

123197



123197

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: KALLE AKTIENGESELLSCHAFT

RESIDENCIA: Postfach 9165 - 6202 WIESBADEN-

BIEBRICH - ALEMANIA,

ENUNCIADO: "UNA BOLSA PLANA"

Prioridad: Patente alemana n.º K 56 590 del 10.7.65
VIIb/81 c



1

El presente invento se refiere a bolsas planas - hechas de una hoja soldable, que pueden ser colgadas mediante un calado practicado en su borde.

5

Es ya conocido el dotar las bolsas planas con - calados, bien sea en dos lugares opuestos de las paredes de la bolsa, o bien en el borde de soldadura, para así poderlas colgar. Para este fin se han empleado, por una parte, estampaciones circulares o alargadas, con extremos redondeados, o por otra parte, calados en forma de ranura -- con extremos curvados perpendicularmente hacia abajo, conservándose el lóbulo de la hoja que queda limitado por la ranura. Estos calados en forma de ranura, citados en último lugar, se venían haciendo ya también de forma circular o semicircular. El lóbulo interior, limitado por el calado de forma de ranura, es empujado hacia un lado al introducirse la barra destinada a colgar de ella las bolsas, de modo que se produce un agujero.

10

15

20

25

30

A pesar de que la suspensión de las bolsas planas mediante estampaciones circulares en el borde de la -- bolsa proporciona resultados satisfactorios en cuanto a la carga admisible de la bolsa colgada, se presentan no obstante, dificultades sustanciales en la fabricación de tales bolsas, basadas en la necesidad de eliminar las partes estampadas. Se producen con ello atascos de la máquina, especialmente cuando la estampación se lleva a cabo -- al calor, como suele ocurrir, puesto que en este caso las partes estampadas se pegan fácilmente unas con otras. Si se quieren practicar estampaciones circulares de diámetro suficiente en el borde de soldadura, se precisa para ello además un borde de soldadura excesivamente ancho, lo que



1 tiene como consecuencia un mayor consumo de material. Si -
no se está dispuesto a pasar por este aumento de necesida-
des de material entonces únicamente se pueden practicar -
agujeros muy estrechos en los anchos corrientes de la cos-
5 tura de soldadura. Cuando se trata de una ranura con bordes
curvados perpendicularmente hacia abajo, o bien de una ra-
nura semicircular, si bien resulta posible una abertura --
de paso mayor en un borde relativamente estrecho, resulta,
no obstante, que esta forma de realización presenta una -
10 capacidad de carga sustancialmente menor que la de las es-
tampaciones circulares. Ello es debido a que, una vez col-
gada la bolsa, la carga hace que en los extremos de las par-
tes cortadas o estampadas se produzcan valores picos de la
tensión, que pronto destruyen la bolsa si ésta consiste en
15 un material de escasa resistencia al desgarramiento.

La misión del presente invento estriba en prever
una bolsa, en cuyo borde estén previstos uno o varios cala-
dos para colgar, y en cuya fabricación no sea preciso eli-
minar partes estampadas, poseyendo los calados, previstos
20 en una costura de soldadura del ancho corriente, un tamaño
y una capacidad de carga suficientes.

El objeto del invento es una bolsa plana hecha
de una hoja soldable, preferiblemente de una hoja mixta,
que está cerrada al menos en un borde mediante una costu-
ra de soldadura, en cuyo borde están previstos calados en
25 forma de ranuras, destinados a colgar la bolsa, bolsa que
está caracterizada por el hecho de que la limitación supe-
rior de los calados de forma de ranura representa una lí-
nea recta o curvada en dirección al interior de la bolsa -
30 línea que en ambos extremos presenta una curvatura reforza



123197 -9

1

da en dirección al interior de la bolsa y que llega por lo menos lo suficientemente lejos, para que los extremos finales del calado discurren en la misma dirección que la línea imaginaria de unión entre ellos y uno hacia el otro, pero sin llegar a encontrarse, de modo que el lóbulo de hoja limitado por el calado permanece unido con la bolsa en el espacio intermedio comprendido en los extremos finales. Una forma de realización preferente del invento consiste en - que las curvaturas en el extremo del calado de forma de ranura se hacen tan largas, que los extremos finales discurren de nuevo hacia el borde de la bolsa y formen énte si un ángulo obtuso.

