

122709



122709

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JULIO MAGAÑA LAS HERAS

RESIDENCIA: MADRID.- Alberto Alcocer, 14 -4ºB

ENUNCIADO: HORNO INCINERADOR DE RESIDUOS PERFEC-
CIONADO

Prioridad: Patente n.º del

122709



1 La invención a que se refiere la presente memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que para ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el
30 de Abril de 1.930.

10 Esta invención se contrae como su enunciado indi-
ca, a un horno incinerador perfeccionado de especial aplica-
ción a mercados para eliminación de basuras, así como a toda
clase de industrias, químicas por ejemplo, resolviendo per-
fectamente el problema de la eliminación de toda clase de
desperdicios de manera automática y sin riesgo alguno de con-
taminación.

15 Como complemento de la descripción que seguidamen-
te se realiza, se acompaña una hoja de planos en cuyas distin-
tas figuras se representan diversas secciones del horno en
cuestión, aludiendo con referencias numéricas a los elementos
constitutivos fundamentales que serán descritos en los párra-
20 fos que siguen.

Dichas referencias numéricas señalan las siguientes
partes componentes:

- 1) Fuente de calor
- 2) Grillas
- 25 3) Salida de llamas
- 4) Tragante de gases
- 5) Conducto de descenso de gases
- 6) Cámara de expansión
- 7) Conducto de salida
- 30 8) Cámara incineradora



- 1
- 9) Cámara cenicera y de combustión
 - 10) Muros interiores refractarios
 - 11) Cámara de aire
 - 12) Muro exterior de ladrillo
- 5
- 13) Techo en medio punto
 - 14) Estructura metálica
 - 15) Puertas de carga
 - 16) Puertas ceniceras

10

La característica esencial de este nuevo horno incinerador, es que por la disposición de su fuente de calor (1), recorrido de llamas en toda su longitud por debajo de las grillas (2) y salida en el extremo opuesto (3), da lugar al quemado de gases provenientes de la carga de residuos generales, al converger en la tragante de gases (4) y llegar en forma descendente (5) a la cámara de expansión (6), donde por gravedad se depositan los residuos de arrastre, cenizas, etc..

15

De esta forma se consigue que los gases suban por el conducto (7) ya decantado al tiro general de la chimenea.

20

Como puede apreciarse perfectamente en la sección B-B representada en el plano, el horno en cuestión consta de una cámara incineradora (8), una cámara cenicera y de combustión (9), un conducto (5), una cámara de expansión de gases (6) y el conducto de salida (7).

25

Los muros perimetrales (10) están contruídos con ladrillos refractarios, habiéndose previsto una cámara de aire (11) que queda limitada exteriormente por un muro de ladrillos comunes (12).

30

El techo es de arco rebajado o medio punto (13) que descansa sobre los muros (10).

122709

17



1 Todo el conjunto se encuentra construído dentro
de una estructura metálica (14), llevando las puertas de car-
ga (15), tantas como su capacidad lo exija, del mismo modo que
las puertas ceniceras (16), detalladas en la sección C&C.

5 En casos necesarios pueden colocarse en serie el
número de hornos análogos al descrito, que se precisen, pro-
vistos de un colector al tiro general.

10 Hecha la descripción precedente hemos de añadir,
que los detalles de realización de la idea expuesta pueden
variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la
que se reivindica en la siguiente

NOTA

15 En resúmen, el Modelo de Utilidad que se solicita
recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

20 1ª.- HORNO INCINERADOR DE RESIDUOS PERFECCIONADO,
caracterizado esencialmente porque la disposición de su fuen-
te de calor y de las grillas, permite el recorrido de las lla-
mas en toda su longitud por debajo de las mismas, producién-
dose la salida en el extremo opuesto y lográndose así el re-
quemado de los gases provenientes de la carga de residuos ge-
nerales al converger con la tragante de gases y llegar en for-
ma descendente a la cámara de expansión, en donde por gravedad
se depositan los residuos de arrastre, cenizas, etc., para
25 posteriormente subir los gases por el conducto de salida, ya
decantados, al tiro general de la chimenea.

