

1 2 2 6 8 8



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años,
a favor de Heinz Wendtland ,Ingeniero
de Nacionalidad ALEMAN
residente en Altona-Elbe, Papestrasse 11, (ALEMANIA)
por " GENERADOR DE ACETILENO A ALTA PRESION".

.....

Con reivindicación de prioridad de la patente Alemana
de 30 de Abril de 1930 numero de archivo 26b.w .12.30.



El presenté inventosse refiere a un dispositivo generador de acetileno a alta presión, especialmente, del sistema de cajones, en el que el dispositivo que sirve para regular la admisión de agua está colocado fuera del recipiente principal en otro recipiente especial y tubular, que está unido por tubos de la longitud que se desee a las partes del generador o recipiente de gas que contienen respectivamente el gas y el agua. Con ello se consigue, una disposición muy clara y con superficie reducida de agua, una regulación mas rapidez de la alimentación de agua. Además, se obtiene mayor seguridad, por estar previsto entre el recipiente regulador y el depósito para suministro de agua, otro recipiente tubular que, en el caso de fallar dicho depósito, entra en funcionamiento, ofreciendo completa seguridad contra la explosión. Todas las operaciones necesarias para regular y asegurar este generador de acetileno a alta presión se verifican en recipientes tubulares de poco diametro .

Por la disposición del recipiente regulador se consigue, al cerrar la válvula de extracción del gas, la rápida bajada del nivel del agua en el mismo: la presión del gas sobre la pequeña superficie de agua en este recipiente la hace bajar mas rápidamente que en el depósito principal, y como el conducto de agua hacia las retortas sale del recipiente regulador, queda también interrumpido el suministro de agua a estas inmediatamente después de cerrada la extracción del gas .

La disposición de los recipientes reguladores fuera de los depósitos principales, característica de su invento, ofrece la ventaja de que todas las conducciones y válvulas



35

reguladoras son faciles de inspección y acceso ,y cuando hay válvulas de cierre en los tubos de conducción hacia el recipiente regulador,puede este abrirse independiente- mente del principal sin que se pierda gas .Los recipientes principales se construyen mas sencillamente,puesto que solo sirven para almacenar el acetileno,aire de contra- presión y agua de refrigeración y generación.

40

X En grandes instalaciones generadoras de acetileno con depositos independientes de contrapresión,y en los aparatos cuyas retortas están situadas en tanques de re- frigeración,los recipientes de regulación y seguridad de esta clase tambien ofrecen considerables ventajas .

45

Una forma de realizar el objeto del invento está representada en el dibujo adjunto ,en el que la fig. 1 es una sección longitudinal del generador y la fig. 2 una vista de frente en la que se ven en corte el depósi- to de agua y recipiente de seguridad .La fig. 3 represen- ta una forma mas sencilla de realización en corte,y la fig. 4 la misma vista desde arriba .

50

En el deposito cerrado a están construidas por de- bajo una o varias retortas b ,mientras que el recipiente de contrapresión o compensación consta de una campana c abierta por debajo y montada concentricamente en el de- pósito a .De las partes de este que contienen el agua y el gas,salen los tubos d y e al recipiente regulador ce- rrado f,en el que el agua estará por lo tanto al mismo nivel que en el recipiente principal.Ademas,conduden de las retortas b al recipiente f tubos de gas g ,que desem- bocan en la cámara de gas de este recipiente y llevan vál- vulas de retención para evitar el escape de gas al abrir

55

60



65

la retorta .Tambien bifurca del recipiente f, a la altura del nivel normal del agua, el tubo i de suministro de agua a las retortas. Una puerta de retención j prevista en este tubo impide la subida del gas por el mismo, asegurando en todos los casos el suministro de agua exactamente proporcional al consumo de gas. El grifo j sirve para distribuir el agua a la retorta que a la sazón este funcionando.

70

Para obtener que la alimentación de agua corresponda exactamente al consumo de gas, se da al tubo e un diametro bastante menor que el del tubo d , con el resultado de que al cerrar el tubo l, el gas no llega tan rapidamente por el tubo e al recipiente principal, sino que primero hace bajar rapidamente el nivel del agua en el recipiente f , lo que interrumpe pronto la salida de agua por el tubo i .

75

80

Las fig. 1 y 2 muestran en P un depurador dispuesto sobre el recipiente f y unido por el tubo m con el recipiente tubular de seguridad n, de cuya parte inferior sale el tubo o hacia el deposito de agua p . Este depósito tiene en su fondo una válvula de retención q y por arriba en la cámara de gas ^{capsula} o de relleno un casco de retención r . El tubo m del recipiente de seguridad n lleva por debajo en su desembocadura una válvula de flotador t que cerrara este tubo si al fallar la válvula de retención q el agua de detención retrocediera del deposito al recipiente de seguridad. Asi es que esta agua nunca será repelida hasta el recipiente principal como antes ocurría; despues de un retroceso, el depósito de agua podrá siempre funcionar inmediatamente con seguridad, por que la presión del gas hara retroceder el agua de detención al depósito.

