





25 posteriores aparezcan ilegibles, pues en el momento oportuno se hace  
pasar el referido papel desgastado a través del nuevo aparato y se  
consigue que la tinta del papel carbón se reparta sobre los espacios  
descoloridos, por el proceso natural de extensión debida a la flui-  
dez, causada por el calentamiento del que el papel se hace objeto,  
a su paso por el tubo caliente del dispositivo, por lo que resulta  
30 que la hoja del papel carbón reaparece con las señales del desgaste  
tapadas.

Con este procedimiento se consigue igualmente una gran eco-  
nomía de papel carbón por el total aprovechamiento de éste, pudiendo  
ser renovado y usarlo repetidas veces, hasta que su tinta se agote,  
35 merced a lo cual el ahorro obtenido oscila entre el 50 y el 75 %.

El dispositivo lo constituyen un tubo de latón niquelado  
o de cualquier otro material adecuado (letra a) sujeto en ambos cos-  
tados por dos sostenes (letra c) sobre su plataforma, la que está  
unida a otro dispositivo (letras f, g, j, k, l, m) para proveerlo  
40 de calor y un rodillo de goma u otro material adecuado (letra b)  
con sus sujetadores correspondientes (letra d), para frenar el pa-  
so del papel carbón, según indica la plana con sus cinco figuras,  
las cuales representan:

- La 1ª el aparato completo, visto de frente exteriormente.
- 45 La 2ª el dispositivo eléctrico, colocado en el interior del tubo.
- La 3ª el aparato completo visto por el lado izquierdo.
- La 4ª el aparato completo por su extremo derecho.
- La 5ª el paso de la hoja del papel carbón a través del apar-  
to, visto por el extremo derecho.

50 La renovación del papel carbón se logra mediante la distri-  
bución de la tinta existente en dicho papel, operación que se reali-  
za de la siguiente manera:

El paso de la corriente por el dispositivo eléctrico, pro-  
duce la irradiación del calor y como consecuencia el calentamiento  
55 del tubo (letra a). (Véanse figura 2ª letras f y g el contacto; le-  
tra j hilos; letra k mica; letra l ganchos; letra m tierra refrac-  
taria.)



Adquirida la temperatura conveniente, se interrumpe el  
paso de la corriente, (separando el enchufe o cerrando la llave). En-  
tonces se coloca la hoja (letra z) debajo del rodillo (letra b) le-  
vantándolo un poco por medio de sus sostenes (letra c) para lo cual  
la hoja se colocará siempre situando la cara donde lleva la tinta  
hacia la parte inferior o sea hacia la plataforma. Luego se sujeta  
la hoja por la parte introducida haciéndola pasar con lentitud al-  
rededor del tubo (letra a) y en dirección hacia arriba, según indica  
la figura 5<sup>a</sup>, hasta sacarla por completo.

Al pasar la hoja por el tubo caliente, la tinta se disuel-  
ve y se reparte, y una vez fuera la hoja, ésta queda seca. Este pro-  
cedimiento se puede repetir varias veces, mientras haya tinta en la  
hoja.

NOTA REIVINDICATORIA.  
=::=

- 1º.- Procedimiento con su dispositivo correspondiente para obtener de cualquier papel carbón mayor número de copias por el mejor aprovechamiento del mismo.
- 2º.- En que por el nuevo sistema o procedimiento el aprovechamiento de cada hoja es más completo, merced a la distribución repetida de la tinta por los espacios descoloridos por el uso, lo que aumenta considerablemente la economía de cada hoja del papel carbón, puesto que al tener que deshacerse de ellas, ya no contienen tinta alguna.
- 3º.- En que la buena impresión de las copias se puede lograr durante mucho tiempo, en tanto haya tinta suficiente en la hoja, aunque existieran espacios descoloridos por el uso, merced a la distribución adecuada y conveniente de la tinta.
- 4º.- Que dicho dispositivo está constituido, en primer término, por un tubo liso de latón niquelado u otro material, herméticamente cerrado, y sujeto en ambos lados por dos sostenens sobre su plataforma, la cual está prevista por otro dispositivo para proveerlo de calor en el caso de estar en uso.



90

5<sup>o</sup>.- Que otra parte del dispositivo lo integra la instalación eléctrica, situada en el interior del tubo, para el fin de suministrarle calor.

