



30 Haciendo pasar una mezcla de hidrógeno y óxido de carbono
al aguarras calentado a vapor a 90° C. en presencia de una
proporción de 17 88/88 de ácido oxálico una parte del agua
rras se convierte en dihydropinene, mientras que otra par
te se transforma en terminene y terpinolene. Si en este
momento se introduce en la masa, por pequeñas dosis, sales
35 metálicas, preferentemente sales de manganeso, de plomo
de cobalto, de titane etc. solas o mezcladas entre ellas
y en presencia de un resinato o de un linoleato metalico
en polvo finamente pulverizado, se produce una serie de
reacciones y manteniendo la temperatura se obtiene un ver
40 dadero disolvente constituyendo al propio tiempo un elemen
to secante que puede seguidamente emplearse bajo su doble
aspecto en todas las preparaciones conteniendo aceites se
cantes de copales y de resinas, y en general en la prepa
ración de toda clase de barnices y en todas las preparacio
45 nes para pinturas.

Tengase en cuenta que la proporcion de ácido oxalico
empleada y la temperatura indicada, pueden variar y se in
dican solamente a título de ejemplo y visto el optimo re
sultado a conseguir.

50 A título indicativo igualmente se da a continuación un
modo practico de realización del procedimiento objeto de
esta patente introducción. Se tomara como punto de partida
el Gas al agua producido por los medios corrientes. Se
guidamente este gas es cuidadosamente prificado por proce
55 dimientos apropiados al objeto de eliminar toda partícula
de alquitran o productos sulfurosos.

El aguarras se vierte en calderas de doble fondo ca
lentadas a vapor manteniendo la temperatura del baño a
85/90° c.



55 En la caldera se disponera un agitador para facilitar la introducción y la mezcla de los reactivos.

60 Cuando el baño haya subido a la temperatura de 90° C. se introduce 17 00/00 de ácido oxálico y se espera a que la mezcla haya podido efectuarse debidamente. El gas al agua, previamente purificada como se ha dicho anteriormente se introduce en la masa por medio de un serpentín colocado en el fondo de la caldera. Este serpentín llevará unos agujeros de 12/10 demilímetros representado una sección total de 2 centímetros cuadrados per 1.000 litros.

65 El gas se introduce con presión necesaria para atravesar la masa en tratamiento.

70 La introduccion se verifica en cinco veces sirviendo se para ello de una espita. Cada introducción tendrá una duración de dos minutos, mediando entre una y otra un intervalo de cinco minutos.

75 Entretanto se ha preparado aparte una mezcla compuesta de 100 partes de bioxido de manganeso a 85-88 por ciento muy finamente pylverizado y 20 partes de resinato de manganeso que igualmente habrá sido reducido al estado de polvo impalpable.

Esta mezcla se hace de la manera más perfecta posible en una mezcladora metálica adecuada.

80 Se introduce luego el 10 por ciento de esta mezcla salpicando por pequeñas cantidades a la vez con ella al baño de la caldera, cuidando de mantener este a la temperatura de 85/90 ° C. y poniendo en marcha el agitador.

Esta introducción por pequeñas dosis dura media hora aproximadamente.

Cuando la introducción se haya efectuado, se sigue manteniendo la temperatura y la agitación durante tres horas

y media y así termina la operación. Se decanta para separar los residuos y el nuevo disolvente secante se deja en reserva para la frabricaciones en las cuales tenga que ser empleado.

90

Nota de reivindicaciones.

Se reivindica a favor de D. Maurice Lugeon por los extremos siguientes:

95

1º Un procedimiento para la preparacion de un disolvente que al propio tiempo obra de acelerador de la secatividad en las preparaciones conteniendo aceites secantes, mezclas de aceites secantes y copales, mezclas de aceites secantes copales y resinas y en general en todos los barnices y preparaciones para las pinturas.

100

2º Este procedimiento consisteneido en el tratamiento del aguarrás por el higrogeno y el oxido de carbono y especialmente por el gas el agua o cualquiera otro hidrocarburo gaseoso en presencia de un acido y principalmente del acido oxalico y en proporciones y a una temperatura variables; y los productos así obtenidos siendo tratados por sales metálicas, preferentemente sales de manganeso, de plomo, de cobalto, de tintane etc, ya solas o mezcladas entre ellas a una temperatura variable en presensia de un resinato o de un linoleato metálico.

105

TERCERO. por "PROCEDIMIENTO PARA ACELERAR LA SECATIVIDAD DE LOS BARNICES, ACEITES SECANTES, Y TODA PREPARACION EMPLEADA EN LAS PINTURAS", Clase 35.

110

La presente memmoria consta de cuatro hōjas mecanografia das por una sola cara.

Madrid 25 mayo 1.931

ENRIQUE R. RIVA

123010

ER