85

90



28 ABR. 1931

La conduccion del acetileno desde el recipiente f puede disponerse en la forma que se desee, pero es conveniente que el tubo de salida del recipiente f pueda cerrarse por la válvula de flotador s, que entra en funciones al aspirarse el agua por el oxigeno de un mechero unido a la instalación, despues de evacuado todo el gas de las retortas, impidiendo entonces esta válvula el paso del agua al recipiente de seguridad n .

95

El manejo puede verse por el dibujo que representa la retorta de la derecha de la fig. 2 en explotación y de la izquierda abierta para cambiar el cajón de carburo. La manija u del grifo de distribución k está delante del cierre de la retorta en explotación, para que esta no pueda abrirse durante la generación de gas.

100

En los aparatos mas pequenos y de una sola retorta, podrá unirse el tubo de agua i con el del gas g (fig3). Dicho tubo i está provisto, dentro del recipiente f de un organo de detención v, que puede accionar desde fuera por el volante w . En esta forma de realización el tubo de gas m bifurca del recipiente principal a; la disposición del recipiente de seguridad n y del deposito de agua pes la misma que en los aparatos grandes.

105

110

N O T A

Se reivindicán, como propios y nuevos, para que sean objeto de patente de invención en España por veinte años, con la prioridad de la patente Alemana de 30 de Abril de 1930 , numero de archivo 26b W.12.30, los puntos siguientes:

115

1.- Generador de acetileno a alta presión, caracterizado por estar colocado el dispositivo que sirve para regular la alimentación de agua, fuera del recipiente de pre-

120



125

sion del acetileno y del recipiente de contrapresión, en un recipiente especial y tubular que está unido por tubos de la longitud que se desee con las partes correspondientes al gas y al agua del generador o recipiente de gas.

130

2.- Generador de acetileno a alta presión, según reivindicación 1, caracterizado por estar provisto entre el recipiente tubular de regulación y el depósito de agua, de otro recipiente tubular de seguridad (n) que impide la vuelta del agua del depósito al recipiente regulador.

135

3.- Generador de acetileno a alta presión, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por desembocar los conductos de gas procedentes de las retortas, en la parte recipiente regulador correspondiente al gas, mientras que cerca del nivel normal del agua bifurca el tubo de alimentación de agua hacia las retortas, con lo que el suministro de agua resulta dependiente de la poca cantidad de agua contenida en el recipiente regulador.

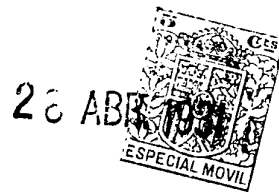
140

4.- Generador de acetileno a alta presión, según las reivindicaciones 1, 2, y 3, caracterizado por estar unidos entre sí el tubo de gas (g) y el de alimentación de agua (i) siendo este provisto, dentro del recipiente regulador (f), de un órgano de detención (v) con volante exterior (w).

145

150

5.- Generador de acetileno a alta presión, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por ser el diámetro interior del tubo de unión (e) entre el recipiente (f) y la parte del recipiente principal correspondiente al gas, menor que el diámetro interior que el tubo de unión del



1 2 2 6 8 8

agua (d) .

155

6.- Generador de acetileno a alta presión, según las reivindicaciones 1 a 5 , caracterizados por estar previstos organos de detensionen los tubos de comunicación (d y e) del recipiente (f).

160

7.- Generador de acetileno a alta presión, según las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por estar dispuesto el recipiente de contrapresion (c) concentricamente en el recipiente cerrado del acetileno a alta presión (a).

165

8.- Generador de acetileno a alta presión, según las reivindicaciones 1 a 7 , caracterizados por estar unido el recipiente regulador (f), puesto derecho, a calderas tendidas de acetileno a alta presión y de contra presion.

9.- "Generador de acetileno a alta presion."

Todo conforme se describe en la memoria que antecede se representa a modo de ejemplo de ejecución en los dibujos adjuntos y se reivindica en sunNOTA.

Esta memoria consta de siete hojas escritas á maquina por una sola cara y y una hoja de plano.

Madrid 28 de Abril de 1931.

P.A.

