

Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invención por VEINTE años á favor de Vereinigte Spielwarenfabriken Andreas Förtner & J. Haifner's Nachf. G.m.b.H., residente en Nürnberg (Alemania), por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS HECHOS DE TIRAS METALICAS PARA LA PRODUCCION DE CONSTRUCCIONES Y MODELO DE JUGUETE", presentada en el Ministerio de Economía Nacional.



Las cajas de construcciones metálicas llamadas vulgarmente me-
 canos con piezas de construcción que presentan varias series de agujeros yuxtapuestas, son ya conocidas. Los agujeros de estas series se yuxtaponen por ejemplo en tres filas, formando las líneas centra-
 5 les de los agujeros situados perpendicularmente entre sí y de los yuxtapuestos horizontalmente, una red cuadrada de rejilla. El disponer tres filas de agujeros yuxtapuestas en esta agrupación produciría una tira relativamente ancha. Pero si según el invento las filas de agujeros se desplazan entre sí, entonces, á pesar de dispo-
 10 nerse también tres filas de agujeros paralelas entre sí, se obtiene una tira considerablemente más estrecha. La disposición de la serie de agujeros según el invento proporciona por tanto un mayor número de los mismos por unidad de superficie ó con otras palabras: á pesar de un consumo considerablemente menor de material se tiene una bas-

15 /tante mayor posibilidad de unir otras piezas constructivas perforadas de la misma forma, pues por superficie cuadrada se dispone de cinco en lugar de cuatro agujeros. La ventaja de que las series de agujeros queden desplazadas reciprocamente aparece más clara cuando la separación entre dos agujeros medida en dirección vertical
20 ú horizontal llega hasta la magnitud del diámetro del agujero. En este caso la disposición desplazada es sin más posible y técnicamente realizable, mientras que la yuxtaposición de tres filas de agujeros no desplazadas sería por completo imposible eligiendo una tira más estrecha como lo permite la nueva disposición, pues llegarían á tocarse los círculos de los agujeros.
25



Aprovechando mejor el material se consigue también un ahorro considerable de peso y una forma más estrecha de los elementos largos de la caja de construcción respecto á las tiras conocidas con varias series de perforaciones. Se consigue reducir los gastos de
30 fabricación de la caja por el hecho de que prescindiendo de los usuales elementos adicionales, solo se utilizan tiras largas metálicas individualmente perforadas, placas ó estribos hechos con ellos y tornillos con cabeza ranurada y con tuercas como órganos de unión.

En el dibujo adjunto se representan varios elementos constructivos según el invento, ofreciendo
35

Las figuras 1, 2 y 3 una tira de construcción en planta y vista lateral con diversas longitudes,

La figura 4 un elemento constructivo curvado en forma de U hecho de la tira según la figura 2, en planta, vista lateral y frontal,

40 La figura 5 un modelo de juguete de un montacargas hecho con elementos constructivos según las figuras 1 á 4,

La figura 6 otra forma de ejecución de la tira de construcción,

La figura 7 otra forma de ejecución de un elemento curvado en forma de U en vista perspectiva.

45 Según las figuras 1, 2 y 3 los elementos constructivos estampados de metal plano están formados por una tira de chapa 1 más ó menos larga y con tres series de agujeros yuxtapuestas 2, 3 y 4, estando

80 2. Mejoras en la fabricación de elementos constructivos hechos de tiras metálicas para la producción de construcciones de modelos de juguetes según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas por tal disposición de los agujeros que las diagonales del cuadrilátero formado por cuatro agujeros vecinos se extienden paralelas ó verticales al eje longitudinal de la tira.

85 3. Mejoras en la fabricación de elementos constructivos según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado por una tira curvada en forma de U cuyos flancos presentan un agujero central.

90 Esta patente recae sobre "Mejoras en la fabricación de elementos constructivos hechos de tiras metálicas para la producción de construcciones y modelo de juguete", como queda descrito en la presente memoria, caracterizado en la anterior nota y representado en los adjuntos dibujos.



Madrid 26 de Mayo de 1931.



