1-, montada sobre el soporte correspondiente -2-, cuya rueda comporta una doble polea para acoplamiento de las transmisiones precisas para el funcionamiento.

-35- Se prevee asimismo la disposición de una rueda de reenvío -3-, también montada sobre su correspondiente soporte -4-, la que comporta una polea simple, estableciéndose la separación entre ambas ruedas a la distancia conveniente, determinada por las necesidades de trabajo.

-40- La transmisión entre ambas ruedas se constituye por una cadena de arrastre -5-, acoplada en las correspondientes poleas de aquellas, cuya cadena va provista especialmente de unas placas -6- previstas en verticalidad con relación a su plano de avance.

-40- La separación entre placa y placa y la longitud de la cadena, estarán igualmente supeditadas a las condiciones de trabajo.

El accionamiento se consigue por la previsión del motor eléctrico -8-, montado sobre un soporte deslizante -9-, que permita su acoplamiento posi-



-45-

cional a cualquier distancia, manteniendo en todo momento la sección de la cadena. Este motor provoca el giro de la polea de mando a través de la correspondiente transmisión, de características habituales a las empleadas a éstos efectos.

Organizado de ésta forma el aparato y mediante la energía generada en el motor -8-, la cadena -5- comienza su arrastre, en desplazamiento de vacío correspondiente a su recorrido superior.

-50-

El recorrido por la parte inferior del aparato, provoca el arrastre de los residuos depositados en el suelo por mediación de las placas -6-, que los conducen de ésta forma hasta la fosa de almacenamiento, adecuadamente prevista en el lugar conveniente, quedando en cada recorrido totalmente limpio de desperdicios el espacio de trabajo de las máquinas.

-55-

Para evitar el acombado de la cadena de arrastre en su marcha en vacío, se prevee la disposición de una guía longitudinal -7-, a través de la cual se desliza desde la rueda de mando -1- a la de reenvío -3-.

-60-

Aunque es preferible y más cómodo que las máquinas estén dispuestas en línea, el aparato puede ser igualmente adaptable a cualquiera que fuere la posición ocupada por las mismas.

-65-

Descrito suficientemente el objeto a que corresponde éste Modelo de Utilidad, sólo resta añadir que en su realización podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren sustancialmente su esencialidad, que es la que se desprende de cuanto antecede y se reivindica a continuación. Podrán por tanto afectar a cambios de forma, materia, en que se fabrique, proporciones, dimensiones, etc, y deberán quedar todas ellas comprendidas en la protección que se recaba.

NOTA.

-70-

En resumen: el presente Modelo de Utilidad, habrá de recaer esencialmente sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES.

=====

1º.- UN APARATO LIMPIADOR DE RESIDUOS, caracterizado esencialmente por comprender una cadena de arrastre, en la que se ha previsto la disposición

123323 125 JU



- 4 -

-75- espaciada de una pluralidad de placas, situadas posicionalmente en verticalidad en relación a su plano de avance, estando dicha cadena acoplada sobre sendas ruedas de mando y reenvío, provistas de las necesarias poleas de acoplamiento y dispuestas separadamente en la distancia adecuada, determinada por las necesidades de trabajo.

-80- 2º.- UN APARATO LIMPIADOR DE RESIDUOS, según reivindicación 1ª), caracterizado porque tanto la rueda de mando como la de reenvío están montadas sobre soportes.

-85- 3º.- UN APARATO LIMPIADOR DE RESIDUOS, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por la previsión de un motor generador del movimiento de arrastre de la cadena, unido a la rueda de mando por medio de la correspondiente transmisión, cuyo motor se acopla sobre un soporte deslizante, para conseguir la distancia y posición que mantenga en todo momento la sección de la cadena.

-90- 4º.- APARATO LIMPIADOR DE RESIDUOS, según reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, caracterizado por la previsión de una guía de deslizamiento para conducir el de la cadena en su marcha en vacío por la parte superior del recorrido, evitando posible ahombamientos.