TAVIRA Y BOTELLA

122688

122688



Fig. 1

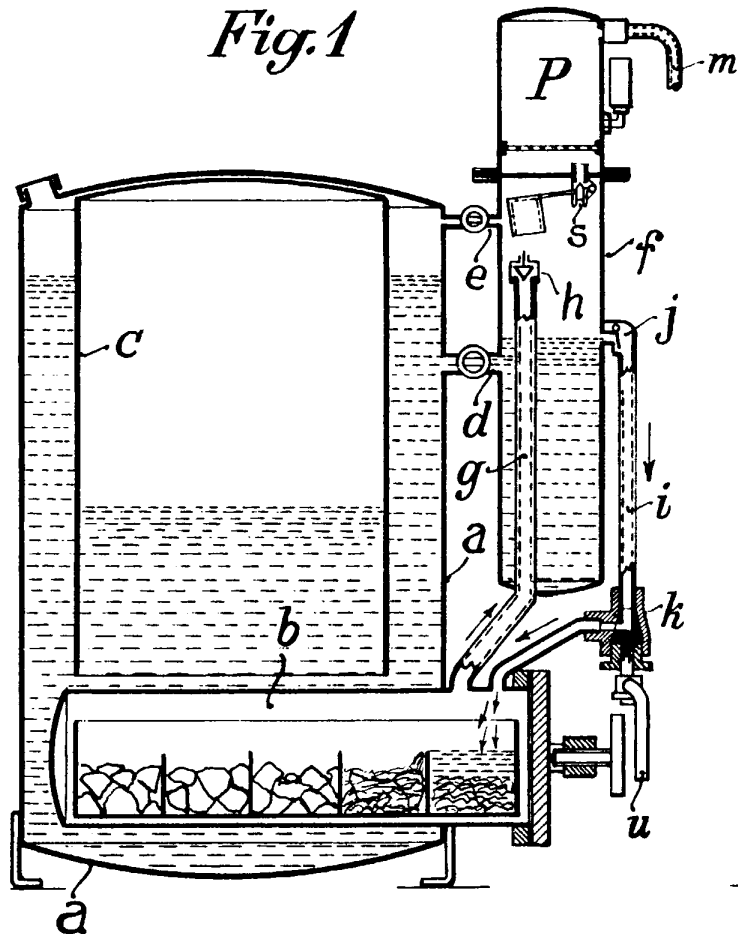


Fig. 3

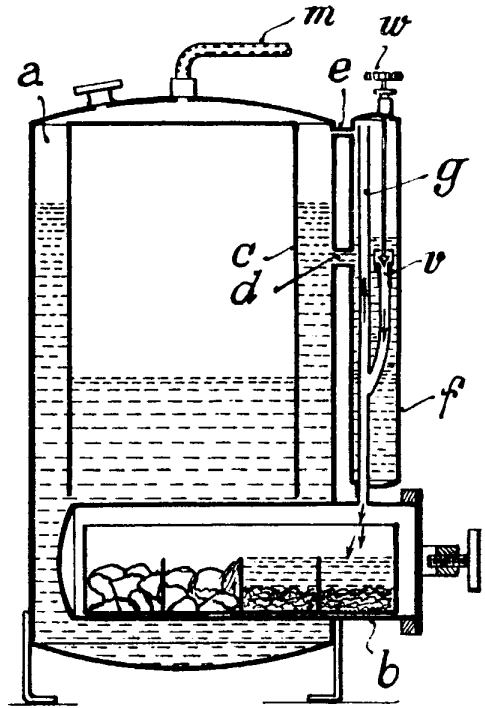


Fig. 2

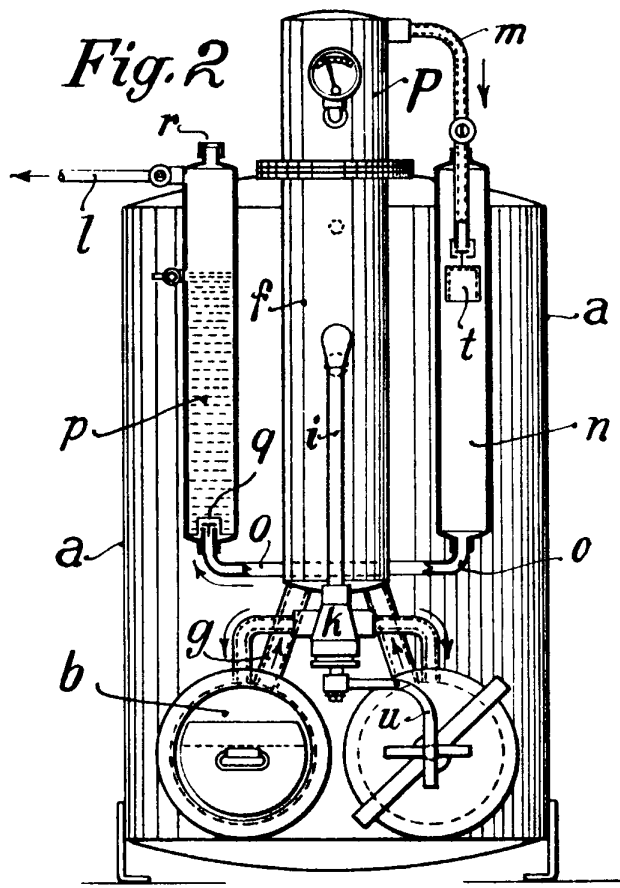
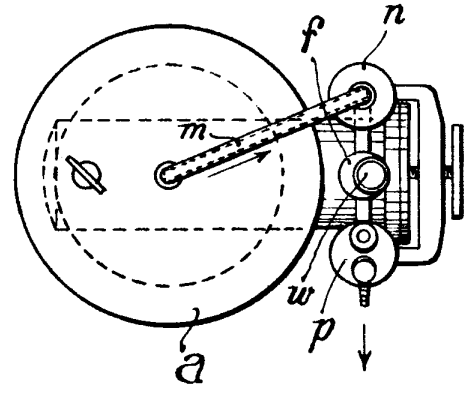


Fig. 4



28. April 31

Imrich Scheller