



123239

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de D o n J o s é G A R C I A S u ñ e r , de
nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle de
Francisco Aranda, número 57, p o r :

" UN GRIFO SIMPLIFICADO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se
indica en su enunciado, un grifo simplificado, especialmente
estudiado para su aplicación a bidones, bombonas y recipientes
de una cierta capacidad mínima, en vistas a permitir su vaciado
5 en forma dosificada.

 El grifo que se preconiza, según se verá claramente a
continuación, se constituye simplemente a base de la asociación
de dos piezas moldeadas a partir de un material plástico apro-
piado, asociación que se realiza por enchufe a presión de una
10 pieza en el interior de un correspondiente alojamiento previs-

123239

28



to en la otra, de forma que puede ser llevada a cabo con absoluta rapidez y facilidad. Una de las indicadas piezas se halla constituida por un cuerpo hueco, cerrado por la base inferior y abierto por la superior, formando un tapón dispuesto para ser herméticamente acoplado a la correspondiente embocadura del envase o al terminal de una correspondiente tubulura de suministro de líquido. Este cuerpo presenta en su base superior un manguito de forma aproximadamente cilíndrica o ligeramente troncocónica, constituido de una sola pieza con todo el conjunto, y dispuesto con su eje ortogonal al de aquel. El interior del manguito dicho comunica con el interior del referido cuerpo a través de una correspondiente perforación, dispuesta para permitir el paso de líquido hacia el interior de aquel. La segunda pieza integrante del conjunto se halla constituida por un cuerpo tubular de sección circular, cerrado por una extremidad y abierto por la opuesta, y dotado en la extremidad cerrada de un órgano de gobierno apropiado. Este cuerpo enchufa a presión en forma herméticamente ajustada en el interior del manguito dicho, quedando retenido con respecto a desplazamientos en sentido axial, con posibilidad de girar libremente. Finalmente, el cuerpo tubular dicho presenta una abertura lateral que en una posición en giro coincide con la abertura de comunicación antes referida, permitiendo la salida de líquido al exterior, y en otra posición queda desplazado de esta abertura, realizando el cierre. Cabe también, evidentemente, situar al referido cuerpo tubular en alguna posición intermedia, en la que las dos aberturas dichas queden más o menos desplazadas una de otra, de manera que la abertura real de comunicación presente valores reducidos, que permitan únicamente la salida al exterior de un determinado caudal de líquido.

Una característica importante del grifo que nos ocupa, es-

123239



28

triba en la previsión en el manguito referido de un orificio diametralmente opuesto a la abertura de comunicación asimismo referida. Este orificio queda enfrentado con la abertura lateral prevista en el cuerpo tubular giratorio, cuando este pasa a ocupar su posición en giro correspondiente al cierre, permitiendo la penetración de aire exterior, en vistas a determinar la total expulsión del líquido contenido en el indicado cuerpo lo que evita los molestos goteos posteriores al cierre.

Se tiene, pues, que el grifo que se preconiza puede ser fabricado en grandes series con toda facilidad y a precios de coste sumamente reducidos, participa de todas las ventajas de las piezas construidas a base de materias plásticas en cuanto a economía, limpieza, facilidad de conservación, etc., etc. y resulta sumamente fácil y cómodo de manejar e instalar, presentando una absoluta seguridad de funcionamiento.

Por lo demás, la estructura, forma de funcionar y principales características y ventajas del grifo simplificado que se trata de registrar, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que, - desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

Las figuras 1 y 2 son sendos cortes diametrales de las dos piezas moldeadas a base de las que se constituye el conjunto del grifo.

La figura 3 es un corte diametral del conjunto convenientemente montado.

La figura 4 es un corte según IV-IV de la figura anterior.

Y, finalmente, la figura 5 es un corte análogo al representado en la figura precedente, pero supuesto situado el órgano móvil del grifo en la posición límite opuesta, es decir, en la

123239

28



posición correspondiente al cierre.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El grifo que se preconiza se constituye esencialmente, según dicho, a base de la asociación de dos piezas -señaladas en su conjunto con las referencias A y B, respectivamente- moldeadas a partir de un material plástico apropiado, utilizándose preferentemente un material plástico que presente buenas condiciones de elasticidad para la constitución de la pieza A, y un material plástico rígido para la constitución de la pieza B.

