

122769

27



- 2 -

como consecuencia del actual registro.

Los sillines empleados hasta el momento para los velocípedos de juguete se vienen constituyendo a partir de una tabla de madera la cual hace de base del mismo y sobre la que se coloca una materia de relleno tal como borra de algodón, - o fieltro, recubriéndose posteriormente con una lámina de plástico recortada ya en forma adecuada a la estructura del sillín y la cual se clava sobre el borde perimétrico de la tabla de - madera, finalizando su confección al aplicar una cinta tapajuntas pegada sobre los elementos de clavazón del plástico para - suprimir el efecto antiestético que producen así como los defectos en el recortado de la lámina de plástico. Como podemos pues observar la labor de confección de estos sillines es sobradamente costosa y complicada amén de precisar personal especializado en lo que pudiéramos llamar el tapizado de la tabla de madera, reportando por tanto un considerable gasto en materias primas y mano de obra que redundaría en un encarecimiento de estos artículos, no debiendo olvidar tampoco su precariedad - pues sobradamente conocemos las continuas roturas que sufren - las láminas de plástico así como las deformidades y alabeos de la tabla de madera por efecto de la humedad.

El sillín perfeccionado para velocípedos de juguete, objeto del presente Modelo de Utilidad, supera todos los inconvenientes antes enunciados, ya que su constitución es sencillísima y su montaje no requiere de especialización alguna, siendo por otra parte su duración ilimitada, características -



todas éstas que de por sí ya condicionan la concesión que se recaba.

35 Se caracteriza el sillín en cuestión, por estruc-
turarse a partir de una plancha metálica o de cualquier otro -
material idóneo, a la que mediante troquelado y embutido se le
configuran unos canales en su fondo que además de reforzarla
sirven para su montaje en el chasis del velocípedo, disponiendo
40 a su vez la referida plancha de una pestaña periférica ortogo-
nal así como de unos orificios o taladros, complementándose con
una tapa, que es el asiento propiamente dicho, el cual acopla
y encaja en la referida plancha por la parte interna de su pes-
taña ortogonal, haciendo tope en un nervio periférico del mis-
45 mo. La tapa o asiento en su parte cóncava y en puntos distan-
ciados de su perímetro interno presenta unos pivotes solidaria-
mente dispuestos y conformados de su mismo material, los cua-
les presentan una perforación longitudinal axialmente dispues-
ta, encarando con los orificios practicados en el fondo de la
50 plancha metálica a fin de facilitar la unión de ambas piezas,
que se realiza mediante elementos sencillos de clavazón, tal -
como tornillos o clavos, eliminándose con ello el tapizado de
los sillines y la aplicación de la cinta tapa-juntas, toda vez
que ésta queda sustituida en su función embellecedora por la
55 propio pestaña ortogonal de la plancha metálica.

Para una mejor comprensión de las característi-
cas expuestas en los puntos anteriores, se acompaña como diji-
mos una lámina de dibujos, en la que se representa un ejemplo
práctico de realización de uno de estos sillines perfecciona-
60 dos para velocípedos de juguete, debiendo hacer constar que,



dada su condición de ejemplo aclaratorio, deberá ser interpretada ampliamente y sin limitación de parte alguna.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como a continuación se relaciona:

65 Figura 1.- Vista en planta por la parte superior de la plancha metálica troquelada donde observamos los taladros realizados en su fondo así como los canales de refuerzo y montaje en el chasis del velocípedo.

70 Figura 2.- Sección por A-B de la figura 1 para poder apreciar las características de embutido de la chapa, así como también las de los canales de refuerzo y montaje y la pestaña ortogonal periférica.

75 Figura 3.- Vista en planta por la parte cóncava de la tapa o asiento propiamente dicho, donde apreciamos los pivotes dotados de perforación axial que se corresponden con los taladros practicados en el fondo de la plancha metálica.

80 Figura 4.- Vista en sección por C-D de la figura 2, a fin de observar las características de los aludidos pivotes, así como el nervio que hace de tope de penetración y encaje del asiento al tropezar con la aleta ortogonal de la plancha metálica.

Figura 5.- Vista en perspectiva del conjunto debidamente montado.

85 Las distintas partes y elementos componentes de las figuras arriba reseñadas las señalaremos, para su mejor localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

Con -1- designamos a la plancha metálica troque-



90 lada, siendo -2- los taladros verificados en su fondo y -3-
los canales embutidos de refuerzo y sujeción al chasis, seña-
landose con -4- el asiento propiamente dicho o tapa de la re-
ferida plancha -1-, en tanto que con -5- damos nombre a los
95 pivotes dotados de un orificio axial -6- que se hallan solida-
rizados mediante una pestaña -7- a la parte cóncava del asien-
to -4-, el cual dispone del nervio de tope periférico -8-, si-
tuado por encima de su zona de encaje -9- sobre la que se aco-
pla la aleta ortogonal -10- de la plancha -1-.