12307B

Fig.4

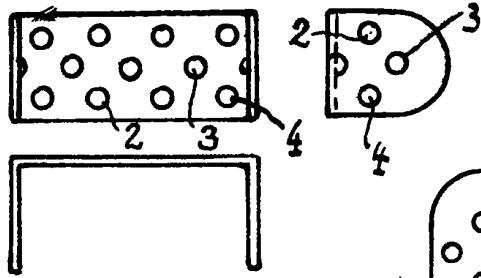


Fig.1

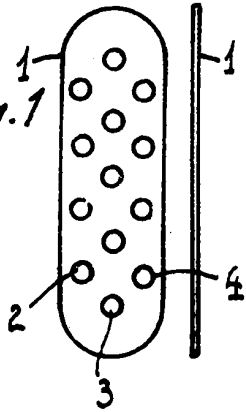


Fig.2

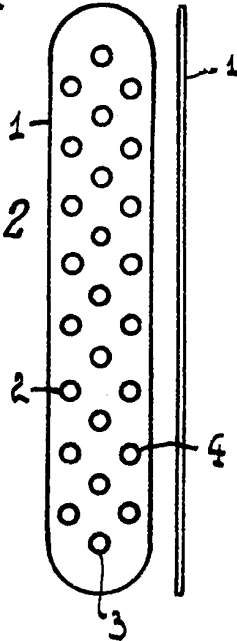


Fig.3

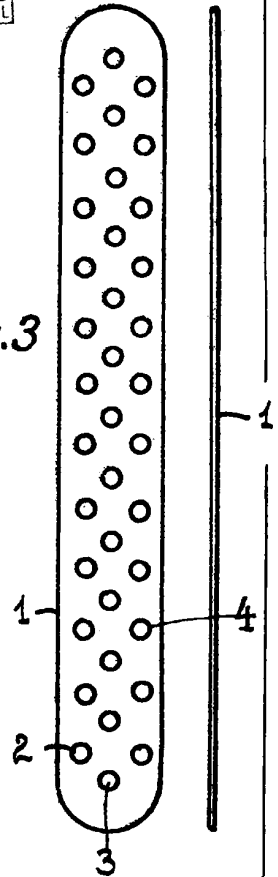


Fig.5

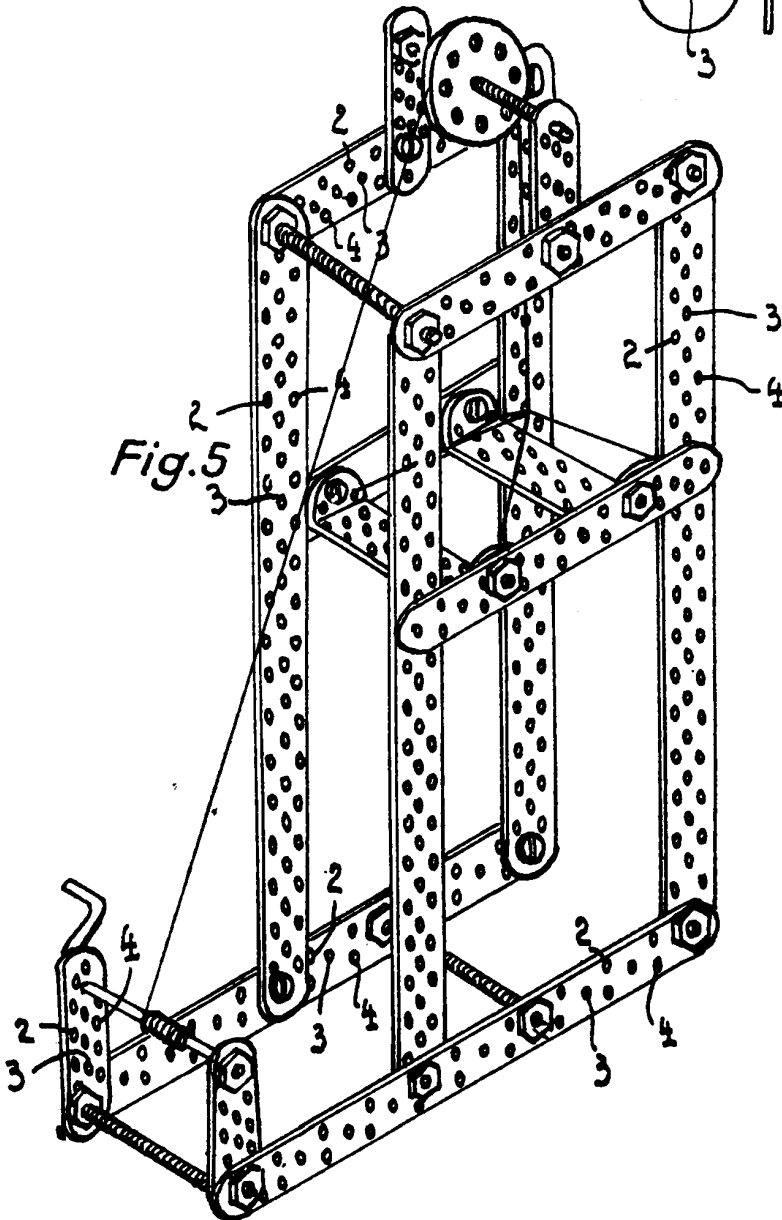


Fig.6

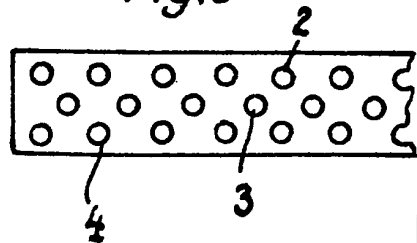
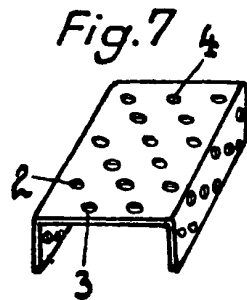


Fig.7



Handwritten signature