



122961

P A T E N T E   D E   M O D E L O   D E   U T I L I D A D

POR VEINTE AÑOS

a favor de la compañía mercantil española INDUSTRIAS PLASTICAS  
ESPAÑOLAS, S.A., domiciliada en Barcelona, calle Viladomat,  
número 174, p o r :

" FUENTE AMPLIABLE Y DESMONTABLE PARA SERVICIO DE MESA "

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

- 1            El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se  
indica en su enunciado, una fuente ampliable y desmontable para  
servicio de mesa, especialmente para el servicio de fruta, en-  
tremeses, fiambres y análogos. Ni que decir tiene, de todas  
5            formas, que la tal fuente podrá también ser ventajosamente uti-  
lizada en una infinidad de otras aplicaciones, especialmente  
como mostruario de toda clase de mercancías, como soporte de  
pequeñas herramientas y útiles de trabajo, como exhibidor publi-  
citarario, etc., etc.
- 10            La fuente que se trata de registrar, según se verá clara-

122961



mente a continuación, como característica esencial, se halla formada por una serie de bandejas iguales entre sí. Estas bandejas preferentemente se hallarán dotadas de planta circular, pero sin ningún inconveniente podrán también presentar una

5 planta poligonal u otra cualesquiera apropiada. Estas bandejas se hallan calculadas para ser obtenidas por moldeo a partir de un material plástico apropiado, como poliestireno o similar, y, aparte del clásico reborde perimetral de contención dirigido hacia arriba, se hallan dotadas en sus dos caras de tres o

10 más alojamientos o vaciados, que se corresponden exactamente en ambas, y que comunican entre sí a través de una correspondiente perforación. El conjunto se completa con unas columnas rígidas, de estructura tubular, cuyas extremidades pueden encajar en los alojamientos, que, según dicho, se practican en

15 las caras superior e inferior de las bandejas. En estas condiciones, se comprende que sobre cada bandeja podrá superponerse otra igual, que quedará apoyada sobre la primera a través del equipo de columnas dicho, cuyas columnas encajarán por sus extremidades inferiores en los alojamientos previstos en la cara superior de la bandeja que ocupa posición inferior, y por sus

20 extremidades superiores en los alojamientos previstos en la cara inferior de la bandeja que ocupa posición superior; sobre esta última bandeja podrá acoplarse una tercera bandeja, idéntica a las dos anteriores, y así sucesivamente hasta formar

25 un conjunto que comprende el número de bandejas que interese en cada caso, sin más limitaciones que la determinada por la necesidad de que el conjunto resulte suficientemente estable, es decir, de que no exista una excesiva desproporción entre las dimensiones de la base de apoyo y la altura. El conjunto puede

30 inmovilizarse en la posición de montaje por medio de unas simples varillas, dotadas en una extremidad de un tope o cabeza,

122961

16



y cuya extremidad opuesta se halle roscada. Para realizar la fijación, bastará pasar estas varillas a lo largo de cada una de las alineaciones de columnas que comprenda el conjunto y roscar en la extremidad de aquellas una tuerca, que quedará alojada en la cavidad prevista en la cara inferior de la bandeja que ocupa posición inferior en el conjunto. Se comprende que las operaciones de montaje y desmontaje resultarán absolutamente simplificadas, pudiendo ser llevadas a cabo con toda facilidad por el propio usuario de la bandeja. El conjunto desmontado ocupará un espacio realmente mínimo, y, además, bastará contar con un número apropiado de varillas de distintos tamaños para poder constituir fácilmente una fuente dotada del número de pisos o bandejas que interese en cada caso.

En una forma muy preferente de realización, además, el conjunto se organiza de manera que pueda girar libremente sobre la mesa u otra superficie de apoyo. A este efecto, se prevén una serie de bolas o esferas metálicas - normalmente en número de ocho - encajadas en correspondientes alojamientos circulares conformados por un aro plano, preferentemente moldeado a partir de un material plástico apropiado. Este aro encaja en el interior de una canal en U, de forma circular, sobre cuyo fondo quedan apoyadas las bolas, quedando en disposición de desplazarse libremente a lo largo del mismo. Sobre estas bolas se apoya la bandeja que ocupa posición inferior en el conjunto de la fuente, la cual presenta en su cara inferior una serie de rebordes de sección en L, regularmente espaciados y situados sobre un círculo, dispuestos para encajar a presión sobre un correspondiente reborde plano exterior previsto en la indicada canal. En estas condiciones la canal constituye la base fija de apoyo del conjunto de la fuente sobre la correspondiente superficie de soporte, y la fuente puede girar libre-

122961



mente sobre esta base.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña una lámina de dibujos, en los que - desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la fuente ampliable que se preconiza.

