

MODELO DE UTILIDAD

=====

123081



MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"ESTRUCTURA METALICA PERFECCIONADA PARA CUBIERTAS"

-----

Solicitante: D. ANTONIO ALZURIA GOMBAU, de nacionalidad española, con domicilio en Torrente la Pastera, nº 3, VILLANUEVA Y GELTRU (Barcelona), y D. ARMANDO CANDELA ROVIRA, de nacionalidad española, con domicilio en C/Iglesia nº 8, VILLANUEVA Y GELTRU (Barcelona).-

-----



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional, de acuerdo con la Legislación vigente, de

5. un Modelo de Utilidad que, como el enunciado indica, trata de unos perfeccionamientos en las estructuras metálicas para cubiertas.

La finalidad del presente invento, es la construcción de estructuras para cubiertas ligeras, mediante elementos prefabricados, realizados a partir de tubos y varillas convenientemente dispuestos que permiten una mayor economía en materiales e igualdad de resistencia que la obtenida mediante la utilización de estructuras actualmente conocidas.

10.

El invento se refiere en especial a las estructuras ligeras destinadas a cobertizos y naves industriales, por ejemplo, gallineros, garajes, talleres, etc.

15.

Dichas estructuras se realizan actualmente mediante el empleo de perfiles laminados, varillas metálicas o tubos redondos soldados. Tal forma constructiva adolece del defecto de presentar en el primer caso poca ligereza en proporción con la resistencia obtenida y en el segundo y tercer caso, gran cantidad de soldaduras que además de encarecer la fabricación hacen que estén éstas sujetas fácilmente a deformaciones durante su construcción, por lo cual es necesario el empleo de gran cantidad de útiles.

20.

25.

El presente invento perfecciona notablemente los sistemas de estructuras actualmente empleados, mencionado anteriormente, ya que combina adecuadamente la utilización de elementos tubulares especiales concretamente de sección rectangu-



lar, con varillas metálicas, obteniendo elementos prefabricados estructurales muy resistentes y ligeros.

Tales elementos permiten la realización de estructura con mayor facilidad que los existentes especialmente por el empleo de partes tubulares de caras planas que se apoyan sobre los correspondientes elementos sustentadores, a los cuales se sueldan.

5.

Otra característica del invento se refiere al empleo de tramos de varillas cortas fácilmente realizables, en lugar de varillas en tramos largos que presentan mayores dificultades de conformación y soldadura.

10.  
15.  
20.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio solicitado, en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición, se representa una forma práctica de realización industrial que se incluye únicamente a título de ejemplo meramente informativo.

En los citados dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de un elemento resistente principal.

20.

La figura 2 es una vista por un extremo de dicho elemento.

La figura 3 muestra un elemento de varilla del tipo empleado en la realización del elemento resistente representado en las figuras anteriores.

25.

La figura 4 muestra una vista lateral del mismo elemento resistente.

La figura 5 es una vista lateral de un elemento resistente transversal.

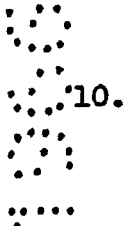
30.

La figura 6 es una vista por un extremo del elemento resistente presentado en la figura 5.

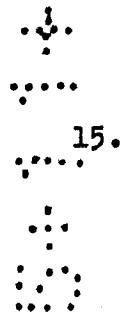


Las figuras 7 y 8, muestran respectivamente vistas en perspectiva y del extremo de una variante de realización de un elemento resistente transversal.

5. La figura 9 es una vista en perspectiva de una estructura realizada de acuerdo con el invento.



Como se muestra en las citadas figuras el elemento resistente principal o longitudinal, referenciado en la figura 9, con la letra A, se compone de una parte tubular de sección rectangular 1 y una parte realizada con un redondo metálico 4 unidas ambas mediante varillas dobladas en la forma indicada en la figura 3.



15. Dicha unión se realiza mediante unas varillas 3 situadas en el plano de simetría longitudinal de dicho elemento y unas varillas 2 dispuestas simétricamente respecto a dicho plano y cuyos vértices se unen en el redondo 4, uniéndose con mayor separación en la parte 1. Esta disposición hace que la curvatura de las varillas centrales 3, se encuentren en oposición en cuanto a las varillas laterales 2, es decir, en vista lateral se obtiene una serie de cuadriláteros unidos por los vértices.