30 2ª.- HORNO INCINERADOR DE RESIDUOS PERFECCIONADO,
caracterizado según la reivindicación anterior y porque consta
asimismo de una cámara incineradora, una cámara cenicera
y de combustión, conductos, cámara de expansión de gases y con



122709

1 ducto general de salida; estando contruídos sus muros peri-
metrales en ladrillo refractario y situándose una cámara de
aire entre dichos muros y el muro externo de ladrillos comu-
5 nes, siendo el techo en arco rebajado o medio punto que des-
cansa sobre los citados muros perimetrales; estando asimismo
todo el conjunto contruído dentro de una estructura metáli-
ca que lleva las puertas de carga, tantas como su capacidad
exija, y las puertas ceniceras; habiéndose previsto que pue-
dan colocarse en serie los que se precisen con un colector al
10 tiro general.

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
HORNO INCINERADOR DE RESIDUOS PERFECCIONADO.

15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas
y dibujos que se acompañan.

Madrid, 17 de Junio 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.p.

20

25

30

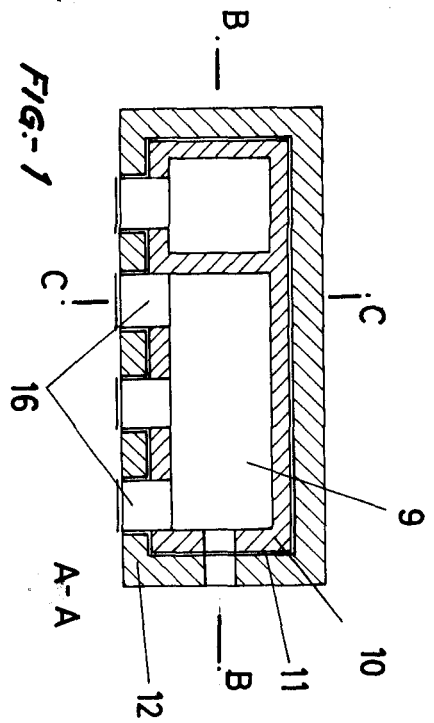


FIG-1

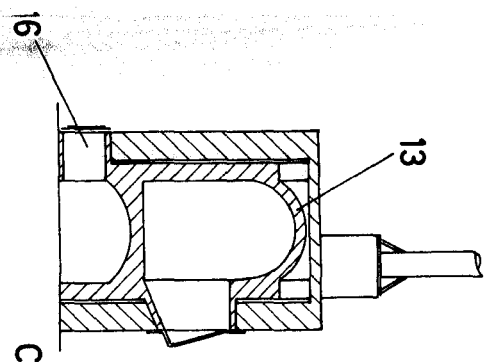


FIG-3

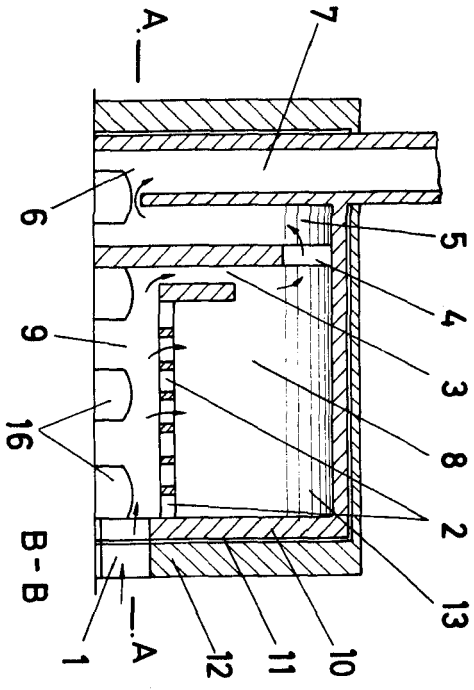


FIG-2

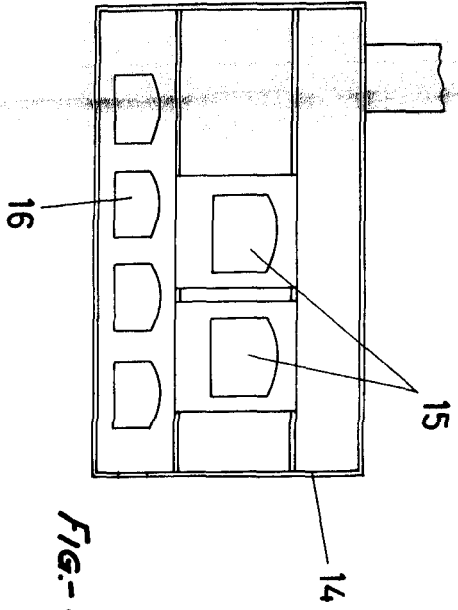


FIG-4

ESCALA VARIABLE
de
Junto
de BERNARDO UNGRIA
P. B.
Madrid,
de 196