



MEMORIA DESCRIPTIVA

anexa a la solicitud de una patente de invención, por veinte años en España,

OBJETO DE LA PATENTE:

„Procedimiento para la fabricación de masas de cemento Sorel resistentes a las intemperies, conteniendo calciocarbonado”.

SOLICITANTES:

Mr. Hans RUDOLPH SCHMEDES DE LA ROCHE, residente en Bremen, y Mr. Carl MATHIES, residente en Hamburg.

oooooooooooooooooooo000000oooooooooooooooooooo

La invención se refiere a la fabricación de una masa de cemento Sorel, enteramente resistente al agua y a las intemperies, pero ante todo que sirve como adorno, a fin de poder disfrazar casas de madera, por ejemplo. Además este adorno debe ser resistente al fuego, no debe extenderse ni encogerse, resistiendo asimismo todas las temperaturas.



La fabricación de masas de cemento de Sorel conteniendo calciocarbonado es en si conocida. Contienen aún después de endurecer partes constitutivas solubles en agua. Se han fabricado masas de piedra artificial de dolomita resistentes al espacio, mezclando dolomita incompletamente quemada, en la que la magnesia sola está librada de ácido carbónico, con magnesio de cloro o vidrio de agua. Según los procedimientos conocidos no es posible fabricar masas de cemento de Sorel resistentes al agua.

Según el procedimiento nuevo se obtiene un cemento de Sorel resistente a las intemperies por mezclar mezclas de cemento de Sorel con calciocarbonado y por fluatación de la masa después de endurecer. La fluatación de masas conteniendo cal es conocida en si. También se han empleado ya materias de relleno de varias clases.

En cambio consiste la invención en que se mezcla el oxido de magnesio con materias de relleno y calciocarbonado y se prepara con soluciones de sal usuales, como clórico de magnesio, sulfato de magnesio o soluciones parecidas, después de lo cual se verifica la fluatación de la argamasa después de endurecer, en la manera usual.

Por este nuevo procedimiento se obtiene una masa de adorno sumamente resistente. El calciocarbonado contenido en la mezcla se transforma con los fluatos, por lo cual se obtiene un cemento de Sorel completamente resistente al agua y a las intemperies.

Además es nuevo en ello que al emplear el sulfato de magnesio para amasar la masa antes de la fluatación, se cubre ésta con una solución de composiciones de bario.

Según este procedimiento se trabaja por ejemplo asi como sigue:

El oxido de magnesio se mezcla con materias de relleno, co-



40 mo asbesto pulverizado, polvos de piedra pómez, tierra infu-
soria, polvo de piedra serrín, polvos de corcho, guijarro, etc.
y se añade además calciocarbonado. Después tiene lugar el ama-
sar con varias soluciones usuales, como clorido de magnesio,
sulfato de magnesio o lejías parecidas. En la masa se produ-
cen después composiciones de cal. Estas causan al proveerlas,
45 de una capa exterior de fluatos solubles que se produzcan
fluatos de cal no solubles en agua.

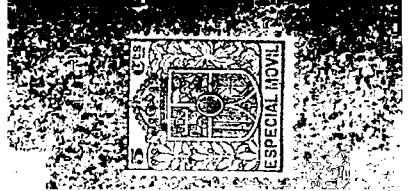
Al emplear sulfato de magnesio para amasar la masa, se cu-
bre la masa de piedra artificial con una solución de composicio-
nes de bario antes de la fluatación, por lo que tiene lugar
50 una transformación entre los sulfatos y las composiciones de
bario a sulfato de bario e hidrato de magnesio insolubles. En
conexión con los fluatos de obtiene una capa resistente a la
intemperie.

Un ejemplo de ejecución del procedimiento es el siguiente:

55 Una parte de oxido de magnesio se mezcla con una hasta dos
partes de materias que sirven como añadidura, y las que consis-
ten de serrín, de polvo de piedra pómez, de tierra infusoria, de
polvo de asbesto, de talcum, polvos de piedra, etc, a ello se
añaden aproximadamente el 10% de cal de ácido carbónico. Esta
60 mezcla se amasa luego con una solución de magnesio de cloro, de
sulfato de magnesio o en el caso dado, con una mezcla de los
dos añadiendo calcio de cloro hasta que se produzca una masa
que se parece a tierra húmeda. La solución se compone, por
ejemplo de una lejía de clorido de magnesio de 53% a la que
65 se añade aproximadamente el 10% de una solución de calcio
de cloro de 25%. Después de cubiertas las paredes o etc., con
esta argamasa se verifica la fluatación de esta en la manera
usual.

N O T A.

70 En resumen la patente recaerá sobre las siguientes reivin-
dicaciones:



Primera.- Procedimiento para la fabricación de masas de cemento Sorel resistentes a las intemperies, conteniendo calcio-carbonado, caracterizado porque se mezcla el oxido de magnesio con materias de relleno y carbonado de calcio y se amasa con soluciones de sal usuales, como clorido de magnesio, sulfato de magnesio, etc., sobre lo cual se fluata la argamasa después de endurecer en la manera usual.

Segunda.- Procedimiento según la reivindicación primera, caracterizado porque al emplear el sulfato de magnesio para amasar la masa antes de la fluatación se cubre ésta con una solución de composiciones de bario.

Tercera.- Se reivindica por ultimo como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por veinte años en España, por "Procedimiento para la fabricación de masas de cemento Sorel resistentes a las intemperies, conteniendo calciocarbonado".

Todo según queda expuesto en esta memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 15 de Junio de 1931.