

P - 32.575

3325 r SANAC



123160

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se presenta para unir a la solicitud de
MODELO DE UTILIDAD

formulada el 8 de julio de 1.966 con el n^om. 123.160

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de SANAC SOCIETA PER AZIONI REFRATTARI ARGILLE E
CAOLINI entidad italiana, establecida en Via Martin Piaggio
13, Génova, Italia, por: "UN LADRILLO REFRACTARIO PARA APILA-
MIENTO"

=====

5 Por el presente estado de la técnica se sabe que las transferencias de calor en los dos sentidos entre un fluido que circula por un conducto o por un espacio, y las paredes que constituyen el conducto son afectadas más intensamente cuando este fluido es obligado a chocar contra salientes o asperezas, presentes en la pared del conducto.

El ladrillo refractario reivindicado para apilar tiene características conocidas y una sección que mejora su rendimiento con relación a los otros tipos conocidos y empleados

123160



corrientemente.

El ladrillo refractario para apilar, destinado a regeneradores de altos hornos y cambiadores similares de pa-
lor, se caracteriza porque tiene la forma de un prisma hexa-
gonal de modo que realiza un apilamiento en el que las su-
perficies laterales de los diversos prismas están todas en
contacto entre sí y, por consiguiente, llenan completamente
el volumen del cambiador de calor, siendo obtenidos los con-
ductos para el paso del fluido dentro del cambiador de calor
practicando algunas ranuras paralelas al eje del prisma co-
rrespondiente a cada borde de dicho prisma y practicando
aún paralelamente al eje del prisma algunos agujeros con una
sección adecuada, en el cuerpo del prisma.

El ladrillo refractario para apilar se caracteriza además porque la relación entre la superficie del ladrillo, que será rozada por el fluido, y el volumen del ladrillo tiene un valor comprendido entre 30 y 40 m^2/m^3 , mientras que correspondientemente el valor de la relación entre el volumen real del ladrillo y el tamaño correspondiente está comprendido entre 0,55 y 0,6 m^3/m^3 .

El ladrillo refractario se caracteriza también porque la sección de cada ranura practicada correspondientemente a los bordes del prisma, paralelos a su eje, está constituida por un arco de círculo.

El ladrillo refractario se caracteriza además porque está provisto de siete agujeros, uno de ellos en el centro, dispuestos de manera ajustable a través de la sección del ladrillo.

El ladrillo refractario se caracteriza finalmente porque los citados agujeros tienen una sección de forma trans-

123160



versal constante, cuyos doce bordes están redondeados.

Los fines, ventajas y características del invento se desprenderán además de la descripción siguiente, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

5 Las figuras 1 y 2 muestran en planta y en sección vertical, respectivamente, un ladrillo según el invento.

Con referencia a las citadas figuras: 1 son las superficies planas laterales del ladrillo refractario, adecuadas para entrar en contacto con superficies laterales similares de otros ladrillos, para formar la pila; 2 son las ranuras practicadas a lo largo de los bordes del prisma que forma el ladrillo para proporcionar otros conductos para el paso del fluido a través de la pila, además de los existentes en los ladrillos individuales; 3 son agujeros periféricos situados sustancialmente en el centro de cada triángulo formado por una arista de la base del prisma y por las líneas rectas que unen el centro de la base del prisma con sus bordes; 4 es un agujero situado en el centro de la base del prisma y que tiene una sección igual a la de los agujeros 3; 5 son las paredes verticales del conducto; 6 son arcos de círculo adecuados para unir entre sí las paredes del conducto, y dispuestos con su convexidad hacia el interior de los agujeros.

25

N O T A

30

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad

123160

248



en España, por VEINTE años, son los siguientes:

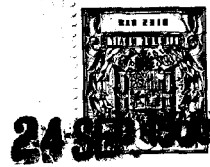
5 1.- Un ladrillo refractario para apilamiento, apropiado para regeneradores u hornos altos y cambiadores de calor similares, caracterizado porque tiene la forma de un prisma hexagonal de modo que permita un apilado en el cual las superficies laterales de los varios prismas están todas en contacto entre sí, y por lo tanto llenan completamente el volumen del cambiador de calor; siendo los conductos para el paso del fluido dentro del cambiador de calor obtenidos proporcionando 10 unas ranuras paralelas al eje geométrico del prisma, correspondientes a cada borde de ciclo de prisma y proporcionando todavía paralelamente al eje geométrico del prisma algunos agujeros de sección apropiada en el cuerpo del prisma.