5

10

15

20

Resultados especialmente favorables se consiguen cuando las paredes de la bolsa están soldadas entre sí - por lo menos en la zona de los calados. Lo mejor para cumplir con este requisito, es practicar los calados conforme al invento en el borde de soldadura. Otro aumento de la resistencia al desgarramiento de los calados de acuerdo con el invento, se consigue fundiendo sus bordes que, en la forma de realización tradicional, pueden presentar fisuras capilares producidas por la estampación. Ello se consigue de la manera más sencilla, empleando útiles de estampación que estén caldeados.

25

30

El progreso técnico de los calados conforme al invento estriba en que reúnen en sí las ventajas de los calados y de las estampaciones hasta ahora conocidas, pero en cambio evitan sus inconvenientes. Los calados de acuerdo con el invento admiten la misma carga que las estampaciones redondas hasta ahora conocidas, y pueden ser practicadas con la misma facilidad que los calados de forma -



1 de ranura de hasta hoy en día, dotados de extremos curva-
dos perpendicularmente hacia abajo, y sin que sea necesario
eliminar las partes estampadas.

5 El invento será explicado a continuación con más
detalle, a base de los dibujos adjuntos.

La figura 1 muestra una bolsa de cuatro lados -
con borde soldado, que está provista en su borde soldado
con los calados para colgar conforme al invento. Las dos
paredes 1 y 2 de la bolsa están plegadas y forman un rebor
de 3, que sirve para facilitar el llenado ulterior de la -
bolsa. En la costura de soldadura 5 se encuentra el cala-
do 6 para colgar la bolsa, que en este caso tiene forma de
10 riñón. En el espacio de carga de la bolsa se encuentra el
producto a envasar 7, por ejemplo, rajitas de salchichón que
una vez introducido en la bolsa, se cierra mediante la cog
tura de soldadura 8.
15

Las figuras 2 y 3 muestran otras formas de los
calados 6 de acuerdo con el invento.

La figura 4 muestra una bolsa de cuatro lados -
con borde soldado, en la que el calado 6, de forma de ra-
nura conforme al invento, está dispuesto en una esquina -
soldada de la bolsa. Además de en el borde soldado, tal -
como ha sido mostrado en las figuras, pueden los calados
6 de acuerdo con el invento estar practicados también a -
25 través de ambas paredes de la bolsa, dentro o fuera del --
borde soldado.

La figura 5 muestra una bolsa con dos calados -
en el borde soldado 5, que está hecha de una hoja plana,
arrollándose por lo pronto dicha hoja para formar una espe-
30 cie de tubo flexible, que se cierra por la costura longi-



1 tudinal 9 y, seguidamente por las costuras transversales 5 y 8.

5 Como materiales para la confección de la bolsa - conforme al invento, pueden ser empleadas en general todas las hojas soldables o provistas de una capa soldable, tales como, por ejemplo, hojas de celulosa regenerada recubiertas con una capa de polietileno o polipropileno, hojas de polietilentereftalato con una capa de polietileno o polipropileno, polipropileno estirado recubierto de polietileno, o bien hojas de varias capas de celulosa y aluminio con polietileno como capa soldable, o de polietilentereftalato y aluminio, con polietileno en calidad de capa soldable.

10 En resumen, el modelo de utilidad que se solicita recaerá sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Una bolsa plana hecha de una hoja soldable, preferentemente de una hoja mixta, que está cerrada al menos en un borde por medio de una costura de soldadura, en cuyo borde está previsto un calado en forma de ranura para colgar la bolsa, caracterizada porque la limitación superior del calado de forma de ranura, representa una línea -
20 recta o curvada en dirección al interior de la bolsa, que en ambos extremos presenta una curvatura reforzada en dirección al interior de la bolsa, curvatura que al menos se prolonga lo necesario, para que los bordes finales del calado discurren en la misma dirección que la línea imaginaria de unión entre ambos y dirigidos uno hacia el otro, sin que lleguen a encontrarse de modo que el lóbulo de hoja limitado por el calado, permanece unido con la bolsa en el



1

espacio intermedio comprendido entre el final de los extremos.

5

2. Una bolsa plana de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque las curvaturas en el extremo de los calados de forma de ranura, están hechas tan largas, que los extremos finales forman entre sí un ángulo -- obtuso, discurrente en el borde de la bolsa.

10

3. Una bolsa plana de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque las paredes de la bolsa están soldadas entre sí, al menos en la zona de los calados de forma de ranuras.

15

4. Una bolsa plana de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque los calados de forma de ranura están practicados en el borde soldado.

20

5. Una bolsa plana de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque los bordes de los calados de forma de ranura están fundidos.

