

120000



MEMORIA DESCRIPTIVA de la Patente de Invención solicitada á favor de Don Rogelio Zamora ,por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CALZADO METALICO".

En la fabricación de ciertos tipos de calzados,entre ellos los que se usan en climas húmedos,tales como zuecos,almadreñas,etc,no se ha llegado en realidad á resultados verdaderamente prácticos.

5. El material generalmente empleado en ellos,que es la madera,aunque presenta ciertas ventajas tiene dicho material algunas características que no lo hacen del todo apropiado al objeto que se persigue.

10. Con el empleo en ésta fabricación,de metales ligeros,tales como el aluminio y sus aleaciones,el calzado que se obtiene de éste material es de una resistencia y durabilidad muy superiores al de madera; de una ligereza considerable ya que el espesor que se adopte puede ser muy reducido; de una impermeabilidad perfecta; de aspecto verdaderamente atractivo pues el aluminio se puede facilmente pintar y decorar,etc,etc.;

15. Aunque á primera vista,parece que el material de que se habla en la presente Memoria no tiene aplicación más que para la fabricación de una clase de calzado tal como la almadreña,de uso tan común para el campo en los países húmedos,fácil es comprender que por la facilidad de bruñir,pintar y decorar el aluminio,igualmente que la almadreña,pueden fabricarse tambien otros tipos de calzado tales como el de señora siempre que los modelos que se elijan para ésta fabricación sean de los que en

20. la parte delantera del zapato lleven poco material con objeto de que no se dificulte la flexión del pié. Teniendo presente ésta circunstancia por lo que puede tambien combinarse el aluminio con el empleo en la parte superior del calzado de trabillas de cualquier otro material flexible,se comprende que se puede llegar á modelos de zapatos verdaderamente atractivos y originales.

25.

Claro está,que éstos últimos modelos de que se habla,se forrarán



en su parte interior para que el pié no se lastime.

30. Para dar una idea de ésta fabricación que se desea patentar se representa en el plano un despiece de un tipo cualquiera de calzado metálico, que se puede construir por medio de éste procedimiento de aplicación y fabricación, indicándose en las diversas figuras como el calzado puede construirse por partes que despues se unen por soldadura ó embutición.

35. La Fig. 1ª, representa la parte delantera y superior del calzado, que puede tambien dividirse en dos para facilidad de conformación, según la Fig. 3ª.

La Fig. 2ª, representa la parte posterior que recubre el talón del pié.

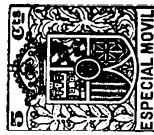
40. La Fig. 4ª representa en planta la parte que en el calzado ordinario se designa por "suela". En ésta figura, en la parte de la derecha, se indica el talón de caucho ó de cualquier otra materia similar que se roscará á la suela metálica por medio de tornillos. Y en la parte izquierda se representa un detalle, de una de las puntas de apoyo delanteras de las almadreñas cuando se trate de éste tipo de calzado. Los citados puntos de apoyo irán tambien recubiertos de pequeños tacones de caucho ó materiales similares, sujetos con sus correspondientes tornillos como se indica, lográndose de ésta manera hacer completamente silencioso éste género de calzado, añadiendo ésta gran ventaja á la resistencia y durabilidad del calzado metálico que se desea patentar.

50. Las Fig. 5ª y 6ª, representan en corte dos tipos de los tacones que se acaban de describir según la clase de calzado que se desée.

55. Hay que advertir que para demostrar la realidad y posibilidad de ejecución del objeto de ésta Patente, se ha reseñado el procedimiento de fabricación del calzado metálico por piezas; sin embargo, el empleo del aluminio con su gran maleabilidad permitirá reducir á un mínimun el número de piezas de que conste cada tipo de calzado, ya que por dicha propiedad del citado metal y sus aleaciones, se podrá fabricar lo más importante por embutición.

N O T A . - Se reivindica la propiedad de ésta Patente por :

123309



3.

60.

El procedimiento de fabricación que se describe basado en la aplicación del aluminio y sus aleaciones en la fabricación de diversas clases de calzado, en la forma que queda descripto.