20. Los elementos de varilla del tipo representado en la figura 3, se sueldan como ya se ha indicado al redondo 4 y al tubo 1. Esta disposición es altamente resistente, ya que el redondo 4 queda firmemente sujeto al tubo 1.

25. Los elementos transversales, de menor resistencia, están constituidos como se representa en las figuras 5 y 6, por un tubo 5 de sección rectangular, pero más plano que el tubo 1 del elemento anteriormente descrito, se compone asimismo de un redondo 7, soldado por sus extremos, después de una doblez,

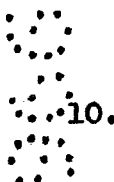
123081

160



a dicho tubo 5 y esta reforzado con los arriostramientos 6 constituido por el elemento de varilla semejante a los representados en la figura 3.

5. Una variante de realización de este elemento, de menor resistencia transversal, se ha representado en las figuras 7 y 8 que, en este caso está constituido por un tubo de sección rectangular 8 y un redondo 10, que se une al tubo 8, mediante dos conjuntos de varillas 9 que se encuentran en planos inclinados simétricamente respecto al plano medio longitudinal, es decir, se trata de elementos semejantes al A, pero faltándole el entramado medio 3.



Para realizar una estructura metálica con tales elementos, se sitúan los elementos longitudinales A en posición paralela y sobre estos se apoyan los elementos B uniéndose entre si mediante soldaduras C, de forma que se obtiene una retícula muy resistente a la flexión, sobre la cual se sitúan los elementos de recubrimiento, por ejemplo uralita, chapas de aluminio, etc.

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como ejemplos prácticos de realización del mismo, solamente cabe añadir que es posible introducir cambios de forma, materia y disposición siempre que tales alteraciones no supongan variación fundamental.

25. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud, al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.



N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita en España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "ESTRUCTURA METALICA PERFECCIONADA PARA CUBIERTAS", según las características esenciales de las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.  
15.  
20.  
25.

1ª.- Estructura metálica perfeccionada para cubiertas, que se caracteriza porque los elementos resistentes prefabricados comprenden una parte tubular superior, de sección sensiblemente rectangular y una parte inferior formada por una varilla o redondo metálico, unidas ambas partes por entramados de varillas más delgadas, constituido por elementos en forma de V dispuestos en planos medio longitudinal y planos inclinados respecto a este, cuyos elementos sirven de sustentación a otros elementos resistentes transversales, cuyos extremos se apoyan sobre la cara plana superior de la parte tubular de dichos elementos, resistentes principales, quedando el conjunto rigidamente unido mediante soldadura u otros medios de fijación, aplicados en las partes en cortado.

2ª.- Estructura metálica perfeccionada para cubiertas, según la anterior reivindicación, que se caracterizan porque los entramados de varilla que unen las partes inferior y superior de los elementos resistentes, está formada por tramos de varilla doblada sensiblemente en forma angular de manera, que el entramado medio del vértice se suelda a una cara de la parte tubular superior y los extremos a la parte inferior y los entramados laterales inclinados a la inversa y desplazados media ondulación, respecto al entramado central.



3ª.- Estructura metálica perfeccionada para cubier-  
tas, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteri-  
zan porque los elementos consistentes transversales compren-  
den según los casos de aplicación, solamente el entramado  
5. medio o los dos entramados inclinados.

4ª.- "ESTRUCTURA METALICA PERFECCIONADA PARA CUBIER-  
TAS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente  
memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una  
sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a 16 de Octubre 1965