En estos dibujos:

La figura 1 es un corte diametral de una de las bandejas todas iguales entre sí - que intervienen en número variable desde la unidad hasta un máximo dictado puramente por razones de equilibrio, en la formación de la fuente.

La figura 2 es un detalle en corte a mayor escala, mostrando la forma en que se realiza la solidarización entre las distintas bandejas,

Y, finalmente, la figura 3 es un corte diametral de todo el conjunto de una fuente que en este caso se halla dotada concretamente de tres pisos o bandejas.

Refiriéndonos, pues a estos dibujos:

La fuente que se preconiza, comprende, según indicado, un número variable y modificable de bandejas 1, cada una de las cuales adopta una forma general plana, presentando planta circular, poligonal u otra cualesquiera que se considere apropiada, y se halla dotada de un reborde perimetral de contención 2, que, desde luego, podrá adoptar cualquier forma que se considere conveniente. De manera esencial, cada una de estas bandejas presenta en una zona próxima a su periferia tres o más alojamientos inferiores 3, determinados, por ejemplo, por correspondientes rebordes 4, que se corresponden exactamente con unos alojamientos análogos 5, previstos en la cara superior, por ejemplo, vaciados directamente en esta cara. Los alojamientos enfrentados 3-5 integrantes de cada par se hallan comunicados

122961

16



por medio de un orificio 6, coaxial con los mismos.

De manera esencial, el acoplamiento entre los diferentes platos se realiza por medio de unos soportes de estructura tubular 7, cuyas extremidades pueden encajar en los alojamientos 3 y 5 previstos en la cara superior del plato inferior y en la cara inferior del plato que ocupa posición superior, respectivamente. Sobre los alojamientos 5 previstos en la cara superior de este último plato pueden encajarse un nuevo grupo de soportes tubulares, encajando sobre los mismos una nueva bandeja, y así sucesivamente hasta formar una fuente dotada del número de pisos que en cada caso se considere conveniente. El conjunto se fija y asegura en la posición de montaje por medio de unas varillas 8, dotadas en una extremidad de una cabeza 9 y cuya otra extremidad 10 aparece roscada. Estas varillas pueden atravesar los orificios 6 antes referidos y las aberturas axiales 11 previstas en los soportes tubulares 7, quedando situadas de manera que la cabeza 9 encaje en el alojamiento 5 de la bandeja que ocupa posición superior en el conjunto, y la extremidad roscada 10 rosque en una correspondiente tuerca 12, situada en el alojamiento 3 de la bandeja que ocupa posición inferior

Finalmente, en una forma preferente de realización, la bandeja que ocupa posición inferior en el conjunto queda apoyada sobre unas bolas metálicas 13, que se apoyan, a su vez, sobre el fondo de una canal circular 14, de sección en U, que constituye la base de apoyo del conjunto de la fuente sobre la correspondiente superficie de soporte. La interdistancia entre las bolas 13 viene asegurada por medio de un aro plano 15, encajado en el interior de la canal 14, de manera que pueda girar libremente en el interior de la misma, y provisto de una serie de orificios circulares 16, en los que encajan las expresadas bolas. Este aro presenta una serie de salientes o protuberan-

122961



5 cías 17, en número de tres, cuatro o más, a través de los que se apoya con roce mínimo sobre el fondo de la canal 14. Por último, la bandeja 1 que ocupa posición inferior en el conjunto de la fuente, se solidariza a la canal anular 14, quedando en disposición de girar libremente con respecto a la misma, simplemente por encaje a presión de unos rebordes 18, de sección en L, dispuestos sobre un circulo, solidarios de la cara inferior de esta bandeja, que encajan sobre un reborde plano sobresaliente 19, previsto en el borde superior exterior de la expresada canal.

10 Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica de la fuente que ha quedado descrita, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

20 1 - Fuente ampliable y desmontable para servicio de mesa, caracterizada por comprender una serie de bandejas idénticas entre sí, moldeadas de una sola pieza, cuyas bandejas presentan una serie de alojamientos iguales y regularmente espaciados sobre una zona periférica, que se corresponden exactamente en sus dos caras, y que se hallan comunicados entre sí mediante correspondientes orificios centrales; todo de manera que estas bandejas pueden ser colocadas formando una pila vertical de altura indefinida- determinada por el número de aquellas que se disponga - utilizando como elementos espaciadores unos vástagos tubulares - todos iguales entre sí - cuyas extremidades pueden encajar en forma ajustada en los alojamientos dichos, y

122961 116



realizando la fijación y bloqueo de todo el conjunto en la posición de montaje por medio de unas varillas dispuestas para atravesar los platos por los orificios que comunican cada par de alojamientos coincidentes previstos en las caras superior e inferior de los mismos y los soportes espaciadores por las cavidades axiales que presentan, cuyas varillas se hallan dotadas en una extremidad de una cabeza que queda situada en el alojamiento previsto en la cara superior de la bandeja que ocupa posición superior en el conjunto, y presentan su extremidad opuesta roscada, dispuesta para roscar en una tuerca situada en el alojamiento inferior de la bandeja que ocupa posición inferior en el conjunto.