La primera de estas piezas -referencia A- comprende esencialmente un cuerpo hueco 1, en forma de tapón, dispuesto para acoplarse herméticamente a la abertura o gollete de un recipiente, o a otra abertura de suministro de líquido que pueda interesar. Este acoplamiento podrá, como es lógico, efectuarse a base de cualquier sistema conocido, por ejemplo, rosca, presión, bayoneta u otro cualesquiera que pueda interesar, incluso a través de un sistema que no permita el posterior desmontaje. En el ejemplo de realización representado en los dibujos, el indicado cuerpo se halla estudiado para ser enchufado a presión en la correspondiente abertura, presentando a tal efecto un reborde plano superior 2, un reborde inferior 3, de sección triangular, y unos rebordes intermedios 4, asimismo de sección triangular, dispuestos para asegurar el ajuste hermético. Ni que decir tiene, de todas formas, que estos elementos podrán ser libremente sustituidos por otros cualesquiera que se consideren adecuados, pudiendo además garantizarse la hermeticidad por medio de juntas anulares u otros dispositivos de este tipo.

Sobre la base superior cerrada 5 del expresado cuerpo se situa un saliente 6 preferentemente excéntrico, del que es so-



lidario, formando una sola pieza con todo el conjunto, un
manguito 7, de forma cilíndrica o muy ligeramente troncocó-
nica, cuyo eje es ortogonal al de aquél. El saliente 6 es
hueco, hallándose en comunicación con el interior del cuerpo
1, y también con el interior del manguito 7 a través de una
correspondiente abertira alargada 8. Finalmente, este manguito
se halla provisto de una perforación superior 9, cuya fun-
ción se expondrá mas adelante.

La segunda pieza integrante del conjunto -señalada en
su conjunto con la referencia B- comprende un cuerpo de es-
tructura tubular 10, dotado de sección circular, cerrado por
una extremidad 11 y abierto por la opuesta 12, que constituye
la boquilla de salida de líquido al exterior, Este cuerpo se
enchufa a presión en forma ajustada en el interior del mangui-
to 7, quedando inmivilizado con respecto a desplazamientos en
sentido axial, con posibilidad de girar libremente. A tal e-
fecto, en una forma preferente de realización, el expresado
cuerpo presenta una zona extrema 13, de sección ligeramente
mas reducida que la del resto, dispuesta para facilitar el
indicado enchufe, y se halla dotado de una nervadura perifé-
rica 14 dispuesta para encajar a presión en una correspondien-
te regata interior 15, prevista en el manguito 7. Finalmente,
el cuerpo en cuestión presenta un saliente extremo 16, que
limita sus posibilidades de penetración en el interior del
manguito, y del que sobresale un órgano de gobierno apropiado,
tal un brazo 17, dispuesto en sentido radial, destinado a faci-
litar la maniobra de giro.

Se tiene, pues, que el cuerpo tubular 10 quedará montado
en el interior del manguito 7, sobresaliendo del mismo por am-
bas extremidades, y quedando en disposición de girar libremen-
te entre dos posiciones límite, determinadas, por ejemplo, por
el brazo o palanca de maniobra 17. En una de estas posiciones,

123239

28



la abertura 18, prevista en el expresado cuerpo, queda enfren-
 tada con la abertura alargada 8, a través de la que se realiza
 la comunicación entre el manguito 7 y el interior del tapón
 1, y en la otra posición la referida abertura queda enfren-
 5 tada con el orificio 9 previsto en el manguito. En la prime-
 ra posición -posición de apertura- el líquido podrá circular
 libremente por el interior del cuerpo 1 y del saliente 6, pa-
 sando a través de los orificios enfrentados 8 y 18 y por el
 interior del cuerpo tubular 10, hasta ser expulsado al exterior.
 10 Y en la segunda posición -posición de cierre- los orificios
 8 y 18 quedan desplazados, siendo obturado aquél por el cuerpo
 tubular 10, e impidiendo la circulación de líquido hacia el
 exterior. Al pasar de la posición de apertura a la de cierre,
 15 la abertura 18 queda enfrentada con el orificio 9, determinan-
 do la penetración de aire exterior en el interior del cuerpo
 tubular, y, consecuentemente, la expulsión de los residuos de
 líquido que al efectuar la maniobra quedan situados en el in-
 terior del expresado cuerpo, evitándose la clásico y molesto
 goteo posterior de este líquido.

20 Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y
 expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización
 práctica del grifo simplificado que ha quedado expuesto, -apar-
 te de las que han quedado expresamente indicadas- cabrá intro-
 ducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que
 25 no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que
 se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:-

1 - Un grifo simplificado, caracterizado por comprender una
 30 pieza moldeada que conforma un cuerpo hueco, en forma de tapón,
 todo de medios para facilitar su acoplamiento hermético a la