D. ANTONIO ALZURIA GOMBAU y

D. ARMANDO CANDELA ROVIRA,

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

123001

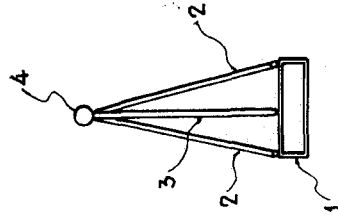


Fig. 2

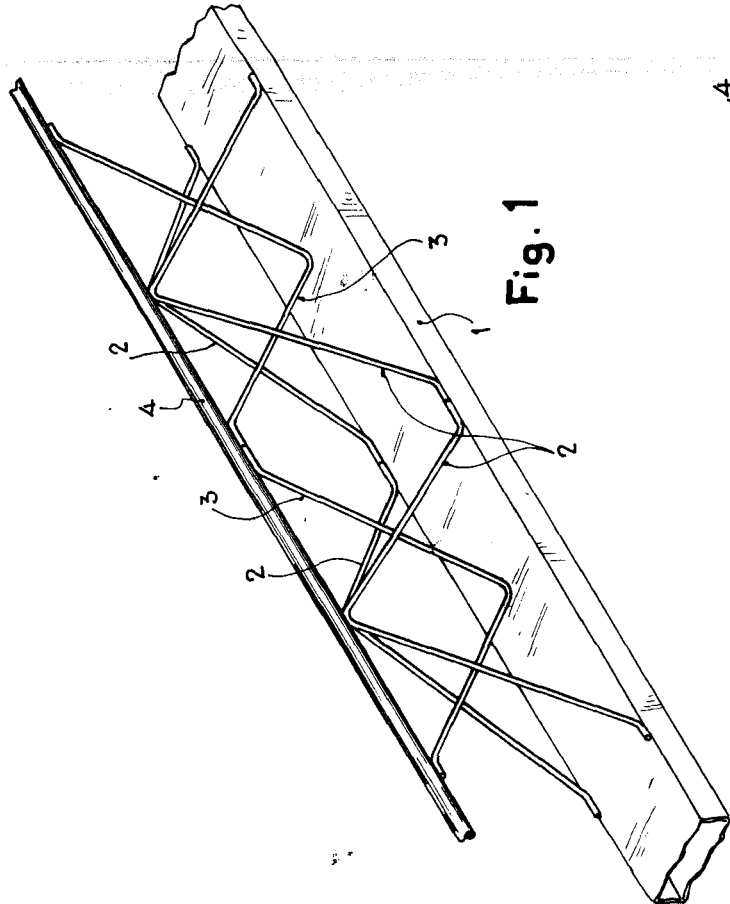


Fig. 1

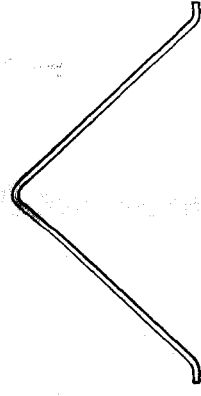


Fig. 3

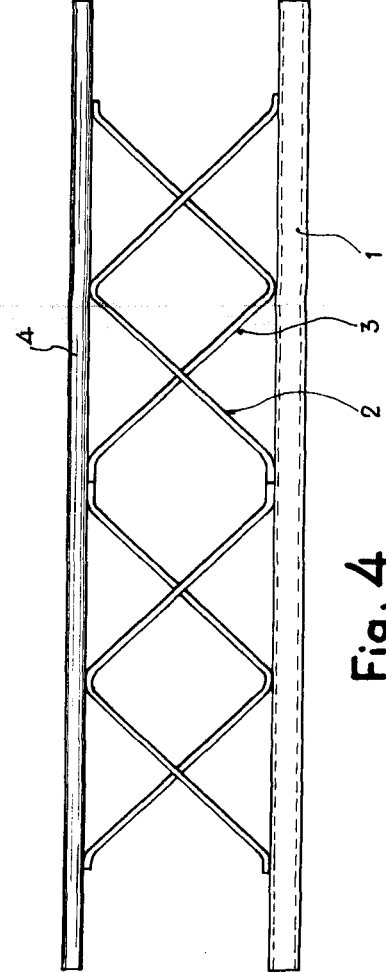


Fig. 4

Madrid, 16 OCT. 1965  
ANTONIO ALZURIA GOMBAU  
ARMANDO CANDELA ROVIRA  
P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
I. P.