2 - Fuente ampliable y desmontable para servicio de mesa, caracterizada porque los alojamientos para encaje de la extremidad de los soportes separadores previstos en la cara inferior de cada bandeja vienen determinados por correspondientes rebordes sobresalientes, en tanto que los alojamientos previstos en la cara superior se hallan constituidos por simples vaciados practicados en el espesor de la bandeja.

3 - Fuente ampliable y desmontable para servicio de mesa, caracterizada porque la bandeja inferior del conjunto descansa sobre una serie de bolas, regularmente espaciadas y mantenidas en estas posición por un aro plano dotado de orificios en los que encajan aquellas, cuyas bolas descansan, a su vez, sobre el fondo de una canal circular de sección en U, sobre la que encaja a presión a través de medios apropiados previstos a tal fin la bandeja que ocupa posición inferior en el conjunto de la fuente.

4 - Fuente ampliable y desmontable para servicio de mesa.

Consta la presente Memoria Des-

122961



16 JUN

criptiva de ocho hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara numeradas del 1 al 8 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona , 16 JUN. 1966

P. A.

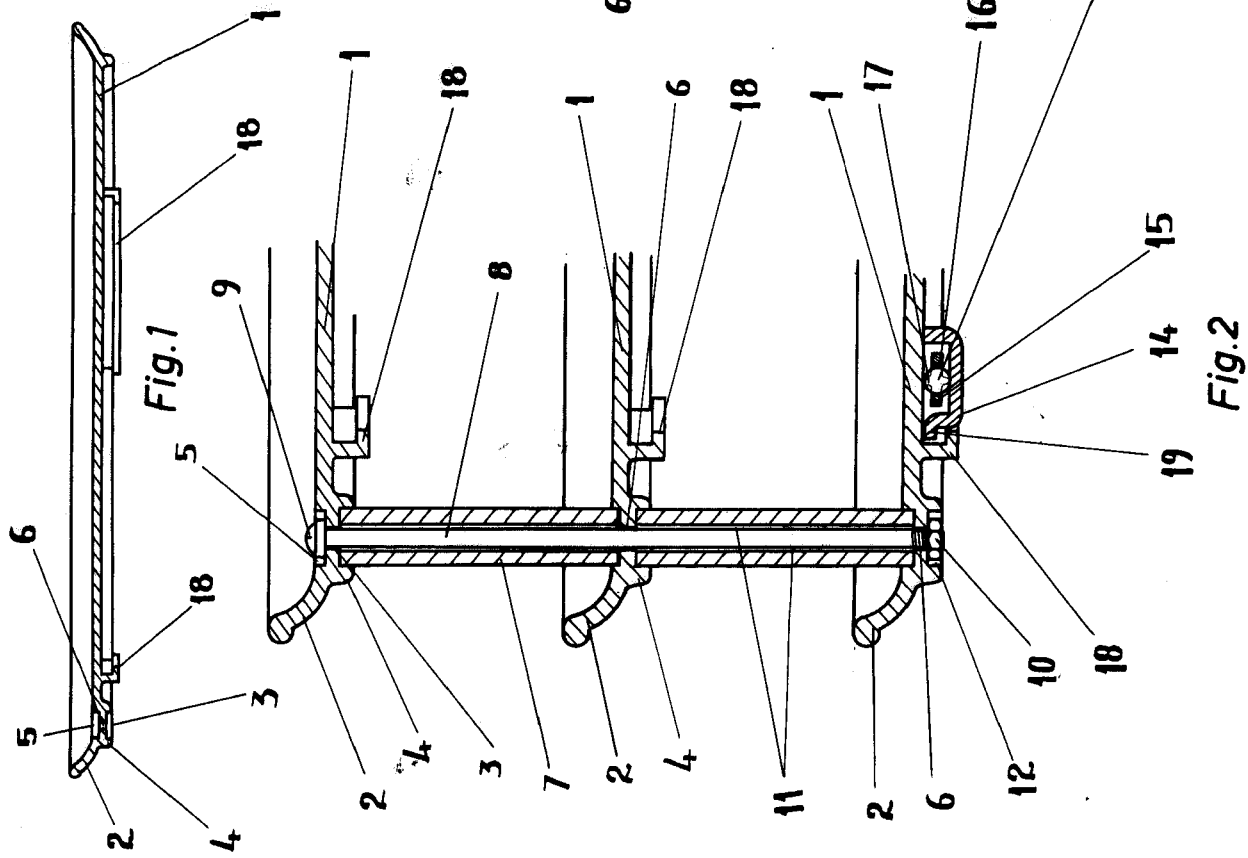


Fig.1

Fig.2

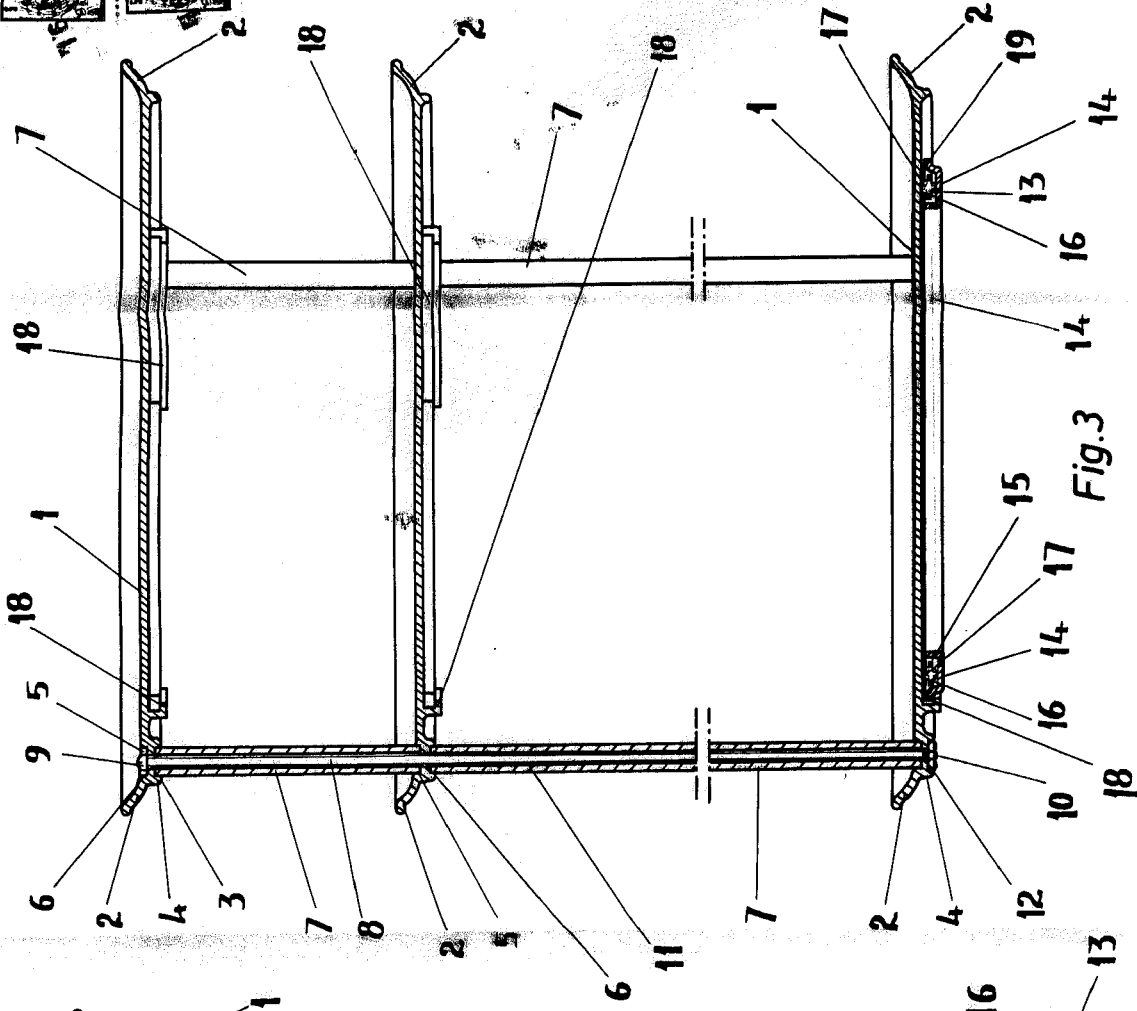


Fig.3

Barcelona, 16 Junio 1966  
P.A.

Escala variable