123239

28



abertura que interese, cuyo cuerpo se halla abierto por una base y cerrado por la opuesta, presentando en ésta un saliente del que es solidario un manguito, moldeado de una sola pieza con todo el conjunto, situado con su eje ortogonal al del tapón, y comunicando con el interior del mismo a través de una correspondiente abertura; en el interior de este manguito puede enchufar a presión, en forma herméticamente ajustada, la segunda pieza integrante del conjunto, constituida por un cuerpo tubular de sección circular, abierto por una extremidad, que constituye la boquilla de expulsión de líquido y cerrado por la opuesta, en la que se halla dotada de un órgano de maniobra; este cuerpo tubular queda inmovilizado en el interior del indicado manguito con respecto a desplazamientos en sentido axial, quedando en condiciones de girar libremente, y se halla dotada de una abertura lateral que en una posición en giro queda enfrentada con la abertura prevista en el manguito, permitiendo la circulación de líquido hacia el exterior, y en otra posición en giro queda desplazada de esta abertura, impidiendo la expresada circulación.

2 - Un grifo simplificado, caracterizado porque en el manguito referido en la reivindicación anterior se prevé un orificio, que ocupa una posición diametralmente opuesta a la abertura de comunicación con el interior del tapón, y con el que queda enfrentada la abertura prevista en el cuerpo tubular que constituye el órgano móvil del grifo, cuando este cuerpo ocupa su posición de cierre, permitiendo la circulación de aire por el interior del mismo.

3 - Un grifo simplificado.

Consta la presente Memoria
Descriptiva de ocho hojas mecano-

123239 28 JUN 1966

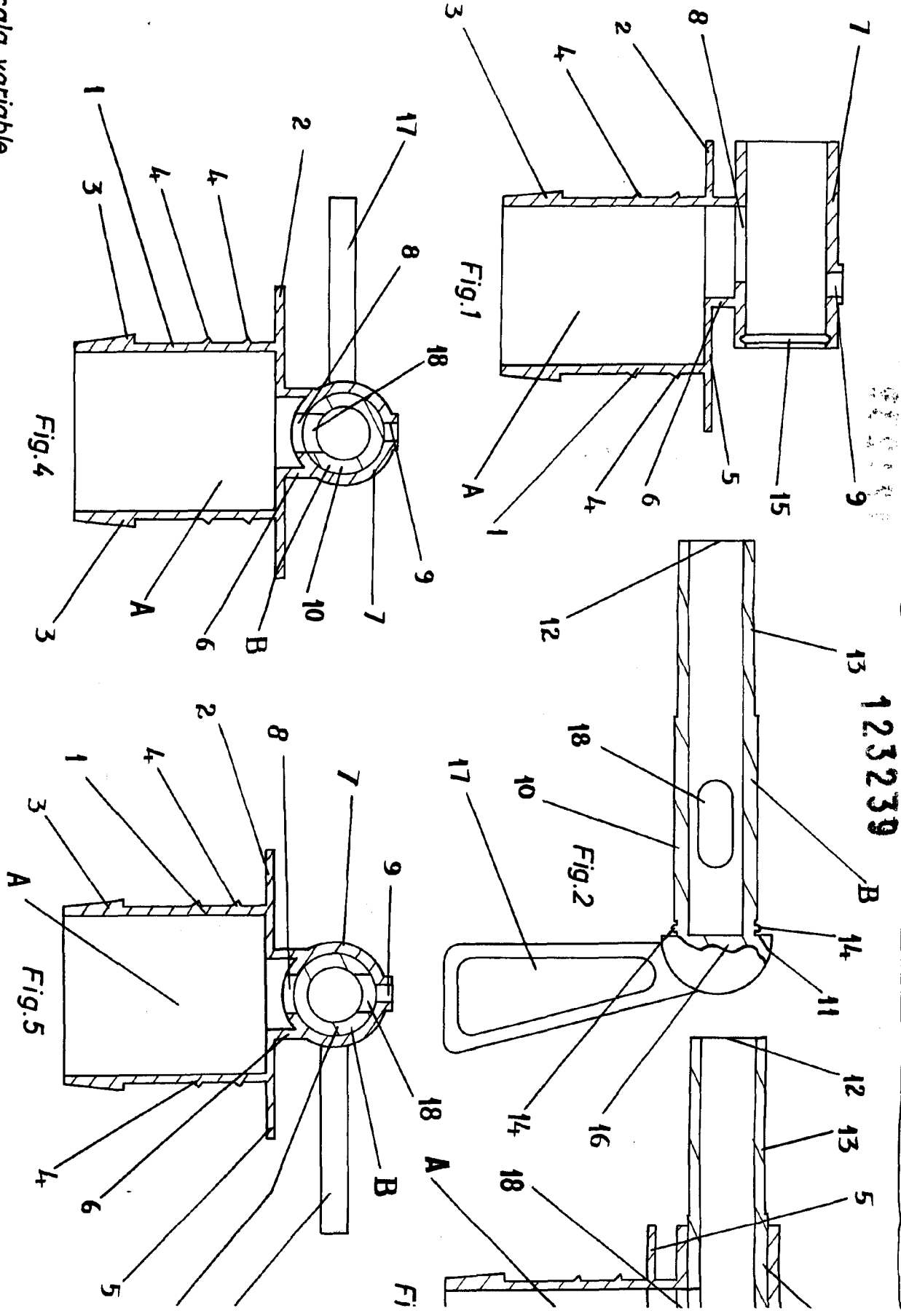


grafiadas, escritas por una sola cara,
numeradas del 1 al 8 y con sus líneas
numeradas, a su vez, de cinco en cinco
y de dibujos, anexos.