ESCALA VARIABLE

123081

ANTONIO ALZURIA GOMBAU  
ARMANDO CANDELA ROVIRA

2 HOJAS - Hoja 2

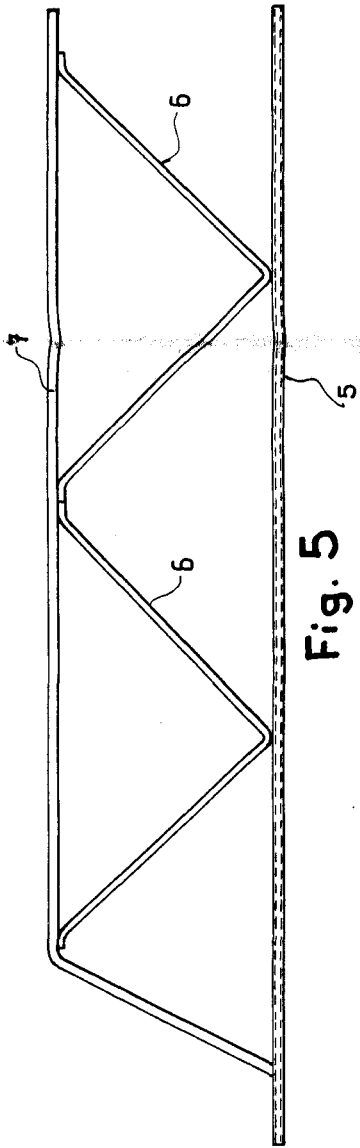


Fig. 5



Fig. 6

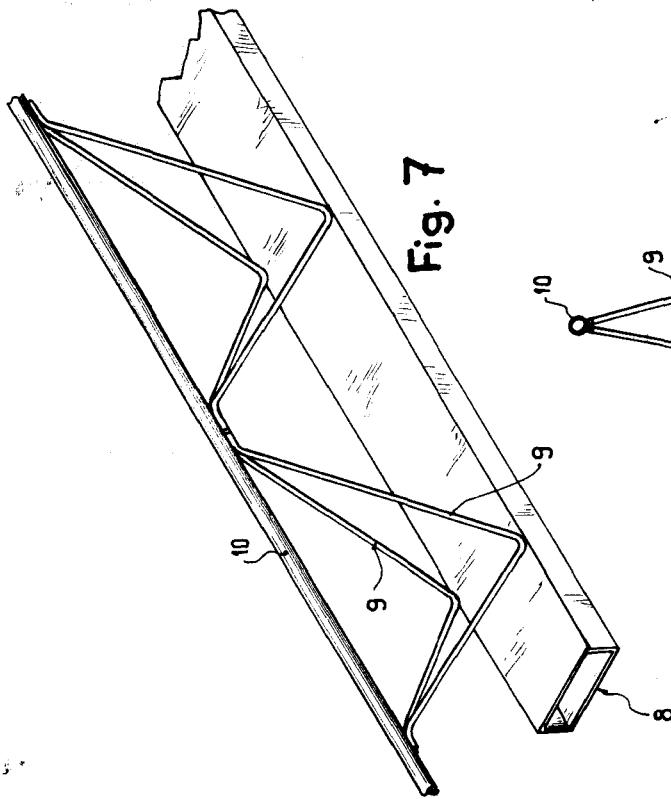


Fig. 7

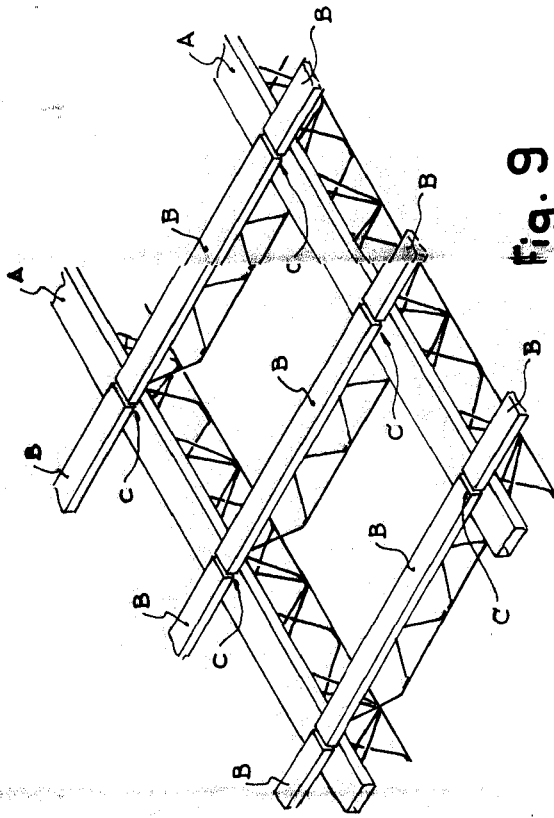


Fig. 9

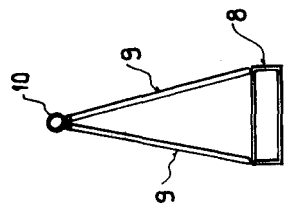


Fig. 8

Madrid, 16 OCT. 1965  
 ANTONIO ALZURIA GOMBAU  
 ARMANDO CANDELA ROVIRA  
 P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
 P. P.

ESCALA VARIABLE