95

6<sup>o</sup>.- Que en último término el dispositivo está compuesto de un rodillo liso de goma o cualquier otro material, unido al tubo de níquel por sus extremos mediante dos abrazaderas curvadas, que sirven para frenar el paso de las hojas del papel carbón.

99

7<sup>o</sup>.- P r o c e d i m i e n t o con su dispositivo correspondiente para obtener de cualquier papel carbón mayor número de copias por el mejor aprovechamiento del mismo.

==:==:==:==:==:==:==:==:==:==

Esta M e m o r i a consta de cuatro hojas, escritas por una sola cara.

Madrid, 9 de junio de 1931.

*Julius Zobirsky*

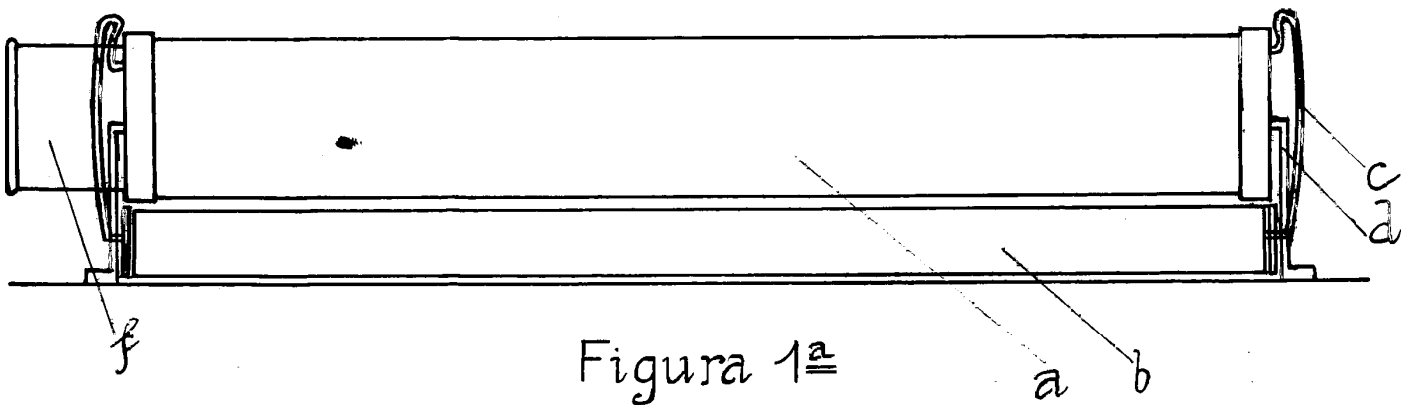


Figura 1<sup>a</sup>

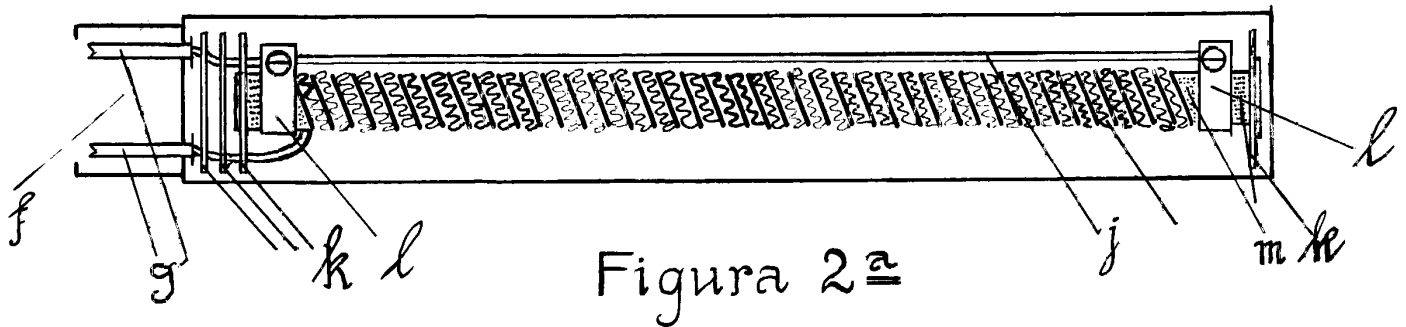


Figura 2<sup>a</sup>

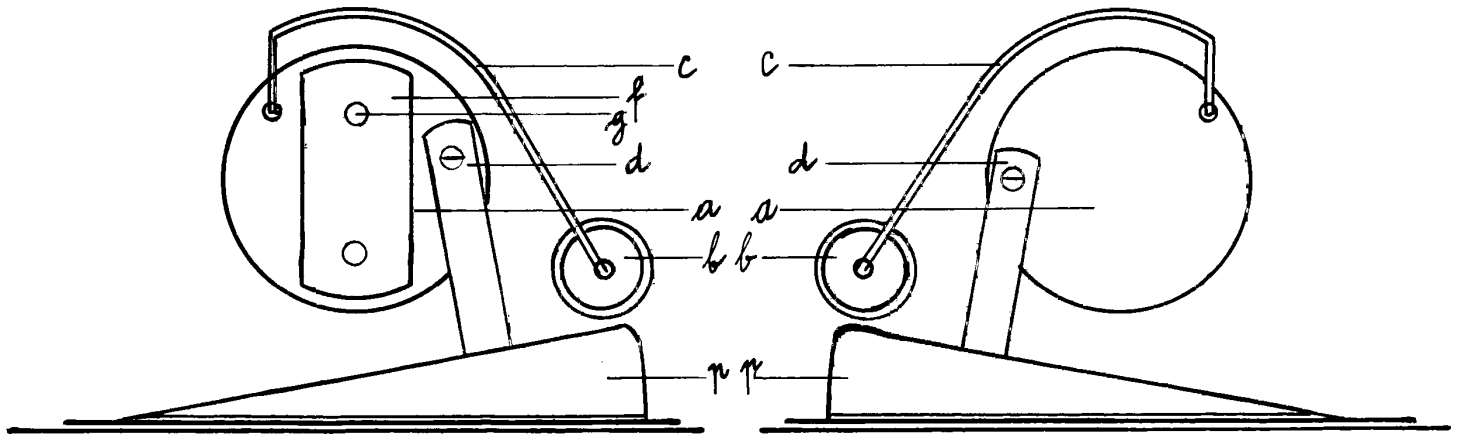


Figura 3<sup>a</sup>

Figura 4<sup>a</sup>

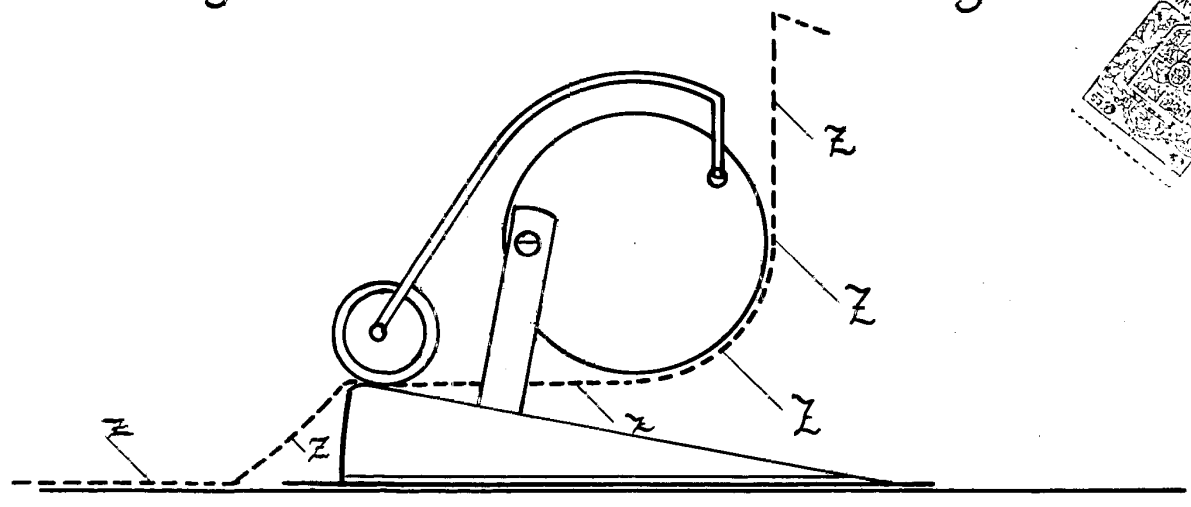
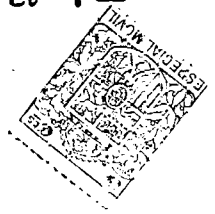


Figura 5<sup>a</sup>



Escala variable.

*Julius Sobieski*