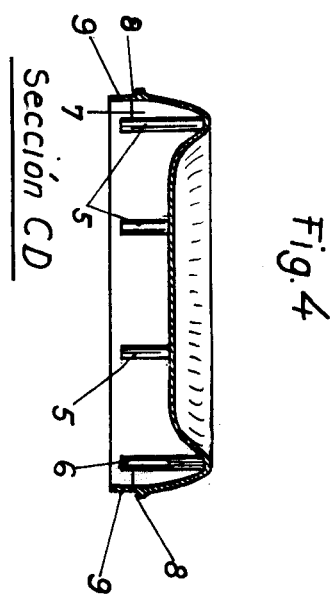
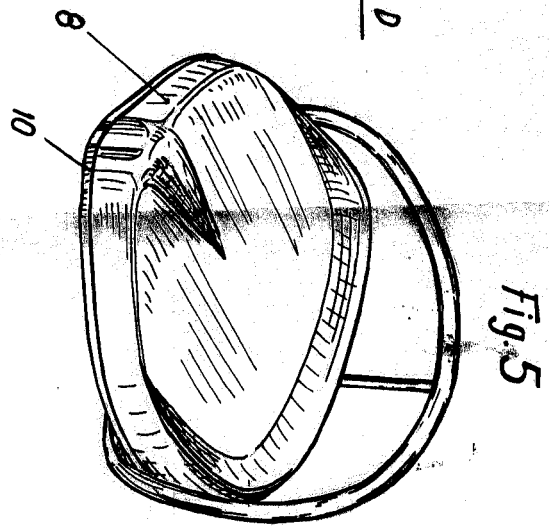
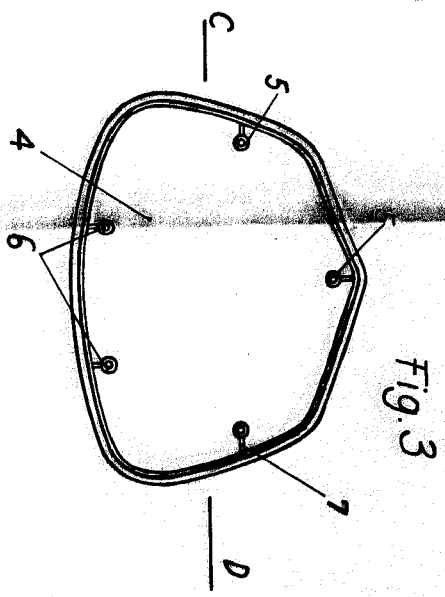
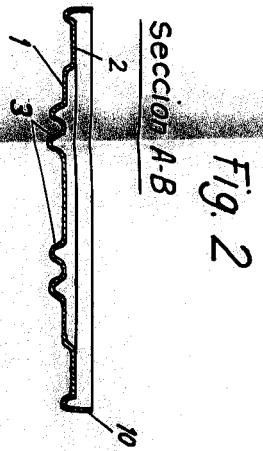
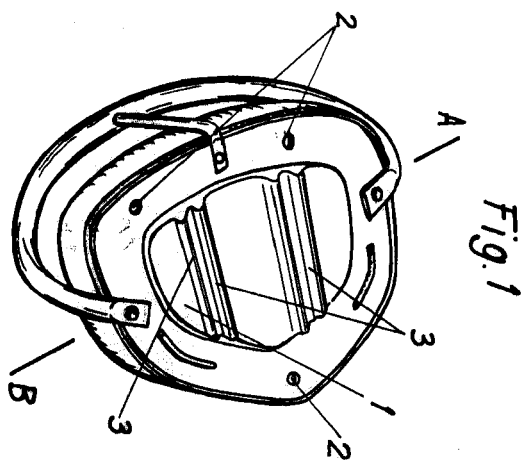
100 Finalmente solo nos resta decir que el sillín -
perfeccionado para velocípedos de juguete, que acabamos de des-
cribir, podrá ser fabricado en variedad de materiales, tamaños
y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas variacio-
nes de detalle que la práctica aconseje, tales como la confor-
mación de la plancha embutida, y las características de la tapa
de ésta o asiento propiamente dicho, así como tambien los me-
105 dios de unión de uno y otra, siempre y cuando con ello no se -
altere la esencialidad del objeto, puesta de manifiesto en la
siguiente

NOTA

110 Los puntos no conocidos ni practicados en España
que se presentan para su reivindicación exclusiva en el actual
Modelo de Utilidad, son:

115 1.- Sillín perfeccionado para velocípedos de ju-
guete, esencialmente caracterizado por constituirse a partir de
una plancha embutida y troquelada en cuyo fondo se conforman -
unos canales para su montaje en el chasis del velocípedo, dis-

122769



Escala Variable
 Madrid 21 JUN 1966
 P. JOSE LOPPE
 P.P.

