



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

SIEMENS SCHUCKERTWERKE Aktiengesellschaft - domiciliada en
Berlin Siemensstadt (Alemania)

por

"Procedimiento para empezar el hilado en las máquinas de hilar
de botes, provistas de mecanismo estirador".

-----:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

En las máquinas de hilar de botes con mecanismo estira-
dor como las usadas para el trabajo de ciertas fibras se encuen-
tran dificultades para empezar el hilado. Cuando el extremo de
5 la mecha procedente del mecanismo de alimentación, se conduce
al bote que gira a gran velocidad, como se acostumbra en el pro-
cedimiento de hilar en bote la seda artificial, por regla gene-
ral, el hilo se desgarrará inmediatamente. La causa de ello con-
siste en que el hilo en el instante de sufrir el primer esfuerzo
10 producido por la fuerza centrífuga del bote de hilar no está to-
davía torcido ni en condiciones de sufrir los esfuerzos que se



desarrollan instantaneamente. De una manera especial sucede esto cuando el bote de hilar gira a gran velocidad.

Esta dificultad puede solventarse conforme esta invención utilizando un hilo auxiliar para empezar el hilado.

Esta invención se comprenderá mejor por el ejemplo de ejecución representado en la figura 1 del plano adjunto. En ella se representa por -1-2-, el mecanismo estirador, por -3- el tubo guía hilos, -4- representa el bote de hilar y -5- un carrete o análogo que contiene el hilo auxiliar. Conforme con la invención para empezar el hilado se introduce primeramente el hilo auxiliar -6- procedente del carrete -5- en el bote pasándolo por el tubo guía hilos -3- por ejemplo por el procedimiento ya conocido con empleo de un líquido auxiliar. A continuación se coloca el hilo auxiliar entre los rodillos de entrega -2- del mecanismo estirador como se representa por la flecha -7-. Desde este momento los cilindros de entrega -2- del mecanismo estirador van suministrando al bote el hilo auxiliar. A continuación se pasa por el mecanismo estirador la mecha la cual al pasar por entre los cilindros de entrega se reúne con el hilo auxiliar y de esta manera se tuerce inmediatamente después de salir de los órganos de entrega y alcanza así la resistencia necesaria. Cuando esto se ha conseguido el hilo auxiliar puede romperse o cortarse antes de los cilindros de entrega.

Conforme con esta invención en la máquina de hilar pueden montarse disposiciones de espetado para los carretes de reserva o análogos aun cuando también es posible que este carrete sea conducido en forma fácilmente giratoria por el mismo obrero sujetándolo por ejemplo a un cinturón.

Para que el hilo auxiliar pase debidamente por el cilindro de entrega superior puede disponerse conforme esta invención un ojete guía hilos -8- delante de este cilindro. La figura 2



que representa una vista por delante del mecanismo estirador indica la disposición del guía hilos -8- en el brazo de presión
45 -9- del par superior de cilindros de entrega para dos posiciones de hilar.

Para que el hilo auxiliar pueda pasarse fácilmente por encima del cilindro de presión montado loco, conforme esta invención en el extremo del eje de dicho cilindro puede montarse una
50 pieza saliente redondeada, por ejemplo un casquillo o pieza análoga. En la figura 2 se representan las casquillos laterales -10-;

Puede también ser conveniente montar los cilindros de presión giratorios en el extremo de un eje fijo de modo que los
65 casquillos -10- o piezas análogas no giren sino que se mantengan fijos.

Los ensayos verificados con este procedimiento han demostrado que es posible hilar incluso los hilos más finos con las velocidades máximas de alimentación y de giro de los botes de
60 hilar. A fin de que el hilo auxiliar pueda encontrarse fácilmente en el devanado ulterior de los ovillos es conveniente según esta invención darles un color diferente para hacerlos reconocibles. Si el ovillo se devana de fuera a dentro se encuentra así inmediatamente el cabo. El hilo auxiliar puede luego ser separado.

65

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Procedimiento para empezar el hilado en las máquinas de hilar de botes con mecanismo estirador que consiste en introducir primeramente en el bote de hilar, pasándolo por el guía
70 hilos, un hilo auxiliar procedente de un carrete de reserva o elemento análogo, colocar luego el hilo auxiliar entre los cilindros de entrega del mecanismo estirador (que continúan suministrando hilo auxiliar al bote) y pasar luego la mecha por el



75 mecanismo estirador la cual se reune con el hilo auxiliar de modo que este hilo auxiliar puede luego ser roto o cortado antes de los cilindros de entrega.

2) Procedimiento según la reivindicación 1 caracterizado por el empleo de disposiciones de espetar para los carretes de reserva o análogos en la máquina de hilar.

80 3) Procedimiento según la reivindicación 1 caracterizado por el empleo de guía hilos dispuestos delante del cilindro de entrega superior.

4) Procedimiento según la reivindicación 1 caracterizado por el empleo de una pieza redondeada por ejemplo un casquillo montado saliente en la prolongación del eje de los rodillos de presión superiores locos para facilitar la colocación del hilo auxiliar.

5) Procedimiento según la reivindicación 4 caracterizado porque la pieza redondeada está montada sobre un eje fijo.

90 6) Procedimiento según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el hilo auxiliar se hace facilmente reconocible dándole un color diferente.

7) Procedimiento para empezar el hilado en las máquinas de hilar de botes provistas de mecanismo estirador.

Barcelona, 5 de Mayo de 1931.

SIEMENS INDUSTRIA ELÉCTRICA S.A.



Fig. 1

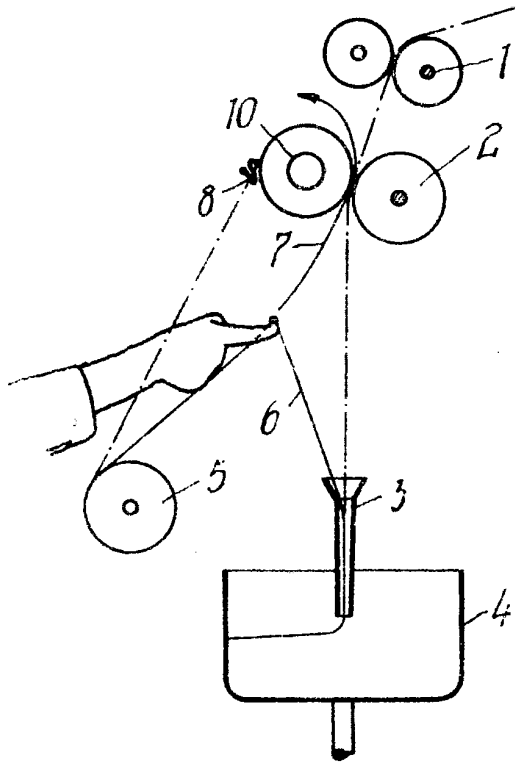
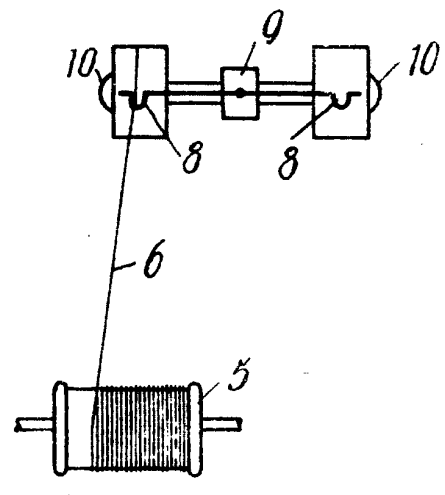


Fig. 2



SIEMENS INDUSTRIA ELÉCTRICA S. A.

W. Siemens