Barcelona, 28 JUN. 1966

P.A.

1233239



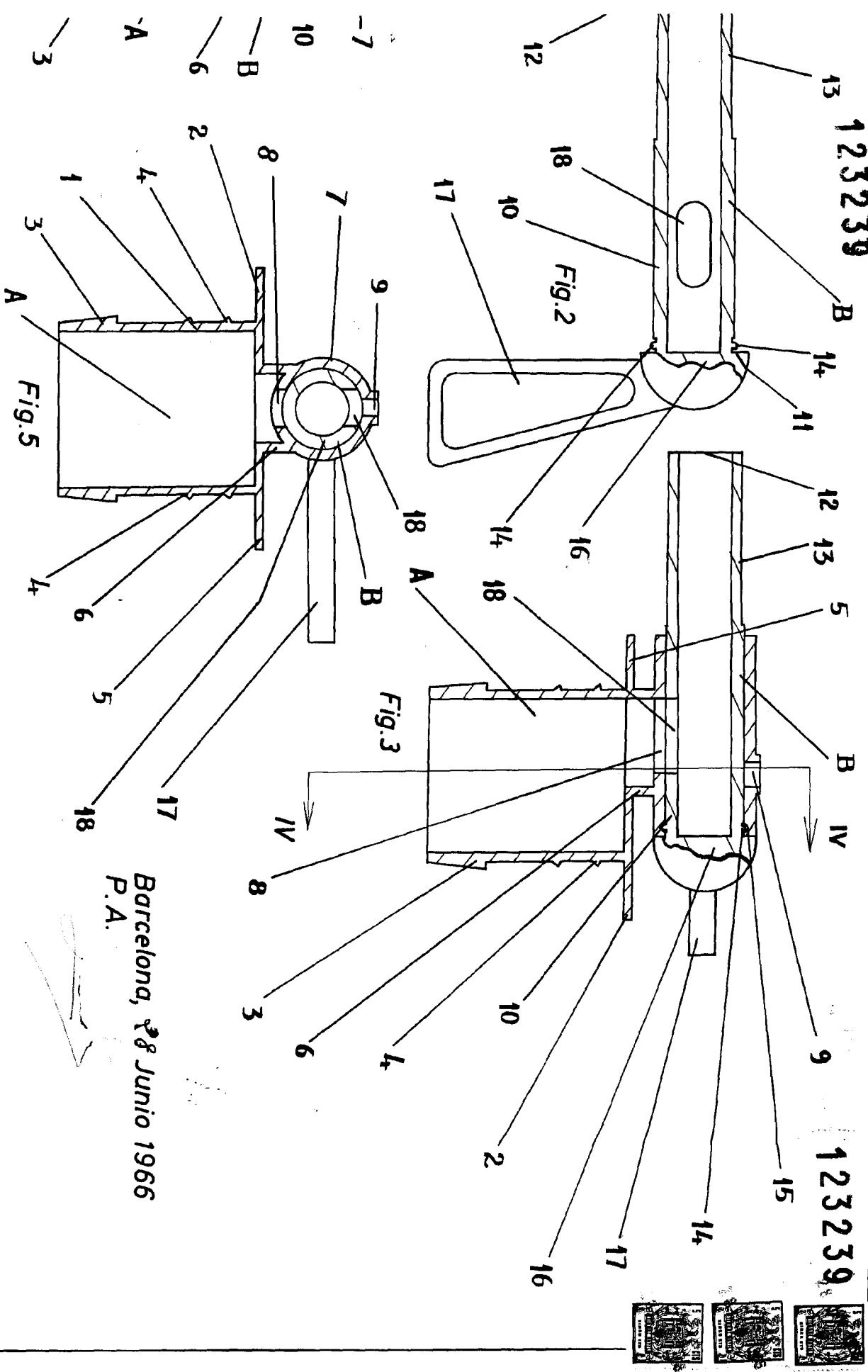
Escala variable

2/2

123239

123239

Hoja unica



Barcelona, 28 Junio 1966
P. A.