

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una patente de invención por veinte años, que se solicita a favor de don Higinio Garcia y don Luis Iñarra, residentes en Bilbao, por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN NUEVO PAVIMENTO DE MOSAICO ASFALTICO EN LOSETAS". (Clase 71.)

5

El presente invento, que lo es nuevo y propio de los solicitantes, se refiere como queda indicado a "un procedimiento de fabricacion de un nuevo pavimento de mosaico asphaltico en losetas".



10

En la actualidad, todos los pavimentos que existen por el procedimiento del asfalto, ya sea en losetas ó en liso, adolecen de diferentes defectos que dan por resultado el ahuecado ó levantamiento y cuarteo de los lugares pavimentados por estos procedimientos.

15

Merced al presente invento quedan totalmente orillados todos estos inconvenientes, pues se ha conseguido en estas losetas una elasticidad que permiten el constante tráfico de cargas pesadas sin que por ello sufran el menor desperfecto los lugares pavimentados con este procedimiento, ya que cuantos ensayos se han hecho con este invento han obtenido resultados inmejorables.

20

Para proceder a la fabricación del pavimento de referencia, debe fabricarse primeramente las losetas, y para ello se dispondrá de local adecuado, que debe ser cubierto, y es condición indispensable que el suelo ó piso del mismo sea muy firme y completamente liso y nivelado.

25

Una vez obtenido el local en condiciones, se colocarán los moldes de hierro, teniendo cuidado siempre de que el suelo esté completamente seco, siendo las dimensiones de las losetas 22 centímetros de largo, por 12 centímetros de ancho, y por 7 centímetros de grueso, los referidos mol-

des antes de llenar con piedra se impregnarán por su parte interior con lechada de cal comun, para soltar con facilidad y sin deterioro las losetas.

30

Cuando se hayan colocado e impregnado los moldes, se procederá a la colocacion de la piedra , la cual se hará siempre a mano, debiendo estar completamente seca y limpia, empleando para cada loseta de 4 á 6 piedras, concertadas siendo lo mas posiblemente aproximadas á la altura del molde, sin que en ningún caso exceda.



35

Como queda dicho anteriormente, la colocación se hará a mano y con toda escrupulosidad, colocando la parte mas plana asentada sobre el suelo, teniendo cuidado de dejar los huecos convenientes entre si para la mejor introducción de la masa asfáltica.

40

Colocada ya la piedra, se llenarán los moldes con asfalto fundido líquido hasta su mitad, y el resto, tambien con masa de asfalto fundido, pero mas gruesa, produciendo siempre que en ningún caso tenga mas altura que los siete centímetros.

El vaciado de moldes se hace cuando está completamente fría la masa de asfalto.

45

Los materiales que entran en la fabricación de este mosaico asfáltico son : ASFALTO, BETUN ASFALTICO, Y PIEDRA.

50

El asfalto y el betún asfáltico deberán ser siempre de buena calidad, pues con ello se consigue mayor rapidez en su fabricación y un rendimiento maximo en su uso; y la piedra deberá ser asimismo de maxima dureza, siendo muy apropiadas las de cuarcita, ofita, porfida, ú otra cualquiera que ofrezca igual ó mayor dureza que las indicadas, pero nunca inferior, debiendo ser esta esmeradamente seleccionada de las vetas que ofrezcan duda.

55

La proporción que integra la fabricación de un metro cuadrado de mosaico asfaltico a la altura de siete centímetros es la siguiente: asfalto en panes 45 kilogramos; betún asfáltico 4 kilogramos; y piedra, de cualquiera de las clases anteriormente indicadas, 7 centímetros cúbicos.

cos.

60

Obtenidas las losetas conforme a lo indicado anteriormente, se procede a la pavimentación de las calles de transito rodado, para lo cual deberá ejecutarse la base firme de cemento portland, de 15 á 20 centímetros de espesor, según la intensidad del tráfico.



65

Una vez hecho cuerpo el firme de hormigón se colocará la loseta de mosaico asphaltico asentada sobre mortero semi-seco de 2 á 3 centímetros de espesor, siendo la proporción de UNA parte de cemento y TRES de arena.

70

Verificado el asiento, se mojará bien toda la superficie pavimentada, apisonandola después para su completo asiento. Hecha esta operación se dejará secar durante tres o cuatro días, al cabo de los cuales si es que está bien seco, se verterá sobre las losetas un baño de betún asphaltico fundido a la temperatura de 80 grados para unir perfectamente estas, y por último se tiende sobre este baño en caliente una capa de arena.

Una vez terminada convenientemente la colocación de las losetas no deberá abrirse el paso para la circulación antes de los 15 dias,

.M ----- M.

N O T A

75

Se reivindica como de nueva y propia invención de los solicitantes "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN NUEVO PAVIMENTO DE MOSAICO ASFALTICO EN LOSETAS", caracterizado por :

80

1º Que disponiendo de local cubierto de piso firme, liso y nivelado y colocando moldes de hierro sobre el suelo seco, para losetas de 22 centímetros, por 12 centímetros, con grosor de 7 centímetros é impregnando los moldes, por su parte interior, con lechada de cal comun, añadiendo 4 ó 6 piedras, por loseta, de la altura del molde y agregando asfalto fundido hasta la mitad del molde y el resto con masa de asfalto pero mas dura y dejando enfriar toda la masa, se consiguen unas losetas de gran elasticidad.

85

2^a Que para obtener dicha elasticidad se emplearán las siguientes cantidades por metro cuadrado de mosaico asfáltico á la altura de 7 centímetros : asfalto en panes 45 kilogramos; betún asfáltico 4 kilogramos; y piedra 7 centímetros cúbicos.

90

3^a Que al objeto de afianzar la citada elasticidad se empleará piedra de la maxima dureza, empleandose la CUARCITA, OFITA, PORFIDA, ú otra cualquiera variedad que ofrezca igual ó mayor dureza que las indicadas, pero nunca inferior; y el asfalto y Betún asfáltico serán asimismo de gran calidad.



95

4^a Que colocando estas losetas sobre una base o firme de cemento portland de 15 á 20 centímetros de espesor, según la intensidad del tráfico, asentado sobre mortero semi-seco de 2 á 3 centímetros de espesor, siendo este mortero de UNA parte de cemento y TRES de arena, mojando la superficie pavimentada y apisonandola para su completo asiento, y dejandola secar durante tres ó cuatro días, pasados los cuales se verterá un baño de betún asfáltico fundido a la temperatura de 80 grados para unir perfectamente las losetas y por último, tendiendo una capa de arena sobre dicho baño en caliente, se consigue un pavimento de gran duración, elastico que permite el constante tráfico de cargas pesadas sin que por ello sufra el menor desperfecto.

100

195

5^a "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN NUEVO PAVIMENTO DE MOSAICO ASFALTICO EN LOSETAS ".

Consta esta memoria de cuatro hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, haciendo un total de ciento seis líneas.

Madrid, 18 de Mayo de 1.931.

Ascriva