



1^{er} Certificat d'addition

EB/. =

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para un certificado de Adición por: = Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal núm. 123,230 = a favor de Don Edouard U R B A I N, residente en Paris - 6, Rue Lyautey -

- - - - -

En la memoria descriptiva aneja a la solicitud de patente principal nº. 123.230 ha sido indicado un modo de preparación industrial del fosfato amoniaco - magnesiano consistente en hacer reaccionar la magnesia sobre el fosfato mono - amónico, en presencia de la
5 cantidad de agua necesaria para la obtención de la sal cristalizada.

Basandose en esta reacción, es todavía posible el preparar mezclas industriales de dosis variables en fosfato amoniaco - magnesiano a partir de materias que contengan más o menos ácido fosfórico que
10 se le transforma en fosfato mono - amónico mediante distintos procedimientos.



Es así como se puede partir del fosfato monocálcico que existe completamente formado en los superfosfatos. Se añade a este fosfato monocálcico la cantidad teorica de sulfato de amoniaco y después
15 de la magnesia, Mediante doble descomposición entre las dos sales, se obtiene el sulfato de calcio y el fosfato mono - amónico, el cual forma con la magnesia el fosfato amoniaco - magnesiano. Em - pleando la cantidad de agua extrictamente necesaria, así como se ha dicho en la patente principal, se obtiene directamente un abo -
20 no seco y facil de pulverizar. Según la riqueza del superfosfato primitivo, este abono contiene una proporción más o menos grande de sulfato de calcio.

Se podrá igualmente partir del fosfato dicálcico precipitado por ejemplo a 41 % de P_2O_5 . En este caso, se empleará, en vez del sul -
25 fato de amoniaco, el bisulfato de amoniaco obtenido, en caso nece - sario, mediante la adición de ácido sulfúrico al sulfato.

En general, se aplicará el procedimiento descrito en la patente principal, a toda mezcla en la cual pueda formarse, en un momento dado, el fosfato mono - amónico, y en cada caso, se obtendrá el
30 fosfato amoniaco - magnesiano mezclado a los otros productos de la reacción.

En numerosos casos, los abonos así obtenidos, serán más económicos y de una salida más fácil que el fosfato amoniaco - magnesiano pu -
ro, denotando la agricultura, en general, una preferencia para los
35 abonos menos concentrados.

N O T A.

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara co -
mo de novedad é invención propia, son las siguientes reivindicacio -
nes:

40 1. - Procedimiento de preparación de abonos fosfo-amoniaco-magnesia - nos según la patente principal nº. 123,230, caracterizado por el he -



1931.

cho de que el fosfato mono - amónico es combinado con otras sales bajo forma de mezclas que se presentan naturalmente cuando se trata, por diversos procedimientos, las materias que contienen el ácido fosfórico.

45

2. - " Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal núm. 123.230 " según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Consta esta descripción de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

50

Madrid, a 16 de Junio de 1931. -

Leocadio López y López. =

P.P.=