25

6. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita "UNA BOLSA PLANA".

30

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de siete paginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 9 de julio de 1.966

BERNARDO UNGRIA

p.p.

123197

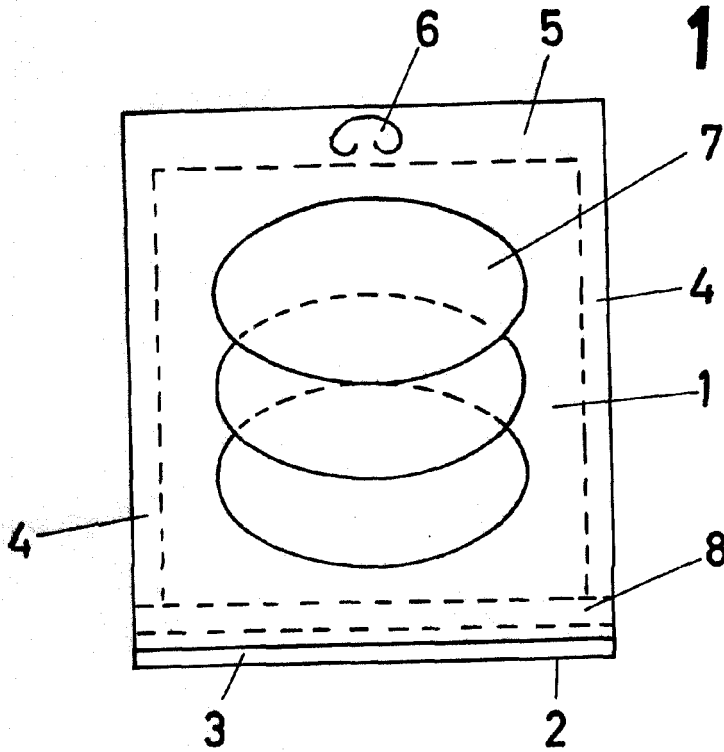


FIG-1



FIG-3

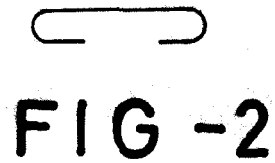


FIG-2

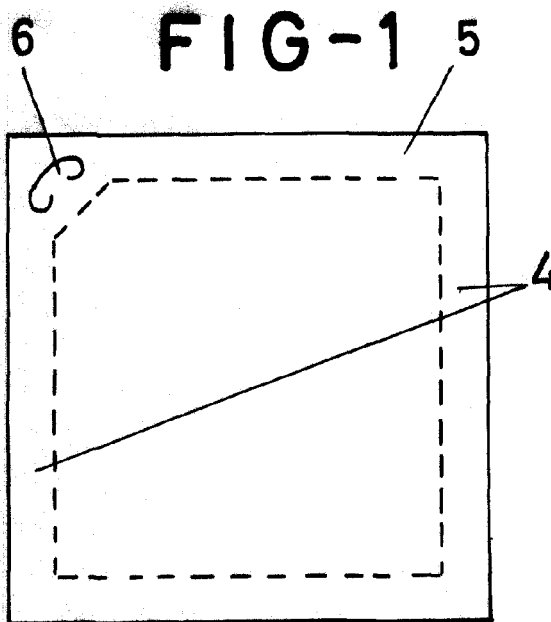


FIG-4

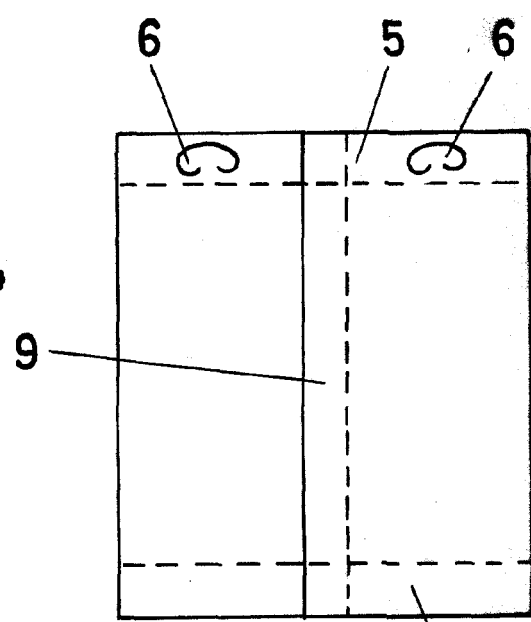


FIG-5

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de julio de 1966

BERNARDO UNGRIA

P. P.