La Patente que se solicita ha de recaer sobre "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CALZADO METALICO".

Madrid 20 de Junio de 1.931.

MARIO SOLER
Por Poder

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Mario Soler', written over the printed name and 'Por Poder'.



Fig. 1ª

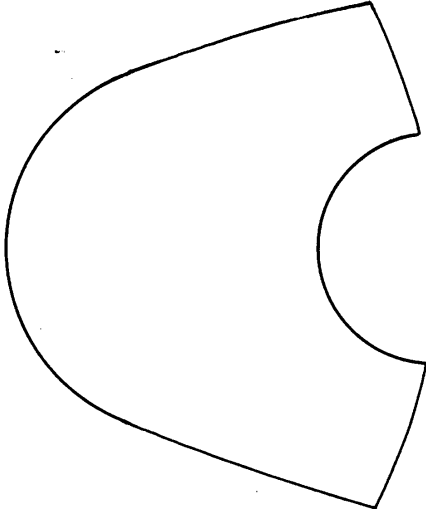


Fig. 2ª

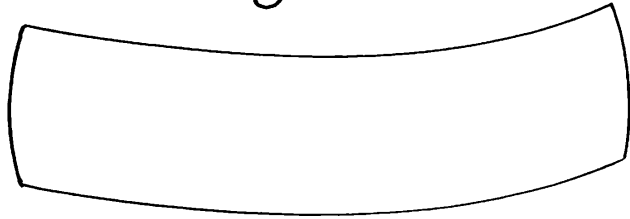


Fig. 3ª

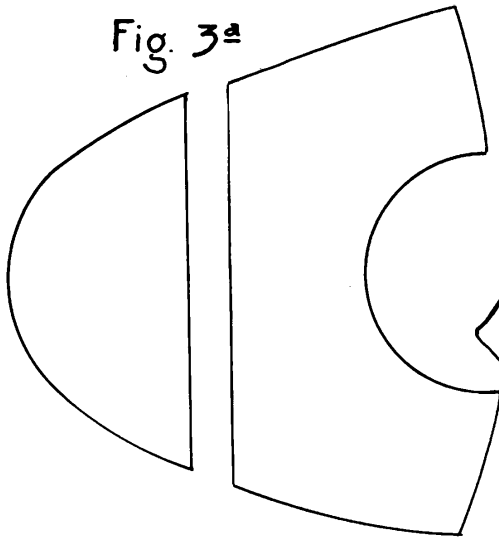


Fig. 4ª

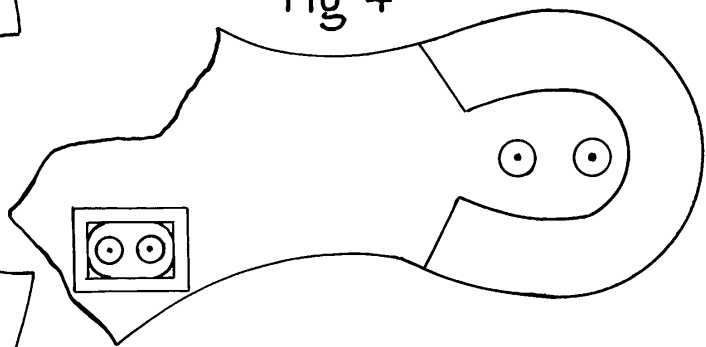


Fig. 5ª

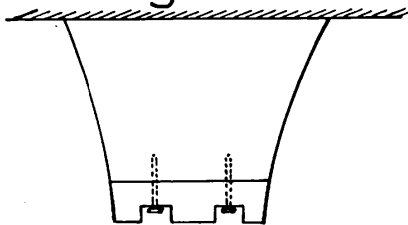
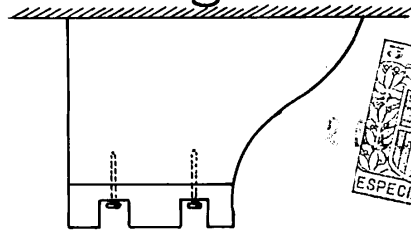


Fig. 6ª



MANO SOLERA
19309

Escala variable