15 2.- Un ladrillo refractario para apilamiento de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado porque la relación entre la superficie del ladrillo apropiada para ser rozada por el fluido y el volumen del ladrillo tiene un valor comprendido entre 30 y 40 m^2/m^3 , mientras que correspondientemente el valor de la relación entre el volumen real del ladrillo refractario y el tamaño correspondiente está comprendida 20 entre 0,55 y 0,6 m^3/m^3 .

25 3.- Un ladrillo refractario de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la sección de cada ranura provista que corresponde a los bordes del prisma paralelos a su eje geométrico, está constituida por un arco de círculo.

30 4.- Un ladrillo refractario de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque está provisto de siete agujeros, uno de ellos en el centro, dispuestos regularmente a través de la sección del ladrillo.

123160



5.- Un ladrillo refractario de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los agujeros citados tienen una sección transversal constante, cuyos doce bordes son redondeados.

5 6.- Un ladrillo refractario para apilamiento.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

24 SEP 1966

Madrid,

P. A.

Albino de Elizuru
Por Firm

JMS/.

33251
BREVETTO
113 01

123160

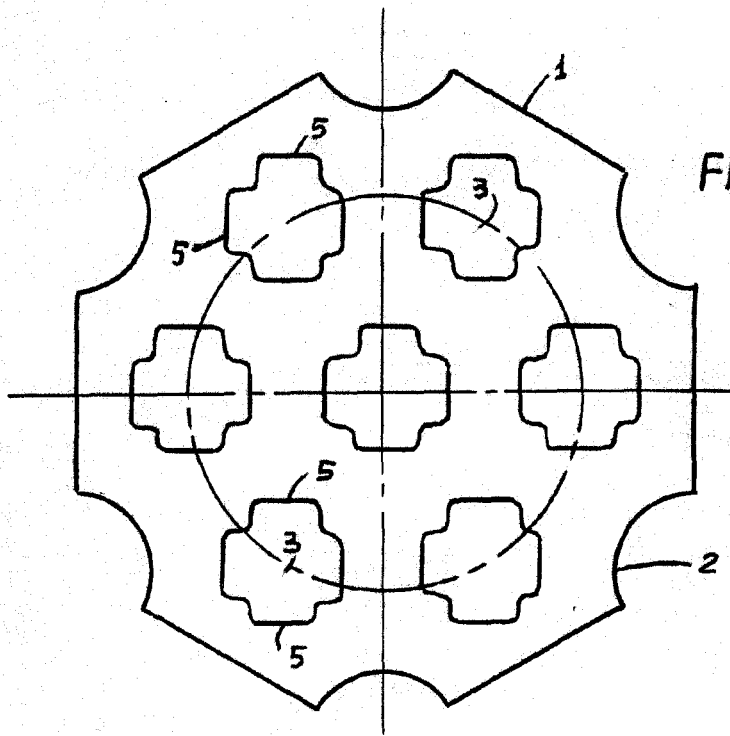


FIG. 1

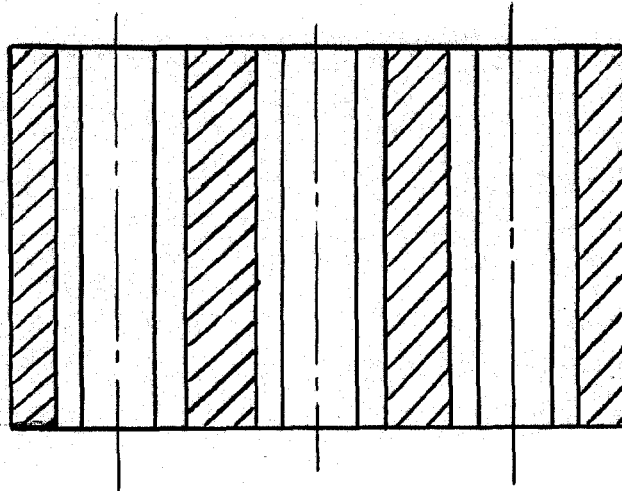


FIG. 2

[Handwritten signature]