5º.- UN APARATO LIMPIADOR DE RESIDUOS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta Memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

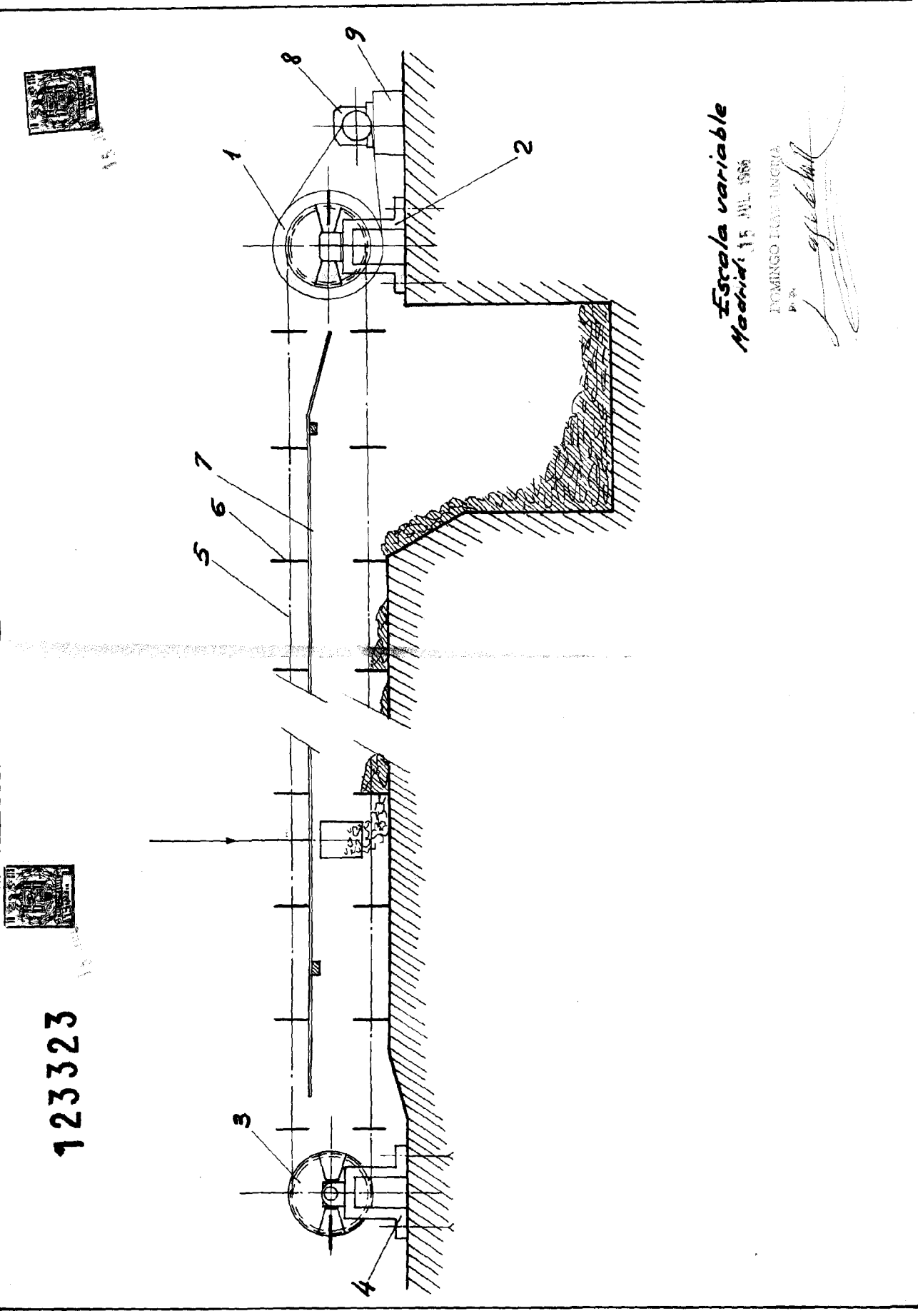
Madrid 45 JUL. 1966

El Agente.
DOMINGO DIAZ UNGRIA
P. F.

PEDRO MARTINEZ HERNANDA.

123323

-Hoja única-



Escola variable
Mechidi 15 JUL 1988

DOMINGO JAVIER LUCERA
P. 2.